

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 12, 13
(2636, 2637)

ЧЕТВЕРГ, 31 ЯНВАРЯ 1957 года.

Цена 10 коп.

К НОВЫМ УСПЕХАМ

25 лет назад — 31 января 1932 года была задута первая Магнитогорская доменная печь. Этой датой отмечено рождение нашего металлургического комбината, созданного волей Коммунистической партии Советского Союза. Пуск комбината означал крупнейшую победу генеральной линии партии в деле индустриализации нашей страны.

Магнитку строила вся страна. 158 заводов поставляли оборудование и строительные материалы. Десятки учебных заведений готовили специалистов для будущего гиганта. Многотысячный коллектив строителей трудился с невиданным энтузиазмом и энергией. В стужу и ненастье, преодолевая трудности суровой уральской зимы, работали землекопы и бетонщики, каменщики и монтажники, воздвигая в рекордно короткие сроки промышленные корпуса и агрегаты, жилые дома. Здесь росли и мужали многочисленные кадры строителей и будущих металлургов.

Вслед за первой домной вводились в строй новые домны, мартены, коксовые батареи, прокатные станы.

Совершенствуя технику и технологию, коллектив нашего комбината из года в год увеличивал и увеличивает выпуск чугуна, стали, проката для нужд народного хозяйства. Особенно большое развитие получил комбинат в пятой пятилетке. Рост производства основных видов продукции на комбинате за пятилетие к 1950 году составил по руде на 58,9 процента, по чугуну — на 70,7 процента, по стали — на 43,7 процента и по прокату — на 45,6 процента. За это пятилетие на комбинате коэффициент использования полезного объема доменных печей улучшен на 25,7 процента, а сьем стали с одного квадратного метра площади пода мартеновских печей — на 22,6 процента.

Рост выплавки чугуна за пятилетие на 70,7 процента был обеспечен за счет комплексного применения в доменном производстве усреднения железных руд, офлюсованного агломерата, повышенного давления газа под колосником.

В борьбе за выполнение пятого пятилетнего плана прекрасные образцы коммунистического отношения к труду показали машинисты экскаватора тт. Адаев и Коваленко; горновые доменного цеха тт. Цапалин и Запасковский, сталевары — тт. Князев, Носенко, Березовой и многие сотни других передовиков производства.

Выполняя исторические решения XX съезда партии, коллектив нашего комбината в первом году шестой пятилетки увеличил по сравнению с довоенным 1940 годом выплавку чугуна в 3,4 раза, стали — в 4 раза, производство проката — в 4,2 раза. Комбинат выпускает теперь металла больше, чем давали все заводы дореволюционной России в 1913 году. Благодаря широкому развитию социалистического соревнования комбинат успешно завершил план первого года шестой пятилетки по всему производственному циклу.

В нашем городе живут сотни и тысячи ветеранов Магнитки — людей, стоявших у колыбели завода — детища первых пятилеток. Эти люди являются живым олицетворением славных традиций рабочего класса нашей страны. Эти люди, отдавшие 25-летний свой труд на создание комбината и города.

Среди них: доменщики Иван Данилович Лычак, которому выпала честь в незабываемое утро 31 января 1932 года дать дутье в первую доменную печь; Георгий Иванович Герасимов, бывший горновой, ныне начальник разливочных машин доменного цеха; сталеплавильщик Мухамед Зинуров, Иван Гаврилович Крячко, производивший первую завалку мартеновской печи № 1; знатный строитель бригадир плотников Василий Семенович Прокофьев и многие другие. За четверть века на Магнитке родилась и прошла большую практическую школу целая армия молодых металлургов, способных по-боевому бороться за дальнейший технический прогресс в черной металлургии.

Вместе с заводом вырос и наш город Магнитогорск с многочисленными кварталами многоэтажных, красивых жилых зданий, с институтами, театром, дворцами культуры, школами, библиотеками. Только за последние два года было построено и сдано в эксплуатацию более 100 тысяч квадратных метров благоустроенной жилой площади со всеми удобствами.

Во втором году шестой пятилетки перед нашим коллективом поставлены более сложные и ответственные задачи. Для успешного их решения необходимо привести в действие все наши внутренние резервы. Горняки должны сейчас принять все меры для улучшения подготовки руды и агломерата и этим создать необходимые условия для высокопроизводительной работы доменщиков. Многие необходимо сделать сталеплавильщиками для того, чтобы добиться сокращения длительности плавки и увеличения стойкости печей, обеспечить выплавку качественной стали строго по заказам в соответствии с графиком.

Для обеспечения выполнения плана производства по сортаменту и заказам прокатчикам необходимо резко сократить простой, коренным образом улучшить уход за оборудованием, обеспечить его правильную эксплуатацию, повести настойчивую борьбу с потерями и браком. Дело чести всего нашего коллектива еще выше поднять знамя социалистического соревнования за выполнение плана 1957 года, за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября.

Нет сомнения в том, что многотысячный коллектив нашего комбината, воодушевленный историческими решениями XX съезда КПСС и декабрьского Пленума ЦК КПСС под руководством заводской партийной организации, успешно решит задачи, поставленные во втором году шестой пятилетки.

Ф. ВОРОНОВ,
директор Магнитогорского металлургического комбината.

Сегодня исполняется 25 лет со дня пуска нашего металлургического комбината.

Товарищи металлурги! Отмечая эту знаменательную дату, еще выше поднимем знамя социалистического соревнования за успешное выполнение плана второго года шестой пятилетки, внесем достойный вклад в дело строительства коммунизма!



На снимке: старейшие металлурги нашего комбината (слева направо) бывший горновой, выдававший первую плавку чугуна, ныне начальник разливочных машин доменного цеха **Г. И. Герасимов**, машинист завалочной машины первого мартеновского цеха **И. Г. Крячко**, слесарь проводчик обжимного цеха **Г. И. Утробин**, мастер-сталеплавильщик, ныне пенсионер, **П. Т. Елькин**.

