

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 145(2617)

СРЕДА, 12 ДЕКАБРЯ 1956 г.

Цена 10 коп.

СВЕРХПЛАНОВАЯ СТАЛЬ ПЕРЕДОВЫХ ПЕЧЕЙ

Среди сталеплавильщиков второго мартеновского цеха в декабре впереди идут в соревновании коллективы печей №№ 11 и 12. Сталевары печи № 11 тт. Фокин, Маевский и Бревешкин за первую декаду сварили более 300 тонн сверхплановой стали. Их соседи — сталевары печи № 12 тт. Озеров, Татаринцев и Бадин за то же время выдali сверх задания 621 тонну металла.

Все печные бригады этой печи работают слаженно, создавая друг другу условия для скоростного сталеварения. Поэтому

там печь в сохранности. Подину мы навариваем по графику через 10—12 дней. А скоростное сталеварение способствует тому, что этот коллектив в среднем сократил продолжительность плавки на 46 минут.

Сталевары печи № 12 досрочно выполняли задания ежемесячно, сейчас они прилагают все старания к тому, чтобы как и прежде в числе первых на комбинате рассчитаться с годовым планом.

Я. ВЕРХОВЦЕВ,
старший мастер второго мартеновского цеха.



Коллектив мартеновской печи № 12, возглавляемый сталеварами тт. Бадиным, Озеровым и Татаринцевым, первым на комбинате завершил план одиннадцати месяцев и в декабре уже выдал больше 600 тонн сверхплановой стали.

На снимке: С. Н. Бадин наблюдает за ходом плавки. Фото Е. Карпова.

Листопрокатчики улучшают показатели

Борясь за ликвидацию долга, допущенного с начала года, коллектив листопрокатного цеха № 1 в минувшем месяце добился значительного роста производства и прокатал свыше 5 тысяч тонн металлического листа сверх плана.

В декабре листопрокатчики также уверенно набирают темпы. За 9 дней они прокатали дополнительно к заданию 1680 тонн металла. В передовых рядах социалистического соревнования в цехе идет первая бри-

гада, где начальник смены т. Алексеев, мастер т. Бужинский и старший вальцовщик т. Бобылев. С начала нынешнего месяца она имеет на своем счету 1247 тонн листа, прокатанного сверх плана. Только 9 декабря первая бригада прокатала дополнительно к заданию 176 тонн металла.

Еще больше сверхпланового металла выдала в этот день вторая бригада начальника смены т. Пратусевича и мастера т. Дегтяренко.

Дружная работа — залог успеха

Первая декада декабря в третьем мартеновском цехе ознаменована слаженностью в труде. На многих печах сталевары сварили сотни тонн сверхпланового металла. Коллектив нашей печи № 21 имеет более ста тонн стали, выданной дополнительно к заданию. А на соседних печах №№ 20 и 22 сталевары сверх задания сварили более 600 тонн металла.

Еще больше сверхплановой стали сварили сталевары печей №№ 19, 23 и 25.

Высокие показатели — результат слаженного труда всех сталеваров этих печей. Большое значение имеет и работа мастеров, которые умелым руководством помогают сталеварам.

На нашем блоке печей мастером работает старый мартеновец Иван Алексеевич Топоричев. Он имеет большой стаж работы. Многие сталевары и мастера перенимали от него опыт. В числе их мастер нашего цеха т. Лозовский, начальник смены т. Костенко, начальник смены второго цеха т. Дарабанов, сталевары тт. Родимов, Романов, Губин.

Тов. Топоричев успевает побывать на всех трех печах своего блока и дать совет каждому.

Экономят время

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха в первой декаде декабря сварили сверх задания более 2 тысячи тонн стали. Достижению успеха способствует скоростное сталеварение.

9 декабря сталевары печи № 15 т. Скрипченко и печи № 23 т. Мухаметов сэкономили на плавках по 2 часа. Полтора часа сэкономили на плавке сталевар печи № 17 т. Каминский, по часу — сталевары тт. Неклеенов, Гизятов, Крат, Рожков и Калинин.

