

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 115 (2587)

ПЯТНИЦА, 28 СЕНТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

ОТЧЕТЫ И ВЫБОРЫ ПРОФГРУППОРГОВ

С 1 октября в цехах нашего металлургического комбината начинаются отчеты и выборы профгруппоргов, а также актива профсоюзных групп — страхделегатов, общественных инспекторов по охране труда и культурорганизаторов. Отчеты и выборы — большое и важное событие в жизни профсоюзных организаций, и к нему должно быть приковано внимание всего нашего коллектива.

Профсоюзная группа — это низовое звено в профсоюзной организации. Она является организатором социалистического соревнования на своем участке, осуществляет контроль за выполнением принятых обязательств, заботится о том, чтобы каждому рабочему были созданы условия для успешной работы. Понимая свои задачи, многие профгруппорги нашего комбината вместе с мастерами, начальниками смен и партгруппоргами умело организуют воспитательную работу в профгруппах. Так, например, профгруппорг восьмой доменной печи т. Федоров уделяет повседневное внимание социалистическому соревнованию, систематически проводит собрания по важнейшим вопросам работы бригады, а также вместе с мастером организует производственные совещания. В этом профгруппоргу большую помощь оказывают страхделегат машинист вагон-весов т. Ионов, общественный инспектор охраны труда старший горновой т. Колесников и культурорганизатор горновой т. Васильев.

Также умело организуют профсоюзную работу в бригадах профгруппорг первого мартеновского цеха подручный сталевар печи № 7 т. Корсуненко, профгруппорг стана «500» сортопрокатного цеха старший сварщик т. Лебедев и многие другие.

Вместе с тем факты показывают, что работа в ряде профгрупп отстает от возросших требований. Некоторые профгруппорги при попустительстве цеховых комитетов проявляют бездеятельность. Так, в чугуно-литейном цехе многие профгруппорги не выполняют своих обязанностей, плохо заботятся об организации соревнования и культурно-массовой работы. Поэтому не случайно в этом цехе 57 человек до сих пор не вовлечены в члены профсоюза. Хуже того, здесь из 24 профгруппоргов 8 являются неплательщиками членских взносов. Так, профгруппорги машинист электроркрана т. Токарев и формовщик т. Семенов имеют задолженность по взносам за четыре месяца. Однако с таким положением мирится цеховой комитет и его председатель т. Малов.

Не лучшее положение и в копровом цехе. Здесь председатель цехкома т. Маркин плохо руководит профгруппоргами, не нацеливает их на решение очередных задач, не организует обмен опытом. Все это приводит к серьезным упущениям в работе профсоюзных групп.

Готовясь к отчетам и выборам профгруппоргов, надо организовать дело так, чтобы каждое отчетно-выборное собрание прошло при активном участии членов профсоюза, где бы каждый выступающий мог высказать свои критические замечания и внести предложения.

На отчетно-выборных собраниях необходимо обратить самое серьезное внимание на то, чтобы избрать профгруппоргами, страхделегатами, общественными инспекторами по охране труда и культурорганизаторами передовых производственников, проявивших себя хорошими организаторами масс, активно участвующих в общественной жизни цеха.

Хорошая подготовка к отчетно-выборным собраниям профгрупп и организованное их проведение помогут быстрее устранить имеющиеся недостатки, будут способствовать повышению уровня всей профсоюзной работы, дальнейшему развитию социалистического соревнования и успешному выполнению задач, поставленных XX съездом КПСС перед металлургами в шестой пятилетке.



Соревнуясь с доменщиками Макеевского завода, коллектив комсомольско-молодежной печи № 7 нашего комбината во главе с мастерами тт. Хабаровым, Рябцевым и Колдузовым добился высоких технико-экономических показателей и в числе первых досрочно выполнил девятимесячный план. На снимке: газозащитный профгруппорг бригады седьмой домны В. Родиков знакомит доменщиков Макеевского завода тт. Ткаченко и Пестрева с работой печи.

Фото Е. Карпова.

Патриотический долг коллектива металлургов — обеспечить четкую, ритмичную работу на всех участках комбината, успешно выполнить социалистические обязательства, принятые в честь 39-й годовщины Великого Октября!

