

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 5 (2629)

ПЯТНИЦА, 11 ЯНВАРЯ 1957 г.

Цена 10 коп.

Отметим 25-летие комбината новыми успехами в труде

Приближается знаменательная дата для металлургов Магнитки — 25-летие комбината. За четверть века наш комбинат прошел большой путь. Он решал и решает большие задачи, поставленные Партией и Правительством. Много мы должны сделать во втором году шестой пятилетки.

В прошлом году, соревнуясь с мартеновцами второй печи Кузнецкого металлургического комбината, коллектив нашей мартеновской печи № 2 с честью выполнил социалистические обязательства, выдал сверх плана 7314 тонн стали, добился роста производства против предыдущего года на 7,1 процента.

Это достигнуто настойчивой борьбой сталеваров и подручных, мастеров за стойкость агрегата, за экономию каждой минуты рабочего времени и строгое соблюдение технологии. Широко внедряя скоростное сталеварение, мы добились сокращения длительности плавки против показателей 1955 года на 28 минут.

Заканчивая годовое задание, мы ознакомились с решениями де-

кабрьского Пленума ЦК КПСС, открывающими перед советским народом новые перспективы в борьбе за дальнейший подъем производства и улучшение материального благосостояния. Отвечая на эти решения, мы решили во втором году шестой пятилетки закрепить достигнутые успехи. Готовясь достойно отметить славную годовщину нашего металлургического комбината, каждый сталевар вместе со своей печной бригадой решил в январе сварить не менее 100 тонн стали сверх плана.

Соревнование приносит успехи. Каждый сталевар уже имеет десятки тонн сверхпланового металла, работа идет дружно и согласованно.

Мы призываем всех сталеплавильщиков включиться в соревнование за достойную встречу 25-летия комбината, за успешное выполнение плана второго года шестой пятилетки.

А. КОРЧАГИН, А. МАЛЬЦЕВ, М. БУКИН, сталевары печи № 2 первого мартеновского цеха.

Сталеплавильщики второго цеха увеличивают производство стали

С каждым днем увеличивают производство металла сталеплавильщики второго мартеновского цеха. За 9 дней января они выплавляли 1640 тонн стали сверх задания.

В передовых рядах соревнования здесь идут бригады десятой печи, возглавляемые сталеварами тт. Титаренко, Рязановым и Глуховым. С начала месяца они сварили 12 плавков скоростным

методом и выдали дополнительно к заданию 509 тонн стали.

За то же время бригады печи № 12, где сталеварами работают тт. Бадин, Озеров и Татаринцев, выплавляли 15 скоростных плавков и выдали сверх задания 287 тонн металла.

Варят также скоростные плавки и выдают сверхплановую сталь сталевары одиннадцатой печи тт. Фокин, Бревешкин и Маевский.

Для металлургов Магнитки

Машиностроители Ново-Краматорского завода начали изготовление непрерывного листового стана холодной прокатки. Он предназначен для Магнитогорского металлургического комбината. На этом гигантском агрегате почти все производственные операции будут автоматизированы.

Для контроля технологического процесса прокатки здесь применяются новейшие достижения электроники. Например, измерение толщины проката на ходу будет производиться лучевыми микрометрами с применением радиоактивных изотопов. При помощи телевизионных камер

оператор на экране пульта управления сможет видеть, как идет передвижение проката в малодоступных местах стана. Для управления рабочими клетями и другими механизмами стан оснащается фотоимпульсаторами и другими приборами.

Такой техникой, исключаяющей ручной труд на всех стадиях процесса прокатки — от подачи металла из нагревательных печей до выхода готового проката, — оснащаются все станы, выпускаемые в нынешнем году машиностроителями Краматорска.

(«Правда»).

СЕМИНАР ПРОПАГАНДИСТОВ

16 января в клубе строителей (левый берег) состоится семинар пропагандистов кружков по изучению конкретной экономики, политшкол, политической карты

мира, биографии В. И. Ленина и текущей политики.

Начало в 13 часов.

Заводской партийный комитет.

Отчетно-выборное собрание правления сада

13 января в Доме культуры металлургов (правый берег) состоится собрание членов коллективного сада № 1.

Повестка дня:
Отчет и выборы правления сада.
Начало в 12 часов дня.
Правление сада.

ПЕРЕДОВЫЕ БРИГАДЫ КОТЕЛЬЩИКОВ

Неплохо начали второй год шестой пятилетки многие бригады и рабочие котельно-ремонтного цеха. На участке сборки бригада т. Султангареева и сборщики тт. Кириченко и Дмитриенко сумели выполнить план 1956 года на несколько месяцев раньше срока. В новом году они также работают высокопроизводительно. При обязательстве собирать 1650 килограммов конструкций на человека в смену, они собирают до 1900 килограммов. Хорошо работают бригады сборщиков, где бригадирами тт. Антонюк и Старковский. Они собирают на каждого человека до 2 тонн конструкций.

