

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 6 (2630)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 13 ЯНВАРЯ 1957 года.

Цена 10 коп.

## Выборы в местные Советы

Указом Президиума Верховного Совета РСФСР назначены выборы в краевые, городские, сельские и поселковые Советы депутатов трудящихся на 3 марта 1957 г. Сейчас повсюду разворачивается деятельная подготовка к этому большому событию в жизни советского народа.

Трудящиеся выдвинули в избирательные комиссии по выборам в местные Советы своих лучших представителей из числа рабочих и советской интеллигенции. Партийные, советские и профсоюзные организации развертывают работу среди населения на избирательных участках.

Нынешняя избирательная кампания, как и предыдущие, явится проверкой работы местных Советов, работы каждого депутата. Она будет способствовать дальнейшему повышению политической и трудовой активности трудящихся, улучшению многогранной деятельности Советов и их исполнительных комитетов. В ходе избирательной кампании трудящиеся будут вносить предложения и пожелания, критиковать недостатки. Задача наших партийных, профсоюзных, комсомольских организаций, наших агитаторов, членов избирательных комиссий — внимательно прислушиваться к голосу избирателей, принимать меры к тому, чтобы устранить вскрытые недостатки.

В подготовке к выборам в местные Советы большие задачи стоят перед партийными организациями, агитколлективами нашего комбината. Необходимо широко развернуть агитационно-массовую работу среди населения и в цехах, проводить беседы по интересующим избирателей вопросам.

Партийные организации цехов нашего комбината коксохимического, первого мартеновского, цеха ремонта промышленных печей, обжимного, основного механического и ряда других оборудовали и открыли агитпункты на избирательных участках, выделили агитаторов, развертывают массово-политическую работу. Однако в подготовке к выборам имеются серьезные недостатки. Так, на избирательном участке, который обслуживает парторганизация котельно-ремонтного цеха, до сих пор не решен вопрос о помещении для агитпункта. Партбюро этого цеха еще не подобрало агитаторов и не организовало работу среди населения. Медлят с подготовкой к выборам на избирательных участках парторганизации сортопрокатного, второго мартеновского и ряда других.

Неотложная задача партийных, комсомольских и профсоюзных организаций всех цехов нашего комбината сейчас в том, чтобы быстрее устранить имеющиеся недостатки и обеспечить повседневную агитационно-массовую работу на избирательных участках. Готовясь к выборам в местные Советы, еще шире развернем социалистическое соревнование за увеличение производства металла, за успешное выполнение плана второго года шестой пятилетки.

## ОБЯЗАТЕЛЬСТВО ВЫПОЛНЯЕМ

Хорошо работал коллектив нашей мартеновской печи № 16 в прошлом году. Более двух тысяч тонн стали сварили мы сверх задания.

Работу в новом году тоже начали организованно. Много плавок выдаем скоростными, экономим в среднем на плавке по полчаса.

Печь наша оснащена пароспарительной системой охлаждения, выдала более 500 плавок и еще в хорошем состоянии, сможет работать не только в январе, но и в феврале.

В начале января мы обсудили

итоги своей работы и обязались сварить в каждой бригаде печи сверх январского задания по сто тонн металла. Но, широко применяя передовые методы, помогая друг другу, это месячное обязательство уже перекрыли. За 10 дней коллектив печи сварил сверх задания 508 тонн стали.

Готовясь достойно встретить 25-летие нашего комбината, мы решили успехи закрепить и дать стране сверх месячного плана не менее 700 тонн металла.

**Д. ГЛУМОВ,**  
сталевар печи № 16  
третьего мартеновского цеха.

## Четко по графику

По итогам работы за прошлый месяц нашей второй бригаде стана «300» № 3 сортопрокатного цеха было присуждено первенство в соревновании. За декабрь мы прокатали сверх плана свыше тысячи трехсот тонн качественного металла.

В январе бригада обсудила свои возможности и решила прокатать сверх плана 200 тонн металла, снизить процент брака, выход вторых сортов, сэкономить на каждой тонне металла 300 граммов условного топлива и 100 ватт электроэнергии.