Коллективу Магнитогорского металлургического комбината

Дорогие товарищи!

Сегодня, в день 25-летия Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината им. Сталина строители ордена Ленина треста «Магнитострой» горячо и сердечно поздравляют коллектив металлургов с этой знаменательной датой.

За прошедшие 25 лет металлурги Магнитки прошли славный путь и, воплощая в жизнь мудрые решения Коммунистической партии и Советского правительства, добились замечательных успехов в производстве металла.

Магнитогорский комбинат известен не только в области производства высококачественного и самого дешевого металла, он широко известен и замечательными кадрами новаторов-рационализаторов, изобретателей, успешно осуществляющих технический прогресс.

С первых дней совместного труда установилась большая дружба и взаимопомощь двух многотысячных коллективов — Магнитогорского металлургического комбината и треста «Магнитострой». Эта дружба способствует достижению новых успехов в работе.

Желаем вам, дорогие товарищи металлурги, новых трудовых успехов в борьбе за претворение в жизнь решений XX съезда и декабрьского Пленума ЦК КПСС.

Управляющий трестом «Магнитострой» **Л. АНКУДИНОВ.**

Секретарь партийного комитета треста **Г. РЕВА.**

Председатель ОПК треста **А. КУВШИНОВ.**

Секретарь комитета ВЛКСМ **А. МАНИЧЕНКО.**

МЕСЯЧНЫЙ ПЛАН — ДОСРОЧНО

Дружно несет вахту коллектив печи № 5 первого мартеновского цеха, где сталеварами работают тт. Гончаров, Сердитов и Скомооров. Он обязался в январе сварить сверх задания 500 тонн ме-

талла. Свое обязательство печные бригады перекрыли. Коллектив печи достойно встречает юбилейную дату комбината. 29 января коллектив печи досрочно выполнил месячный план.

Бережный уход за агрегатом и умелое его использование дали нам возможность экономить на выплавке каждой тонны стали по 6,7 килограмма топлива.

29 января коллектив нашей печи рассчитался с месячным планом и начал плавить сталь в счет февраля.

И. ГЛУХОВ,
сталевар печи № 10

ТРУДОВОЙ УСПЕХ СОРТОПРОКАТЧИКОВ

25-летие комбината сортопрокатчики встречают новыми успехами в труде. Особенно высокопроизводительно работает коллектив стана «500», где начальник т. Бражник. На этом стане уже прокатали свыше 3,5 тысяч тонн металла для машиностроительной промышленности, строек, социалистического сельского хозяйства и стран народной демократии.

Впереди идет в соревновании коллектив смены т. Климентьева и мастера т. Трушкина. Здесь отлично работают старший вальцовщик т. Камышников, старший сварщик т. Лебедев и руководимые ими бригады. Коллектив смены намного обогнал другие смены.

Хорошо также трудится смена, где начальник т. Орел и мастер т. Металличенко.

На стане «300» № 1, где начальник т. Кандауров, с начала января прокатали сверх задания более 600 тонн металла. Здесь наиболее организованно трудится первая бригада, которую возглавляет начальник смены т. Ахматов и мастер т. Кузнецов.

П. БЕЛОВ,
старший фабрикатор.

Передовые слесари

В коллективе ремонтного куста мартеновских цехов на вахте в честь 25-летия нашего комбината бригады слесарей помогают ремонтникам оборудования мартеновских цехов с честью выполнять свои задания. Слесарь Владимир Пинчук со своим подручным Юрием Игониным готовят узлы механизмов кранового оборудования. Они выполняют норму на 150—160 процентов.

На них равняются другие рабочие ремонтного куста.

И. СИВОЛОВ,
мастер.

Так ковалась трудовая победа

ПЕРВЫЙ ЧУГУН

Еще до Магнитки я был знаком с доменным производством. Сын тульского доменщика, я шесть лет работал у домны Макеевского завода. Прошел путь формовщика, чугунищика, а затем — от четвертого до первого горнового.

Молодежи, пожалуй, и совсем неизвестно, что за формовщики да чугунищики были у домны. А нам эти работы запомнились навсегда. Чугун из домны выпускали прямо на литейный двор, в заранее подготовленные формы. Жара была нестерпимая. И чуть только чугун остывал, мы тройником — молотом с тремя ручками — втроем безостановочно били его, разбивали на куски. А затем вручную носили чугунные чушки в вагоны.

Я вспомнил это потому, что в новом цехе Магнитки столкнулся совсем с другими условиями.

Но начнем по порядку. В мае 1931 года веселой гурьбой прибыли мы — молодые рабочие — в Магнитогорск с путевками комсомола.

Осмотрели мы корпус домны, пересчитали фурмы — 16 оказалось. На четыре больше, чем в Макеевке. Взобрались на леса, заглянули в домну, где еще и огнеупорной кладки не начинали, и решили город осмотреть. Легко сказать, решили. А города-то и не нашли. Всюду степь, лишь кое-где бараки да палатки. Так мы зашли в гущу палаток на то место, где теперь цирк, потом в барак на пятый участок, к месту своего жительства. Сюда приехал начальник цеха С. Н. Соболев.

— Не робейте, ребята, — сказал он, — ждать недолго вам придется. Видели как жмут на стройке! А то может сами поможете?

Нужно ли было спрашивать! Да мы уже истосковались по работе и сразу согласились. Я по слесарному делу пошел, другие — к монтажникам.

Наступил январь 1932 года. Домна готова. Но нас пугают малюверы, что нельзя пускать — вода в трубах замерзнет, ну да мало ли что говорили. Однако из столицы пришло распоряжение — пускать.

31 января вечером домна вы-

дала первый чугун. Это было большим праздником строителей. Многолюдный митинг состоялся у домны, строители брали на память кусочки чугуна и шлака. Из первого же чугуна мы отлили пластинку с датой выпуска чугуна и послали ее магнитогорцы, как рапорт на XVII партийную конференцию.

