

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 8 (2632)

ПЯТНИЦА, 18 ЯНВАРЯ 1957 года.

Цена 10 коп.

Обеспечить доменные печи сырьем высокого качества

Претворяя в жизнь решения XX съезда Коммунистической партии Советского Союза, коллектив доменного цеха добился в первом году шестой пятилетки хороших результатов. Доменщики значительно перевыполнили свои годовые социалистические обязательства и выдали многие десятки тысяч тонн чугуна дополнительно к заданию.

Но с начала нового года коллектив доменного цеха не сумел закрепить достигнутые успехи. Уже многое в работе доменщиков заставляет серьезно задуматься о дальнейшей судьбе плановых заданий. Достаточно сказать, что только за первую половину января доменщики задолжали государству около восьми тысяч тонн чугуна. В чем причина такой явно неудовлетворительной работы доменного цеха?

Основная причина заключается в том, что горняки резко ухудшили качество подаваемого на домну сырья. Уже в ноябре содержание находящегося в сырье железа было ниже нормального. Такой серьезный недостаток в работе коллектива горнорудного управления должен был встревожить начальника ГРУ т. Котова и главного инженера т. Шитова. Но вместо ожидаемых действительных мер к улучшению качества сырья, процент содержания железа в руде еще больше снизился.

Завод за первую половину января

Идя навстречу 25-летию комбината, многие коллективы цехов и агрегатов нашего завода настойчиво борются за увеличение производства продукции. Так, коксовики за первую половину января нынешнего года выдали 5 тысяч тонн кокса сверх плана, сталеплавильщики мартеновского цеха № 2 и мартеновского цеха № 1-а выплавляли дополнительно к заданию больше, чем по тысяче тонн стали.

За то же время сортопрокатчики прокатали 4500 тонн сверхпланового металла. Здесь особенно высокопроизводительно работает коллектив стана «500», где начальником т. Бражник. Он имеет на своем счету 2300 тонн проката, выданного сверх задания. Перевыполнили производственный план за первую половину января мартеновцы первого цеха, коллективы листопрокатного и проволочно-штрипсового цехов, второго блюминга и ряда мартеновских печей. Так, листопрокатчики среднелистового стана, где начальником т. Шеметов, проката-

ли дополнительно к заданию 1114 тонн листа, коллектив стана «300» № 2, где начальником т. Козлов, прокатал сверх плана 1472 тонны металла, печные бригады десятой мартеновской печи, возглавляемые тт. Резановым, Титаренко и Глуховым, выплавляли 1326 тонн стали сверх задания.

Вместе с тем, итоги работы за первую половину января на ряде участков комбината вызывают серьезную тревогу за судьбу месячного плана. Доменщики с начала нового года недодали стране около восьми тысяч тонн чугуна. Более 5 тысяч тонн стали недодал за первую половину января коллектив третьего мартеновского цеха, не справились с заданием обжимщики третьего блюминга, коллективы первого, второго и третьего листопрокатных цехов.

Дело чести этих коллективов — быстрее преодолеть отставание, добиться успешного выполнения январского плана.

Идут скоростные плавки

Сталеплавильщики второго мартеновского цеха в январе работают успешно, выдавая полновесные плавки. За полмесяца рассчитались с долгом сталевары печи № 8 и стараются увеличивать выдачу стали. За 15 дней 263 тонны выдали сверх задания сталевары печи № 12 тт. Бадин, Озеров, Татаринцев. На выдаче каждой плавки они экономят в среднем 25 минут.

Еще более дружно трудятся

бригады сталеваров печи № 10 тт. Резанова, Глухова и Титаренко. Здесь все плавки идут скоростными, средняя продолжительность плавки сокращена против плана на 1 час 6 минут. Коллектив печи в первой половине января сварил сверх задания 1326 тонн металла.

За то же время сталеплавильщики цеха имеют на своем счету 1267 тонн сверхплановой стали.

Ф. ИСУПОВ.

Дружная работа — залог успеха

Прошло полмесяца нового года. За это время коллектив нашего стана «300» № 1 сортопрокатного цеха добился неплохих результатов в работе — прокатал дополнительно к заданию свыше 1700 тонн готовой продукции.

