

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 105 (2577)

СРЕДА, 5 СЕНТЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

Выполнить план и обязательства — дело чести коллектива комбината

В августе горняки рудника горы Магнитной и агломератчики выполнили производственный план и выдали дополнительно к месячному заданию десятки тысяч тонн руды и агломерата. Также выполнили план августа и выдали сотни тонн сверхплановой продукции коксовики, доменщики и обжимщики. Но общие результаты работы нашего комбината в прошедшем месяце совершенно неудовлетворительные.

Сталеплавыльщики всех мартеновских цехов не справились с месячным заданием — недодали стране свыше 20 тысяч тонн стали. Почти такое же количество металла недодали в августе прокатчики. Такое отставание в работе сталеплавыльщиков и прокатчиков не может не тревожить каждого труженика нашего комбината. Поэтому сейчас, с первых дней сентября, необходимо так организовать работу на каждом участке, чтобы ликвидировать простои агрегатов и потери производства, добиться выполнения и перевыполнения плана каждый день, в каждую смену.

В минувшем месяце в мартеновских цехах было много нарушений технологической дисциплины, ослаблено внимание к агрегатам и оборудованию, что привело к дополнительным ремонтам, увеличению продолжительности плавки и большим потерям металла. Так, в результате невнимательного отношения обслуживающего персонала шестая и 28-я мартеновские печи одновременно были остановлены на ремонт. По этой причине бригады печи № 6 недодали 1800 тонн стали, а коллектив 28-й печи недодал больше 3 тысяч тонн металла.

Серьезным тормозом в работе сталеплавыльщиков является также значительное ухудшение качества чугуна. Доменщики за последнее время выдавали чугун с повышенным содержанием серы. Так, в мае было выдано чугуна с содержанием серы 0,035 процента 41,5 процента, а в августе такого чугуна выдавалось только 12—14 процентов. Это увеличивало продолжительность плавки, снижало качество поверхности слитков, приводило к срыву графика заказов.

Из итогов работы в августе руководству и всему коллективу доменного цеха необходимо сделать выводы и принять все меры к повышению качества продукции, к обеспечению сталепла-

выльщиков чугуном с содержанием серы 0,035 процента, так, как принято по обязательству. В этом им обязаны оказать всемерную помощь горняки и коксовики, которые за последнее время допускали серьезные нарушения в обеспечении доменных печей качественным сырьем.

Обжимщики, несмотря на выполнение плана по прокату слитков, не справились с вырубкой и подачей заготовок на сортовые станы. На адьюстаже этого цеха попрежнему на низком уровне организация труда, имеется много простоев рабочих и оборудования. Исполняющий обязанности начальника склада заготовок т. Швидченко и начальники смен этого участка плохо борются за использование имеющихся возможностей для увеличения производства заготовок и бесперебойного обеспечения ими сортовых станов. Об этом не раз поднимали вопрос сортопрокатчики и штрипсовики, но должных выводов не сделано. Краны на этом важнейшем участке комбината часто простаивают из-за неудовлетворительного их состояния.

Немало недостатков и в работе сортовых станов. Как и в предыдущем месяце, неудовлетворительно работали в августе сортопрокатчики. Здесь в результате низкой технологической дисциплины и из-за перебоев в обеспечении заготовкой стан «300» № 1, где начальник т. Кандауров, и стан «300» № 3 (начальник т. Мельников), недодали к плану августа тысяча тонн проката. Не справились с заданием коллектив адьюстажа этого цеха (начальник т. Архипов). В большом долгу перед государством оказался коллектив листопрокатного цеха № 2.

У сталеплавыльщиков и прокатчиков нашего комбината имеются все возможности для того, чтобы преодолеть отставание и успешно выполнить план 1956 года. Дело за тем, чтобы решительно устранить серьезные недостатки в организации труда и производства, поднять уровень технологической дисциплины, привести в действие внутренние резервы производства. На решение этой задачи надо направить внимание всех, партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, всех трудящихся нашего комбината.

Дело чести коллектива комбината — выполнить план и социалистические обязательства, принятые на 1956 год.