В первые дни нового года коллектив бригады развернул настоятельную борьбу за выполнение заданий по графику. Сейчас можно сказать, что наши усилия не пропали даром. За первую декаду месяца мы полностью уложились в график и выдали сверх него несколько десятков тонн проката.

Хорошо работают в бригаде сварщики тт. Сахаров, Гринев

под руководством старшего сварщика С. Гутарова. Старший вальцовщик В. Семенов, вальцовщики Колесников, Заболотный, Хоботнев образцовым уходом за оборудованием свели до минимума выход брака и вторых сортов.

Высокий темп в работе стана задают операторы тт. Юдакова, Жебраков, Сотникова, Аверьянова, Дашкова. Ответственный участок на стане — участок резки. От работы резчиков, правильников в значительной степени зависит выполнение графика. Здесь хорошо работают резчики тт. Гирин, Реньго, подручные резчиков тт. Тихомиров, Корякин, Шибяев.

Скоро магнитогорцы будут отмечать 25-летие своего комбината. Наша бригада встретит эту знаменательную дату трудовыми достижениями.

**В. КРИВОЩЕКОВ,**  
начальник смены стана  
«300» № 3 сортопрокатного цеха.



На снимке: молодой токарь среднеточкарного отдела основного механического цеха Александр Зуев, систематически выполняющий по полторы нормы в смену.

Фото Е. Карпова.

## Впереди

Лучших результатов в работе в проволочно-штрипсовом цехе с начала нынешнего года добился коллектив стана «300» № 2. За десять дней он прокатал сверх плана свыше 1400 тонн металла.

В соревновании бригад впереди идет третья бригада, где начальник смены т. Трубин и мастер т. Анпилогов. Дополнительно к плановому заданию бригада выдала 516 тонн проката. Только на несколько тонн отстает от него вторая бригада начальника смены т. Кочеткова и мастера т. Аверьянова.

## За выполнение плана и экономию

В прошлом году коллектив цеха ремонта промышленных печей трудился организованно. С годовым планом мы рассчитались 14 декабря. Экономно расходуя огнеупоры, используя годные из выбракованных кирпичей, мы сэкономили за год 17,5 процента огнеупоров. А это позволило снизить себестоимость ремонта на 6,3 процента.

Слаженным трудом на ремонтах мартеновских печей наши бригады помогли мартеновцам сэкономить 390 печечасов. За это время сталеплавильщики смогли выдать много плавок дополнительно к заданию.

Коллектив нашего цеха соревнуется с коллективом ремонтников мартеновских печей Кузнецкого комбината. Мы регулярно обмениваемся итогами работы, присматриваемся ко всему новому, что внедряют у себя кузнечане. А наши старший мастер т. Юдин и мастер т. Сурин знакомы с передовыми методами работы других заводов через межзаводскую школу передового опыта.

На протяжении всего года отлично работала смена, которой руководит старший мастер т. Афанасьев и мастер т. Сотников. Звено каменщиков профгруппорга т. Габова выполнило годовую норму на 135 процентов. Звено, которым руководит т. Сигаев, — на 134 и звено т. Дробнича — на 133 процента.

В этой же смене образцы в труде показывают звенья подручных каменщиков тт. Сысоевой и Кодак. Они выполняют норму на 120 процентов и выше.

Немало хороших работников есть и в других сменах. Отлично выполняет все задания звено каменщиков т. Большакова и звено подручных каменщика т. Скориковой, которая к тому же является и активным стражделгатом.

На собраниях в сменах мы обсудили итоги прошлого года, и все ремонтники мартеновских агрегатов обязуются в наступившем году работать еще лучше.

**Н. БУТОВ,**  
старший электрик цеха  
ремонта промышленных печей.

## Передовики

В коксохимическом цехе в прошлом году многие работники показали образцы честного отношения к труду, отлично выполняли задания и содержали в исправности агрегаты.

На днях на расширенном заседании цехового комитета отметили отличную работу этих передовиков. Там же подвели итоги соревнования коксовиков в декабре.

