

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 133 (2605)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 11 НОЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## Шире соревнование за досрочное выполнение годового плана

Вместе со всем советским народом металлурги нашего комбината торжественно и радостно отметили 39-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции. Эту знаменательную дату коллектив комбината встретил новым трудовым подъемом и успешно выполнил октябрьский план по всему производственному циклу, выдал дополнительно к месячному заданию тысячи тонн руды, кокса, чугуна, стали и проката.

Многие коллективы цехов и агрегатов организовано начали работу с первых дней нынешнего месяца. Так горняки за восемь дней ноября выдали сверх плана 6500 тонн руды, коксовики — 1600 тонн кокса, сталеплавильщики мартеновского цеха № 1-а — 500 тонн стали, перевыполнили план по горячему прокату коллективы третьего блюминга, станов «300» № 2, «250» № 2 и среднелистового.

Однако трудовые успехи, достигнутые на предоктябрьской вахте, не могут быть поводом для самоуспокоенности и благодушия. Наоборот, результаты работы в октябре и первых дней ноября показывают, что у нас на комбинате еще плохо используются внутренние резервы. Об этом наглядно говорят многие факты. Сталеплавильщики выполнили октябрьский план и выдали свыше 2000 тонн стали в счет обязательств. Вместе с тем, на комбинате не справились с заданием десять мартеновских печей. Только один мартеновский цех № 3, где начальник т. Гончаревский, секретарь партбюро т. Шахлин и председатель цехкома т. Махнев, не додал в октябре 3300 тонн стали.

Очень большую задолженность допустил в минувшем месяце коллектив первого листопрокатного цеха, где начальник т. Василевский. Он не додал народному хозяйству свыше 5 тысяч тонн тонкого листа.

На ряде участков комбината еще нет должной борьбы за ритмичную работу, полное использование агрегатов и оборудования, за внедрение передового опыта и четкое соблюдение установленной технологии. Попрежнему серьезную тревогу вызывает работа обжимщиков второго блюминга, которые только за восемь дней ноября не додали 8800 тонн заготовки. Многие нужно сделать всем прокатчикам комбината для того, чтобы ликвидировать задолженность, допущенную с начала нынешнего года.

Задача всего коллектива нашего комбината состоит сейчас в том, чтобы закрепить успехи предоктябрьского социалистического соревнования, повести самую решительную борьбу с недостатками, за досрочное выполнение годового плана каждым цехом, каждым агрегатом. На решение этой задачи должно быть направлено внимание партийных, профсоюзных и комсомольских организаций всех цехов нашего комбината.



На снимке: демонстрация трудящихся Магнитогорска 7 ноября на Комсомольской площади.

## В честь всенародного праздника

### Трудовая вахта мартеновцев

8 ноября во втором мартеновском цехе сталеплавильщиков несли вахту особенно дружно. За сутки они сварили сверх задания полторы тысячи тонн металла, добившись такого рекорда впервые со дня основания цеха. В этот день здесь выдали 11 скоростных плавок, на которых сберегли 15 часов 10 минут.

Особенно хорошо работали бригады печи № 9, где сталеварами тт. Осипов, Москалев, Насенко. Они выдали три плавки и увеличили съём стали с квадратного метра пода печи против нормы на 3 тонны.

Три плавки сварили в тот же день и сталевары печи № 13 тт. Березовой, Князев и Смирнов.

Сталеплавильщики продолжают трудиться высокопроизводительно. 8 ноября сталевар печи № 9 т. Москалев сберет на плавке 3 часа 15 минут, а на следующий день он сэкономил на плавке 2 часа 10 минут. Таких показателей скоростного сталеварения еще не было на наших большегрузных печах.

**Ф. ИСУПОВ, председатель цехкома.**

### Выполняют обязательства

Многие рабочие ремонтно-строительного цеха достойно выполнили обязательства на вахте в честь 39-й годовщины Октября. Большую работу выполнили каменщики и плотники на сооружении здания аккумуляторного участка штамповочного отделения основного механического цеха. Они выстроили новые стены и крышу.

На кладке кирпичных стен особенно хорошо работали каменщики тт. Широковский, Валева и Матрена Буслик. Каменщиков бесперебойно обеспечивали всем необходимым подручная т. Мосина, плотник т. Неретин и другие.

Умело организовал труд коллектива и руководит работой мастер т. Васильев.