Вторая и третья бригады прокатали больше тысячи тонн металла сверх плана. Первенство же в соревновании бригад занимает коллектив нашей первой бригады.

Хорошо прогретым металлом обеспечивают стан сварщики нагревательных печей тт. Брябин и Борисов под руководством старшего сварщика т. Вдовина. Высокий ритм в работе стана задают операторы тт. Недавняя и Ревина. Ответственную задачу по обеспечению бесперебойной работы оборудования, качества прокатываемого металла успешно решают старший вальцовщик т. Танцюра, вальцовщики тт. Алексеев и Фектистов.

Благодаря слаженной и дружной работе всей бригады мы прокатали сверх плана свыше 600 тонн металла.

Ю. РАБИНОВИЧ,
начальник смены стана «300»
№ 1 сортопрокатного цеха.

Равняться на передовых

На днях в чугунолитейном цехе подвели итоги соревнования в декабре. С лучшими показателями реализовал месячное задание коллектив участка медного литья, где начальником т. Богуславцев. Там выполнили план на 109,5 процента и достигли лучших результатов по качеству. Брак по отношению к предыдущему месяцу снижен на 0,9 процента, а вторых сортов не было совсем, хотя в предыдущем месяце вторые сорта составили 1,2 процента.

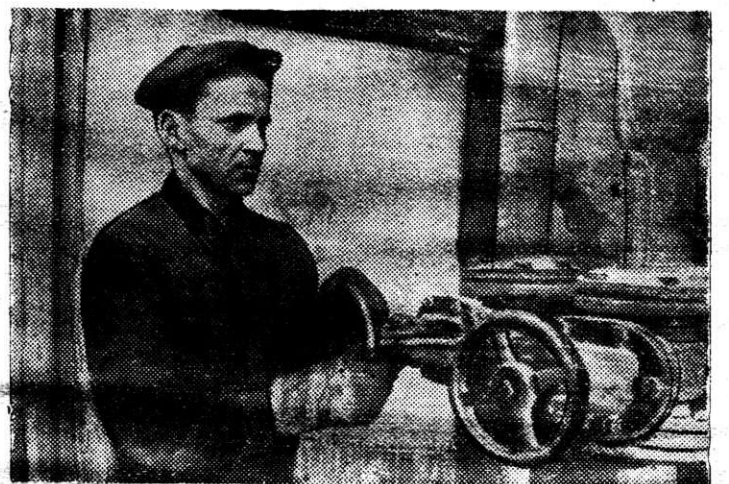
На собрании профгруппы этого участка обсудили работу, отношение к делу каждого рабочего. Коллектив группы признал победителями в соревновании формовщиков тт. Хобту и Гряднева.

В соревновании смен в цехе на первом месте смена т. Андреева. В этой смене план выпуска металла из вагранки выполнен на 111,1 процента, значительно перевыполнено задание по приготовлению состава формовочной земли и заливке изложниц. Цеховой комитет присудил коллективу смены т. Андреева первое место.

На заседании цехового комитета отмечена и хорошая работа механослужбы вместе с мастером по ремонту кранов т. Тульским.

В январе среди коллективов смен и участков развернулось социалистическое соревнование за достойную встречу 25-летия нашего комбината, за повышение качества выпускаемой продукции.

А. ШИЛКИН,
председатель цехкома.



Успешное выполнение заданий печными бригадами во многом зависит от бесперебойной работы агрегатов и механизмов, входящих в комплекс мартеновского оборудования. Хороший уход за механическим оборудованием в мартеновском цехе № 3 обеспечивает бригадир слесарей Н. И. Громов.

На снимке: Н. Громов регулирует подачу воды.
Фото Е. Карпова.

НА РАЗЛИВКЕ ЧУГУНА

Программу прошлого года разлива чугуна выполнили успешно. В труде особенно отличаясь, показывая пример в соревновании, коллектив бригады мастера Александра Жусупова.

В этой бригаде на отгрузке чугуна образцово трудится звено десятника Александра Шамарина. На участке склада чугуна, где работает это звено, механизирована подача деталей на кран, чем сокращается время ремонтов кранов. Используя все возможности, звено т. Шамарина резко сократило потери чугуна при погрузке. Сам десятник заблаговременно заботится о том, чтобы вагоны прямого парка были своевременно поданы к месту погрузки. Таким образом, он делает меньше перегрузок чугуна.