Первое место присудили коллективу первого блока, где начальником т. Сеппар, партгрупоргом т. Ходыкин и председателем профбюро т. Мирошин. Этот блок выдал в декабре сверх плана 2800 тонн кокса и добился лучших показателей по другим условиям соревнования.

Первенство среди отделений цеха завоевало отделение, где начальник т. Воронцов.

**И. СКОРНИН.**

## Заводская НЕДЕЛЯ

### Передовой способ охлаждения

Инженеры доменного цеха произвели опыт по применению пароспарительной системы охлаждения. В первую очередь опробовали действенность этого способа на клапане горячего дутья. Испытания прошли хорошо и коллектив цеха дал заказ на изготовление оборудования для широкого применения этой системы охлаждения.

Монтаж опытной системы охлаждения отлично выполнила бригада водопроводчиков под руководством т. Игнатовича.

Новаторы цеха готовят провести испытания по применению этого способа для охлаждения фурм.

### Злободневный вопрос

«Береги честь коллектива» — такой злободневный вопрос был обсужден 8 января на рабочих собраниях коллективов сортопрокатного цеха. Живые, конкретные примеры из жизни города, завода, цеха, факты нарушений общественного порядка, неправильного поведения в быту, беспечного отношения к воспитанию своих детей были использованы докладчиками секретарем ГК КПСС т. Соловковым, начальниками станов тт. Кандауровым и Бражником.

### Состязание конькобежцев



На днях на стадионе «Строитель» состоялись соревнования на приз открытия сезона по конькобежному спорту. Среди мужчин, состязавшихся на дистанциях 500 и 3000 метров, победу одержал электрик листопрокатного цеха № 2 Виктор Лобанков. В соревновании женщин на 500 и 1500 метров победила студентка строительного техникума В. Седова. В командном зачете первое место выиграли конькобежцы нашего комбината.

На снимке: победитель в соревновании мужчин Виктор Лобанков на дистанции.

### Замена труда смазчиков

Инженер-конструктор участка механизации котельно-ремонтного цеха Е. Брагин разработал конструкцию масленки для смазывания роликов ленты разливочной машины доменного цеха. Коллектив участка изготовил и установил экспериментальный образец этой масленки. В работе масленка себя оправдала. Она служит безотказно.

Участок механизации приступает к изготовлению 16 масленок, чтобы поставить на всех разливочных машинах. Введение этой механизации высвободит от тяжелой работы смазчиков.

### Помощь шефов

По просьбе работников подшефного Богдановского совхоза Кизильского района работники кузнечно-прессового цеха отремонтировали раму автомашины «ЗИС» и коробку скоростей.

Представители подшефного совхоза на днях забрали эти детали и привезли на ремонт еще одну раму. Шефы приняли ее в ремонт.

## Агитпункт на избирательном участке

Агитпункт избирательного участка № 11, где работают агитаторы цеха ремонта промышленных печей, расположен в школе № 22 Правобережного района. В нем с 7 января проводится регулярная работа. Там вечерами собираются избиратели и читают журналы, газеты, играют в настольные игры, беседуют с агитаторами.

Каждый день сюда заходит нормировщик т. Глушков и из цеха приносит свежие газеты и журналы. Часто бывает заведующий агитпунктом — начальник участка каменщиков в коксохимическом цехе т. Крыхтин.

Свой избирательный участок мы разбили на 4 квартала. Для работы в каждом из них закреплены агитаторы, которым оказывают большую помощь коммунисты тт. Митягин, Халилов, Сидоров и Гагур.

Агитаторы знакомятся с участниками, избирателями, беседуют о предстоящих выборах в местные Советы.

**Е. СМАШНИКОВ,**  
секретарь партбюро цеха  
ремонта промышленных печей.

## Действенная агитация

Хорошую наглядную агитацию можно увидеть в красном уголке первого блока коксохимического цеха. Наряду с плакатами, лозунгами, призывающими коксовиков к успешному выполнению заданий по шестому пятилетнему плану, на специальной доске показателей освещается ход социалистического соревнования смен бригад. За 1956 год смена т. Беляева шесть раз завоевывала первенство и получала переходящий вымпел. И очень, наверное, неудобно смене т. Коротина, которая заняла последнее место.