В конце октября и в начале ноября многое сделали наши бригады на ремонте второго блюминга. Там на бетонировании успешно справились с заданием бригады тт. Лунева и Решетняк. А плотники бригады Таратухина, Циганалова, Мальцева своевременно устанавливали леса, делали опалубки, чем способствовали успешной работе бетонщиков.

Особенно трудоемким заданием было изготовление сборных железобетонных деталей для бунке-

ров известкового карьера. В этой работе хороших результатов достигли бригада т. Черныш, мотористка т. Романова и другие. Каждый старался быстрее выполнить задание, зная, что внедрение бункеров новой конструкции облегчит труд и высвободит 30 рабочих.

Борясь за успешное выполнение заданий, рабочие и командиры активно участвуют в рационализации производства. Слесарь т. Вшивцев внес ряд предложений по рационализации работы пиломатериала, что позволило распиливать более мелкие сорта лесоматериалов. Мастер т. Плутцев предложил конструкцию площадки для рабочих, занятых на ремонте клапанов горячей дутья доменных печей. Этим обеспечивается высокая производительность и безопасность труда.

Хорошее мероприятие внедрено по инициативе штукатура т. Пудова. По этому предложению для наклейки кафельных плит на стенах в местах с высокой температурой употребляем жидкое стекло с молотым асбестом, что обеспечивает прочное приклеивание плит.

**Д. ЯЦЕНКО, прораб ремонтно-строительного цеха.**

### К СВЕДЕНИЮ ДЕЛЕГАТОВ XIV ЗАВОДСКОЙ ПАРТИЙНОЙ КОНФЕРЕНЦИИ

XIV заводская отчетно-выборная партийная конференция состоится 21 ноября 1956 года во Дворце культуры металлургов.

Выдача временных удостоверений делегатам конференции производится в заводском партийном комитете ежедневно, с 10 часов утра до 7 часов вечера. **Заводской партийный комитет.**

## Указ Президиума Верховного Совета СССР О награждении Всесоюзного Ленинского Коммунистического Союза Молодежи орденом Ленина

Учитывая большие заслуги комсомольцев и советской молодежи в социалистическом строительстве, всегда горячо откликающихся на призывы Коммунистической партии и Советского правительства, и особо отмечая самоотверженный и плодотворный труд комсомольцев, советских юношей и девушек в успешном освоении целинных и залежных земель, наградить **Всесоюзный Ленинский Коммунистический Союз Молодежи орденом Ленина.**

**Председатель Президиума Верховного Совета СССР Н. ВОРОШИЛОВ.**

**Секретарь Президиума Верховного Совета СССР А. ГОРКИН.**

Москва, Кремль, 5 ноября 1956 года.

## ДЕМОНСТРАЦИЯ ТРУДЯЩИХСЯ МАГНИТОГОРСКА

Торжественно и радостно отметили праздник Великого Октября магнитогорцы. В этот день рано утром тысячи трудящихся нашего города вышли на демонстрацию. Повсюду алегут флаги и транспаранты, с начертанными на них Призывами Центрального Комитета Коммунистической партии Советского Союза.

В праздничном уборе Комсомольская площадь, фасады зданий украшены огромными транспарантами, алегут флаги союзных республик. На здании заводоуправления портрет основателя Коммунистической партии и Советского государства Владимира Ильича Ленина.

В 10 часов утра по традиции праздничную демонстрацию открывают школьники. Их сменяют воспитанники трудовых резервов. Чекая шаг, мимо трибуны проходят будущие сталеплавильщики, доменщики, прокатчики, строители.

На площади появляется колонна трудящихся Сталинекого района. В передовых рядах идут металлурги, они рапортуют Родине о достигнутых успехах в первом году шестой пятилетки.

### Петр Самохин удерживает первенство

На раздвевании плавок в цехе подготовки составов с первых дней ноября отлично трудится старший рабочий третьего стрипера Петр Семенович Самохин. Всенародный праздник он встретил выполнением норм выработки на 145 процентов.

Вместе с ним успешно трудятся рабочий т. Грибов, машинисты кранов тт. Ковалев и Трифонов. Большую помощь бригаде в

лучшей организации работы на раздвевании плавок оказывает диспетчер т. Ткаченко.