Электросварщики П. Шатунов

и В. Охремич на сварке кессонов и заслонов мартеновских печей выполнили нормы на 160 процентов. Недавно окончившие ремесленное училище Евгений Кудинов и Станислав Петров вместо 36 условных метров сваривают 38—40.

В настоящее время электросварщики заняты выполнением срочного заказа: изготавливают травильные кислотные ванны. Вместе с электросварщиками хорошо трудятся клепальщики и сверловщики тт. Подвалов, Сытенских и Новиков. Сейчас уже сделано 2 ванны из восьми.

С. ДАНИЛОВ,
старший мастер котельно-ремонтного цеха.

Машинисты коксовых батарей

Мимо коксовых батарей то и дело плавно скользит электровоз, увозя на гашение только что выданную порцию кокса, гудят завалочные машины, по широким стальным путям тяжело передвигаются коксовыталькватели. Сложен и ответственен труд водителей всех этих машин, выполняющих основную работу на производстве кокса. Большие знания и навыки требуются машинистам, ибо малейшая поломка в машине может повлечь за собой нарушение графика всей работы блока коксовых батарей.

Многие машинисты с успехом справляются со своими обязанностями. Около пятнадцати лет работает машинистом коксовытальквателя В. Кряскова. Она освоила сложную машину, тщательно ухаживает за ней, старается сдать ее сменщику в образцовом состоянии. Но и принимает ее не как-нибудь, лишь бы побыстрей. Т. Кряскова внимательно осматривает всю машину, не оставляет ни одной поломки и неисправности. Любит она свою машину, и та не подводит: за год у т. Крясковой не было ни одной аварии или поломки, не было и нарушений графика. Недавно комиссия профсоюзной организации и администрации первого блока дала высокую оценку безупречной работе т. Крясковой.

Как передовик производства т. Кряскова на блоке не одна. Добросовестным отношением к

своим обязанностям, безаварийной работой зарекомендовал себя один из лучших машинистов коксовытальквателя т. Ларионов. Больше двадцати лет работает машинистом электровоза пятой и шестой батарей Г. Борисов. Он хорошо знает свою машину, старается водить ее плавно, без рывков. Недаром за последние два года т. Борисов не допустил ни одной аварии или поломки на электровозе. Так же хорошо работает машинист электровоза седьмой и восьмой батарей т. Соломкин.

Благодаря слаженной работе всего коллектива за 7 дней января мы сумели выполнить план на 103,2 процента, графики выдачи и загрузки выполняются также успешно. В этом немалая заслуга машинистов.

Конечно, не все наши машинисты работают безупречно. Взять хотя бы т. Порфиевича. Он работает машинистом на том же коксовытальквателе, где и т. Кряскова. Но т. Порфиевич за год допустил 10 аварий и поломок. На ремонт агрегата ушло около двух с половиной тысяч рублей. Порфиевичу нужно быть более внимательным в своей работе. Много поломок допустили также машинисты тт. Юрьев и Н. Ашихман.

И. МИРОШКИН,
старший машинист-инструктор коксовых печей первого блока.

Подготовка к выборам в местные Советы

Листопрокатчики готовятся

Партийная организация листопрокатного цеха № 3 начала деятельную подготовку к выборам в местные Советы депутатов трудящихся. Недавно общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего цеха выдвинуло в состав окружных избирательных комиссий лучших представителей своего коллектива. Среди них: бригадир прокатного отделения Н. Валев, лудильщик комсомолец П. Серов, мастер т. Горбачев и другие.

Недавно мы побывали на своем избирательном участке № 30 Правобережного района, сейчас готовим хорошее оформление для агитпункта. Нам нужно позаботиться, чтобы избиратели в агитпункте имели возможность прочитать свежий номер газеты, журналы, получить необходимую консультацию по интересующим их вопросам, посмотреть выступление художественной самодеятельности. Сейчас участники художественной самодеятельности цеха с увлечением занимаются в танцевальном и драматическом кружках, готовят много интересных номеров.

Наш агитколлектив и агитаторы готовятся к проведению бесед среди избирателей. Партийное бюро подобрало большую группу агитаторов из числа коммунистов, комсомольцев и беспартийных активистов для работы на избирательном участке. Среди них старший дежурный машинного зала коммунист т. Стрельцов, бригадир адъюстажа коммунист т. Кравченко, оператор т. Лукьянчук и другие.

