

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 138 (2610)

ПЯТНИЦА, 23 НОЯБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

## ЗИМНИЙ СПОРТИВНЫЙ СЕЗОН

В летнем спортивном сезоне 1956 года заводской Совет ДСО «Металлург» провел более восьмидесяти спортивно-массовых мероприятий, в которых приняло участие более одиннадцати тысяч человек. Юноши и девушки нашего металлургического комбината защищали спортивную честь комбината на многих соревнованиях далеко за пределами Челябинской области. Наши гимнасты выступали в Днепрпетровске, велосипедисты в Адлере, штангисты в Запорожье, борцы в Таганроге, легкоатлеты в Иркутске, Сталинске, Москве, футболисты в Уфе, Шадринске и ряде других городов.

Проведенная заводская летняя спартакиада также говорит о возросшей массовости в физкультурной работе и повышении мастерства наших спортсменов.

Готовясь к зимнему спортивному сезону, заводской Совет ДСО «Металлург» разработал календарь мероприятий. Центральным среди них является проведение четвертой зимней спартакиады, в которой будут принимать участие физкультурные коллективы цехов по трем группам. В зависимости от групп, программа спартакиады включает лыжный и конькобежный спорт, хоккей с шайбой, волейбол, баскетбол, шахматы.

Подготавливаются базы и инвентарь для проведения зимней спартакиады. На левом берегу реки Урал будет залито два ледяных поля для хоккеистов и конькобежцев. Готовится ледяное поле на правом берегу Урала. Центральная база насчитывает более 700 пар коньков с ботинками.

Хуже идет подготовка лыжной базы. К имеющимся тремстам лыж до сих пор неподогнаны ботинки. Заведующий базой В. Смешко не проявил нужной настойчивости в подготовке лыжного инвентаря, что значительно тормозит подготовку спортсменов лыжников к зимней спартакиаде.

В настоящее время идет боль-

шая подготовка к зимней спартакиаде в низовых физкультурных коллективах. Успешно идет подготовка спортивных команд в доменном цехе (председатель коллектива Д. Борис). Физорг доменного цеха машинист вагон-весов Н. Кочетков, В. Домнин, Ф. Сидоренко, Ф. Лычков, В. Баранков и другие с большой любовью готовят своих спортсменов к предстоящей спартакиаде. В недавно отремонтированном зале цеха можно наблюдать регулярные тренировки волейболистов, баскетболистов, штангистов, шахматистов и др.

Заметно улучшается работа в подготовке к спартакиаде молодого физкультурного коллектива третьего мартеновского цеха (физорг И. Попов). Там отмечается серьезная подготовка баскетболистов, волейболистов, шахматистов. Удовлетворительно идет подготовка к спартакиаде в таких цехах, как обжимной (председатель т. Надыктов), основной механический (комсорг А. Мостовов), отдел технического контроля (физорг Н. Погорелов), КИП и автоматики (председатель Н. Жаворонков, физорг И. Сайгак) и др. Плохо идет подготовка к спартакиаде в первом мартеновском, фасонлитейном, листопрокатных цехах №№ 1 и 2.

Руководители и организаторы работы по физической культуре этих цехов забыли, что успешное выступление в спартакиаде в основном зависит от своевременной тренировки и что ни в коем случае не может быть компенсировано несколькими днями перед соревнованием.

Четвертая традиционная зимняя спартакиада нашего металлургического комбината открывается 25 ноября началом заводского розыгрыша по волейболу.

Задача всех спортивных коллективов, общественных организаций цехов усилить подготовку к зимней спартакиаде, вовлечь в нее больше молодежи.

**А. ДАНЬШИН**, инструктор заводского совета ДСО «Металлург».

## Есть одиннадцатимесячный план!

Стремясь досрочно выполнить годовой план, коллектив нашей печи № 14 прилагает все старания, чтобы в каждой смене варить плавки с опережением графика и выдавать больше стали.

Мы сварили много сверхпланового металла, а в последние дни печь была остановлена на плановый ремонт. Во время этого ремонта отфутеровали кессоны и выбили шлаковики. После ремонта печь стала работать еще лучше. 21 ноября мы выдали по-

следние тонны стали в счет плана 11 месяцев.

Слаженный труд коллектива дал хорошие результаты. По сравнению с прошлым годом производства стали у нас возросло на 16,8 процента.

Мы будем так же дружно нести вахту, чтобы годовой план завершить не менее, чем на 10 дней раньше срока.