сталевару как работать. Он внимательно следит за состоянием плавки во время плавления и доводки, когда его совет сталевару особенно необходим. А чтобы проверить, как сталевар запомнил его советы и освоил мастерство сталеварения, он берет пробу шлака и спрашивает, что надо делать при такой основности его.

Тут же и совет подает сколько дать боксита или недопала, чтобы шлак был более жидким и подвижным. Сталеварам его советы оказывают помощь, и работа на печах идет слаженно.

Ф. ФИЛИМОШИН,
сталевар печи № 21 третьего мартеновского цеха.

В числе передовых

Наша бригада инструментального отдела основного механического цеха все время идет впереди. Пример в труде показывают передовые станочники Михаил Исаков и Виктор Старков. Первый — в цехе работает давно, дело знает и выполняет норму не ниже 160 процентов. Второй — самостоятельно работает с июня прошлого года, после окончания ремесленного училища. Виктор Старков за дело принялся сразу с любовью, работал и спрашивал совета у старших станочников. Поэтому он быстро освоил передовые приемы и сейчас является одним из лучших молодых токарей бригады.

В. ЩЕТИНИН,
мастер.

НА ГОРЯЧИХ ПУТЯХ

Доменщики осваивают передовую технологию, переходят на восьмивыпускной график. На горячих путях от домен до мартенов и разливочных машин без задержек идут составы ковшей с чугуном.

Зиму встретили бригады водителей паровозов организованно. Каждый машинист, помощник постарался, чтобы механизмы были исправны все время. По примеру старшего машиниста паровоза № 14 П. Гайворона среди машинистов третьего района развернулось соревнование за продление срока службы паровозов между подъемочными ремонтами. Приняв обязательство наездить за это время 100 тысяч километров, бригады паровоза № 14 наездили 110 тысяч километров.

Тов. Гайворон поделился своим опытом с остальными машинистами на собрании в красном уголке паровозного депо. Там присутствовало более 350 че-

ловек, которые внимательно выслушали выступление т. Гайворона и стали применять его приемы ухода за локомотивом.

Примеру передовиков следует коллектив паровоза № 8, где старший машинист коммунист Иван Михайлович Чепурной. Машинисты этого паровоза тт. Плотников, Юркин, Родимов, помощники их тт. Жиликов, Королев, Санник обязались наездить в период между подъемочными ремонтами 100 тысяч километров, и уже их паровоз пробежал более 95 тысяч километров.

Коллектив паровоза № 3110 во главе со старшим машинистом коммунистом Иваном Михайловичем Савушкиным отвозит на откос доменный шлак. Машинисты этого паровоза обязались наездить 60 тысяч километров, наездили уже 80 тысяч.

На этом же участке работает и паровоз № 3117. Старший машинист коммунист Николай

Федорович Кусов, машинисты тт. Внуков, Улитенко, Лысенко и их помощники при таком же обязательстве наездили 85 тысяч километров.

Высоких показателей добились и коллективы других паровозов. В исправном состоянии находятся паровоз № 15, подающий чугун в фасонилейный цех (старший машинист т. Гребенюк), паровоз № 3037, работающий на доставке шихты в мартеновском цехе № 1-а (старший машинист т. Антипов). Первыми исполнили обязательство по увеличению пробега паровоза между подъемочными ремонтами машинисты тт. Кадетов, Карасев и старший машинист т. Полозов.

Успешно выполняют обязательство и коллективы других паровозов, стремясь лучше обслужить доменщиков и продлить время службы механизмов. Для этого машинисты и их помощники всегда участвуют в ремонтах своих паровозов, устраняют все недочеты.

Но в работе коллектива третьего района еще немало недоче-

Справедливые требования штамповщиков

Коллектив штамповщиков в ноябре не додал цеху подготовки составов большое количество пробок к изложницам. Это еще раз подтверждает, какое значение имеет нормальное обеспечение нашего отдела кислородом, необходимым для резки заготовок. Недостаток кислорода из месяца в месяц тормозит работу штамповщиков, но мер никто не принимает.

