

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 106 (2578) ПЯТНИЦА, 7 СЕНТЯБРЯ 1956 г. Цена 10 коп.

ЗА ДОСРОЧНОЕ ВЫПОЛНЕНИЕ ГОДОВОГО ПЛАНА

★ ★ ★ В борьбе за ликвидацию долга

В прошлом месяце коллектив первого мартеновского цеха не справился с заданием и недодал стране 2659 тонн стали. Такое отставание вызвало тревогу среди сталеплавателей. С первых дней сентября коллектив цеха мобилизует свои силы на то, чтобы быстрее ликвидировать долг и досрочно выполнить план третьего квартала.

В цехе все шире развертывается социалистическое соревнование за выдачу скоростных плавков, за сверхплановый металл. Особенно успешно работали в первые дни сентября печные бригады мартеновской печи № 3, возглавляемые сталеварами тт. Семеновым, Зинуровым и Мельниковым. Только за четыре дня они выплавляли свыше 300 тонн сверхплановой стали.

Скоростные плавки выдает и коллектив седьмой печи, где сталеварами работают тт. Шамсутдинов, Макаров и Ладыгин. Так, 4 сентября сталевар т. Шамсутдинов сварил плавку на 1 час раньше графика и выдал несколько тонн сверхплановой стали. А все печные бригады выплавляли с начала нынешнего месяца больше двухсот тонн металла дополнительно к заданию.

Как и в предыдущем месяце, перевыполняют план бригады первой мартеновской печи, которыми руководят сталевары тт. Букин, Болотский и Сигбаулин.

За 5 дней сентября весь коллектив цеха выплавил больше 1500 тонн стали сверх плана.

Высокие показатели

Стремясь помочь сталеплавателям увеличивать выработку стали, работники цеха подготовки составов изыскивают возможности для перевыполнения норм на оборудовании составов изложниц и разведения плавков. С начала сентября на оборудовании составов первенство удерживает бригада, в которой исполняет обязанности мастера т. Лосев. Бригада в среднем выполняет норму на 130 процентов.

Хороших результатов добилась 3 сентября бригада мастера т. Моисеева. Коллектив этой бригады выполнил норму на оборудовании составов на 160 процентов. В тот же день на 130 процентов выполнила норму на разведении плавков бригада т. Самохина. Температура слитков, направляемых к блумингам, на 10 процентов выше принятой по обязательству.

Ф. ЗЕВАЛКИН.

Выполнение графика заказов
в мартеновских цехах за 5 сентября

(в процентах)

Мартеновский цех № 1—84. | Мартеновский цех № 2—85.
Мартеновский цех № 1-а—100. | Мартеновский цех № 3—100.



Соревнуясь со сталеварами печи № 15 Кузнецкого комбината, коллектив девятнадцатой печи, возглавляемый сталеварами тт. Биккининым, Столяровым и Лариным, настойчиво борется за выполнение обязательств. Восьмимесячный план он завершил досрочно и выплавил дополнительно к заданию больше 5000 тонн стали.

На снимке: сталевар Я. Ф. Биккинин.

Фото Е. Карпова.

В первые дни сентября

Организованно начали работу в сентябре многие печные бригады третьего мартеновского цеха. С начала месяца впереди идет коллектив печи № 25, где сталеварами тт. Трофимов, Журавлев и Крат.

Здесь печные бригады рационально используют свой агрегат, ведут плавки горячо. Длительность плавки сократили на 40 минут. За четыре дня они сварили сверх задания 700 тонн стали.

С большим подъемом трудится коллектив печи № 24, возглавляемый сталеварами тт. Чертищевым, Сиденко и Ботовым. Сверх задания 4 дней здесь сварили 625 тонн металла.

С перевыполнением плана трудятся сталевары печи № 21 тт. Радуцкий, Филимошин и Вавилов. Они выдали дополнительно к заданию 230 тонн стали. Сотни тонн сверхпланового металла сварили сталевары печей №№ 18 и 20 тт. Коваленко, Горбунов, Шарапов, Творогов, Губин, Старостин.

Во втором мартеновском цехе отлично начали программу нового месяца сталевары печи № 12 тт. Бадин, Озеров и Жуража. Они выдали дополнительно к заданию более 250 тонн металла. На таком же уровне работает и коллектив печи № 13, где печные бригады возглавляют сталевары тт. Князев, Смирнов и Яшкин.