**В. ОСТАПЕНКО**, сталевавар печи № 14 третьего мартеновского цеха.

## Досрочно

Соревнуясь со сталеваварщиками печи № 2 Кузнецкого комбината, коллектив печи № 2 первого мартеновского цеха добился новых успехов. Печные бригады во главе со сталеваваром тт. Букиным, Корчагиным и Мальцевым, увеличивая выдачу металла, 21 ноября рассчитались с планом 11 месяцев.

Досрочно выполнив одиннадцатимесячное задание, коллектив печи добился высоких показателей против прошлого года. Рост производства увеличен на 4 процента, а вес плавки — в среднем на 10,8 тонны. Скоростным сталеваварением коллектив печи добился сокращения продолжительности плавки на 31 минуту.

Горняки, огнеупорщики и коллективы ряда мартеновских печей нашего комбината успешно справились с заданием одиннадцати месяцев и выдают продукцию в счет декабря.

Товарищи металлурги! По примеру передовых настойчиво боритесь за досрочное выполнение годового плана и социалистических обязательств!

## Следуйте примеру передовых

### Горняки досрочно выполнили план 11 месяцев

Соревнуясь за досрочное выполнение годового плана, горняки рудника горы Магнитной настойчиво совершенствуют свою работу и увеличивают добычу руды. С начала нынешнего месяца они выдали дополнительно к заданию 23 тысячи тонн руды и 20 ноября досрочно завершили программу одиннадцати месяцев.

По сравнению с соответствующим периодом прошлого года горняки достигли роста добычи руды на 4,1 процента.

Образцы высокопроизводительного труда в борьбе за досрочное выполнение плана показывают машинист экскаваторов В. Быков, Н. Коваленко, М. Кирюхин, бригады машинистов буровых станков тт. Акимова, Лакирева и многие другие.

### Новый успех коллектива огнеупорщиков

Коллектив огнеупорщиков шамотно-динасового цеха в этом году трудится с большим подъемом и из месяца в месяц перевыполняет план. 20 ноября на 10 дней раньше срока он завершил программу одиннадцати месяцев по производству огнеупоров.

В социалистическом соревновании лучших результатов достигла смена мастера печного отделения шамотного производства т. Хицкова, выполнившая план на

107,6 процента. Выгрузчик динасового производства т. Копчинский выполнил нормы выработки на 133 процента, формовщик т. Безрукова — на 131 процент, грузчик т. Сафонов — на 120 процентов, а шихтовщик т. Ионов выполняет нормы на 170 процентов.

Равняясь на передовых, весь коллектив огнеупорщиков мобилизует свои силы и резервы на досрочное выполнение годового плана.

### Повышают темпы в работе

С первых дней нынешнего месяца успешно набирает темпы в работе коллектив стана «300» № 2 проволочно-штрипового цеха. Здесь все бригады работают ровно, высокопроизводительно. За 20 дней ноября они прокатали 1400 тонн металла сверх задания.

С перевыполнением плана идет также коллектив стана «250» № 2. С начала месяца он имеет

на своем счету 600 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию. Здесь лучших результатов достигла вторая бригада, где начальником смены работает т. Макаров, мастером т. Бурылев, старшим вальцовщиком т. Аксенов, старшим посадчиком т. Гавриш. Она прокатала в этом месяце 435 тонн металла сверх плана.

## НОВАТОР

Продолжительное время термическое отделение листопрокатного цеха № 2 являлось самым узким местом в работе. Отделение не справлялось с отжигом необходимого количества металла, эта причина в значительной мере тормозила выполнение плановых заданий. О неудовлетворительной работе термического отделения часто говорили на партийных, профсоюзных, сменно-встречных собраниях.

Все это больно задевало весь коллектив отделения, не проходило и мимо старшего отжигальщика Ивана Наумовича Комиссарова.

Каждый раз, проходя по отделению, т. Комиссаров с болью отмечал, что стопы сваренного и слитного металла все увеличивались, что бригады инспекторского полета не хотят брать повторные пробы провалившегося металла, что цех испытывает голод в нагретом металле. И все из-за термического отделения... Как снизить свариваемость металла, уменьшить его провалы, увеличить отжиг? И все чаще и чаще беспокойные мысли т. Комиссарова оставались на одном: нужно сократить время,

необходимое для отжига металла в печах за счет резкого поднятия температуры в них. Многие «авторитеты» термического дела восприняли эту мысль с сомнением, доказывали, что высокая температура приведет к размягчению и изменению структуры зерна металла.