Неудовлетворительная работа, конечно, не объясняется только перебоями в снабжении кислородом. У нас есть много и своих неполадок, которые мешают работать лучше. Не на полную мощность используется оборудование. Хотя теперь у нас два крана, но один из них каждый день останавливают на ремонт. 6 декабря он бездействовал 5 часов. А остановка крана задерживает разгрузку металла из прибывших вагонов, погрузку и другие работы. Помощник начальника основного механического цеха т. Фигатнер знает обо всем этом, но не беспокоится о ремонте.

Недостаточно уделяется у нас внимания и рационализации производства, которая могла бы значительно улучшить работу. На десятом прессе коробка с штампованными изделиями находится в таком месте, что краном трудно ее убирать. Было предложение сделать монорельс. Слесарь за полторы смены мог бы это переоборудование выполнить, работа пошла бы быстрее и без нарушений техники безопасности. Предложение задерживается у ответственного по БРИЗУ т. Мучкина, а у пресса — все по-прежнему.

Также медленно разбираются и внедряются и другие предложения. Еще в феврале 1955 года рационализаторы предложили оборудовать у прессов холодной ломки металла ямы, в которые помещать коробки для заготовок. Оборудовали одну яму и увидели преимущество нового способа: на подборке металла у пресса работает 1 человек вместо трех.

Пять месяцев назад начали рыть яму у другого пресса, но до сих пор никак не кончат. А начальник отдела т. Каширин и начальник цеха т. Гайдуковский относятся к этому безразлично.

Четыре месяца назад я предложил метод замачивания пуансона и матрицы на прессе со всех сторон, вместо одностороннего, применяемого теперь. Это повысило бы стойкость штамповочного инструмента. Предложение приняли и положили, что называется «в долгий ящик». Когда я обратился к т. Мучкину, то он долго искал по ящикам да папкам пока, наконец, нашел предложение. Пообещал дать ход ему в ноябре, но опять успокоился.

Его примеру следуют и начальник нашего отдела т. Каширин и механик т. Богданов. Они тоже мало обращают внимания на состояние оборудования. Запасных деталей к прессам (коромысла, пуансоны, болты) не делают, а к готовым деталям относятся с полным безразличием. Под стенкой у прессов холодной ломки долгое время стоит коробка, наполненная водой. В этой воде находятся колонные гайки для прессов. На изготовление каждой гайки затрачено много станкочасов, а здесь они ржавеют и портятся.

Не все делается и в организации труда коллектива. Мастер т. Широков то и дело обсчитывает рабочих, не записывает в наряды часов работы. Так обсчитали рабочих тт. Пилипенко, Жевеленко, Сафонова и других. Часто у нас, когда нет работы штамповщикам и другим рабочим, то посылают их разгружать вагоны или на другую работу. При этом оплату их труда производят не по их разрядам, а ниже.

Это далеко не все недочеты, мешающие нам в работе. Их надо быстрее устранить.

Н. ЕВТЕЕВ,
штамповщик основного механического цеха.

тов, которые мешают работать. В зимние дни, особенно при южном ветре, от бассейна-отстойника у четвертой домны, на пути валит густой пеленой пар. Машинист ничего перед собой не видит, работать трудно, происходят столкновения. Кроме того, на четвертой домне решили на одноосковую систему разливки чугуна, осуществляется этот метод и на других домнах, а при слабой видимости, вследствие густого пара, нет возможности подавать ковши. Но надлежащих мер пока не принято.

Затягивается и строительство другого пути к мартеновским цехам от доменных печей второго блока. При теперешнем положении ковши с чугуном от этих печей подаются на участок к первой домне и уже оттуда к мартенам. 1300 метров лишних пробегают ковши, нарушая к тому же нормальную подачу составов под печи первого блока.

И. КОЗЛОВИЧ,
машинист-инструктор.

ПРОФСОЮЗНАЯ ЖИЗНЬ

УЧЕСТЬ ВСЕ КРИТИЧЕСКИЕ
ЗАМЕЧАНИЯ

В ноябре закончились отчеты и выборы цеховых профсоюзных комитетов комбината. Что показали отчетно-выборные профсоюзные собрания? Прежде всего нужно отметить, что в этом году собрания проходили на более высоком организационном уровне, при хорошей активности членов профсоюза. Примечательно и то, что работа всех цеховых комитетов за отчетный период была признана удовлетворительной.