БЫСТРЕЕ ВВЕСТИ В СТРОЙ ЛИСТОПРОКАТНЫЙ ЦЕХ № 3

В корпусах отделения листопрокатного цеха № 3 предпусковая пора. Всюду строители и эксплуатационники производят опробование механизмов и схем, производят наладочные работы. Но для окончательной готовности агрегатов и отделений еще надо сделать многое.

Письма работников цеха, публикуемые нами сегодня, свидетельствуют о многих недочетах, которые нужно быстрее устранить. Окончательная регулировка механизмов пятиклетьевого стана должна была завершиться еще 15 июля. Однако и до сегодняшнего дня на стане не все готово. Вызывает серьезное опасение судьба пуска двухклетьевого стана. Медленно сооружаются печи термического отделения и качество работ на этом участке заставляет желать лучшего.

В процессе приемки работ выявляется много недоделок, особенно в бытовых помещениях, столовой, которые строители считают второстепенными объектами. Затягивается строительство ряда объектов, без которых неммыслима работа цехов — купоросной станции, насосной, травильного отделения.

Перед строителями и эксплуатационниками стоят важнейшие задачи — быстрее устранить недоделки, лучше освоить агрегаты нового цеха. От работников УКСа, цехов главного механика требуется большая помощь в решении ряда вопросов, связанных с пуском и работой станков и оборудования цеха. Долг всех строителей и эксплуатационников — мобилизовать все силы на то, чтобы быстрее ввести третий листопрокатный цех в число действующих.

★ ★ ★

И МЕДЛЕННО, И ПЛОХО

Все намеченные сроки пуска нашего цеха прошли. Сейчас внимание строителей и коллектива цеха сосредоточено на том, чтобы быстрее ликвидировать недоделки и ввести в строй агрегаты и отделения. Одним из ответственных участков цеха является наше, термическое отделение. Без него цех не сможет выполнять поставленных задач.

Но в этом отделении из 18 печей пока что готовы только 4. Причем о качестве их кладки нельзя сказать ничего хорошего. А управление капитального строительства комбината мирится с такими низкими темпами и неудовлетворительным качеством работы каменщиков «Союзтепlostроя».

Иногда работники УКСа сами еще и потворствуют бракоделам. В подвальном помещении под печами надо было согласно проекту, сделать пол цементный, ровный. Строители же сделали только подготовку — бетонный пол. На нем должны были укладывать цемент. Но начальники УКСа т. Краценко согласился принять пол бетонный, хотя он к тому же и неровный. Ходить по такому полу будет неудобно, а в ямах будет скапливаться пыль и мусор.

Много недоделок и в оборудовании помещения нашего отделения.

Прораб «Союзпромвентиляции» т. Тихонов до сих пор не обеспечил исправную работу механизмов для открывания фрагмуг и оконных проемов. Начали эту работу и не заканчивают, а дело идет к осени, надо будет обеспечить плотное закрытие окон в холодные дни.

Нельзя принять и работу строительного управления № 1. Главный инженер этого управления т. Захарин часто бывает у нас, настаивает, чтобы принимали работу, но этого делать нельзя, так как имеется много недоделок. Все металлические балки и конструкции выкрашены некачественно и металл ржавеет.

Не все сделали для нас и в отделе главного механика комбината. Там долгое время готовят клещевые захваты для рулонов жести. Главный механик комбината т. Рыженко два месяца назад обещал, что мы получим захваты 1 сентября. Обещание не выполнено, а в основном механическом цехе обещают изготовить их лишь к 1 октября.

Эти недочеты не являются мелочью. От устранения их во многом зависит судьба пуска термического отделения и цеха.

А. ТУМАНОВ,
старший мастер термического
отделения.

Что сдерживает пуск станков

Большой пятиклетьевого прокатный стан в основном смонтирован, идет наладка механического и электрического оборудования. Но к пуску стана необходимо установить приборы технологического контроля, определяющие давление металла на валки, растяжение полосы.

Устанавливать должны работники «Союзпрокатмонтажа», но затягивают, а начальник управления т. Марченко и главный инженер т. Толчинский не принимают мер, чтобы быстрее установить и опробовать.

Тревогу вызывает судьба пуска двухклетьевого стана. При монтаже его обнаружен ряд неисправностей. Нижние опорные валки от двигателей не вращаются. Своими силами мы ничего сделать не можем, поэтому обратились на завод «Уралмаш», чтобы машиностроители, выпустившие стан, помогли устранить этот существенный недочет.