Чувствуя недостаточность своих знаний, т. Комиссаров и пришедшие к нему на помощь мастер т. Спицын, начальник термического отделения т. Хисамов дополнительно изучили техническую литературу, внимательно проанализировали диаграммы отжига. И наконец, решившись на увеличение температуры в печах, т. Комиссаров понял, что его предположение было верным: вместе с сокращением времени на отжиг улучшилось качество нагрева.

По методу т. Комиссарова стали переносить печи с температурой в 680—720 градусов. Это позволило еще больше экономить аккумулярованное тепло, в момент нагрева вести отжиг форсированно и тем самым сократить время отжига еще на 4 часа.

Новшество потребовало ускорить перенос печей. Тт. Комисса-



На снимке: передовой машинист паросилового цеха В. Н. Ложкин, работающий без аварий и систематически перевыполняющий нормы выработки. Фото Е. Карпова.

### В счет декабря

В ноябре коллектив печи № 19 третьего мартеновского цеха работает очень слаженно, с честью выполняя свои обязательства в соревновании со сталеваварами печи № 15 Кузнецкого комбината. За 20 дней мы сварили 1062 тонны сверхпланового металла. Вместе с достижениями прошлых месяцев это дало нам возможность 22 ноября выполнить план 11 месяцев.

Мы все время улучшаем производственные показатели и против прошлого года вес плавки увеличили на 15,2 тонны, сократив продолжительность ее на 18 минут.

Много плавков варим скоростными и имеем экономию топлива. Но в последнее время пошли перебои в снабжении тяжеловесной металлической лопью и чугуном. Это влечет к удлинению периода завалки и потере времени на других операциях.

**Я. БИКИНИН**, сталевавар печи № 19.

ров, Спицын, Хисамов предложили переносить печь не с закрытыми горелками, как было до сих пор, а с открытыми, и теперь на переноску печей затрачивается две минуты вместо семи.

Правда, не все в работе новатора шло гладко, были и неудачи, больше того, были люди, которые прямо говорили, что эти опыты к добру не приведут, что на них можно перепортить весь металл. Но только настойчивость и упорство новаторов дали возможность доказать свою правоту. Теперь отжиг садки сокращен на 4—6 часов, а количество отжигаемого металла увеличилось больше, чем на 30 процентов.

Так пытливая мысль новатора т. Комиссарова и его товарищей помогла вывести термическое отделение из числа отстающих. Сейчас т. Комиссаров передает свой опыт другим отжигальщикам цеха в школе передового опыта.

**Е. МУРАХОВСКИЙ**, редактор газеты «Лист» листопрокатного цеха № 2.

## Осваивается сложный механизм

За время текущего года листо-прокатный цех № 1 остался в большом долгу перед государством, недодав несколько тысяч тонн проката к плану.

На прошедших профсоюзных, производственных собраниях рабочие вскрыли ряд недостатков в работе цеха, одним из которых являлось бездействие ножиц горячей резки, установленных перед чистой группой.

Заготовки металла, подаваемые нашему цеху третьим блюмингом, как правило, порезаны не под прямым углом. При прокатке таких заготовок на переднем конце листа образуется так называемый «язык». Он часто попадает в валки, происходили вынужденные простои стана, даже аварии.

Эти «языки» нужно было обрезать, но ножицы горячей резки, установленные с самого начала работы цеха, были плохо отрегулированы и их нельзя было применять на производстве.

Много труда в освоение ножиц вложили сами конструкторы, но все безрезультатно. В связи же с возрастающим выпуском проката необходимость в них становилась все более очевидной. Тогда за регулировку и освоение ножиц взялся коллектив цеха.

Еще раз внимательно рассмотрели и изучили электрическую часть ножиц дежурный электрик Ю. Геккерт, помощник начальника цеха по электрооборудованию Е. Егоров. Одна из особенностей ножиц — установка ножей с точностью до сотых долей миллиметра, что требовало исключительно кропотливой работы. С этим быстро и отлично справились слесари коммунист П. Воложинский, И. Овчинников, комсомолец Евгений Саутин под руководством инженера Я. Рузина.

Сейчас проходит период освоения ножиц, а результаты налицо: уменьшилось застревание полос, чистовая группа клетей работает более устойчиво. Коллектив работает над проблемой обрезания заднего конца полосы, что облегчит прокатку их на листо-прокатном цехе № 2.