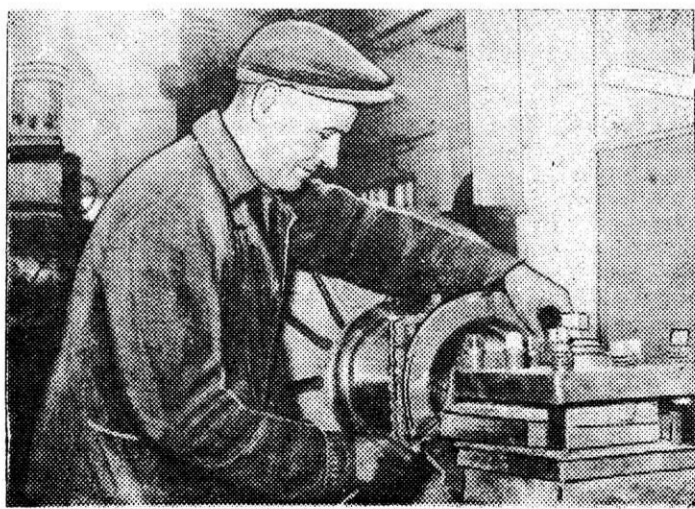
М. ЮДИН,
секретарь партбюро листопрокатного цеха № 3.

Агитпункт открыт

Со времени последних выборов в местные Советы депутатов трудящихся на доселке имени Димитрова произошло много изменений. За это время там построена новая школа № 2, в которой теперь размещен агитпункт избирательного участка. Комнату агитпункта мы хорошо оборудовали, стены украсили портретами руководителей Партии и Правительства, плакатами. Готовится большой плакат, на котором изображен герб Советского Союза и книга — Конституция СССР.

Партийная организация утвердила заведующим агитпунктом коммуниста электрика Михаила Васильевича Вольхина. 8 января агитпункт открыли. К этому времени туда доставили газеты и журналы. Избиратели приходят в агитпункт, интересуются многими вопросами, связанными с подготовкой к выборам в местные Советы.

А. ВОЛКОВ,
секретарь партбюро первого мартеновского цеха.



На снимке: передовой токарь куста проката А. С. Воробьев, систематически выполняющий нормы выработки на 170—190 процентов. Фото Е. Карпова.

Отчетный концерт танцевального коллектива

ЖИЗНЕРАДОСТНОЕ ИСКУССТВО

Приятно отдохнуть после трудового дня, а еще приятнее, если этот отдых оставляет отрадные воспоминания. Так скажет каждый, кто побывал на отчетном концерте танцевального коллектива Дворца культуры металлургов.

Начать хотя бы с того, что и зрители и исполнители — одна трудовая семья. В фойе, у раздевалок встречаются, шутят. Многие из них вместе пришли из одного цеха. А поди угадай, кто пойдет в зрительный зал, а кто за кулисы, чтоб в жизнерадостном танце пронестись затем на сцене.

Большую работу проделал танцевальный коллектив, много творчества и выдумки вложила в отработку номеров руководитель Р. А. Штейн. Нужно было не только организовать, настойчиво учить, но и привить любовь к искусству.

В переполненном зале драмтеатра, где состоялся концерт, плывут знакомые и родные мотивы народных песен, танцев. На просторную сцену, сверкая яркостью костюмов, лент выходит колонна молодежи. Под звуки молодежных маршей она мерно идет по кругу, чтобы затем закружиться в веселом хороводе. Это первый номер концерта — «Молодежная».

Как в исполнении этого номера, так и в китайском танце «Лотос», «Тарантелле», румынских, словацких и других танцах молодые исполнители показали высокую выучку и сработанность.

Танцы, выступления солистов, ритмичные, медленные движения

в художественной гимнастике сменяет жгучая украинская пляска, вызвавшая высокую оценку зрителей.

Особенно же горячо было встречено исполнение «Сударушки», номера, с которым коллектив выступал в Москве и получил диплом первой степени на Всесоюзном смотре.

Организаторы вечера не ограничились только показом достижений танцоров. В программу были включены номера художественного чтения, а последнее выступление — хороводная «Вдоль да по морю» и «Ой, утешка моя луговая» исполнялось при участии русского народного хора.

Все номера исполнены хорошо, танцоры оправдали ожидания зрителей. Большим успехом пользовались солисты, особенно контролер сортопрокатного цеха М. Большакова и слесарь проволоочно-штрипсового цеха Г. Каган. Их появление вызывало заслуженные аплодисменты.