Вследствие конструктивных недочетов также нельзя пустить агрегат резки. Хотя он и смонтирован, но паветровка металла

не получается, необходимо менять конструкцию пакетировочного устройства. Решение этого вопроса тоже зависит от машиностроителей завода «Уралмаш», куда монтажники и обратились, встретившись с этими трудностями.

В прокатном отделении есть немало и других недочетов, тормозящих пуск цеха. Там еще предстоит окончить многие строительные работы. В числе их — переделка полов. Деревянные торцевые полы укладывались в зимнее время, теперь они дали усадку. На полах нашего отделения образовалось много ям. Чтобы исправить полы, необходимо серьезно поработать коллективу «Бетонстрой» и «Монтажстрой», но руководители этих организаций тт. Сафронов и Хамудисов не проявляют должной энергии, не требуют от своих бригад быстрого завершения работ на этом участке.

Д. ГАЛКИН,
начальник прокатного
отделения.

Недоделки в энергохозяйстве

Новый цех жести имеет большое энергохозяйство. В основном монтаж его завершен и энергетики цеха принимают оборудование в эксплуатацию.

Здесь-то и выявляется ряд существенных недочетов, которые допущены строителями и не позволяют нормально пользоваться энергохозяйством. Особенно это касается внутрицехового паропровода. В пролете станок он то и дело резко переходит из большого диаметра в меньший — из 250 миллиметров в 50 миллиметров. А отводов для конденсированной воды здесь не сделали. При пуске пара происходит гидравлический удар по задвижке. Задвижки же поставлены чугунные и не выдерживают удара, ломаются.

Строители очень неохотно меняют задвижки на более устойчивые.

Плохо сделана и крыша цеха. Во время дождя она протекает во всех пролетах. Листопрокатчики не раз об этом заявляли и строителям и работникам управления капитального строительства комбината, но положительных результатов не добились.

Много недочетов и в бытовых помещениях. В душевых полы несколько раз подвергались переделке, их не раз ломали, проводя трубы и стояки, вода с верхних этажей душевой протекает в нижние.

Поэтому ввод в действие душевых все время оттягивается, хотя все сроки давно прошли.

Г. КОСИНОВ,
бригадир энергетического
хозяйства.

Создать условия для работы

Наш третий листопрокатный цех оснащен новейшей техникой. Имеются всевозможные механизмы и системы для жидкостной смазки, а также для централизованной густой смазки механизмов. Эти системы обслуживают в основном демобилизованные воины Советской Армии, которые приобрели у нас новую специальность машинистов или помощников машинистов. Многие из них, как тт. Мерелчичев, Зинкин, Крючков, хорошо изучили механизмы.

Но они не могут в настоящее время следить за ритмичностью работы систем, потому что все еще не смонтированы контрольно-измерительные приборы. Термосигнализаторы, установленные для измерения температуры в подшипниках жидкостного трения на пятиклетьевого и двухклетьевого станах, не работают.

Не отрегулирована сигнализация на централизованных системах, не налажены самоочищающиеся масломеры и реле времени. Наш цех расходует много масла различных марок, а склад до сих пор не готов. Поэтому в цех приходится завозить масло в бочках на железнодорожных платформах. А платформы эти от склада № 4 комбината к нашему цеху идут две недели.

К пуску цеха нам не хватает многих деталей для системы централизованной смазки. Изготовление их задерживается в цехах отдела главного механика. Там нам обычно отвечают, что листопрокатный цех № 3 еще не дает продукции, еще есть время и на изготовление деталей.

А. ПЕТРУНИН,
мастер по смазке.

Венгерские встречи

ЗАМЕТКИ
ТУРИСТА

...Мы едем в Венгрию. Теперь это уже не будущее, не мечта, а самая настоящая живая действительность. В прекрасном комфортабельном вагоне расположилась наша группа советских туристов, работников южноуральских заводов. Абсолютное большинство — магнитогорцы, работники цехов нашего комбината: коксовик т. Человечков, горняк т. Краснов, начальник цеха куста мартена т. Шахтарин, начальник смены ТЭЦ т. Салдаев, начальник планового отдела шмотно-динасового цеха т. Игуменцева, старший электрик цеха ремпромпечи т. Бутов, молодые инженеры ОТК Нина Лаптева и Тамара Тернига и другие. Всего в нашу группу входило 29 человек.