Большое значение в борьбе с потерями чугуна имеет работа машинистов кранов. Машинисты Иван Кернер, Александра Ломза и Мария Воронькова при перегрузках чугуна не бросают чужих с высоты. Тем самым избегают боя чугуна и отхода в крошку.

Это способствовало тому, что коллектив звена т. Шамарина сберег в прошлом году 2700 тонн чугуна. Всего же сэкономлено у нас во всех бригадах 7800 тонн чугуна.

Образцово борются с потерями металла в бригаде т. Жусупова и на разливке. Там канавщики Захар Галиудинов и Василий Хребтун так распределяют чугун по мольдам, что избегают всплесков металла. А молодой чугунович Василий Анисимов правильно управляет кантовочной лебедкой, чем тоже способствует борьбе с потерями.

Все они изучили вторую профессию и могут сами устранять недочеты, которые выявляются в работе механизмов.

Немаловажное значение имеет и то, что десятник т. Шамарин, как агитатор, проводит массовую работу в бригаде. Он читает газеты на сменно-встречных собраниях, провел беседы о решениях декабрьского Пленума ЦК КПСС. Коллектив бригады, воодушевленный этими решениями, решил работать еще лучше.

Хорошо работают и многие другие товарищи, такие как каменщики тт. Трошин, Зайцев, Агапов, Верясов, Раимов. Они улучшили качество футеровки чугуновозных ковшей и увеличили объем каждого ковша на 8 тонн. Слесари тт. Латыпов и Трошин, ремонтники шлаковых и чугуновозных ковшей т. Хоришков, машинисты крана Елена Квитко, Вера Разбегова, грузчик т. Канторович тоже всегда перевыполняют задание с отличными показателями.

А на шлаковом откосе ковшевые тт. Володин и Набулин, машинисты тт. Тимофеев, Тимонин, Хамлов быстро кантуют чаши и возвращают их в доменный цех.

Высокое качество работы огнеупорщиков на футеровке ковшей, своевременная разливка помогают доменщикам в борьбе за увеличение производства чугуна.

Коллектив разливки сейчас прилагает все усилия, чтобы во втором году шестой пятилетки добиться еще лучших результатов в своей работе.

Г. ГЕРАСИМОВ,
начальник разливочных машин доменного цеха.

Сталевары обмениваются опытом

В мартеновских цехах комбината в эти дни можно встретить сталеплавильщиков других металлургических предприятий области. Это участники школы передового опыта.

В составе школы сталевары Челябинского, Златоустовского, Ашинского и Уфалейского металлургических заводов. Они на нашем комбинате осваивали и передавали опыт непосредственно на рабочем месте. Так, два сталевара Златоустовского металлургического

завода тт. Голубев и Танцырев 16 января работали со сталеваром т. Резановым у печи № 10 второго мартеновского цеха, сталевар-челябинец т. Сачковский и сталевар Уфалейского завода т. Рагошкин перенимали опыт сталевара т. Озерова у печи № 12.

Ознакомившись с работой магнитогорцев, участники школы обсуждают итоги на совместном совещании, выскажут замечания.

Партийная жизнь

Вовлекать в работу всех коммунистов

Скажу откровенно, лично я чувствовал какую-то неудовлетворенность после каждого вечера, проводимого в коллективе нашего цеха подготовки составов. И как будто «правильные» были вечера, а все чего-то не хватало. Зато о вечере, посвященном проводам ветеранов труда, этого сказать никак нельзя. Одним словом, хороший был вечер.

Рабочих, не один десяток лет проработавших на производстве, тепло провожали, вручали подарки. Сами ветераны выглядели по-праздничному, хотя нелегко им было прощаться с цехом, с коллективом. После этого вечера прошел не один десяток дней, а многие из пенсионеров часто заходят в цех, интересуются работой.

Зашел как-то в партбюро коммунист-пенсионер Кузьма Емельянович Бондаренко. Разговорились с ним о том, как живет, как он отдыхает.