Интересно строит свою работу редколлегия стенгазеты блока в составе молодого специалиста т. Ермолина, газетчика т. Филимонова и т. Гриб. По их инициативе три раза в месяц выходит газета «Новости техники в коксохимии», где вместе с пропагандой новейших достижений в коксохимии широко освещаются результаты работ рационализаторов цеха. Из последнего номера газеты можно узнать, что лучшими рационализаторами блока являются механик коксортировки т. Колесников, барельетчик т. Запорожец, слесарь т. Дроздов и другие. Только за один год экономический эффект от внедрения рационализаторских предложений составил свыше полумиллиона рублей.

Здесь же, в красном уголке, рабочие быстро узнают о всех «чрезвычайных происшествиях» на блоке через листок «Говорит и контролирует комсомольский пост».

Насколько быстро реагирует этот сатирический орган на все случаи нарушения трудовой и производственной дисциплины говорит, хотя бы, такой факт: 7 января каменщик т. Кугенев опоздал на работу на целый час. В тот же день нарушитель в острой карикатурной форме был изображен в листке. Под красноречивым заголовком «Позор нарушителю трудовой дисциплины!» помещено четверостишие:

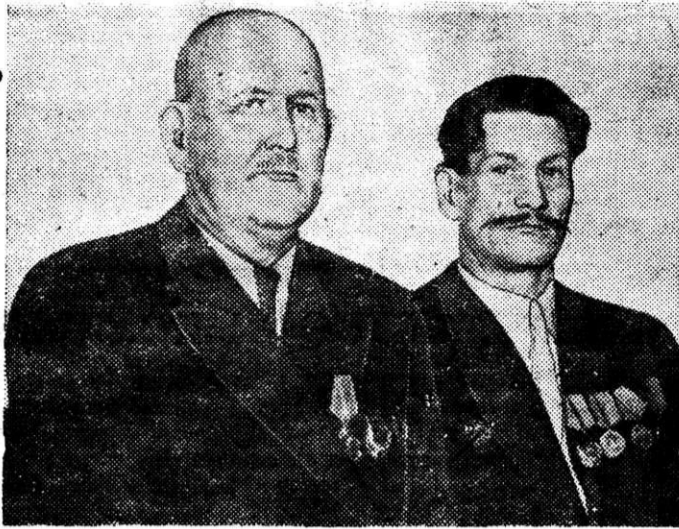
«Вася любит много спать,  
Он не хочет рано встать.  
И как будто спать не спал —  
Глядь — уж 8... Вот скандал!»

## ПРОВОДЫ ПЕНСИОНЕРОВ

Весело было в Доме культуры металлургов на вечере чугунолитейщиков, посвященном проводам старейших рабочих на заслуженный отдых. Тепло проводили литейщики на пенсию большую группу членов своего коллектива, большинство из которых проработали в цехе более 20 лет. В числе их: формовщик Андрей Иванович Еремеев, вагранщик Василий Николаевич Дорохин, распрямитель Мелинина Владимирова Аркадьева, заливщик Григорий Порфирьевич Зюзин, мастер Алексей Васильевич Курочкин. Обрущик Петр Дмитриевич Шиликов уходит на пенсию, а на его месте уже работает его сын Петр. Также на смену отделочнице форм Татьяна Сидоровна Дубровиной пришла ее дочь Зинаида, которая работает машинистом электрокрана.

Начальник цеха т. Янкевич от имени коллектива цеха сердечно поблагодарил старейших рабочих за многолетний добросовестный труд и пожелал им счастливого отдыха и многих лет жизни. Он вручил ветеранам памятные подарки.

В цехе остается достойная смена. От имени молодого пополнения литейщиков ветеранов труда приветствовал формовщик т. Илюхин, недавно окончивший ремесленное училище. Он поблагодарил старейших рабочих за помощь, оказанную молодежи в овладении передовыми приемами



труда, и пожелал им многих лет счастливой жизни.