Но вместе с тем во многих цехах выступавшие товарищи резко критиковали недостатки в работе профсоюзных организаций. Многие цеховые комитеты еще плохо руководят низовым профсоюзным активом, не оказывают помощи партгруппам. Вместо живой организаторской работы среди коллектива рабочих роль профгруппов часто сводится к сбору членских взносов.

Причина такой недостаточной работы низового профактива заключается в том, что цехкомы и завком металлургов мало уделяли внимания его воспитанию. Взять, хотя бы, цех автотранспорта, где председателем цехкома т. Звягин. За весь год цехком не обсудил отчета ни одной из своих комиссий, ни одного профгруппов. Цеховой комитет и его председатель не решали многих вопросов, волновавших коллектив.

Из-за того, что плохо занимался воспитанием актива и недостаточно работал среди коллектива, не был избран в новый состав цехкома бывший председатель цехкома копрового цеха т. Маракин. Совершенно недостаточно занимались с профактивом председатели цехкомов проволочно-штрипового и листопрокатного цехов тт. Монстаков и Нанадзе.

В работе новых цехкомов и их председателей сейчас нужно приложить все усилия к тому, чтобы усилить воспитательную работу с профактивом, привлечь его к активному участию в жизни профорганизации.

Большое внимание уделяли выступающие на отчетно-выборных собраниях вопросам организации социалистического соревнования. В этом деле еще далеко не изжит формализм. Об этом, в частности, говорилось на собраниях в сортопрокатном, обжимном и ряде других цехов. В листопрокатном цехе № 2 соревнование было только на бумаге. Итоги соревнования проводились тогда, когда цех выполнял программу. Кому не ясно, что такой порочный метод руководства приводит только к регистрации фактов, не нацеливает коллектив на детальный разбор причин отставания цеха.

Такие факты не должны иметь место в дальнейшем. Цеховые комитеты обязаны побоевому возглавить соревнование, проявлять больше заботы о создании условий для выполнения заданий каждого цеха, бригады, участка.

Одной из важнейших задач профсоюзных организаций является удовлетворение материальных и культурных потребностей трудящихся. На прошедших отчетно-выборных собраниях члены профсоюза вскрыли также много недостатков в культурно-бытовом обслуживании.

Чтобы быстрее устранить имеющиеся недостатки, необходимо по всем критическим выступлениям членов профсоюза сейчас наметить конкретные мероприятия и обеспечить их реализацию.

И. КОТОВСКИЙ.

Подготовка к шахматному турниру

В январе будущего года начнутся соревнования по шахматам в зачет заводской спартакиады. Шахматисты листопрокатного цеха уже сейчас начали подготовку к этим состязаниям. Укомплектована команда шахматистов. В ее составе капитан команды, чемпион

города по шахматам вальцовщик В. Русанов, слесарь Михаил Сидоров, начальник котельной И. Нанадзе, старший бригадир склада слесарь А. Панов.

Сейчас участники команды проводят тренировочные игры.

В. АНФИМОВ.

Сбережения трудящихся—
на развитие экономики и культуры

Шестая пятилетка предусматривает дальнейшее развитие всех отраслей народного хозяйства нашей страны, широкий размах жилищного строительства и зданий культурно-бытового назначения. Основным источником доходов нашего государства являются все увеличивающиеся накопления социалистической промышленности, транспорта и сельского хозяйства.

Дополнительным источником доходов государственного бюджета являются средства населения, привлекаемые в добровольном порядке по вкладам в сберегательные кассы.

Сбережения населения имеют у нас подлинно массовый всенародный характер. В Магнитогорске вкладчиками в сберкасы состоят 63 тысячи человек.

Сберегательные кассы, которых только в нашем городе имеется 24, оказывают большую помощь вкладчикам в организации их личных бюджетов, а также выплачивают им доходы в виде процентов по

вкладам и выигрыши. Только в 1955 году вкладчики магнитогорцы получили доходов по вкладам 2 миллиона 241 тысячу рублей.