— Места себе не могу найти, — сказал Кузьма Емельянович. — Утром встаешь, а оказывается на работу идти не нужно, делать нечего.

Тогда я и понял, что мы не должны были прощаться с товарищами, что нужно было наладить с ними более тесную связь, стараться привлекать их к активной работе. А такой работы много.

Много молодежи нашего цеха живет в общежитиях и, нужно сказать, что не все правильно ведут себя. Как важен и дорог был бы для молодежи совет старшего рабочего, его дружеское участие. Или взять другой пример. Ушедший на пенсию Афанасий Иванович Паньков был известен в нашем цехе как хороший рационализатор. А ведь можно было бы его попросить, чтобы он поделился своим богатым опытом с молодежью. Нетрудное дело, но полезное.

Большую ошибку мы делаем, что не даем нашим пенсионерам возможности жить полнокровной общественной жизнью. Вот и сейчас идет период предвыборной кампании. Попросили мы Александра Лаврентьевича Петракова помочь партийной организации в это время, и он с удовольствием согласился принять активное участие в избирательной кампании.

Учитывая свои ошибки, мы сейчас стремимся к тому, чтобы поддерживать связь с товарищами, ушедшими на пенсию, найти ветеранам труда посильную общественную работу.

Н. СКУРЫДИН,
секретарь партбюро цеха
подготовки составов.

ЛЕКЦИИ

В агитпункте избирательного участка № 8 на поселке имени Димитрова 13 января состоялся вечер молодых избирателей. Для них лектор т. Каганис прочел лекцию о советской избирательной системе.

По плану работы агитпункта в январе будет проведено еще несколько лекций и бесед.

В красном уголке третьего мартеновского цеха 15 января состоялась лекция о воспитании детей в семье и школе. Лектор горкома партии т. Глазунов оперируя конкретными фактами из жизни города, заинтересовал слушателей. Эта лекция была прослушана с большим вниманием.

В ПОИСКАХ НОВОГО

Строки газетных заметок, столбики цифр на досках показателей каждый день сообщают о труде коллектива доменщиков, об их успехах. Но не так легко и просто завоевывают доменщики успехи. Путем творческих исканий идут они к цели.

Много нового осуществлено в труде мастеров. Неустанно работают инженеры и практики над совершенствованием работы агрегатов. Одним из неугомонных искателей нового в доменном цехе является молодой инженер Борис Иванович Рагин. Он руководит водопроводчиками. Чтобы исправно служила водопроводная система, за ней нужен уход. На каждой домне этим занимался водопроводчик, кроме того, еще было два подменных. А когда касалось какого-либо ремонта, то звали на помощь слесарей и сварщиков.

Подумал Борис Рагин и сделал перестановку. Теперь один водопроводчик обслуживает две домны — число водопроводчиков уменьшилось вдвое. Высвобожденных перевели в пятую бригаду, где они освоили вторую профессию сварщиков и автогенщиков. Теперь, если кто из них идет устранять ненормальности в водопроводе, то сам работает и сварщиком, и слесарем, и водопроводчиком.

НАСТОЙЧИВОСТЬ

Но эта реформа не так уж сложна. Хотелось вникнуть глубже в доменное производство, внести что-то новое. Внимание привлекла парокислородная система охлаждения, вводимая в мартеновских цехах.

Идея заманчивая, и за нее сразу взялись. Сделали бак-сепаратор, достали химически чистую воду, подвели к фурме печи № 6.

Надо прямо сказать — без восторга встретили эту затею многие мастера и горновы. А тут как на грех прорвался пар, зашипело — фурма сгорела. Два часа только и успела она послужить.

— Что, не говорили мы? Выдумывает... — то и дело слышались разговоры.

Роптали мастера и горновы, меняя фурму, а Борис Рагин стоял, ошарашенный таким «рекордом» длительности службы фурмы. Но новатор не думал сдаваться. Построили возле домны нечто вроде части печи, вставили фурму, подвели воду парокислородной системы и начали греть газовым пламенем до температуры 1500 градусов.

Проходили скептики у этой «походной кухни», отпускали едкие замечания, пожимали плечами. Но фурма грелась, как будто нормально.