Деловая помощь шоферов в уборке урожая

Сейчас в дни уборки урожая на селе особенно дороги рабочие руки. Ведь время не ждет, и промедление в уборке, в перевозке зерна влечет за собой большие потери. Хорошо понимая это, водители машин грузового парка цеха автотранспорта комбината на-советы потрудились на днях на вывозке зерна в Кизильском районе. 25 шоферов 2 сентября выехали на воскресенье в колхоз «Луч Октября» и в течение суток вывезли на элеватор

3140 центнеров зерна. Особенно хорошо работали тт. Бобылев, Кузнецов, Скворцов, Видгалин, Ковалев, которые сделали по 5 рейсов и вывезли по 115—120 центнеров зерна. По четыре рейса сделали тт. Сыров, Чубаров, Обухов, Лямин, Пыжьянов и другие, а вывезли они еще больше зерна.

В. ПЕТРОВ,
редактор стенгазеты
«Сигнал».

Партийные, профсоюзные и комсомольские организации призваны резко улучшить массово-политическую работу среди металлургов, поднять ответственность коллективов цехов за выполнение плана и социалистических обязательств.

БЫСТРЕЕ ЛИКВИДИРУЕМ ЗАДОЛЖЕННОСТЬ

Уже много лет работаю я подручным сталевара мартеновской печи № 12, где печными бригадами руководят сталевары тт. Бадин, Татаринцев и Озеров. Народ у нас на печи подобрался дружный, энергичный. Все рабочие хорошо знают свое дело, трудятся добросовестно. Поэтому каждый год коллектив нашей печи, как правило, в числе первых заканчивает государственный план, выдает многие тысячи тонн металла дополнительно к заданию.

Успешно работали мы и с первых месяцев шестой пятилетки. С начала года коллектив печи имеет на своем счету почти 5000 тонн сверхпланового металла.

Однако эти итоги нас не радуют, так как в августе не только своих обязательств, но и государственного задания коллектив нашей печи не выполнил. Не справились с планом также сталеплавыльщики других печей и всего цеха в целом.

Почему стали возможны потери, которые мы имели в августе? Что нужно сделать, чтобы в сентябре перевыполнить задание, вернуть стране то, что мы недодали в августе? Над решением этих вопросов думает и трудится каждый рабочий, техник и инженер нашего цеха.

В прошлом месяце цех наш потерял много металла из-за больших простоев на холодных и горячих ремонтах печей. Наша печь простояла на ремонте на двое суток больше, чем предпо-

лагалось в начале. А печи №№ 9, 10 и 13 простояли на ремонтах подлин значительно больше, чем было запланировано. Наша печь, а также девятая и десятая простояли более 18 часов на заварке подпятовых баков.

Были и нарушения трудовой и технологической дисциплины, которые также кренко мешали успешной работе. Вот в нашей бригаде молодой рабочий комсомольско-молодежной печи № 13 Бугров совершил прогул, потому что проспал.

В сентябре у коллектива печи и всего цеха есть все условия для того, чтобы резко улучшить работу, успешно справиться с заданием. В августе были проведены ремонты не только печей, но и завалочных машин. Поэтому агрегаты и оборудование находятся в хорошем состоянии, а это — важнейшее условие успеха.

Но надо позаботиться о том, чтобы оживить массово-политическую работу в коллективе. В нашей второй бригаде за последнее время роли партгруппы почти не чувствуется. Партгруппорг сталевара т. Маевского опыта партийной работы не имеет. А его никто не учит, не наставляет, и он совсем перестал работать. Коммунисты не припомнят, когда у нас было последнее собрание.

Н. АХМЕТГАЛЕЕВ,
подручный сталевара мартеновской печи № 12.

Слаженный труд

На адьюстаже первого листопрокатного цеха в августе слаженно трудилась бригада, которой руководит мастер т. Кухта. Она систематически перевыполняла задание по разделке металлического листа и отправке его потребителям.

Передовые рабочие бригады —

резчики металла тт. Глебецук, Серков, Гуцин и Платонов ежедневно выполняли не менее чем по полторы нормы. Высокопроизводительную работу на резке металла, а также отгрузку его потребителям обеспечили машинисты электрокранов тт. Алексеев, Карпов и Селезнев.