8 ноября еще более высоких показателей достиг старший рабочий Иван Васильевич Косенко. Вместе с рабочим т. Рашниковым, машинистами кранов тт. Бурмагиным и Будаевым он выполнил норму на раздвевании плавок на 149 процентов.

**Г. МАЛЕНКО.**

### Помощь студентов

Над общежитием № 2 комбината взял шефство по организации культурного отдыха молодежи коллектив студентов четвертого курса горно-металлургического института. Студент Иван Юдин помог культбюроу общежития разработать мероприятия по улучшению культурно-массовой работы, в организации вечеров молодежи. Первый такой вечер был проведен 5 ноября. Он прошел организованно и всем понравился.

После беседы о 39-й годовщине Октября для молодежи культбригадой студентов был дан большой концерт. Участники са-

модельности выступали с художественным чтением, исполнили ряд музыкальных произведений. В концерте приняли участие Р. Ведерников, В. Гаслин, В. Кривошеков, Л. Левин, В. Самсонов, А. Емельянов, Холипер и другие. По окончании концерта были организованы игры и танцы, а перед началом был проведен сеанс одновременной игры в шахматы.

Шефы помогли также организовать в общежитии драматический и шахматный кружки.

**Е. ЛАШМАНОВА, воспитатель общежития № 2;**

# ГРАФИК—ЗАКОН ПРОИЗВОДСТВА

## Что нам мешает в работе

Всем известно, что график — основа производства, и в строгом соблюдении его кроются большие возможности для увеличения выпускаемой продукции и повышения ее качества. Составляемый на месяц график для прокатного стана предусматривает подготовку металла, очередность его подачи, объем прокатки в тоннах. График дисциплинирует коллектив, повышает ответственность каждого рабочего за порученное ему дело, обеспечивает ритmicность работы стана.

Однако, анализируя работу стана «250» № 1, приходишь к выводу, что у нас еще есть много недостатков, которые приводят к срыву выполнения графика. 1 октября текущего года стан начал прокатку кругов с круга 16 вместо круга 15, как это требует технология, разработанная на стане, потому, что так был подготовлен металл на складе заготовок. Прокатка круга 16 на новых калибрах повлекла за собой излишний простой по настройке стана. Такие случаи подготовки металла далеко не единичны. Особенно за последние шесть месяцев работники склада заготовок участвовали в случаях нарушения графика подачи металла для нашего стана.

Кроме того, часто заготовки

подаются таким образом, как они подготовлены на складе, а не как нужно по технологии прокатки. 20 октября на складе заготовок было 90 тонн спокойного металла. Однако стан получил сначала 40 тонн. Затем нам подали плавку кипящего металла, а затем были поданы остальные 50 тонн плавки спокойной стали. Стан пришлось неоднократно перестраивать, терять драгоценное время. А разве не сказывается такая неритмичная работа на качестве прокатанного металла?

Одной из причин, нарушающих ритмичную работу стана, является прокатка так называемой бесплавочной стали, трудно поддающейся обработке на клетях. Механически слабая головная часть слитка часто является причиной вынужденных простоев, забывает клеть. 4—5 октября по этой причине мы недодали 200 тонн проката, а за весь октябрь — свыше 300 тонн.

Имеют место случаи, когда из-за несвоевременной подготовки металла стан вынужден переходить на прокатку другого профиля, а затем возвращаться на прежний профиль из-за отсутствия металла. Примером может служить прокатка круга 10 мм в октябре. 19 октября мы начали катать круг 10 мм. Неожиданно

данно график был изменен, и мы 20 октября перешли на периодический № 10, а после его прокатки возвратились снова на круг 10 мм, предварительно потеряв полтора часа времени на переделки клетей.

Технологией и графиком прокатки предусмотрена прокатка квадрата 16 из заготовки квадрата 66. Но обычно мы 3—4 смены катаем квадрат 16 из заготовки квадрата 58 из бесплавочной стали, что резко снижает часовую производительность, и в течение месяца мы теряем из-за этого 400—450 тонн проката.

Программа ноября месяца на стане очень трудоемкая. Работа усугубилась еще тем, что за 8 дней ноября стан отстал от графика на 170 тонн.

Для успешного выполнения программы ноября требуется, чтобы в оставшиеся дни месяца металл подавался строго по графику и согласно разработанной технологии на стане.

План за октябрь и план десяти месяцев коллектив стана «250» № 1 успешно выполнил. Но если бы не было этих серьезных причин, мы смогли бы дать государству многие сотни тонн металла дополнительно.