Уходящих на пенсию приветствовали также формовщик т. Михайлов, председатель культкомиссии завкома металлургов т. Поляков. Дети металлургов преподнесли пенсионерам букеты живых цветов.

От имени уходящих на пенсию выступил бывший мастер формовки 68-летний А. В. Курочкин. Он проработал в литейном производстве 53 года, более 20 лет из них в нашем чугунолитейном цехе. За добросовестный труд для Родины он награжден орденом Ленина, орденом Трудового Красного Знамени и орденом Знак Почета.

— От всего сердца выражаю глубокую благодарность партии и правительству за нашу обеспеченную старость, спасибо Родине нашей за заботу, — растроганно говорил он.

Со словами горячей благодарности партии и правительству, за заботу о благосостоянии народа выступили пенсионеры П. И. Пешков, В. Н. Дорохин, М. Г. Грибков, Г. П. Зюзин.

Вечер закончился концертом художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов.

На снимке: ветераны труда А. В. Курочкин и А. И. Еремеев.

## ГЛАЗАМИ ДРУЗЕЙ

В нескольких километрах от старинного польского города Кракова строится большой металлургический комбинат имени В. И. Ленина. Он будет один выдавать в год несколько миллионов тонн чугуна, стали, проката.

Нас, 18 молодых специалистов этого завода, Польская Народная Республика направила в Советский Союз для прохождения практики, ознакомления с новейшими техническими достижениями на Магнитогорском комбинате. Среди нас есть технологи, электрики, механики. И вот мы в Магнитогорске уже больше месяца.

Много хорошего мы знали о Магнитогорске, но то, что увидели своими глазами, превзошло на-

ши ожидания. Нас поразили масштабы завода, необычайно высокий темп производства в цехах, мы любовались вновь выстроенными жилыми кварталами на правом берегу Урала. Но что самое главное, мы еще раз убедились в искренней дружбе между нашими народами.

В листопрокатном цехе № 3, куда нас направили, нас приняли хорошо, по-дружески, руководители цеха сделали все, чтобы мы могли детально познакомиться с оборудованием цеха, электрическими схемами, с настройкой новых агрегатов.

Нам хочется поблагодарить электрика цеха холодной прокатки т. Дурманского за большое

внимание к нам, а также механика цеха т. Реутова, старшего мастера т. Радченко. У нас уже в городе есть много друзей, знакомых. Мы очень весело провели новогодние праздники, студенты институтов приглашали нас на вечера. В свободное от занятий время мы катаемся на лыжах, ходим в кино, театр.

Жаль только, что время летит слишком быстро, не все увидим, узнаем. Но даже и этот небольшой срок останется у нас в памяти на всю жизнь.

**Иван ЖЕЛЕЗНЫЙ,**  
**Идеи ЧЕСЛОВ,**  
**Антони ДЕБОВСКИЙ,**  
молодые специалисты металлургического завода Новая Гута.

## О качестве по-прежнему забывают

Спор работников основного механического цеха с литейщиками о качестве литья имеет давнюю историю. Не раз он разгорался на всевозможных заседаниях, не раз и в печати станочники выражали явное неудовлетворение работой литейщиков. После этих выступлений в фасонлитейном цехе на некоторое время уделяли больше внимания качеству литья, а потом снова оно ослабевало.

В последнее время в основной механический цех привозят на обработку детали, явно не отвечающие требованиям. Затрачивается время и труд, а потом выясняется, что все впустую, деталь забракована по литью.

Привезли недавно зубчатый венец для стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха. Деталь громоздкая — в три тонны весом. Немало труда затратили литейщики, чтобы отлить ее, а пришлось списать в брак. Вся она была в раковинах, с песком.

Из крупных деталей также пошли в брак трехтонная шестерня, отлитая по заказу горного управления. Она была вся в трещинах и для использования

оказалась непригодной. Для горного управления отливали также большую партию бандажей. И тоже их пришлось выбросить, так как они были в раковинах и трещинах.

А недавно из 11 шестерен для барабанов кранов первого мартеновского цеха, переданных литейщиками в основной механический цех, семь оказалось сплошным браком.