Тепло были встречены солисты педагог А. Черныш, столяр обжимного цеха А. Чумарин, слесарь третьего листопрокатного цеха В. Макарушин, контролер ОТК Г. Меркушев и другие. На высоте оказались и балетисты Н. Хоменко, В. Бутузов и В. Сошин, сопровождающие концерт.

Танцевальный коллектив ставил целью показать свои достижения. И он этого добился — металлурги увидели плоды длительной работы своих товарищей по труду.

А. КОЛОМИЦ.

Недостойный поступок Крашенинникова

Всем известно, что запросы трудящихся нашего комбината в курортном лечении возрастают, но, к сожалению, они еще не все могут быть удовлетворены. В получении путевок на курорты и в санатории встречаются большие трудности.

Но несмотря на это, некоторые работники безответственно относятся к использованию полученных путевок. Вот пример. Старший десятник отдела сбыта заводоуправления Крашенинников Г. А., находясь на лечении в Баженовском санатории, напился

пьяным и устроил дебош, за что был выписан из санатория на 7 дней раньше срока.

Комиссия соцстраха месткома заводоуправления обсудила поступок Крашенинникова и лишила его частичной оплаты больничного листа. Но дело не в наказании, а в том, что такие больные, как Крашенинников, своим поведением позорят коллектив металлургов.

Л. САМАРИН,
председатель месткома
заводоуправления.

ЧТО ВОЛНУЕТ РАЗЛИВЩИКОВ

Все возрастающий размах развития народного хозяйства требует больше металла. Это многому обязывает не только сталеваров, но и нас, разлильщиков. Ведь от качества разливки стали, от слаженности работы разлильщиков зависит успех выполнения плана и обязательств.

Разлильщики знают это и стараются работать так, чтобы не допускать брака и разливать плавку быстро и качественно. Однако наши старания часто сводятся на нет вследствие разных причин, которые не зависят от нас.

Первая из них — это низкая стойкость ковшей. Сталеразливочные ковши выходят из строя раньше времени. Причина — в плохом качестве кирпича, привозимого из БССР, идущего на футеровку. Обычно ковш выдерживал 13—14 плавков, а теперь не всякий выдерживает 12 плавков. 8 января на ковше № 13, а также на ковше № 9, было обнаружено, что толщина футеровки после 12 разлитых плавков осталась не больше 10 миллиметров.

Качество кирпича низкое, но и работа каменщиков не блестящая. При футеровке они оставляют швы чуть ли не в палец толщину, тогда как они не должны превышать 2 миллиметра. Ясно, что при таких швах быстрее выходит из строя футеровка. Мастера каменных работ на качество футеровки мало обращают внимания, а старший мастер т. Шунин вообще за этим не смотрит.

Мало заботятся о качестве стопорных трубок и технологи шмотно-динасового цеха. Их стопорные трубки тоже быстро оплавляются, получается изгиб или отгорание стержня стопора.

Часто подводят и работники цеха подготовки составов. Они не вовремя присылают составы изложниц и к тому же плохо их центрируют. Это особенно имело место на прошлой неделе. А все это ведет к снижению качества разливки металла.

Сталевары в последнее время усложнили работу разлильщиков тем, что участвовали случаи выпуска холодных плавков. 8 января

Козловский СТРОЧКИ

Знаете ли вы?

... что рекордсменом по прыжкам с борта вагона является подручный резчика второго листопрокатного цеха Почивалов. На днях, желая побить свои прежние рекорды по нарушению техники безопасности, он прыгнул и ушиб ногу.

... что начальник участка ОТК литейных цехов Козловский так ненавидит брак в литье, что даже не является на вызов в основной механический цех взглянуть на бракованные детали.

... что смотритель зданий ремонтно-строительного цеха Пашковский является в чугунолитейный цех, куст мартена и инструментальный отдел основного механического цеха только в ясную погоду. В дождливые дни и дни таяния снега эти посещения ему противопоказаны. Поэтому он и не замечает протекающих крыш этих цехов.

... что мастер первого мартеновского цеха т. Воронов — специалист по потерям. В прошлом году в сутки он терял по 3,5 тонны стали.

... что кочегар автотранспортного цеха Митько с целью вытрезвления принимает горячий душ. Первая его попытка оказалась неудачной. В рабочее время в душевой он производил эксперимент. И хотя хмель из его головы испарился в миг, но на плечах вскочили пузыри.

... что начальник материальной службы внутризаводского транспорта Березняк приобретает партию курских соловьев, которые к весне будут розданы составителям поездов вместо свистков. Это сулит переворот в работе составителей, а соловьиные трели будут куда приятнее для слуха, чем выражения, произносимые составителями в адрес работников материальной службы, не обеспечивающих их свистками.