Мне этот день особенно памятен. Ведь я выпускала первую плавку.

Много трудностей было в период освоения домны. Всюду преобладал ручной труд. Фурмы, арматуру, глину — все носили на плечах, летку били ломом и бурили ее шесть горновых. А пушка Брозиуса! На всю стройку было слышно, как шумел пар, вырываясь из нее и завлакивая литейный двор.

В первые годы трудностей было много. Трудоемкие процессы не были механизированы, на работу ходили пешком. А в бараке холод — вода к утру замерзала.

Но мы преодолевали эти трудности, не считаясь со временем, с песнями шли на субботник, помогали строить завод и город.

Не все выдержали испытание. Как пустая порода уплывает со шлаком, так «уплыли» любители легкой работы, да «длинного рубля». А те, кто остался, — навсегда сроднились с комбинатом. Это Николай Ильич Савичев, выросший от подручного газозвизка до старшего мастера, Иван Данилович Лычак — старший мастер газового хозяйства, мастер т. Овсянников, электрик т. Лаптев и многие другие. Они несут вахты с первых дней пуска доменного цеха.

Страна высоко оценила наш труд, наградила орденами и медалями. Вся трудовая жизнь нашего коллектива доменщиков проходит в борьбе за выполнение заданий, которые ставит перед металлургами партия и правительство. И мы будем с еще большим старанием нести вахты, передавать опыт молодым рабочим, чтобы больше металла получила страна, чтобы укреплялась трудовая слава металлургов Магнитки.

Г. ГЕРАСИМОВ,
начальник разливочных машин доменного цеха.

Здесь была степь

Здесь раньше степь лежала
Да вьюга бушевала,
Но время изменилось
С годами Октября.
В уральские просторы
Пришли мы строить город,
На вахте созиданья,
Дерзая и творя.
Расчеты наши метки —
И в первой пятилетке
Завод гудком могучим
Прорезал тишину.
А в годы боевые

Мы все, как рядовые,
В цехах и днем и ночью
Сражались за страну.
Прославились недаром
Магнитки сталевары,
Великими делами
Гордится вся земля
И домен отблеск алый
Пылает над Уралом,
Как над страной созвездие
Далекого Кремля.

Г. АХМЕТШИН,
студент МГМИ.



На снимке: старейшие работники комбината (слева направо): старший мастер доменного цеха, активный рационализатор **И. Д. Лычак**, машинист паровоза ЖДТ **М. Ф. Ковынев**, кузнец кузнечно-прессового цеха **И. Е. Курко**, механик коксохимического цеха **Ф. П. Шибяев**.

ВО ГЛАВЕ КОЛЛЕКТИВА

На самых ответственных участках социалистического строительства коммунисты идут впереди и своим примером вдохновляют коллектив на трудовые подвиги. Это ярко видно на примерах жизни нашего металлургического комбината. Всем известно, как в начале строительства нашего комбината кричали буржуазные «пророки» о том, что у большевиков с этой затеей ничего не выйдет. Но коммунисты вместе со всем советским народом буквально дрались за каждый кирпич, за каждую минуту, чтобы быстрее ввести комбинат в строй. И вышло по-нашему. Миллионы тонн чугуна, стали, проката, ежегодно выдаваемые нашим заводом, — это далеко не похоже на «затею».

Прошла уже четверть века со дня пуска первой доменной печи. Во многом изменился облик нашего завода. Выросли новые домны, новые цехи, воспитались многочисленные кадры металлургов. Поэтому, когда два года назад был построен наш мартеновский цех № 1-а, в него пришли подготовленные, технически

грамотные работники, прошедшие производственную школу у мартеновских печей комбината.

Коммунисты нового цеха с первых дней по-боевому возглавили коллектив сталеплавильщиков на выполнение плана. В нашем цехе хорошо известно имя сталевара печи № 28 коммуниста Николая Михайловича Леснякова. Трудолюбивый, настойчивый, хорошо знающий свое дело, он и от своих подчиненных требует этого же. Недаром в социалистическом соревновании т. Лесняков неоднократно завоевывал звание лучшего сталевара цеха. На хорошем счету числится и вся его бригада. За принципиальность и в то же время чуткое отношение к товарищам по работе коллектив цеха выдвинул кандидатуру т. Леснякова в депутаты городского Совета.

Заслуженным уважением пользуется и машинист разливочного крана коммунист Петр Васильевич Королев, отдавший труд у мартеновских печей свыше четверти века и воспитавший не одно поколение машинистов. Вместе со старыми кадровыми рабо-

чими в цехе работает много коммунистов из молодых. И, нужно сказать, хорошо работают.

В прошлом сталевар, а сейчас мастер коммунист т. Алексеев сумел так поставить дело, что его вторая бригада вышла в число передовых. Много внимания уделяет т. Алексеев воспитательной работе среди коллектива, серьезно к ней относится.

Образцы настойчивого труда показывает и молодой коммунист-сталевар печи № 26 В. Заворухин. И в том, что эта печь в прошлом году достигла самого высокого производства стали — немалая заслуга т. Заворухина и его бригады.

Полные сил и энергии отмечают металлурги Магнитки 25-летие своего завода. Впереди много больших и ответственных дел. И нет сомнения, что вдохновенные решениями декабрьского Пленума ЦК КПСС, коммунисты будут и в дальнейшем в передовых рядах металлургов.

П. БАТИЕВ,
секретарь партбюро
мартеновского цеха № 1-а.