Чутко прислушиваться к предложениям сталеваров

С неутешительными результатами закончили августовскую программу сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха. Они задолжали стране более 9 тысяч тонн стали. В долгу и коллектив нашей печи № 24. Мы недодали к августовскому заданию 2360 тонн металла.

Нельзя сказать, что это результат неумелой работы коллектива. Ведь в первой половине года здесь с планом справлялись. Дело в том, что в дальнейшем мы много потеряли времени на непредвиденных ремонтах.

При последнем капитальном ремонте на печи № 24 сменили динасовый свод на хромомagneзитовый. Перед коллективом печи поставлена задача продлить срок службы печи на более длительное время, чем при динасовом своде.

Сталевары предлагали при ремонте переделать и низ печи — сделать новую разъединительную стенку и сводики шлаковиков. Прежние, служившие при дина-

совом своде печи, не могли выстоять новой, восьмимесячной кампании службы печи.

Но руководители цеха не обратили внимание на это, а бригады каменщиков цеха ремонта промышленных печей выполнили объем работ, определенный графиком. Таким образом, печь быстрее вошла в строй.

Но последствия всего этого сказались позже. На 130-й плавке обвалился левый наклонный сводик. Печь остановили для непредвиденного горячего ремонта.

Через это плавку после этого ремонта такой же случай произошел и на правой стороне печи. На ремонте потеряли 2 суток.

Это было в начале августа. А 13 августа снова обвалился левый наклонный сводик. Снова печь остановили, потеряли еще 3 суток.

Таким образом, сразу возникла большая задолженность, ликвидировать которую уже не представлялось возможным до конца



На снимке: передовой гавозчик седьмой комсомольско-молодежной доменной печи М. Д. Жилин наблюдает за показателями хода плавки. Фото Е. Карпова.

С лучшими показателями

В коллективе чугунолитейного цеха, выполнившим августовский план на 101,1 процента, значительно улучшил показатели коллектив участка крупного литья, которым руководит т. Гаврилов. Здесь выполнили план на 101,2 процента, а по сравнению с прошлыми месяцами значительно улучшили качество продукции. Если брак составлял прежде 1,9, а в июле 2,5 процента, то в августе он снижен до 0,7 процента.

Участок мелкого литья имеет лучшие количественные показатели — выполнил план на 102,3 процента. Но здесь все еще большой брак. На участке изложниц, где начальник т. Степанов, выполнили задание на 100,4 процента.

В августе работу особенно затрудняло то, что производились капитальные ремонты вагранок. Это сдерживало работу. Однако чугунолитейщики успешно рассчитались с месячным заданием.

Этого не было бы, если бы при капитальном ремонте были учтены замечания сталеваров.

Мешало в работе печи в августе еще и то, что часто на нашей печи выпуск плавки совпал с выпусками плавки печи № 25, нарушался ритм работы и наши плавки сидели дольше нормы на 2, а то и три часа.

В последней декаде августа стали больше уделять внимания нашей печи, чтобы не создавать задержек. Тогда же установили фурмы инъекции воздуха в кессоны для лучшего распыления смолы.

Это мероприятие очень помогло нашему коллективу. В последнее время мы стали выдавать плавки по графику — и часто с опережением его.

Наша печь выдала уже 285 плавки. Свод печи исправный, подина служит нормально. Коллектив печи приложит все старания, чтобы лучше использовать свой агрегат и возратить долг стране.

Ф. ПРОКОПЕНКО,
первый подручный сталевара
печи № 24.

Неотложные задачи в подготовке к зиме

Время близится к зиме. Необходимо в цехах создавать все условия, чтобы работа не осложнилась с наступлением холодов. Многие надо сделать и у нас в кузнечно-прессовом цехе и в первую очередь на складе заготовок.

Этот склад необходимо покрыть, чтобы зимой не разрывать снег, отыскивая нужную заготовку. Но особенно нужно обеспечить условия для работы ножниц, находящихся на этом складе и предназначенных для резки заготовок. Ножницы находятся на открытом месте, зимой это будет серьезным препятствием для использования их.

Надо покрыть эстакаду, чтобы ножницы находились в помещении, а также необходимо поставить печь, чтобы подогревать квадратные заготовки в 200—250 миллиметров.