**А. КУГУШИН, начальник стана «250» № 1.**

## Создать все условия для ровной работы цеха

Коллектив третьего мартеновского цеха в октябре не справился с заданием. Мы недодали стране более 3 тысяч тонн металла. Только печи №№ 14, 17, 20, 21 и 25 перевыполнили месячное задание, на остальных же большой долг. Более, чем по 1400 тонн стали остались должны стране коллективы печей №№ 15, 16, 18, а мартеновцы печи № 23 недодали к плану 2273 тонны металла.

К такому неудовлетворительному итогу коллектив цеха пришел потому, что условий для ровной работы не было создано. В начале прошлого месяца мы потеряли 5 суток на ремонте миксера да 3 суток на ремонте миксерного крана. В те дни снабжение печей жидким чугуном было совсем неудовлетворительное, нарушалась ритмичность в работе, затягивалась продолжительность плавки.

Но даже и после того, как миксер был введен в строй, не на много изменилось к лучшему снабжение печей чугуном. Имеются перебои и в этом месяце. 6 ноября мы должны были заливать печь №20, а диспетчер комбина-

та т. Рыжков сообщил, что чугуна из седьмой доменной печи, предназначенный нам, отправили в первый мартеновский цех.

В последнее время у нас в миксерной бочке чугуна почти нет совсем. Мы могли бы брать из миксера три ковша и сразу обеспечивать заливку большегрузной печи, но на деле получается иное.

Пока сливают чугун в пустой миксер, а затем переливают в ковши, уходит не 40 минут, как положено, а в три раза больше. По таким причинам 9 ноября была задержана заливка чугуна в печи №№ 24, 20, а печь № 25 прождала чугуна три часа.

Много времени теряем мы и вследствие недостатка коксового газа и недостаточного давления воздуха. Нехватка газа сказывается на том, что при завалке в печь металлической лопы мы не можем добиться достаточной температуры, а это в дальнейшем влечет к удлинению плавки.

В октябре отрицательно сказывалось на работе и то, что из шихтового двора очень мало поступало тяжеловесной металличе-

ской лопы. Приходилось для завалки одной печи брать три состава лопы. К тому же среди этой лопы было много оплакованных «козлов», которые мешали нормально шихтовать плавки.

Но особенно неблагоприятно сказалось на работе печи № 23 низкое качество ремонта ее коллективного цеха ремонта промышленных печей. После выбивки шлака из шлаковиков здесь обрушилась газовая арка, а затем и газовые вертикали. На непредвиденном ремонте печь простояла двое суток.

Все это мешает работать. Коллектив цеха в ноябре прилагает все старания, чтобы вернуть долг стране. За 8 дней здесь сварили сверх задания 940 тонн металла.

Дирекция комбината надо принять все меры к тому, чтобы обеспечить цех чугуном, коксовым газом и металлической лопью. А наш коллектив добьется улучшения работы и увеличения производства стали.

**Е. ГРЕДНЕВ, начальник смены третьего мартеновского цеха.**

## Устранить недостатки

В связи с необходимостью экономии коксового газа, печи первого и второго мартеновских цехов должны быть переведены на комбинированное отопление. Несколькими печами нашего мартеновского цеха № 2 переведены на новую систему отопления, что позволяет дополнительно высвободить от двух до трех тысяч кубометров коксового газа на каждую печь.

При повышенном расходе мазута для поддержания правильного теплового режима особенно необходимо автоматическое регулирование подачи мазута. Однако начальник монтажно-наладочного отдела цеха КИП и автоматики т. Торчинский задерживает монтаж такой аппаратуры на печи № 8, уже работающей на комбинированном отоплении.

Помимо этого, на печи № 9 произведена автоматизация регулирования подачи мазута, но установка работает с большими перебоями. Так, в ночь на 6 ноября сгорели предохранители, в результате чего был нарушен правильный тепловой режим печи. Такие случаи не единичны. Сталевары вынуждены вручную, «на глазок» определять поступление в печь мазута и буквально бегать от одного вентиля к другому.

Перевод мартеновских печей на комбинированное отопление — дело нужное и полезное, и дирекция комбината нужно подумать о расширении мазутохранилища. Недостаток в мазуте мы иногда испытываем, поэтому нам приходится переводить печи с комбинированного отопления на газовое, что также отражается на процессе сталеварения.