Чудесные перемены

Двадцать пять лет — не так уж большой отрезок времени. Но сколько сделано здесь в Приуральской степи. Когда в ноябре 1933 года начинал я работу у мартеновской печи № 4, то еще очень много применялось ручного тяжелого труда, много лишних людей обслуживали печь. Я был в бригаде заправщиков. Теперь такой бригады и в помине нет, машина заменила ее. А тогда всю смену только и знали, что бросали лопатами в печь материалы. И не только во время заправки. Полировку тоже вручную забрасывали лопатами. Говорили, что при помощи завалочной машины полировать нельзя — пламя сожжет машиниста. Поэтому лопата еще долгое время была чуть ли не основным инструментом сталеплавильщика.

Но освоили полировку машинной, а затем заставили машину и мусор убирать. Изменился и метод открывания стального отверстия. Прежде человек шесть подручных кувалдами да ломом здесь били. Теперь все заменил пневматический молоток, управляется с ним один человек.

Особенно же изменилась система управления печью. Всюду приборы. Они рассказывают сталевару о состоянии каждого участка печи, каждого этапа плавки. Через них сталевар может надежно руководить процессами плавки. Прежде было отвернешь штурвал подачи газа и не знаешь много или мало. А когда смолу подавали, то смотрят, если копит — значит много, если сгорает в печи — значит мало. Сколько топливашло впус- тую!

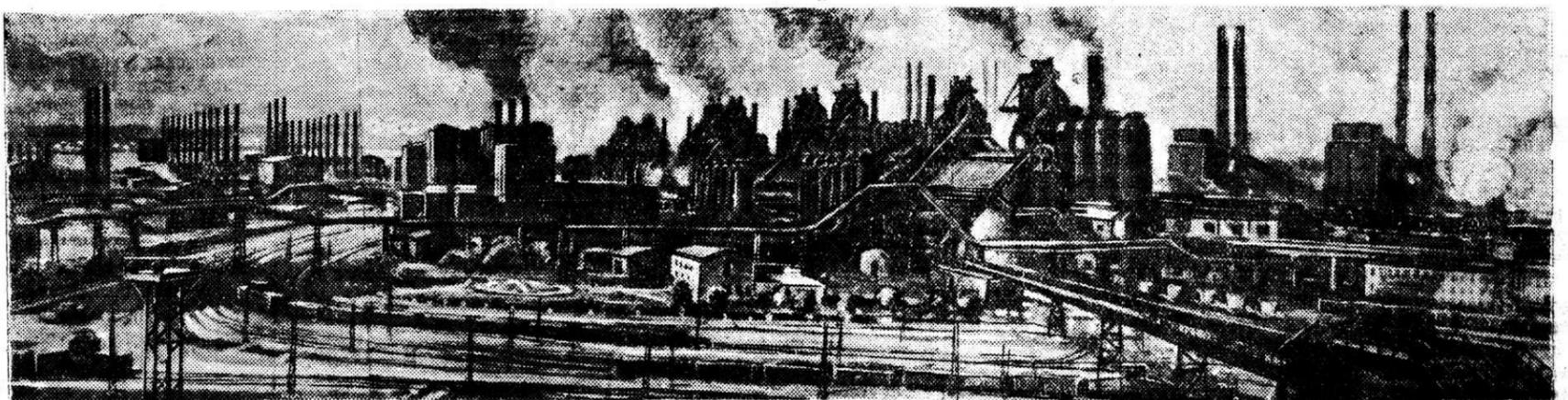
Теперь все автоматизировано. Поставил автомат на определенную подачу газа или смолы и можешь быть спокойным — автоматика не подведет.

Повысилась и культура работы сталеваров и подручных. У печей чисто, своды обдуваем после каждой завалки, срок службы их доводим до 600 плавков.

Полнее используем свои агрегаты. Когда я начинал работать у печи в 180 тонн, то плавка была не больше 120—130 тонн. Теперь же при емкости печи в 380 тонн, выдаем более 400.

Эти перемены говорят о непрерывном росте техники и людей освоивших ее, о том, что металлурги Магнитки с честью выполняют задания Родины.

Р. ЖУРКА,
сталевар печи № 8
второго мартеновского цеха.



Магнитогорский металлургический комбинат. Репродукция с картины художников Г. Я. Соловьева и А. П. Сабурова.

МНОЖИТЬ СЛАВНЫЕ ТРАДИЦИИ МЕТАЛЛУРГОВ

УЧИТЬ И УЧИТЬСЯ

До приезда на Магнитогорский комбинат работал я на Украине шахтером, года три добывал уголь. Тяжелый был труд шахтеров, техники никакой не было, вся надежда — на обушок, да на свои руки. А тут как раз стали вводить отбойные молотки. Что греха таить, нашлись в нашей шахте старички шахтеры, которые ни в какую не хотели ими пользоваться, не могли расстаться с этим обушком. А мы, молодежь, известное дело, с интересом приглядывались к новой технике, пробовали ее применять. Сразу стали перевыполнять нормы. Мне тогда один старичок шахтер и говорит:

— Ты смотри, востромордый, поперед батьки в пекло не прыгай. Не хочешь работать по-старому — духу от тебя в шахте не останется.

Мы, конечно, мало обращали внимания на подобные замечания, организовали свою молодежную бригаду и быстро утерли нос любителям старинки.

Вскоре приехал я на Магнитогорский комбинат. Первое, что мне бросилось в глаза — это новейшая техника, кругом только и разговоры, как бы автоматизировать то, другое. Это мне нравилось. А если человек с охотой берется за дело, то на трудности мало обращает внимания. Работал я тогда учеником машиниста мостового крана на складе заготовок, потом помощником машиниста клещевых кранов, а меня все тянуло к будке оператора, где «руководили» обжатием металла. Смену отработал — и туда, присматриваюсь, учусь, целыми часами там пропадал. Потом стал работать оператором главного поста.

Постоянный интерес к производству, желание учиться заставляли меня работать лучше и лучше.



На снимке: А. И. Тищенко.