Сберегательные кассы, кроме того, помогают вкладчикам производить безналичные расчеты по платежам за квартиру, коммунальные услуги, выплачивают выигрыши по облигациям государственного займа, производят выплату государственных пособий.

Многие рабочие и служащие металлургической, угольной, нефтяной и ряда других отраслей промышленности ежегодно получают единовременные вознаграждения за выслугу лет и перечисляют на счета по вкладам часть или всю сумму вознаграждений. В декабре прошлого года металлурги нашего комбината внесли в сберегательные кассы свыше 12 миллионов рублей этих вознаграждений.

Значительные суммы единовременного вознаграждения будут выплачены трудящимся комбината и в текущем году.



На снимке: передовой бригадир моторного отдела цеха автотранспорта комбината А. А. Петкевич, обеспечивающий высокопроизводительную и качественную работу на своем участке.

Фото Е. Карпова.

Бороться за честь
своего цеха

Интересным было собрание коллектива цеха подготовки составов 7 декабря, на котором разбирался вопрос об укреплении трудовой дисциплины. Почему в цехе имеют место прогулы, появление на работе в нетрезвом виде? Так ставили вопрос рабочие.

Потому, что многие мастера недостаточно проводят воспитательную работу среди коллектива, не воспитывают у рабочих чувства ответственности за высокое звание советского рабочего. Мастер т. Псыков в своем выступлении указывал на этот недостаток, призвал улучшить работу с молодежью. Машинист крана т. Приемко предлагал строже требовать с нарушителей.

Перед коллективом цеха выступили нарушители трудовой дисциплины машинист гидроочистки Пархоменко и диспетчер Михайлов. Они признали свои ошибки, дали слово коллективу исправиться.

Собрание предложило цеховому комитету заслушивать на своих заседаниях отчеты мастеров о воспитании коллектива.

П. РУДЕНКО.

Перед работниками сберегательных касс, комиссиями содействия государственному кредиту и сберегательному делу, профсоюзными организациями стоит задача шире использовать имеющиеся возможности для привлечения в сберегательные кассы вкладов трудящихся, получающих вознаграждения.

Заявления о перечислении сумм вознаграждения во вклады трудящиеся подают в расчетную часть цеха. При этом указывают, какую сумму или процент вознаграждения перечисляют, на какой номер лицевого счета и в какую сберегательную кассу. Если желающий перечислить деньги в сберегательную кассу не состоит вкладчиком, он указывает, что деньги следует зачислить на новый счет.

В прошлом году эта работа была особенно хорошо организована в отделе технического контроля, в доменном, котельно-ремонтном, копровом и мартемовских цехах. К успешному решению ее в текущем году должны со всей ответственностью подойти в каждом цехе.

И. ПРЫТКОВ,
зав. Центральной сберегательной кассой № 7716.

ПИСЬМО В РЕДАКЦИЮ

Когда будут приняты меры?

Коллектив участка изложниц чугунолитейного цеха в ноябре выполнил план на 105 процентов. Однако такой результат ни в какой мере не может закрыть глаза на многие беспорядки, которые творятся как на участке изложниц, так и во всем цехе. Приведем примеры:

Формовщики для утрамбовки формовочного материала применяют набойки, работающие под давлением воздуха. Минимум 5—6 атмосфер должен к ним подаваться воздух, а как правило давление достигает 4—4,5 атмосферы. Набойки не пробивают хорошо формовочный материал, по этой причине ежедневно происходит брак. Начальник цеха т. Янкевич знает об этом, но мер не принимает.

Вызывает смех и обиду вид так называемых гладилки для отделки форм. Гладилки настолько истерлись в работе, что больше походят на шило, чем на гладильный инструмент. И вот ими-то и работают формовщики. А ведь гладилки может и должен делать наш цех, но механик т. Ромащенко, очевидно считает это ненужной мелочью.