**И. ГОЛОВИН, старший теплотехник мартеновского цеха № 2.**

## ОБЩЕЗАВОДСКОЙ СЕМИНАР АГИТАТОРОВ

14 ноября, в помещении ЦЗЛ состоится общезаводской семинар агитаторов. Начало семинара утром в 9 часов, вечером — в 5 часов 30 минут.

Заводской партийный комитет.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.



На снимке: колонна коксовиков на праздничной демонстрации 7 ноября. Фото Е. Карпова.

## Отчеты профгруппиров

В проволочно-штрипсовом цехе прошли отчеты и выборы профгруппиров. На этих собраниях профсоюзных групп выступающие вскрыли много серьезных недостатков. Особенно резкой критике были подвергнуты некоторые профгруппировки и цеховый комитет за слабую производственно-массовую работу, недооценку производственных соображений и за недостаточное внимание распространению передовых методов труда.

На собраниях отмечалась хорошая работа страделегатов тт. Белан, Лабузова, Лебедевой, которые добросовестно выполняли порученное им дело. Вместе с тем, многие выступающие подвергли справедливой критике работу страделегатов тт. Хуторской, Ку-

димова, Адамовича за непосещение ими больниц как на дому, так и в больнице.

Хорошую оценку работы получили профгруппировки тт. Литвин, Гурьянов, Зайцев. Они вновь избраны в своих бригадах профгруппировки.

Профгруппировка т. Литвин инициативный, исполнительный товарищ. Он живо откликается на все запросы членов бригады, как по вопросам производства, так и по культурно-массовой работе.

Если бы весь низовой профактив работал так же хорошо, как т. Литвин, то и вся работа профорганизации была бы значительно лучше.

**А. МОНСТАНОВ, председатель цехкома проволочно-штрипсового цеха.**

## Требования остаются без ответа

Наряду с рационализацией производства и приведением в порядок механизмов и агрегатов основных участков не следует забывать и о второстепенных участках. А у нас, в котельно-ремонтном цехе, на второстепенные участки мало обращают внимания.

В цехе установлен станок для правки заготовок. Ролики рольгангов этого станка неисправны, а некоторых вообще нет. Поэтому конец металла может пойти не по роликам и упасть на ноги работающим.

Все это видят, но мер не принимают. Не помогает и обращение к механику т. Фильштейну. Больше недели, как я заявил ему о состоянии рольганга, но он только обещает, а ничего не делает.

Еще в худшем состоянии станок для правки уголков, расположенный вне цеха. Ролики там тоже неисправны, восьми роликов нет совсем, а стеллажи, с которых поступает металл на

рольганг, поломаны и искривлены.

Около года находится этот станок в таком состоянии и никто не принимает мер, чтобы навести порядок. Знает об этом начальник цеха т. Фальковский, знает и мастер подготовки производства т. Аронов, имеющий непосредственное отношение к работе станка. Тов. Аронов не только не наводит порядка у станка, чтобы было место для правильщика, но и не требует от крановщиков и других рабочих аккуратности в работе. Поэтому возле станка в беспорядке навален металл, а штурвал станка смят ударом переносимого краном металла.

Много и других неисправностей имеется на этом участке. За устранение их надо немедленно взяться начальнику цеха т. Фальковскому и механику т. Фильштейну.

**М. ЮСУФЬЯНОВ, правщик.**

## Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги по технике. Среди них большой интерес представляет серия книг библиотечки новатора-электрика, которую выпускает Ленинградский Дом научно-технической пропаганды.

Библиотечка имеет целью ознакомить с современными достижениями в области техники электрооборудования, с применяемыми изделиями, методами монтажа и эксплуатации установок. Библиотечка состоит из 12 выпусков:

**Красногородцев.** Достижения советской электротехники.

**Солодовников.** Современные задачи по улучшению электробезопасности на промышленных предприятиях.

**Ясевич.** Распределительные устройства и подстанции промышленных предприятий.

**Ясевич.** Вторичная коммутация подстанций промышленных предприятий.

**Клейн.** Рациональные методы устройства и эксплуатации электрических сетей промышленных предприятий.

**Миллер.** Автоматика в электрических сетях промышленных предприятий.

**Попов.** Современный автоматизированный электропривод металлорежущих станков.

**Донской.** Электротермические установки.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.