ше, думать над путями увеличения темпов прокатки. По 8 часов затрачивали мы когда-то на перевалку валков. Потом усовершенствовались конструкция перевалочных приспособлений и сократили в результате перевалку до 3 часов. Во многом изменился и сам второй блюминг за это время. Раньше было всего две группы нагревательных колодцев, и то казалось — много. А сейчас их — одиннадцать. А вместе с блюмингом росли и люди.

Вместе со мной работает вторым оператором П. Неделко. Он неплохо справляется с делом. Одним из лучших операторов обжимного цеха является и т. Диденко, много появилось в цехе молодежи, умной, деловой.

К чему это я говорю? Говорю к тому, что молодежи нужно нам, пожилым рабочим, учить и учиться. Но не нужно забывать нам и учиться у молодежи, перенимать все лучшее в ее работе, чтобы не остаться с обушком.

А. ТИЩЕНКО, старший оператор обжимного цеха.

ЭТО МОЙ ДОЛГ



На снимке: Н. У. Пауков.

Когда по Советской стране впервые разнеслась весть о строительстве нового промышленного гиганта — Магнитогорского комбината, — я работал старшим вальцовщиком на заводе в г. Ворошиловске. И как будто далеко была от нашего города новая стройка, а прислушаешься внимательно: одни говорят о Магнитке, другие... Смотришь — собрался человек, поехал обживать новое место.

Дальше — больше. Бывало принесут газету, а ты в первую очередь ищешь заметки о Магнитке: что-то там делается? Но все же чувствовалось, что строится не обычный завод, завод большого будущего, там есть, где поработать, учить людей.

И вот у меня в мармане командировка Наркомата. Поезд катит среди полей и пригорков, а я не

много волнуюсь. Да и на самом деле, есть отчего волноваться. Я ведь не знал, с какими людьми встречу, с кем придется работать, сумею ли освоить новое оборудование.

Трудное тогда было для нас время. Но мы не считались тогда со временем. Отработали смену — и на учебу. Учились все — и мастера, и вальцовщики. А приходишь из школы мастеров домой, и ночами просиживаешь за книгами. Да не я один. Вместе со мной работал тогда Борис Федорович Кулешенский. Работал, учился и от вальцовщика вырос до мастера. Сейчас он ушел на пенсию по новому Закону.

Шли годы, рос завод, росли люди. Много хорошей, способной молодежи пришло и на наш стан. Выпускники ремесленного училища П. Металличенко, А. Стружвин хорошо освоили производство и теперь работают мастерами. Вальцовщики тт. Новокрещенов, Глытнев могут с успехом заменять старших вальцовщиков. Конечно, с каждым из них приходилось много «повозиться», прежде чем поставить на самостоятельную работу. Но такова наша обязанность, долг старых кадровых рабочих.

И вот сейчас я — пенсионер, могу уйти на отдых, но чувствую, что есть у меня еще сила, позволяет здоровье, и решил еще поработать, поделиться с молодежью своим опытом.

Н. ПАУКОВ, старший мастер стана «500» сортопрокатного цеха.

Раньше здесь была вода и в нее сливали шлак. Вода бурлила при этом и исходила паром. Мы веселой гурьбой прибегали сюда, чтобы посмотреть, как огненно-красные языки стремительно врываются в спокойную реку.

Шлак выливали из огромных чаш, похожих на разрезанный пополам глобус. Их привозил за собой большой, словно начиненный ваксой, паровоз. Мы усаживались поближе к будке машиниста, прямо на горячие сероватые комья шлака и старались вызвать машиниста на разговор.

Не все, конечно, попадались на нашу удочку, но были и разговорчивые. Особенно нам нравились один коренастый веселый машинист. Увидев нас, он всякий раз высовывался из будки и, махая нам рукой, громко кричал:

— Здорово, механики! Не соскучились? — Он даже разрешал нам притрагиваться к железному телу паровоза. Позже я узнал, что его фамилия была Авдеенко, и прочитал его книгу о нашем заводе — городе.

Это было давно. А теперь на том месте улица, самая настоящая, с асфальтированной проезжей частью и мощеными тротуарами и с цепочкой ярких фонарей. А на том месте, где останавливались паровоз веселого машиниста, построена проходная. И металлургия уже не живет здесь, а на правом берегу, в новом благоустроенном городе.

... Я остался верен своей мечте и работаю машинистом на мартене. Сегодня мне работать в ночь. В одиннадцать часов вечера я показываю пропуск вахтеру и поднимаюсь на пешеходный мостик. Четыре лестничных пролета по двадцать ступенек каждый я преодолеваю быстро, одним махом, совсем как когда-то в школе. На верхней площадке я останавливаюсь и перевожу дух.

А вот и завод. Справа со звездие разноцветных огней станции «Западная», налево ЦЭС. Его огромное здание напоминает корпус корабля перед отправкой в рейс.

В некрепких сумерках я замечаю силуэт еще одной трубы. Еще вчера ее не было. Растет завод.

А вот трубы мартеновского цеха № 1-а, еще красноватые от свежей кладки, левее, похожие на поднятые кверху кулаки, домны. Под ними дымит завод. Ночью он мне нравится больше, словно горит весь.

Вместе с заводом

**
(Очерк)
**

Словно из огня сделанный, выкованный из него.

У домен меня догоняет Костя. Это знатный сталевар и мой друг. Он еще совсем молод, но молодость не помеха. Мы здороваемся.

— Чего ты уставился на правый берег? — спрашивает Костя.

— А помнишь, Костя, — тихо говорю я. Конечно, он догадывается о чем я его спрашиваю. И, конечно, Костя не забыл наше общение на пятом участке, колченогий титан, из которого мы брали воду для нехитрой хозяйской постирушки, и крохотную печурку на кухне, где мы старались враз сварить два десятка котелков с супом.

Не забыл, как мы гордились единственным тогда в городе кинотеатром, похожим на большой склад. А теперь я поворачиваю Костю лицом к правому берегу и говорю:

— Смотри!