Литейщики обычно считают свое дело сделанным, если литье отправлено из цеха. Что вылезает в этом литье станочники, их не интересует. Иначе чем можно объяснить тот факт, что начальник участка ОТК литейных цехов т. Козловский ни на какие вызовы в основной механический цех не является, чтобы выяснить причины брака и в дальнейшем его не допускать.

После настоячивых вызовов иногда приходит начальник отдела фасонлитейного цеха т. Мордзилевич или технолог т. Губчевский. Они убеждаются на месте в наличии брака, соглашаются и уйдут. А выводов для себя не делают никаких. Этим и объясняется то, что вторично

продолжают отливать ту же деталь, по той же технологии и опять получается брак.

Так было, в частности, с изготовлением венца барабана для крана первого мартеновского цеха. Первая отливка пошла в брак, а вторая вышла не лучше первой. Два раза отливали и оба раза выбрасывали в брак конус седла первой доменной печи весом в 1640 килограммов. Литье было испорчено раковинами. А для завода горного оборудования два раза отливали с браком 700-килограммовый блок головной стрелы экскаватора. В обоих случаях допустили прогиб в 40 миллиметров.

Много брака имеется и в деталях более мелких. Все это мешает станочникам работать ритмично, рабочее время и станки используются непроизводительно, а станочники теряют заработок. Пора, наконец, начальнику фасонлитейного цеха т. Носкову за это дело взяться серьезно и заставить своих технологов изучить причины брака, чтобы затем их устранить.

**П. РЫБАЧЕНКО,**  
начальник участка ОТК.

## Волгодель СТРОЧКИ

Знаете ли вы?

... что по вине механика стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха Трофима Ивановича Баева 4 месяца назад были поломаны автоматические ножницы для порезки проволоки. А самое удивительное то, что т. Баев не может никак решиться отремонтировать их, чтобы облегчить труд рабочих.

... что главный сталеплавильщик т. Дикштейн обладает поистине олимпийским спокойствием, наблюдая нарушения графика выдачи металла мартеновскими цехами. 10 января, например, только за 1 час на колотцы блюмингов было подано 19 составов со слитками, вместо четырех. Но и этот стынущий на морозе металл не заставил вздрогнуть сердце т. Дикштейна.

... что в числе новшеств, введенных в третьем мартеновском цехе помощником начальника цеха по оборудованию Кулаковым, механиком Тищенко и инженером по подготовке ремонта Бурасом, имеется бесколесная заправочная машина. Более месяца отняли от нее колеса для ремонта, и она успешно обходится без них. Машина во время заправки печи висит на крюке крана. Кран занимает попусту, заправлять печь неудобно, зато авторы этого «новшества» блеснули оригинальностью.

... что машинист крана чугунолитейного цеха Макаров едва не установил рекорд скорости движения крана. С криком: «Эх, прокачу!» — он на днях кинулся по лесенке к кабине крана, но перегруженный спиртными напитками, сорвался.

## Грубиян в должности начальника смены

В цехе подготовки составов работает начальником смены Валентин Савченко. Он редко с кем здоровается, почти ни с кем не разговаривает, а главное — всем грубит. Часто это он допуская по отношению к контролерам ОТК тт. Звонковой и Коноваленко. Недавно и мне досталось от него. Я работаю бригадиром пути на этом участке. Естественно, я отвечаю за состояние пути, забочусь о предупреждении схода подвижного состава. На днях, заметив, что на одной из стрелок неплотно подходит перо, я остановил паровоз. Тут появился т. Савченко. Он обрушился на меня с отборной бранью, не стеснялся в своих выражениях.

Спрашивается, почему все это сходит Савченко с рук?

**А. КРИВОКОРЫТОВ,**  
бригадир пути 10-го околка.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

**СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО**  
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня и завтра «Карнавальная ночь», «Мисс-Менд», В зале кинохроники «Голубой континент», «Безвестный пропавший».  
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛ»: сегодня «Яхты в море», «Иван Франко». С 14 января «Безвестный пропавший».  
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Карнавальная ночь», «Приключения Артемки» с 14 января.  
ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Долгий путь», завтра «Мунна».