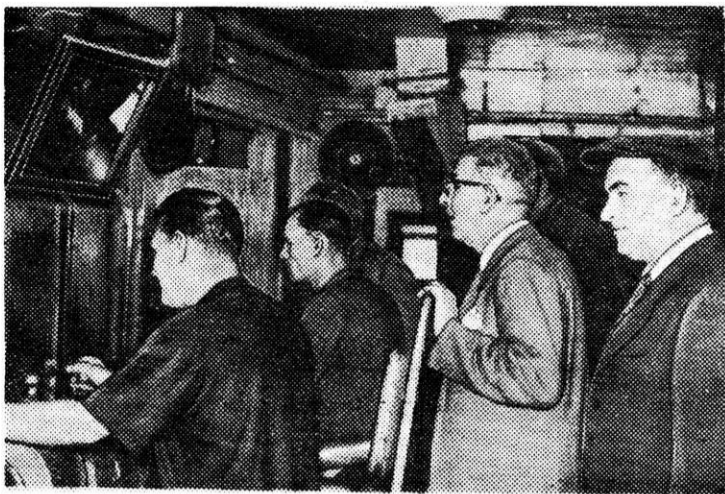
Это мероприятие позволит кузнецам повысить производительность труда.

Нужно также форсировать пуск большого пресса. Год почти он находится в пусковом периоде, но монтажников «Союзпрокатмонтажа» здесь не видно. Мы уже для этого пресса соорудили пять печей, краны смонтировали, а все большие поковки приходится выполнять на пятитонном молоте. От этого он прежде времени выходит из строя.

Главный механик комбината т. Рыженко обещал пустить пресс в третьем квартале, но даже и подготовки к этому не видно. Не чувствуется тревоги и со стороны управления капитального строительства комбината о том, чтобы эти неотложные задачи были быстрее решены.

В. МАЗАЛОВ,
механик кузнечно-прессового цеха.

ГРЕЧЕСКИЕ ПАРЛАМЕНТАРИИ В МАГНИТОГОРСКЕ



На днях в Магнитогорске побывала группа депутатов греческого парламента, гостящих в Советском Союзе по приглашению Верховного Совета СССР.

Греческие гости нанесли визит председателю исполкома городского Совета т. Полухину. Во время беседы он рассказал греческим депутатам об истории строительства города, привел цифры и факты, характеризующие рост одного из крупнейших промышленных центров страны. Депутаты греческого парламента интересовались, из чего складывается бюджет города, на какие нужды расходуются средства, имеющиеся в распоряжении городского Совета, количество школ и учителей, организацией народного здравоохранения. На все эти вопросы они получили подробные ответы.

После этого гости побывали на руднике горы Магнитной, где познакомились с организацией добычи руды. Они осмотрели также обогатительные фабрики.

С рудника машины с гостями направились на наш металлургический комбинат. В коксовом цехе они наблюдали выдачу коксового пирога. Гости интересовались, откуда Магнитогорский комбинат снабжается углем, как вырабатывается коксовый

газ и на какие цели он используется. Ответы на эти вопросы дал начальник коксового цеха т. Колобов.

В доменном цехе греческие парламентарии посетили печь № 8, где в это время несла вахту бригада мастера Бородина и старшего горнового Запасковского.

После этого гости побывали в мартеновском цехе № 3, а также на блуминге № 2 и стане «500».

В Правобережном районе депутаты греческого парламента осмотрели новые жилые кварталы, построенные за последние два года. Они посетили также среднюю школу № 53. Здесь состоялась трогательная встреча школьников с греческими гостями. Пионеры преподнесли им букеты цветов и повязали пионерские галстуки. Глава группы С. Николаидис обратился к школьникам с краткой речью. Он передал им привет от детей Греции и пожелал хороших успехов в учебе.

В заключение гости осмотрели лесопарк нашего комбината.

На снимке: греческие парламентарии в сопровождении директора комбината т. Воронова на втором блуминге. У пульта управления старший оператор И. Гончаров.

Фото Е. Карпова.

Лекции в цехах завода

Многообразны и широки запросы наших трудящихся. На собраниях часто можно услышать их пожелания послушать хорошую лекцию, доклад, провести обсуждение новых книг.