**И. ИВАНОВ,**  
председатель цехкома листо-прокатного цеха № 1.

## ДЕЙСТВЕННЫЙ МЕТОД БОРЬБЫ ЗА УКРЕПЛЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Проникнутые глубоким сознанием важности своего личного труда в борьбе за выполнение пятилетнего плана, советские люди прилагают все старания для выполнения заданий.

С каждым годом повышается сознательность трудящихся.

Это видно на уменьшении количества нарушений трудовой и технологической дисциплины. В текущем году количество прогулов по сравнению с прошлым годом уменьшилось на 37 процентов.

Большое значение в воспитании сознательной дисциплины и сплочения трудящихся имеет повседневная действенная агитация, которую проводят общественные организации, личный пример передовиков.

Но в здоровой семье трудящихся все еще есть отдельные элементы, злостно нарушающие дисциплину, поносящие честь советского рабочего. В перевооснащении их важную роль играют товарищеские суды, которые

Котельно-ремонтный цех направляет много рабочих на станцию Доменная для борьбы со снежными заносами. Нет необходимости доказывать, с какой болью приходится отрывать 100 человек в сутки, лишь бы дать возможность железнодорожному транспорту работать бесперебойно.

Но этого не ценят организаторы борьбы со снежными заносами. 23 ноября для снегоборьбы не было подготовлено ни одной лопаты. То, что дали железнодорожники под видом лопат, скорее можно назвать обломками весел.

Не подготовили и веников не только для наших рабочих, но и для себя. В этот день мы видели, как две стрелочницы связывали себе веники из полыни. Полынь кончилась, и пять рабочих нашего цеха ожидали, когда им привезут веники. Но так и не дождались.

Лопат нет, веников нет, видно на эту примитивную «технику» не обращали внимания руководители транспорта, рассчитывая на сложные механизмы. Действительно, на комбинате есть комбайн по уборке снега, снегоочистители и другие машины. Но они стоят без дела.

Зима только начинается, нужно подготовить все средства борьбы со снежными заносами.

**Л. ГРАБЧАН,**  
зав. бюро технормирования котельно-ремонтного цеха.

## КОЛОШИЕ РОСКИ СМ

### „Исповедь“ прогульщика

Прогулял подручный сталевара первого мартеновского цеха В. И. Лычак три дня, пришел в цех, икая, зевая и потешиваясь.

— А мы тебя разыскивали, всю милицию на ноги поставили.

— В море даже справлялись.

— Где был?

Такие слова слышал В. Лычак со всех сторон, подумал, взял лист бумаги и написал на имя начальника цеха т. Трифонова пространную «исповедь»:

«18 ноября сего года я поехал к отцу жены на станцию Джабык, в понедельник 19 ноября я был выходной.

Но, так как я был в нетрез-

вом виде я не слушал дядей и тетей, то прогулял еще три дня, т. е. 20, 21 и 22 ноября».

Прочитал, вздохнул и дописал:

«Прошу администрацию цеха наложить на меня строгое взыскание, чтобы другим не было повадно делать прогулы.

**В. Лычак».**

Прочел и успокоился: согрешил — покаяться, все в порядке, комар носа не подточит. Надеюсь, что начальник цеха т. Трифонов выкинет в «исповедь» Лычака и наложит на него такую «эпитимию», чтобы ему «не было поведно» позорить звание металлурга.

## Днем с огнем

На станции Угольная есть водоклонка и возле нее будка — пескосушилка. Сюда проведен свет от общей линии станционно-го освещения путей. Ночью, пока свет на линии горит, в помещении пескосушилки тоже светло. Утром линию выключают и в будке наступает темнота. Тогда рабочие пескосушилки идут на станцию и для освещения будки там включают всю линию.

Так и горит свет целыми днями, зря расходуется электро-

энергия. И никто из электриков железнодорожного транспорта не задумывается над тем, чтобы провести в будку другую линию, отдельно от общественной.

**Г. КРАВЧЕНКО.**

**В будке мрак. Не замечают, Есть песок иль может нет. Сразу линию включают, Зажигая яркий свет. Он гореть часами может Ярче солнца самого. И, представьте, не тревожит Это дело никого.**

не помогает товарищескому суду, но даже и на заводскую конференцию не явился, будучи делегатом.

Не помогает товарищескому суду начальник цеха проката т. Дошечкин. А начальник ремонтно-строительного цеха т. Чичава разрешает проводить суды только за полчаса до начала работы. А между тем в этом цехе как раз очень много случаев нарушений трудовой дисциплины.