Поезд мчит нас все дальше от Москвы. Мелькают знакомые города, дорогие сердцу советского человека леса, поля, реки. Вот позади осталась столица Украины Киев, древний Львов, последняя советская станция Чоп. ...Впереди мелькнула серебряная лента реки Тисса.

— Вот проедем мост и будем в Венгрии, — пояснил нам проводник.

С волнующим чувством смотрели мы в окна на пограничные столбы, строения заставы и ее обитателей — скромных и стесанных пограничников. Теперь венгерский дизельэкспресс мчит нас на запад по стране, с которой до сих пор мы были знакомы лишь по книгам да кинокартинам.

Мелькают поля, зеленые рощи, станции, деревни и города. Мы совсем еще близко от границы, от Украины, но глаз то и дело отмечает особенности жизни страны, в которую мы попали.

Вот промелькнула одна деревня, другая: Чистые, аккуратные беленькие домики, утопающие в садах.

— А вы заметили? Ни одной деревянной или железной крыши? Всюду — черепица, — замечает кто-то из моих спутников. На крышах многих домов мы видели аистов, которые в Венгрии считаются такой же неотъемлемой частью крестьянского быта, как у нас кошки.

А о черепице венгерские крестьяне правильно говорят:

— Это очень прочный материал. Крыша из черепицы не требует частых ремонтов и покраски, как железная.

Спустя несколько часов мы уже были в Будапеште — столице Венгрии. По дороге в гостиницу «Палац» с интересом рассматривали город, имеющий героическое революционное прошлое. Здесь на баррикадах с оружием в руках боролись за свободу венгерские революционеры в 1848 году, на улицах и площадях венгерской столицы сражались рабочие в 1919 году, вместе с советскими войсками билась трудящаяся Венгрия с фашистскими захватчиками.

На следующий день с утра мы начали более детально ознакомиться с городом. Столица Венгрии, насчитывающая полтора миллиона жителей, расположена в живописной местности по обоим берегам Дуная.

Затем на автобусе мы поднялись на знаменитую гору Гел-

лерт, на которой установлен величественный монумент свободы. На мраморном постаменте возвышается стройная высокая фигура женщины с пальмовой ветвью в поднятых руках. А несколько ниже на гранитном постаменте — фигура Героя освобождения — советского солдата. Он стоит лицом к Востоку, откуда пришло освобождение. Особенно волнующую картину представляет эта группа в вечерние часы, освещенная лучами прожекторов. Слово живой стоит перед ними боец.

С горы Геллерт открывается величественная панорама Будапешта. Взор привлекает Дунай с его расцветными мостами. Всюду очень много зелени, парков, садов, скверов.

В центре города — любимое место отдыха горожан и туристов — остров Маргиты, омываемый водами Дуная. Мы также с удовольствием познакомились с этой достопримечательностью города. Здесь находится очень внушительный по своим размерам, красивый и удобный пляж «Палатинус». Ежедневно тысячи трудящихся целыми семьями проводят здесь свой отдых.

Но особенно много здесь водолечебниц, или бань, как называют их в Будапеште. Недаром Будапешт называют городом водолечебниц. Только эти водолечебницы не похожи ни на наши бани, ни на водолечебницы. В районе города на поверхность земли пробивается 126 лечебных источников — радиоактивных, серных и других. Температура воды в этих источниках доходит до 70 градусов. На базе этих источников и созданы многочисленные бассейны для купания и плавания. С утра до ночи, зимой и летом в этих бассейнах — людно. При этом купаются здесь и взрослые и дети, и молодежь и старики.

Помещения для раздевалок и сами бассейны отличаются очень красивой отделкой. Всюду белая кафельная плитка. По стенам — вьется виноград и другие подобные растения. Вдруг раздаются звонок. Это сигнал о том, что в бассейне будет «неспокойно», начинаются волны. Некоторые покидают бассейн. Зато десятки любителей купания получают истинное наслаждение, плавая на волнах, как в море.

Обратили мы внимание на широкое развитие в Венгрии спорта. Возле бассейнов, пляжей, в садах, парках очень много спортивных площадок, городков, весьма развит водный спорт. Трудящиеся Венгрии по праву гордятся своим народным стадионом, вмещающим около 100 тысяч человек. Построенный в послевоенные годы, стадион отличается прекрасной отделкой, хорошим оборудованием.