— Не дури, Павка. Уж не влюбился ли ты в кого? — смеется Костя.

— Да, — отвечаю, — влюбился. Знакомьтесь, вот она, — и я тяну руку вперед. — Магнитка!

Светится Правобережный город. Золотым поясом тянется к нему дамба. Огни, огни и огни. Одни из них тянутся вдаль цепочкой, другие пересекались — там проспекты. А вот, где завихрились, точно метелица, там площадь с кинотеатром имени А. М. Горького. А левее они бегают, поднимаются и снова падают на землю, — там стройка. Она не прекращается ни днем ни ночью. Магнитка строится ударными темпами.

— А помнишь, Костя, — говорю я, — где мы помогали садить картошку старому мастеру, теперь там еще один кинотеатр «Комсомолец». Костя громко смеется.

— Идем, чудак. — А потом добавляет спокойно, — Так и должно быть.

У душевой мы расходимся и встречаемся уже на рабочей площадке. Печей в цехе двенадцать, каждая ростом в несколько этажей. Они похожи на великанов, пытающихся сдуть людей длинными языками пламени с площадки.

Раньше я боялся огня и думал, что никогда не привыкну к мартенам. А теперь я не знаю, кем бы я мог стать еще кроме сталеплавильщика. А

огонь это ничего, его можно регулировать, точно в обыкновенной керосинке, поворотом маленького колесика, так же, как и поднимать 300-тонные ковши движением одного пальца. Техника!

Длинный косяк пламени, вырвавшись из окна, стелется по железным плитам. Плавка плавится. По норме ее плавить нужно три часа, а Костя Неклеонов и его печная бригада справляются за два. Теперь плавку нужно довести. В этом помогает Косте Василий Иванович Любичский, один из старейших мастеров цеха. Он настоящий мастер своего дела. Это можно доказать хотя бы тем, что он один в цехе может определить по сливу пробы в стаканчик процент содержания углерода в железе. А развѣ плохой мастер угадал бы в скромном угловатом паренке, каким раньше был Костя Неклеонов, хорошего сталевара.

— Раскисляй, — командует мне Василий Иванович. Я плавню кантую, и ферромарганец погружается в металл. А еще через пять минут марево, вставшее над разливающимся пролетом, возвестило о том, что плавка пошла. Шесть часов тридцать минут просидела она в печи. Что ж, это совсем неплохо, если учесть, что по графику ей положено было сидеть в печи 8 часов.

И все же Костя не доволен: — Можно было и раньше выдать, не прокапайся мы с легкой лишний полчася. Разлишки виноваты, ковш во время не убрали, — летку заморозили.

А вечером я стучусь в двери костиной квартиры. Из ящика для писем торчит край конверта. Обратный адрес написан не по-русски — Новая Гута.

— Ого! У Кости просят совета! Молодец друг! И я знаю, что Костя не зазнается, ответит.

Недавно мы обсуждали его методы работы, а еще до этого Костя сам ходил по печам и делился опытом.

И еще. Мы ходим с Костей в литобъединение и пишем стихи. Я бы мог привести их здесь, но не буду потому, что дал Косте слово не делать этого. Он не любит хвастаться. Да и времени нет. Нужно производить завалку, сделать ее быстро, помочь сталевару и подручным сварить и эту плавку скоростной.

Ф. МОЖАЙКО, машинист завалочной машины третьего мартеновского цеха.

Внесем новый трудовой вклад

Шел февраль 1932 года, началась жизнь первой мартеновской печи. К этому времени я уже успел осмотреться в Магнитогорске, работал на монтаже механизмов. Для меня, катала Енакиевского завода, многое было здесь ново, поражаало своей внушительностью. Однако кран я освоил при монтаже и мне поручили разливку плавки № 1.

7 февраля приступили к разливке. Не без робости я принялся

за дело. Кран взял стальными крюками ковш и плавно понес над изложницами. Засуетились разливики, принялись разливать. Не помню, сколько времени длилась разливка, но значительно дольше, чем теперь.

Да и способы разливки изменились. Стали разливать металл через два стопора, затем через промежуточный ковш с четырьмя стопорками, всюду вводится ме-

ханизация. А на промежуточном ковше механизировано открывание стопорков и с этим делом справляется один человек, вместо четырех.

Участок разливки — только часть цеха. Еще в большей мере внедрена механизация и автоматизация в работе мартеновских печей. Мы осваиваем новую технику и стараемся трудиться еще лучше. И все, что знаем, передаем другим. У каждого из старших работников цеха имеется немало учеников. И у меня проходили практику тт. Павлов, Косенко, Корнеев, Нефедов. Все они работают машинистами на разливке стали в первом цехе.

Сын мой Виктор тоже избрал себе эту профессию. Он работает на заливочном кране, на посту у начала плавки, а я на последнем этапе потока раскаленного металла.

Двадцатипятилетие комбината мы встречаем на трудовой вахте, внося свой вклад в общее дело металлургов — борьбу за увеличение выдачи стали.

П. НОВОСЕЛОВ, машинист разливочного крана.



На снимке (слева направо): машинист разливочного крана мартеновского цеха П. И. Новоселов, дежурный по депо ЖДТ М. А. Майсюков, мастер доменного цеха Н. И. Савичев. Фото Е. Карпова.

ЗА ДАЛЬНЕЙШЕЕ УВЕЛИЧЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА ПРОКАТА

25 лет — небольшой исторический срок. Но как много произошло за такое время изменений на нашем комбинате, как вырос и развился завод. В небывало короткий срок воздвигались домы, мартены, прокатные станы. Через год после пуска первой домной печи вступил в строй высокомеханизированный прокатный стан комбината — блюминг № 2.

... В летний жаркий вечер 1933 года было назначено горячее опробование блюминга. Инженеры А. А. Петров и В. П. Кожевников проверяют еще раз установку людей по рабочим местам и готовность каждого рабочего к прокатке и порезке первого слитка, к обслуживанию механизмов.