Насколько недооценивают значение товарищеского суда, видно и из практики цеха эмаль-посуды. Там выборов делегатов на конференцию не проводили, а председатель цехкома т. Астафьев встретил работника цеха т. Абрамова и дал ему делегатский билет, сказав: «Иди, будешь делегатом».

Такое отношение к товарищеским судам недопустимо. Нужно активизировать их, оказать помощь, чтобы их работа стала действенным методом в борьбе за сплочение коллектива и создание прочной трудовой дисциплины.

**М. ВОЛЬХИН,**  
председатель товарищеского суда первого мартеновского цеха.

## СОРЕВНОВАНИЕ ЛЫЖНИКОВ



В минувшее воскресенье состоялись первые соревнования лыжников на приз открытия сезона.

В соревнованиях среди женщин на дистанции 3 километра успешно выступила лыжница комбината А. Борис. Пройдя дистанцию за 14 минут 38 секунд, она завоевала первое место. Ус-

пешно выступил слесарь цеха КПП и автоматки П. Сайган, занявший второе место среди мужчин на дистанции 5 километров. В общеконном зачете наши лыжники заняли третье место.

На снимке: И. Сайган на дистанции.

Фото Е. Карпова.

## ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА

докладов и бесед в цехах завода на декабрь 1956 года

### ДОКЛАД

**I. Борьба СССР за разоружение и международную безопасность.**

#### ПЛАН:

1. Современное положение и инициатива СССР по вопросу о разоружении и международной безопасности:

а) контроль и конкретные пути разоружения, выдвинутые Советским Союзом;

б) контрпредложения США, Англии по разоружению.

2. Новые предложения Советского правительства по вопросу о разоружении и уменьшении международной напряженности.

3. Решение проблемы разоружения — важнейшее условие обеспечения мира и безопасности народов на современном этапе.

#### ЛИТЕРАТУРА:

1. Обращение Верховного Совета СССР к парламентам всех стран мира о разоружении.

2. Заявление Министра иностранных дел СССР Д. Т. Шепилова в ответ на запрос группы делегатов Верховного Совета Союза ССР. («Правда», от 17 июля 1956 года).

3. Заявление Советского правительства по вопросу о разоружении и уменьшении международной напряженности («Правда» от 18 ноября 1956 года).

#### БЕСЕДЫ:

1. Конституция СССР — самая демократическая конституция в мире.

#### ПЛАН:

1. Победа социализма в СССР и принятие Советской Конституции.

2. Конституция СССР — самая демократическая конституция в мире:

а) коренное отличие советской демократии от буржуазной;

б) права и обязанности граждан СССР.

3. Международное значение Конституции СССР.

#### Литература:

1. Конституция СССР (Основной Закон).

2. Н. С. Хрущев. Отчетный доклад ЦК КПСС XX съезду, стр. 86—91.

3. М. А. Сулов. Доклад о 39-й годовщине Великой Октябрьской социалистической революции («Правда» от 7 ноября 1956 года).

**II. Полнее используем резервы производства для выполнения плана и наших обязательств.**

#### ПЛАН:

1. Лучшее использование внутренних резервов обеспечит выполнение плана и обязательств по всем показателям производства:

а) полностью ликвидировать непроизводительные затраты, аварии и внеплановые простои оборудования;

б) не допускать перерасхода основных материалов и топлива;

в) строго соблюдать технологическую и трудовую дисциплину — основу повышения производительности труда и качества продукции.

2. Решительно повести борьбу за режим экономии и с излишеством в расходовании материальных, трудовых и денежных ресурсов — долг каждого руководителя и трудящегося цеха, участка.

#### Литература:

1. Директивы XX съезда КПСС по шестому пятилетнему плану.

2. Н. А. Булганин. Доклад на июльском пленуме ЦК КПСС «О задачах по дальнейшему подъему промышленности, техническому прогрессу и улучшению организации производства».

3. Местный материал.

**III. Мобилизовать все силы на выполнение государственного плана 1956 года — долг всех трудящихся прокатных цехов.**

#### ПЛАН:

1. Выполнить годовой план по прокату — неотложная задача трудящихся прокатных цехов.

2. Полностью устранить внутренние неполадки в деле выполнения производственного плана (аварии, простои, низкая технологическая и трудовая дисциплина).

3. Все силы трудящихся на ликвидацию образовавшегося долга по прокату.

4. Направить всю политмассовую работу для мобилизации трудящихся на выполнение плана 1956 года.

#### Литература:

Местный материал,

Заводской партийный комитет.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.