Дадим больше сверхпланового металла в честь Великого Октября!

Девятимесячный план — досрочно!

Коллектив доменного цеха на предоктябрьской трудовой вахте достиг новых производственных успехов. С начала нынешнего месяца он выплавил свыше 900 тонн чугуна сверх задания и вслед за доменщиками комсомольско-молодежной печи № 7 досрочно, 26 сентября, завершил девятимесячный план.

В этот же день выполнили производственный план девяти месяцев коллективы десятой и четырнадцатой мартеновских печей, где сталеварами работают тт. Шлямнев, Титаренко, Резанов, Неклеенов, Остапенко и Прокопьев. Вчера также начали варить сталь в счет октября печные бригады 28-й мартеновской печи, возглавляемые сталеварами тт. Родичевым, Андриевским и Лесняковым.

Мартеновцы второго цеха на предоктябрьской вахте

Обсуждая новые обязательства в честь 39-й годовщины Октября, сталеплавильщики второго мартеновского цеха изыскивали новые резервы и возможности, чтобы в октябре выдать сверх задания сотни тонн стали.

Во время ремонта печи № 8 применена эффективная подача мазута в печь, что позволило здесь увеличить производство стали. Так, 25 сентября сталевар печи т. Хуртин сэкономил на плавке 2 часа 20 минут, а его напарник т. Слесарев — 1 час 50 минут. В тот же день скоростные плавки с экономией более часа выдали сталевары тт. Татаринцев и Титаренко. Всего же на 7 плавках сэкономили 9 часов.

Сталевары восьмой печи тт. Хуртин, Слесарев и Шевцов обязались выдать в честь всенародного праздника не менее 1

тысячи тонн сверхплановой стали. В последнее время они в сутки варят дополнительно к заданию 120 тонн металла.

Подобные обязательства взяли и сталевары других печей. Своим словом они подкрепляют делом. За 24 дня сталевары печи № 10 тт. Резанов, Шлямнев, Титаренко сварили дополнительно к заданию 1580 тонн. Сталевары печи № 12 тт. Озеров, Татаринцев и Бадин за то же время сварили сверх задания 1450 тонн стали.

Высоких трудовых успехов добиваются и коллективы других печей. Поэтому цех уже рассчитался с долгом, допущенным в первые дни сентября, и увеличивает прирост сверхпланового металла.

Ф. ИСУПОВ,
председатель цехкома
второго мартеновского цеха.

Будем множить успехи

Все доменщики с большим патриотическим подъемом несут трудовую вахту в честь 39-й годовщины Октября. Печные бригады нашей первой домны плавят литейный чугун и перевыполняют задание. С начала сентября мы выдали 292 тонны металла сверх плана.

Недавно коллектив нашей печи обсудил свои возможности и решил работать так, чтобы досрочно рассчитаться с сентябрьским планом и в октябре выплавить сверх задания 600 тонн чугуна.

На нашей доменной печи начаты работы по внедрению одноносковой разливки чугуна, но работа эта идет очень медленно. А внедрение этого мероприятия намного облегчило бы труд горновым.

Еще медленнее идет внедрение механизма для бурения и пробивания чугунной летки, разбивки футляра летки и т. д. Этот механизм, разработанный инженерами проектного отдела, сулит большое облегчение работы.

Предполагалось смонтировать механизм во время ремонта домны, но не успели. Прошло уже три месяца после ремонта домны, но дело не продвинулось. То в цехах отдела главного механика долго оттягивали изготовление деталей, то затягивается сборка узлов в доменном цехе. Надо скорее кончить сборку машины, форсировать внедрение одноносковой разливки чугуна. Все это поможет нам добиться новых успехов.

Г. ТОЛДА,
первый горновой
домной печи № 1.

На участке сборки

Много разных металлических конструкций для оборудования цехов комбината готовят рабочие котельно-ремонтного цеха. От своевременного срока изготовления этих конструкций и деталей механизмов нередко зависит судьба своевременного ввода в строй агрегатов или механизации участка. Поэтому коллектив цеха решил на вахте в честь 39-й годовщины Октября работать еще слаженней, неуклонно повышать производительность труда.