Часам к одиннадцати вечера в полете блюминга появляется Нарком тяжелой промышленности Серго Орджоникидзе. Поднимаясь по лестнице на пост управления, он здоровается со строителями и технологами первого на комбинате прокатного стана.

Подан сигнал на выдачу и прокатку первого слитка. Раскаленный металл в валках блюминга, быстро меня форму, уходит под ножи в виде квадратной заготовки. Так проходит один за другим пять слитков. Нарком Серго Орджоникидзе тепло поздравил строителей с победой и пожелал успехов прокатчикам в освоении проектной мощности блюминга.

Для освоения блюминга с южных и уральских заводов были направлены квалифицированные рабочие и мастера. Сборщики тт. Нагнибеда, Селитовский, вальцовщики тт. Утробин, Дьяченко, Шумаков и другие. Вместе с тем большая часть кадров готовилась через систему курсов на заводе. Так, с пуском блюминга были подготовлены электрики тт. Соколов, Рыбин, Пимонин, Николенко, резчики-маркировщики тт. Высотский, Фейгин, Ковальчук, Шулепников, сварщики тт. Нестеров, Доронин, Стерликов и другие.

Многие рабочие без отрыва от производства пошли на учебу в школы рабочей молодежи, в техникумы, в институты и успешно их закончили. Так, маркировщик т. Шулепников теперь работает старшим инженером ЦЗД, весов-

щик М. А. Ковальчук — по окончании института работал начальником блюминга, заместителем начальника цеха, а теперь он начальник слябинга. Подручный сварщика т. Стерликов работает теперь помощником начальника цеха по нагревательным колодцам, первый начальник смены блюминга т. Кожевников более 18 лет работает главным прокатчиком комбината.

А как выросли за это время многие наши квалифицированные кадры. Операторы Тищенко, Диденко, Шибяев, Митрофанов, вальцовщики Сонов, Макогонов, Шевченко, Кириченко, машинисты кранов Горбунов, Шулешко и многие другие стали подлинными мастерами своего дела, по которым равняются молодые обжимщики.

Со времени пуска первого блюминга на нашем комбинате построено и введено в эксплуатацию больше десятка прокатных станов. Все это требовало увеличения выпуска заготовок. Поэтому наш коллектив все время совершенствовал технику и технологию. На втором и на третьем блюмингах были установлены дополнительные клетки на стане «630» и стане «720», а в 1955 году на третьем блюминге установлена дуо-реверсивная клетка с диаметром валков 1100 мм, был удлинен приемный рольганг на 30 метров, реконструирован слитковоз. В результате таких больших технических усовершенствований производство блюмингов значительно повысилось: на втором блюминге за пятое пятилетие — на 39,7 процента, а на третьем блюминге — на 43,6 процента. Здесь только за первый год шестой пятилетки производство возросло на 13,8 процента.

Но то, что достигли обжимщики вместе со всем коллективом металлургов к 25-летию комбината, ни в какой мере не может нас успокаивать. Тем более, что у нас еще много недостатков и нерешенных вопросов. Но дружный коллектив обжимщиков, обогащенный долголетним опытом, сумеет успешно решить и эти большие задачи, поставленные в шестой пятилетке.

Г. САВЕЛЬЕВ,
начальник обжимного цеха.

НА СТРОЙКЕ ПЕРВОЙ ДОМНЫ

Весть о большой стройке на Урале долетела до нас на Керченском металлургическом заводе не только через страницы газет, но и в многочисленных заказах на металлические конструкции для домной печи Магнитки. Выполнили эти заказы мы с большим энтузиазмом, каждое дело горело в руках. Хотелось как можно быстрее отправить их на Урал.

В мае 1931 года все конструкции были отгружены, а с ними поехала и бригада монтажников, в составе которой был и я. Мы уже имели опыт монтажа домной печи (правда меньшего размера) у себя на заводе и ехали с охотой поработать на Урале.

Дорогой то и дело обгоняли нас поезда, идущие по тому же маршруту, что и мы — вся страна участвовала в великой стройке.

Хорошо потрудились бригада, работали мы сами и многих строителей обучали монтажному делу.

Где и умение бралось. Крылатое слово «ударник» появилось в речах строителей. Тогда мне выдали первую на заводе книжку



На снимке: С. В. Ненно.

ударника первой пятилетки на вечере строителей в бараке, переоборудованном под клуб.

А там и пошло. Осваивали, росли. Приезжали к нам руководители партии и Правительства товарищи Ворошилов, Молотов, Орджоникидзе. Они беседовали с нами.

И в решении сложных заданий, которые намечала партия, мы принимали горячее участие. Куз-



На снимке: ровесница комбината, одна из лучших наладчиц сортопрокатного цеха **Томара Журавлева**.

Фото Е. Карпова.

Облегчили труд сварщиков

Электросварщикам основного механического цеха часто приходится наплавлять скаты кранов и других механизмов. Наплавить сварщик один участок и должен поворачивать скат, а когда не хватает сил, то кран на этой работе задерживает.

Начальник участка сварки т. Файн внес предложение механизировать повороты скатов, установив их на систему роликов.

Во внедрении этого предложения приняли также активное участие механик т. Кучеровский и слесарь т. Конев. Теперь повороты детали проходят легко и плавно, электросварщики избавлены от тяжелого труда.

А. ШЕМЯВИЧ,
зам. начальника цеха.

Тяга к учебе

Многие работники заготовительного отделения службы подвижного состава без отрыва от производства повышают уровень своих знаний. На первом курсе техникума учатся 5 человек, слесарь т. Кузнецов — на втором курсе горно-металлургического института.

На подготовительное отделение техникума поступили 10 человек. В числе их мастер т. Казаков, механик т. Манаков, распрямитель т. Ермаков, старший мастер т. Яснопольский и другие. На днях они посетили первое занятие в техникуме.