А если присмотреться глубже к работе нашего цеха, то можно увидеть, что во многом сдерживают высокопроизводительную работу коллектива именно вот такие «мелочи». Пневматические молотки должны менять через 6 месяцев, но их используют по несколько лет, а многие из них непригодны к работе. Далее, по штату должен быть в цехе молотобоец для заправки зубил обрубщикам. Но т. Янкевич не заботится, чтобы в цехе был молотобоец, и вот ежедневно одиннадцать обрубщиков только участка изложниц теряют по часу и больше времени для замены зубил.

У нас большие претензии к помощнику начальника цеха по

оборудованию т. Абросимову. Частые случаи поломки электрогрейферов, что приводит к снижению производительности труда, так как землю приходится грузить вручную. Из-за плохих путей вагонетки передвигать тяжело. Начиная с 1954 года назначалось до десятка сроков установки механизации для приготовления формовочного состава, но ее и сейчас нет. Нам бы хотелось знать, какие меры принимает т. Абросимов для ликвидации этих недостатков?

Давно было дано указание заведующему технологической группой т. Сазонову о реконструкции бандажей для изложниц. Тогда бы мы ликвидировали излишний расход металла, дополнительную работу обрубщиков, но и этого не сделано.

Много неприятностей для рабочих цеха принесла зима. Сколько ни уверяли нас руководители, что цех к зиме подготовлен, однако первые холода и снегопады показали совсем иное. Песок и глину подает смерзшимися, ворота цеха попрежнему пропускают сквозняки, на участке формовки в малом пролете сквозь крышу лет вода из подтаявшего на ней снега. Вода попадает на готовые формы, портит их, заливая места работы. А вместе с водой с потолка обваливаются и куски штукатурки, которые могут нанести травму. Подобное имеет место и на других участках, а сигналы формовщиков начальнику цеха и председателю комиссии охраны труда завкома металлургов т. Войченко остаются без ответа.

В. КОРОВИН, формовщик,
П. ШИЛИНОВ, обрубщик,
В. ЕСЬКИНА, В. КЕШУК,
отдельщицы,

И. СУПАНОВ, профгрупп-
орг участка изложниц
чугунолитейного цеха.

По следам наших выступлений

«ПОТРЕБИТЕЛИ ЖДУТ ПОСУДУ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА»

В ответ на статью рабкорского рейда, опубликованную в газете «Магнитогорский металл» под заголовком «Потребители ждут посуду высокого качества», начальник цеха эмалированной посуды т. Лукьянов сообщил редакции:

«Факты, изложенные в статье, имели место. В настоящее время обеспечение цеха транспортом улучшилось. Цех два раза в неделю получает автомашину. Вы-

тяжная вентиляция травильного отделения работает, кислота в травильные ванны заливается по кислотопроводу.

Для улучшения условий труда эмалировщиц при транспортировке шликера половина всех котлов переведена на резиновые колеса. Остальные тележки будут переделаны в этом месяце.

Вагоны для отгрузки готовой посуды в ноябре подавались, но в недостаточном количестве».

«КОГДА КОНЧИТСЯ РЕМОНТ СТОЛОВОЙ № 14?»

На заметку под таким заголовком, опубликованную в газете «Магнитогорский металл» 2 ноября, начальник сектора общественного питания ОРСа т. Бойко сообщил редакции, что

ремонт столовой № 14 закончен.

Столовая после ремонта принята комиссией и начала функционировать.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ

(Правый берег, проспект им. Сталина).
Сегодня, 12 декабря, ОТКРЫТИЕ
гастроли ансамбля оперетты

12 декабря «Марица»
13 декабря «Роз-Мари»
14 декабря «Сильва»
15 декабря «Холопка»
16 декабря «Марица»
Начало в 8 часов вечера.
Билеты продаются в кассе

Дома культуры с 12 часов дня до 8 часов вечера, в кассе кинотеатра им. Горького — с 9 часов утра до 10 часов вечера, в кассе Заводуправления — с 11 до 2 часов дня.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Это начиналось так...»
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Это начиналось так...».
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО «Капитан старой черепахи».
ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Хозяйка гостиницы». В малом зале «Пусть цветут сады».