ОПЯТЬ СРЫВ

Фурму поставили в доменную печь. Вокруг столпились любопытные, на часы поглядывали. Прошел час, два. Кажется, дело будет.

А когда фурма выстояла 10 часов, то и закоренелые скептики смолкли. Лишь возгласы удивления слышались у печи.

А еще через два часа она все же сгорела. При следующем испытании фурма простояла 24 часа.

Горели фурмы сверху. Там, очевидно, оставалась площадь, не смываемая водой, в фурме не образовывалась пароводяная эмульсия, происходило пароотделение. Но как увидеть это сквозь медные стенки? И в цехе нашли выход — сделали прозрачную фурму из плексигласа. Подвели к ней трубки, пустили воду и увидели, как она распределяется в пространстве фурмы. Переставляли подводящую и отводящую трубки так и этак, проверяли циркуляцию воды и добились такого расположения их, что вода омывала всю внутреннюю поверхность фурмы.

Но и это не все. Надо было создать давление в фурмах, ускорить движение воды. Пробовали на четырех опытных фурмах с принудительной циркуляцией воды при помощи насоса. Подобрали лучшую конструкцию фурм и 8 января поставили две из них на шестой печи. Они работают безотказно, за ними ведется наблюдение.

Внедрение новой системы охлаждения имеет очень большое

значение. При существующем охлаждении вода уходит в отстойник, унося с собой тепло, отбираемое от печи. Кроме того, на обычную фурму в час расходуются 12 кубометров воды, а при испарительной системе — только 80 — 100 литров!

НОВОЕ ПОБЕЖДАЕТ

Первые неудачные опыты с фурмой, недовольство мастеров и горновых едва не отбили охоту заниматься внедрением этого способа. Новатор решил перенести опыты на охлаждение клапанов горячего дутья, которые тоже причиняли немало беспокойства. Внутри их осаждались отложения, стенки покрывались накипью и не охлаждались. Клапаны деформировались.

На одном из клапанов применили парокислородную систему охлаждения. Здесь быстро нашли правильное техническое решение и дали заказ отделу главного механика на изготовление оборудования для перевода всех клапанов на это охлаждение.

В своих поисках нового Б. Рагин был не одинок. Его поддерживал начальник цеха В. М. Зудин, старательно помогал медник С. Я. Богомолов, бригадир водопроводчиков Н. П. Игнатович, водопроводчики. А во время опытов приезжал автор новой системы охлаждения металлургических агрегатов С. М. Андоньев, который в свое время в институте консультировал дипломный проект Б. И. Рагина. Он много ценного подсказал новатору.

Борис Иванович много внимания уделяет внедрению этого способа охлаждения. Но находит время и для другой работы. Он предложил промывать холодильники шахты кислотой, чтобы уничтожить накипь. Опыты и здесь принесли хорошие результаты. До промывки кислотой на одной секции холодильников в час проходило семь кубометров воды, а после промывки — 9 кубометров.

Так, исследуя и внедряя в производство новое, передовое, инженер-новатор вносит свой вклад в борьбу коллектива доменщиков за технический прогресс.

А. КОЛОМИЦ.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Что тормозит погрузку

На складе полуфабрикатов и готовой продукции основного механического цеха работать нелегко. Там из двух железнодорожных кранов исправен только один, работникам склада приходится все время находиться на холоде.

А с наступлением зимы трудностей еще прибавили и транспортники. Они подают вагоны настолько замусоренными, что на них можно грузить вдвое меньше положенного. Начальник станции Фасонная т. Смольников требует, чтобы мы полностью использовали вагоны, то-есть грузили столько, сколько положено. Когда же мы так загрузили вагоны № 1875 и № 2060, то со станции Сортировочная нам их возвратили, так как вагоны перегружены. Перегружены же они мусором, смершей землей и кусками металла.

Пришлось потом груз этих двух вагонов распределять на 4 вагона. Такое положение продолжается давно, а руководители ЖДТ, в частности т. Баранов, мер не принимают.

П. ЮРАСОВ,
профгруппорг, старший
машинист крана.