Побывали мы в музее изобразительных искусств, на площади Героев, в веселом парке, где действительно очень весело и хорошо может отдохнуть каждый.

Хорошо отдохнули мы на озере Балатон, расположенном в нескольких десятках километров от столицы. На обратном пути побывали на братской могиле советских воинов, отдавших свою жизнь в боях с гитлеровскими

захватчиками. Мы возложили венки на могилу дорогих соотечественников.

Трудящиеся Венгрии всюду встречали нас тепло и приветливо, как дорогих гостей. Особенно запомнились всем встречи с металлургами завода в городе Сталинварош, с трудящимися машиностроительных заводов рабочего района столицы — Ченеля и одного сельскохозяйственного кооператива.

Металлургический завод, который мы посетили — невелик. Здесь есть коксовый цех, одна доменная и три мартеновских печи, прокатные станы. Но завод продолжает строиться. Все мы обратили внимание на чистоту и порядок, который царит в цехах и на территории завода. Здесь очень много зелени.

Доменички нас встретили, как старых знакомых, с удовольствием беседовали с металлургами. Дело в том, что некоторые из них побывали в Магнитогорске и с особенной теплотой вспоминают своих коллег на нашем комбинате. Они привезли рецепт леточной массы, применяемый у нас на заводе, и сейчас стараются внедрить такую массу в своем цехе.

На заводе имеется свой Дом культуры, где есть хорошие комнаты отдыха, библиотека, занимаются кружки художественной самодеятельности.

Все наши товарищи с удовольствием вспоминают о своей встрече с венгерскими крестьянами одного кооперативного хозяйства. Председатель правления этого кооператива бывал в советских колхозах, на Всесоюзной сельскохозяйственной выставке и крестьяне строят свою работу по опыту лучших советских сельхозартелей. В широких масштабах внедряются здесь машины, механизмы, электричество. Скот хороший, высокой утилитности.

Пригласили нас крестьяне на бабки, где угощали замечательными дынями. Здесь, прямо в поле состоялся импровизированный концерт. Девушки пели национальные песни, танцевали, а потом танцевали все вместе. Это была очень теплая встреча представителей трудящихся двух братских республик.

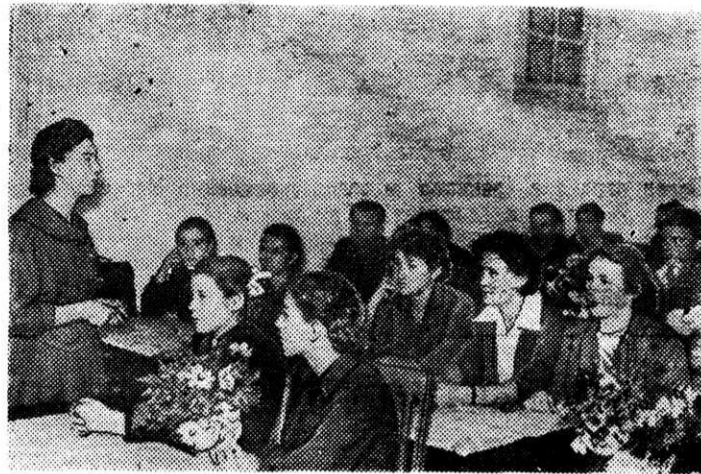
Бывали мы и в квартирах трудящихся Венгрии, в детском садике, в пионерлагерях. Всюду мы видели энергичных, живых, трудолюбивых людей, представителей свободолюбивого народа Венгрии. На улицах столицы — многолюдно. В одежде мужчины и женщины есть свои особенности. Одеваются здесь скромно, дешево, но хорошо. Ткани платьев и костюмов преимущественно недорогие, но сшиты качественно, со вкусом.

На улицах Будапешта, в автобусах нам не приходилось встречать безнадзорных детей. Дети здесь играют группами в скверах, садах или во дворе, а на пляжах, в кино бывают с родителями.

Возвращаясь на Родину, мы увозили с собой незабываемые впечатления о дружественной нам стране и ее замечательном свободолюбивом трудовом народе.

Е. МИЛЕВСКАЯ,
нормировщик мартеновского цеха № 1-а.

Начались занятия в школах



На снимке: занятие в десятом классе школы рабочей молодежи № 9. Проводит занятие преподаватель Т. К. Кравченко.

Фото Е. Карпова.