Сборщики металлоконструкций обязались собирать конструкции на 1 человека в смену по 1650 килограммов. Задание не легкое, но, применяя механизацию трудоемких процессов, сборщики выполняют его и перевыполняют.

С начала сентября наиболее высоких результатов добился пролет сборщиков, которым руководит мастер т. Лейкин. Здесь собирают в смену на 1 человека по 1860 килограммов металлоконструкций.

На пролете мастера т. Новикова сборка конструкций на чело-

века в смену составляет 1685 килограммов.

В отдельные дни сборщики добиваются особенно высокой производительности труда. На пролете т. Лейкина 24 сентября каждый сборщик собрал по 1890 килограммов, а у т. Енборисова — по 2000 килограммов.

Отлично несут вахту и электросварщики. Они обязались заваривать в смену по 36 метров шва, но в бригадах мастера тт. Сусоенко и Казеева перевыполняют это обязательство на 5—6 метров шва.

Среди сборщиков металлоконструкций наиболее высоких показателей добиваются бригады тт. Султангареева, Крапивина, Заетдинова, Ахметзянова и Дунаева. Успешно работают электросварщики тт. Шатунов и Косинов.

Судя по показателям отдельных дней, коллектив сборщиков мог бы всегда перевыполнять свои обязательства. Но в цехе еще для этого не создано условий. На нашем участке не хватает подкрановых рабочих. Но еще боль-

шие затруднения создают нам работники участка обработки заготовок, где начальник т. Шеренков и мастера тт. Хмелев, Комов, Кочерга. Они работают медленно и сдерживают сборщиков.

Кроме задержек деталей, они часто тормозят работу сборщиков, выдавая брак, на ликвидацию которого приходится терять время. Так по их вине рукоять экскаватора переделывали несколько раз. Детали для шлаковозов выдавали нам с отклонением от заданного размера в 10 миллиметров, а части коковых рам были неправильно выгнуты.

Подобных случаев много. О них не раз поднимали вопрос на рапортах у начальника цеха, но для улучшения положения ни начальник цеха т. Фальковский, ни т. Шеренков ничего не сделали.

Чтобы сборщики смогли трудиться лучше и с честью выполнять свои обязательства, надо навести порядок на обработке заготовок.

Ф. УДАЛЫХ,
начальник участка сборки и
сварки металлоконструкций.

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Работа коксовиков третьего блока печей проходит под неослабным контролем всего коллектива машинистов, лубковых, дровяных и рабочих других участков. Председатель производственной комиссии нашего профбюро мастер газовщик т. Чабан. Он с профактивным проверяет состояние техники безопасности на блоке, посещает заболевших членов профсоюза на дому и в больнице. Недавно он обследовал бытовые условия больной работницы т. Чернышевой, и по нашему решению цехком выделил ей денежную помощь.

Ведя учет соревнования и ухода за агрегатами, мы выявляем лучших и через стенгазету, а также боевые листки популяризируем их методы и достижения. Нерадивых же работников критикуем в листовках «Крокодила» или комсомольского контрольного поста.

Передовыми рабочими рекомендовали в цехе машинист коксовитализатора т. Шафрай, машинист электровоза т. Арефьев и Сысов, машинист двересъемной машины т. Лесого и др. Коллектив блока трудится слаженно и на протяжении почти всех 8 месяцев удерживает первое место во внутрицеховом соревновании.

Недавно мы обсудили свои возможности и решили на вахте в честь 39-й годовщины Октября добиться новых успехов: перевыполняя плановые задания, выдавать кокс с барабанной пробой 324 килограмма. На выполнение этого обязательства сейчас направлено внимание всего нашего коллектива коксовиков.

Г. ЛИТВИНЕНКО,
старший элетрик, председатель профбюро третьего блока консовых печей.

Кроме того, три раза в месяц мы проводим проверку состояния каждой машины и на основании этих проверок и итогов работы присуждаем звание победителей.