ДОЛЯ НАШЕГО ТРУДА

Ехали мы в Магнитогорск из Мариуполя целой бригадой — я, машинист завалочной машины Иван Крячко и другие. Только и разговоров в вагоне было о новом заводе, о большой стройке на Урале, вести о которой не сходили со страниц газет.

Каков Урал? Морозы, говорят, там злейшие.

А мы разогреем мартенами, — шутил Иван Крячко.

В общем, ехали мы с желанием сразу же взяться за дело, чтобы на другой день хлынул поток раскаленного металла. А приехали и диву дались — цеха не было, вверх тянулись металлические конструкции, там трудились монтажники. А внизу у деталей завалочной машины быстро двигались механики. Вообще, куда ни глянешь — всюду работали быстрыми темпами, обгоняли время, вызывая удивление у важных консультантов всяких иностранных фирм.

Пришлось, как говорится, засучив рукава, включиться в работу и нам. Взялись монтировать машину. Дело привычное и подвигалось быстро. Не успели кровельщики крышу поставить, а у нас уже машина «разминала ноги» у первой мартеновской печи.

Первую завалку печи производил Иван Крячко. И хотя это было не в моей смене, но я тоже находился в цехе. Да я ли один? Отовсюду со стройки сотни людей пришли посмотреть на рождение цеха. Митинг, поздравления, радость.

А печь ровно гудела, выбрасывая языки пламени из-под крышек завалочных окон. Шла пер-

вая плавка, вступила в строй печь № 1.

А за ней воздвигли вторую, третью, и пошел в рост комбинат. Надо было людей готовить. Стали мы передавать свой опыт. Я обучал т. Старусева, который работает теперь в первом «а» цехе. У меня проходили освоение машины Филипп Тацев, Василий Бакаев, Николай Феофанов, Дмитрий Колупайченко. Все они работают в нашем первом цехе машинистами.

Готовили кадры и Иван Крячко и сталевары. И выросла могучая семья металлургов, стал наш комбинат знаменит на весь мир.

Вспоминаю дни былые. Многие переменялись. Ушли на заслуженный отдых сталевары Я. Фортунин и Д. Авраменко. Достойная смена несет вахту у печей.

А как вырос завод и город, особенно правобережная часть его. В удобных квартирах живут металлурги, а многие имеют свои дома. И мне государство помогло построить дом. живу я в нем с удобствами.

Начинал я трудовой путь в шахте, думал продолжать дело отца-шахтера. А понравилась больше работа у мартена. И вот вместе со сталеварами четверть века несу трудовую вахту, чтобы и своим трудом помогать металлургам в их большой и ответственной борьбе за металл. И хочется каждую смену работать так, чтобы добрым словом помнили люди, чтобы больше металла получила Отчизна.

П. ПРОТАСОВ,
машинист завалочной машины первого мартеновского цеха.

КУЗНЕЦ — УЧИТЕЛЬ

Вряд ли кто вспомнит худым словом человека, который научил вас выводить на листе бумаги первые буквы, считать и писать, кто дал вам возможность без особого труда пользоваться книгами. Это — учитель, с уважением говорим мы. Но есть и другие учителя. Вы приходите к ним, уже зная грамматику и арифметику, но то, с чем они знакомят, во многом похоже на трудности написания первых букв, соединения их в слога и слова. Они учат вас труду.

Вот таким учителем для многих молодых кузнецов нашего кузнечно-прессового цеха был Александр Феоктистович Караптан. Со старанием как будто начал работать кузнец Михаил Семенович Панков, а дело выходило плохо. Подошел к нему Александр Феоктистович, посмотрел...

— Лойдем, — говорит, — сделаем хороший инструмент. Таким, какой у тебя, работать нельзя.

Пошли, сделали. И как будто, что здесь особенного — сделать другой подходящий инструмент,

а т. Панкова это натолкнуло на многое, стал он работать не так «грубо». А сейчас он один из лучших кузнецов цеха. Кузнеца т. Калугина когда-то Александру Феоктистовичу приходилось учить не столько навыкам дела, сколько умению вести себя в цехе, меньше прогуливать. И вот теперь этот кузнец является передовым, что ни дай ему — все сделает, да так, что душа радуется.

Добрым словом вспоминает своего учителя-кузнеца подручный А. Благов. И то, что сейчас т. Благов работает по седьмому разряду, — немалая заслуга т. Караптана.

Свыше двадцати человек обучил т. Караптан сложному кузнечному мастерству. Многие из его воспитанников работают на других заводах, многие в нашем же цехе, но все одинаково с уважением отзываются о своем кузнец-учителе.

Ф. ЦИМБАЛЮК,
заместитель начальника кузнечно-прессового цеха.

Хоккеисты обжимного

Закончился розыгрыш кубка завода по хоккею с шайбой среди команд первой группы. Хоккеисты нашего обжимного цеха провели все игры на высоком уровне и добились победы. Встречу с командой доменного цеха обжимщики выиграли со счетом 16:5.

В финальной игре, которая состоялась на днях с хоккейной командой сортопрокатного цеха, обжимщики также одержали победу со счетом 7:2. Таким образом, наша команда завоевала кубок завода.

Особенно хорошо играли газорезчик т. Спивак, слесарь т. Спицын, мастер-механик т. Прасо-

цеха одержали победу лов, электрики тт. Панасенко и Сандырев, бригадир вырубки капитан команды т. Матвеев.

Н. НАДЫКТОВ,

ОБЩЕЗАВОДСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ САДОВОДОВ

3 февраля в Доме культуры металлургов (правый берег) созывается общезаводская конференция садоводов, с повесткой дня:

Отчет и выборы правления садоводческого товарищества. Начало конференции в 10 часов утра. Комиссия завкома по садоводству.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**