Для тружеников полей

Тесную связь держат котельщики с подшефным совхозом «Путь Октября» Кизильского района. Механизаторы совхоза нуждаются в помещении машино-тракторной мастерской. Они просили сделать фермы и строения для крыши этой мастерской. Заказ совхоза котельщики выполнили быстро. По просьбе руководства совхоза мы также изготовили скрепер для очистки силосных ям и пять волокуш для перевозки сена.

Кроме помощи подшефному совхозу, котельщики выполняют и другое срочное задание по оказанию помощи металлургов колхозам подшефного Кизильского района. Мы готовим 10 комплектов крытых токов.

Сборка стоек и других конструкций производится на участке мастера т. Енборисова. Сборщики уже собрали один комплект и обязались ежедневно выдавать по комплекту.

Коллектив цеха связи своей техникой на местах в колхозах роет ямы для установки стоек, а монтажники «Стальконструкции» произведут сборку их. Тока будет сверху крыты соломой и сберегать зерно от непогоды. На зиму солома будет убрана, а конструкции останутся до следующей уборки урожая.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.

Прекратить поломки

К бункерам первой и второй ПВЭС подают уголь в вагонах местного парка. Но относятся к этим вагонам по-варварски. Грузчики, подтягивая вагоны к фронту разгрузки, прикрепляют тросы к буферным стаканам через расцепные рычаги, автоцепочку и составительские поручни. Эти детали гнутся, выходят из строя.

Таким образом, рычаги уже не могут отцепить вагон, и составителем приходится пробираться под вагоном или обходить вагон, чтобы отцепить его. Часто также тросами ломают буксовые крышки.

Экспедиторы, принимая уголь,

не обращают на это внимания. Они не смотрят за тем, чтобы грузчики бережно относились к государственному имуществу, не препятствуют поломкам.

После такого отношения к вагонам, нет возможности ремонтировать их. Особенно быстро выходят из строя рычаги. Новый рычаг обычно в этих условиях стоит не более одного дня.

Руководителям участков ПВЭС необходимо обратить внимание на это и не допускать поломки оборудования вагонов.

Г. КРАВЧЕНКО,
смотрщик вагонов внутри-заводского транспорта.

По следам наших выступлений

„Бесхозяйственность“

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 22 августа была помещена заметка, в которой говорилось о вывозке на Северную свалку вместе с мусором ценных материалов. По существу фактов, указанных в заметке, заместитель директора комбината т. Некрасов сообщил редакции:

«В целях прекращения вывоза и расхищения с территории комбината на железнодорожных составах с отходами и мусором материальных ценностей издан приказ директора комбината № 191 от 24 августа 1956 года, в котором приказано:

1. Начальнику ЖД т. Баранову организовать остановку ж.-д. составов в пункте выезда с территории комбината на Северную свалку по перегону Западная-Отвальная и принять меры к недопущению случаев погрузки материальных ценностей.
2. Начальнику охраны т. Му-

равьеву обеспечить проверку ж.-д. составов при выезде с территории комбината на Северную свалку и установить контроль на месте разгрузки составов.

3. Начальникам цехов усилить контроль за хранением материальных ценностей.

С момента организации остановки и проверки ж.-д. составов случаев вывоза материальных ценностей не отмечалось».

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Посеяли девушки лен», «Простые люди». В зале кинохроники «Экран жизни», «Ленинградский метрополитен».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Чертов круг», «Беспокойная весна».

КИНОТЕАТР им. А. М. ГОРЬКОГО: «Игнатос вернулся домой», «Простые люди».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Пламя гнева», 8 и 9 сентября «Гроза». В малом зале «Дружба навечно».

ВНИМАНИЮ ПОДПИСЧИКОВ!

С 1 октября 1956 года газета «Магнитогорский рабочий» будет выходить на 4-х полосах форматом газеты «Правда».

Тираж газеты увеличивается. В связи с этим устанавливается новая подписная плата — 5 рублей в месяц, 15 рублей на 3 месяца и 60 рублей в год.

Гражданам, подписавшимся на газету

«Магнитогорский рабочий» по старой цене — 39 рублей в год — необходимо внести доплату за 4-й квартал 1956 года в сумме 5 рублей 25 копеек. Доплата за газету принимается в отделе «Союзпечати», в отделениях связи и почталюдами до 23 сентября 1956 года.

Товарищи! Подписывайтесь на газету «Магнитогорский рабочий».

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.