В соответствии с этими запросами и пожеланиями, в цехах организуются лекции и доклады. Трудящиеся эмальце-ха и листопрокатного цеха

№ 2 на днях прослушали лекцию о международном положении, которую прочел т. Вишняков. Лекцию на тему: «Есть ли жизнь на других планетах» прочел т. Коровин.

БЕСЕДЫ НА ЕСТЕСТВЕННО-НАУЧНЫЕ ТЕМЫ

Первый этап межпланетных полетов

В последнее время в печати появляются сообщения о том, что во время проведения третьего Международного геофизического года, с 1 июля 1957 года по 31 декабря 1958 года, будут запущены искусственные спутники Земли.

По одному из предварительных американских проектов, спутник должен представлять собой шар диаметром примерно 50 сантиметров и весом 10—20 килограммов.

Предполагается, что при движении по орбите спутник будет удаляться от поверхности Земли более чем на тысячу километров. Ближайшая точка орбиты будет отстоять от поверхности Земли на триста километров. На такой орбите спутник должен двигаться со средней скоростью 28 тысяч километров в час, облетая Землю примерно пятнадцать раз за сутки. Именно должен, так как только при определенной для данной высоты скорости движения центробежные силы, возникающие при обращении спутника вокруг Земли, смогут уравновесить силу земного тяготения. Как не падает Луна,

притягиваемая Землей, как не падают на Солнце планеты, так бы смогло устойчиво двигаться вокруг Земли это маленькое «небесное тело», если бы не было сопротивления воздуха.

На высоте в двести километров плотность воздуха в сотни миллионов раз меньше, чем у поверхности Земли, а выше разрежение еще более значительно. Но, несмотря на малое сопротивление воздуха на большой высоте, оно все же приведет к потере энергии движения спутника, к уменьшению его скорости. Сила тяжести начнет преобладать над центробежной силой, и спутник в конце концов упадет в плотные слои воздуха, где и сгорит т.е. как сгорают метеорные частицы. Срок жизни спутника зависит от его массы, размеров и особенно от высоты орбиты. Ориентировочные расчеты показывают, что на высоте 200—250 километров спутник может продержаться всего несколько часов, а на высоте 700—800 километров — несколько лет.

Непосредственные цели, которые преследуются при создании первых искусственных

спутников, — это получение научных данных в верхних слоях атмосферы. Для подобных целей сейчас используются высотные ракеты. Так, ракета «Викинг», запущенная в США в 1954 году, достигла высоты 254 километров, а составная ракета «Бампер» поднялась на высоту свыше 400 километров. Однако эти исследования существенно ограничиваются кратковременным пребыванием ракет на больших высотах. Продолжительный срок работы — одно из существенных преимуществ искусственного спутника перед ракетами.

Интересно отметить, что даже если бы предполагаемый спутник не был оснащен приборами, то и тогда, наблюдая за его движением с поверхности Земли, можно было бы значительно уточнить наши знания о плотности атмосферы на больших высотах, о форме земного шара и получить ряд других данных. Но предполагается, что спутники будут оборудованы автоматически действующей аппаратурой. Поэтому их сейчас часто называют лабораториями в космическом пространстве. Приборы, например, измеряют коротковолновое (ультрафиолетовое и рентгеновское) излучение Солнца, которое очень сильно поглощается атмосферой и не доступно для

СОВЕТЫ ВРАЧА

ПОЧЕМУ В ГОРЯЧИХ ЦЕХАХ НУЖНО ПИТЬ ПОДСОЛЕННУЮ ВОДУ?

Всем известно, что рабочие горячих цехов регулярно снабжаются для питья газированной и слегка подсоленной водой. Но не всем еще вполне ясно значение этого, что и приводит иногда к искажениям правильного питьевого режима.

Известно, что за смену рабочий горячего цеха может потерять с потом до 2—3, а иногда 5—6 литров воды. Потеря воды неблагоприятно сказывается на сложных процессах, происходящих в организме, и чувство жажды является как бы сигналом этой потери, заставляющим рабочего восполнить ее. Рабочий пьет воду.