По окончании каждого месяца мы проводим расширенные заседания профбюро, где обсуждаются решения производственных совещаний и итоги проверки ухода за агрегатами, а также работу каждой смены по выполнению плана, качеству кокса, состоянию, труддисциплины и техники безопасности. В результате обсуждений победителям присваиваем первое место. Отдельно обсуждаем работу коксорттировки, электриков, слесарей, каменщиков и газовщиков.

Подведением итогов и проверками состояния машин работа не исчерпывается. Ежедневно на сменно-встречных собраниях обсуждаются итоги прошедшей смены и случаи нарушений дисциплины или технологии. Повседневная воспитательная работа и передача передового опыта способствуют росту производства и улучшению экономических показателей. Газовщик т. Бель-

ская, ответственная за проведение массовой работы, организует среди коллектива лекции, культпоходы, а культорганизаторы проводят громкие читки.

Н. КОЗЛОВ,
мастер куста мартена.

Высокая стойкость миксера

25 сентября остановлен на 12-суточный капитальный ремонт миксер третьего мартеновского цеха. Коллектив миксера во главе со старшими миксеровыми тт. Мордвинским, Федоренко, Корнейчевым и Цевух обеспечили отличный уход за агрегатом. В результате чего миксер проработал со времени последнего ремонта более 2 лет и 4 месяцев — это отличный показатель.

К ремонту дружно приступили бригады котельно-ремонтного цеха и цеха ремонта промышленных печей. Идет ломка и уборка футеровки, которая за время службы миксера только у носка прогорела. Сохранность футеровки является результатом правильной технологии обогрева его и умелого использования миксеровыми.

При ремонте, кроме замены футеровки, механизмов, будет установлена машина т. Шедрина для скачивания шлака. Это даст нам возможность больше удалять шлака, чем было до сих пор.

Г. ГРИШИН,
мастер миксера.

По следам наших выступлений

„Создать условия для работы отдела“

В ответ на заметку под таким заголовком, опубликованную в газете «Магнитогорский металл» 19 августа, заместитель главного инженера т. Антонов сообщил редакции о принятых мерах:

«УКСом совместно с начальником основного механического цеха т. Гайдуковским составлен перечень работ, который необходимо выполнить для подготовки к зиме монтажно-сборочного отдела. Этот перечень направлен в трест «Магнитострой» для выполнения в срок до 5 октября с. г.

Для тепловых завес ворот вентиляторы и калориферы имеются в наличии в УКСе и будут срочно вывезены на место монтажа.

С устройством пола вопрос решен и он будет закончен до 1 октября.

Второй мостовой кран прибыл с завода-изготовителя без электрооборудования. Принимаются меры к получению оборудования и частичному его комплектованию из наличия».

стративно-управленческие расходы).

2. Пути снижения себестоимости продукции.

3. Как выполняется план по себестоимости в цехе, бригаде, смене.

4. Систематическое снижение себестоимости продукции — один из важнейших показателей работы цеха, участка, бригады и источник роста накопления в народном хозяйстве.

Литература:
1. Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР на 1956—1960 годы.
2. Настойчиво бороться за снижение себестоимости промышленной продукции. Блокнот агитатора (Челябинский) № 17, 1956 года.
3. Местный материал.

Заводской партийный комитет.



На предоктябрьской трудовой вахте успешно работает токарь электроремонтного цеха Л. Юшина. Она систематически выполняет нормы выработки на 160—170 процентов. На снимке: Л. Юшина за работой.

Фото Е. Карпова.

Молодежный вечер

На днях многие молодые станочники основного механического цеха после работы собрались на свой молодежный вечер, посвященный началу нового учебного года. На вечере они обменялись впечатлениями об учебе в школах рабочей молодежи, об условиях для работы и ученья.

Перед собравшимися выступил хоровой коллектив цеха под руководством т. Хоменко. Он исполнил несколько песен. Порадовали присутствующих и солисты токарь Валя Самодедова, слесарь т. Волков, ученик разметки т. Галдин, слесарь т. Завьялов, исполнившие народные песни. А токарь т. Верхоглядов декламировал стихи.

Долго после этого молодежь веселилась и танцевала.