... что механик штамповочного отдела основного механического цеха Богданов и мастер по ремонту оборудования Гусак обладают даром предвидения. Они не хотели ремонтировать пресс № 15, а когда вырвало гранбуксу, и вода ударила фонтаном, каждый из них воскликнул: «Я так и знал, что это когда-нибудь случится».

такую плавку выпустили на печи № 1.

После разливки холодных плавков остается много «козлов». 4 января, когда мы пришли на смену, то закозлены были все ковши. Уборка их создает дополнительную работу для разлильщиков.

Не изжиты недочеты и в работе нашего коллектива. Мастер-механик т. Кутный не проводит своевременного профилактического ремонта стопорных механизмов, что приводит к плохому качеству работы их. Также мало внимания обращает он и на «малую механизацию» — на состояние велосипедных кранов для покрытия крышками металла в изложницах. Один из этих кранов неисправен, его можно передвинуть только с большим трудом. Не раз об этом говорили т. Кутному, но он мер не принимает.

Все эти недочеты приводят к срыву графика и к потерям металла. Это волнует всех разлильщиков, надо принять меры для устранения этих недостатков.

А. АЛФЕЕВ,
мастер разливки первого
мартеновского цеха.

ФИЗКУЛЬТУРА И СПОРТ



В прошлое воскресенье состоялась очередная встреча на первенство города по хоккею с мячом между командами «Металлург» и интерната. Игра закончилась со счетом 5:2 в пользу команды интерната. На снимке: момент игры хоккейных команд.

В зачет зимней спартакиады

6 января на лыжной базе комбината проведена лыжная эстафета мужских и женских команд в зачет зимней заводской спартакиады. Первенство в соревновании мужских команд 4×5 завоевала команда доменного цеха (физорг т. Борис). Второе место заняла команда цеха КИП и автоматки, третье — команда основного механического цеха.

Среди женских команд победу одержала команда центральной заводской лаборатории.

Состязания по штанге

6 января в спортивном зале стадиона «Строитель» состоялось соревнование на первенство города по штанге. Победу в состязаниях одержали штангисты нашего комбината. В личном первенстве С. Еоргияди, тренер ДСО, электрослесарь цеха электриков И. Фунтов, крановщик ЛПЦ-1 Н. Мухачкий, начальник высоковольтной лаборатории цеха электросети А. Кремнев, электрик листопрокатного цеха В. Трубче-



нинов и кузнец куста мартена Б. Репин завоевали звания чемпионов города. Кроме того, большинство участников комбината заняли призовые места.

На снимке: чемпион города среди атлетов полусреднего веса А. Кремнев.

Фото Е. Карпова.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

ЧЕМ ПОДАВАТЬ СИГНАЛЫ?

Наш пост № 1 находится на самом важном участке станции «Заводская». Мы организуем движение железнодорожных составов на шестой район, станции «Литейная», «Коксовая». Работа у нас очень напряженная, здесь нужны все средства сигнализации. Но они, к сожалению, есть не все. У нас, например, нет духовых рожков, что особенно затрудняет работу в ночное время, при больших снегопадах.

Может быть об этом не знает

начальник станции т. Шурыгин? Нет, знает. Ему мы об этом напоминали неоднократно, в последний раз говорили на общем собрании в декабре. Но рожков нет и нет.

Мы просим т. Шурыгина позаботиться о приобретении этих необходимых средств сигнализации.

М. КОПЫЛОВА,
Л. КОРОЛЕВА,
стрелочницы поста № 1
станции «Заводская».

Позор пьяницам

Несколько дней назад рабочие второй бригады листопрокатного цеха № 1 увидели странную картину: машинист крана Паршин заплетаясь походкой проковылял по цеху к своему рабочему месту. Может быть его сразил какой-нибудь недуг? Куда там: от него чуть ли на версту разлило винным перегаром. Вот так недуг!

— Что ж, выходит и выпить нельзя? — «объяснил» пьяница. — Я же... в состоянии... работать.

К глубокому сожалению нужно добавить, что калашней страстью к водке страдает не один Паршин. Рабочий моталок первой бригады Воробьев ничем не отли-

чался в тот день от своего собутельника. Полную картину наваждения пьяниц в цехе составили вырубщик Пинаев и резчик Чухарев.

За два дня — четверо пьяных в цехе. Не потому ли это происходит, что в цехе мирятся с нарушителями трудовой дисциплины. Думается, что председатель цехкома т. Иванов и секретарь партбюро т. Левин сделают правильные выводы, так как Паршин и Воробьев члены профсоюза, а Чухарев и Пинаев носят в кармане партийные билеты.

Н. ИЛЬИН.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.