Но пот не представляет собой чистой воды, в нем в растворенном виде содержится ряд веществ, главным же образом, поваренная соль (хлористый натрий). Оказывается, что наш организм, теряя хлористый натрий, утрачивает способность длительно удерживать влагу, поэтому вода, выпитая рабочим, очень быстро снова уходит с потом. Жажда возобновляется.

Чтобы дать организму возможность удерживать воду, выделяя только то количество пота, которое требуется для охлаждения тела, дать рабочему отдохнуть от непрерывной жажды, достаточно ввести вместе с водой небольшое количество той же поваренной соли.

Хорошо, что старые, опытные рабочие, еще задолго до введения современного питьевого режима, чутьем уловили правильный выход и старались съедать во время обеденного перерыва что-нибудь соленое, например, селедку.

Потеря соли организмом может привести к серьезным последствиям. Научкой доказано, что хлористый натрий необходим для поддержания нормального состояния нервной системы. Вымывание его из организма приводит в конце концов к судорожной болезни, которая часто встречалась раньше.

Далее, из хлористого натрия в человеческом организме вырабатывается другое вещество — соляная кислота, необходимая для правильной деятельности желудка и кишечника, для правильного переваривания пищи. Потеря соли приводит к уменьшению количества соляной кислоты в содержимом желудка, к так называемому понижению кислотности желудочного сока. Поэтому среди рабо-

чих горячих цехов прежнего времени, где не велась правильная борьба с перегреванием и не было организованно снабжение подсоленной водой, были очень распространены желудочно-кишечные заболевания. Грубые нарушения питьевого режима в некоторых цехах металлургического комбината и в настоящее время могут способствовать повышению заболеваемости по группе желудочно-кишечных заболеваний.

Все это и вызывает необходимость пить при работе в горячих цехах не простую воду, а слегка подсоленную, слабый раствор поваренной соли (0,5 процента).

Соленая вода не очень приятна на вкус, поэтому надо обязательно газировать ее. Углекислый газ, которым насыщается вода, не только улучшает ее вкус, но и сам оказывает полезное влияние на организм работающего в условиях горячего цеха. Однако нужно твердо запомнить, что главным и безусловно обязательным является введение соли, и поэтому неправильно поступают в тех цехах, где газированная вода вовсе не подсаливается или подсаливается путем добавления крепкого раствора соли только по желанию пьющего. Вместе с тем, количество соли можно несколько изменить как в зависимости от индивидуальных вкусов, так и в зависимости от тяжести физической работы. При очень тяжелой работе раствор должен быть крепче — 0,6 — 0,7 процента, при сравнительно легкой — несколько слабее — 0,3—0,4 процента.

Вода не должна быть слишком теплой (желательна температура 10—12 градусов), поэтому киоск не следует устанавливать вблизи от источников тепла. Летом воду иногда приходится охлаждать льдом.

Нельзя пить сразу помногу, большое количество воды нарушает работу желудка и сердечно-сосудистой системы. Пить следует по полстакана — стакану.

Правильно организованный питьевой режим является необходимым условием оздоровления труда в горячих цехах, с нарушителями его ни в коем случае не следует мириться.

С. АРОНОВ,
промсанврач медсанчасти комбината.

— первая ступень. Она подымет как груз две другие, полностью заправленные ракеты, и спутник. Израсходовав топливо, первая ступень отделится, и тогда начнет работать вторая ракета, которая вынесет третью ракету и спутника на орбиту. Цель третьей ракеты (третьей ступени) — сообщить спутнику скорость в 28 тысяч километров в час.

Одна из задач исследований на первых спутниках, которые будут находиться в условиях, очень близких к условиям космического пространства, — определить необходимые данные для полета человека. С другой стороны, необходимо выявить лучшие возможности для создания на искусственном спутнике промежуточной станции для межпланетных полетов с людьми и оборудованием. Такая станция за пределами атмосферы значительно упростит полеты к Луне и к планетам.

В программе осуществления межпланетных полетов, заслушанной в прошлом году на Международном конгрессе астронавтов, например, предполагается, что к 1985 году будет осуществлен полет на Луну и подготовлен полет на Марс.

М. ЛИДОВ.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.