А. КОРОБОВ,
зам. председателя цехкома.

полнил несколько песен. Порадовали присутствующих и солисты токарь Валя Самодедова, слесарь т. Волков, ученик разметки т. Галдин, слесарь т. Завьялов, исполнившие народные песни. А токарь т. Верхоглядов декламировал стихи.

Долго после этого молодежь веселилась и танцевала.

А. КОРОБОВ,
зам. председателя цехкома.

Начались занятия хорового коллектива

После летнего перерыва, в связи с отпусками рабочих, в первом мартеновском цехе возобновил работу хоровой коллектив, которым руководит З. Ф. Филонова. К началу занятий кружок пополнился за счет многих молодых рабочих и насчитывает около 50 человек.

Среди новых кружковцев подручный сталевара т. Кудимов,

подручный разлищика т. Белогорцев, помощник машиниста разливающего крана т. Павлов и другие.

На первых занятиях кружковцы повторили ряд песен, разучивание новых песен к цеховому концерту в честь 39-й годовщины Октября.

В. АБАЕВ.

Храните деньги в сберегательной кассе

Государственные трудовые сберегательные кассы нашей страны выполняют большие и ответственные задачи. Они предоставляют населению возможность надежного, удобного и выгодного хранения свободных денежных средств.

Миллиарды рублей народных сбережений, поступающих в распоряжение Советского государства, способствуют успешному выполнению шестого пятилетнего плана развития народного хозяйства СССР.

Сберегательные кассы принимают вклады до востребования, срочные, выигрышные, условные и на текущие счета, переводят вклады из одной сберегательной кассы в другую, выдают и оплачивают аккредитивы. Для вкладчиков выполняются безналичные расчеты по платежам населения

за квартиру и коммунальные услуги.

По вкладам, внесенным в сберегательные кассы, вкладчикам выплачиваются доходы в виде процентов и выигрышей.

В 1955 году по вкладам, внесенным в сберегательные кассы Правобережного района, вкладчикам выплачено процентов и выигрышей на сумму 514 тыс. рублей.

Состоя вкладчиком, можно путем внесения небольших сумм накопить средства для приобретения ценных вещей. В 1956 году 180 магнитогорцев путем постепенного накопления денег в сберегательной кассе купили 88 легковых автомашин разных марок и 92 мотоцикла.

С. ВЯЗМИКИН,
инспектор правобережной сберегательной кассы.

ИЗВЕЩЕНИЕ

Отдел технического обучения доводит до сведения слушателей курсов по изучению иностранных языков о том, что курсы возобновляют свою работу. Первая лекция по английскому языку состоится 2 октября в лекционном зале

ЦЗЛ в 6 часов 15 минут вечера.

Лекция по немецкому языку состоится в среду, 3 октября, в том же зале и в то же время.

О дальнейших занятиях будет объявлено на лекциях.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Сегодня и завтра в кино:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ» «Господин 420» (2 серия). В зале кинохроники «Анаконда».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Господин 420» (2 серия).

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Фальшивая монета» (1 и 2 серии).

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Костер бессмертия», завтра «Ирена, домой!». В малом зале «Звезды служат людям».

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА

докладов и бесед в цехах завода на октябрь 1956 года

Доклад:
О 39-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции. (Инструктивный доклад — 16 октября в 5 часов 30 минут вечера в зале заседаний парткома завода).

Беседы:
I. Шире развернем предоктябрьское социалистическое соревнование.

План:
1. Обязательства магнитогорских металлургов в честь 39-й годовщины Великого Октября.

2. Как бригада, участок, смена, цех выполняют принятые на себя обязательства.

3. Решительно устранять недостатки, мешающие успешно выполнению обязательств.

Литература:
1. Обязательства рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего металлургического комбината («Магнитогорский рабочий» 25 сентября 1956 г.)
2. Местный материал.

II. Борьба за снижение себестоимости продукции — долг каждого рабочего и командира производства.

План:
1. Из чего складывается себестоимость продукции (затраты на сырье, материалы, топливо, электроэнергию, амортизационные начисления, заработная плата рабочих и служащих, средства на админи-