О досадных «мелочах»

Много производственных процессов есть в работе формовщиков фасонлитейного цеха. Чтобы приготовить, к примеру, шестерню, нужно 10—12 прибылей. Нетрудно совсем принести эти прибыли из модельного цеха, а время уходит. Раньше подобную работу выполняли подсобные рабочие, но они рассчитались с производства, а других подсобников нет.

В цехе сейчас есть перебой в снабжении маршалитом (вещество, из которого делают краску). А то и маршалит есть, но плохо работает краскомешалка. И вот начинаешь размешивать краску руками, теряя на это время.

Много еще таких недостатков в нашей работе, из-за которых мы тратим до 20 процентов рабочего времени непроизводительно. Начальнику цеха т. Носкову нужно принять меры к устранению этих недостатков.

Е. СЕРИКОВ,
бригадир формовщиков
фасонлитейного цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Дом культуры металлургов
(Правый берег)

18 января

Вечер молодежи

В программе вечера: концерт художественной самодеятельности татаро-башкирского коллектива Дома культуры, национальные танцы под духовой оркестр и баян, игры, аттракционы.

Начало в 8 час. 30 мин. вечера. Билеты продаются.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»:
«Без вести пропавший», «Карнавальная ночь». В зале кинохроники «Голубой континент».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»:
«Без вести пропавший».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО:
«Мисс-Менд», «Загадка старой штольни».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ:
завтра «Иван Франко».

Стенгазеты сообщают

Недавно при ремонте печи № 15 мартеновского цеха № 3 бригада ремонтников была очень удивлена и поражена тем, что при выемке испарительных кессонов посыпались зубила, электроды, мусор.

При внимательной проверке таких фактов выяснилось, что кессоны изготовлены в котельно-ремонтном цехе в седьмом пролете, где начальник участка т. Удалых, а мастер пролета т. Лейкин. За бесконтрольность т. Удалых и т. Лейкин были подвергнуты резкой критике в газете «Крокодил».

В этом же цехе газета «Молния» сообщила трудящимся о большом трудовом успехе сборщиков бригады Султангареева, выполнившей норму на 188 процентов.

Отчетно-выборное собрание правления сада

В воскресенье, 20 января, в красном уголке УХХ (остановка трамвая «Профсоюзная») состоится собрание членов коллективного сада № 2 с повесткой дня:

Отчет и выборы правления сада.

Начало собрания в 10 часов утра.

ПРЕДЛОЖЕНИЯ КУЗНЕЦОВ

Декабрьское задание прошлого года кузнечно-прессовый цех выполнил успешно. Наилучших же результатов достигла смена т. Найденова, выполнившая задание на 106,1 процента. В этой смене особенно дружно работали бригады кузнецов тт. Зиновьева и Калугина.

На заседании цехового комитета совместно с администрацией цеха смене т. Найденова присуждено первое место. Работать так, как эта смена, можно всем, но в труде кузнецов все еще имеется немало помех. О них говорили кузнецы на заседании цехкома, а также на собрании, посвященном обсуждению итогов выполнения коллективного договора за 1956 год. Основной причиной, сдерживающей работу бригад, является недостаток сжатого воздуха. На это указывали в своих выступлениях кузнецы тт. Курко и Корнев.

Выступающие также указыва-

ли на то, что введение в строй мощного пресса затягивается и это создает ряд трудностей в работе цеха. Кузнецы внесли предложение оборудовать пешеходный мостик от пятой проходной до мартеновского цеха № 1-а крытой галлереей, как на участке разливочных машин.

Трудящиеся цеха решили работать лучше, внедрить ряд рационализаторских предложений, механизировать трудоемкие процессы.

Многие кузнецы приняли на январь повышенные обязательства, чтобы выполнением их достойно отметить 25-летие нашего комбината. Передовые кузнецы тт. Зиновьев и Калугин обязались выполнить в январе план на 107 процентов.

П. БАРКОВ,

мастер кузнечно-прессового цеха.

Честный поступок

На днях токарь куста проката Надя Колпакова нашла на территории завода часы «Победа». Придя в цех, она заявила о своей

находке. Вскоре выяснилось, что часы принадлежат механику т. Белоусову. Ему они и были вручены т. Колпаковой.