

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 24 (2648)

СРЕДА

27

ФЕВРАЛЯ

1957 года

Цена 10 коп.

ВАЖНЕЙШИЙ ДОЛГ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

Ответственные обязательства принял коллектив нашего комбината в соревновании за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября и досрочное выполнение программы второго года шестой пятилетки. Металлурги дали слово выдать десятки тысяч тонн сверхплановой продукции и от внедрения рационализаторских предложений и изобретений сэкономить 23 миллиона рублей.

Рационализаторы комбината в прошлом году добились хороших результатов. Количество их предложений возросло против предыдущего года на 492, а число внедренных предложений увеличилось на 137. Экономический эффект от внедрения их составил 23 миллиона рублей.

Передовыми цехами, где наиболее проявляется активность рационализаторов, являются доменный, листопрокатный, листопрокатный первый, основной механический, кузнечный, цех вспомогательных материалов, кузнечно-прессовый, ТЭЦ и ряд других. Там значительно перевыполнен план по всем показателям рационализаторской работы. Новаторы доменного цеха подали за год 180 предложений, внедрили 135 и получили экономии 5 миллионов рублей. Там активно участвуют в рационализации руководители цеха, старшие мастера, многие рабочие. А для решения крупных вопросов производства создаются комплексные бригады из рабочих, мастеров, инженеров.

На состоявшемся на днях собрании рационализаторов и изобретателей комбината главный инженер т. Рудаков в своем докладе о задачах рационализаторов в 1957 году отметил важную роль руководителей цехов и общественных организаций в борьбе за дальнейший технический прогресс. Он назвал имена многих новаторов производства инженеров и рабочих. В числе их мастер первого мартеновского цеха т. Кутный, старшие мастера доменного цеха тт. Лычак и Губенко, слесарь третьего мартеновского цеха т. Щедри, начальник первого мартеновского цеха т. Трифонов, инженеры доменного цеха тт. Криволапов и Рагин, руководитель группы цеха КИП и автоматики т. Ашихмин, инженер третьего мартеновского цеха т. Овсянников, слесарь проволочно-штрипсового цеха т. Носенюк, механик физикохимического цеха т. Шибав и другие.

Там же, где руководители цехов стоят в стороне от развития рационализации, результаты неутешительны. Очень мало предложений поступило в фасонилейном, автотранспортном цехе и цехе водоснабжения. Там предложения подолгу не рассматриваются. Начальники цехов не только не зна-

комются с ними в течение 10 дней, но и задерживают месяцами. В цехе водоснабжения начальник т. Казанцев 6 предложений не рассмотрел в течение 2 месяцев, а начальник фасонилейного цеха т. Носков до сих пор не ознакомился с предложением т. Мининной, поданным 13 апреля 1956 года. Начальники цехов тт. Казанцев, Рыскин и Носков к тому же сами не являются рационализаторами.

Основное зло — пренебрежение к творческой инициативе трудящихся, волокита в рассмотрении их предложений — имеет место и в ряде других цехов. Об этом говорили участники собрания. Механик аглофабрики т. Лижевский рассказал, как задержка внедрения предложений и выплаты вознаграждений ведет к снижению активности рационализаторов. Так было при внедрении механизации коксодобывания. О подобных случаях упоминал в своем выступлении технолог кузнечно-прессового цеха т. Караган.

Рационализатор второго листопрокатного цеха т. Корнильцев внес ценное предложение по замене огнеупорных кирпичей металлургическими пластинами на копкаковых печах. Но внедрение этого предложения всецело оттягивали, наконец, оно внедрено, а рационализатор с опозданием выплатили лишь часть вознаграждения. Об этом говорил бригадир слесарей второго листопрокатного цеха т. Морозов.

Не может служить стимулом для развития рационализации и такое положение, когда после долгой проволочки предложение внедряется под именем других авторов.

Так было с предложением о продлении срока службы колосников аглоленты, о механизации известкования руды при погрузке, которые подал начальник ремонтного горного управления т. Нещерет.

Обсуждение доклада прошло активно. Многие предложения рационализаторов были существенными и послужат делу активизации этой работы. Но, к сожалению, еще не все руководители придают должное значение мнению о развитии рационализации. На этом важном собрании присутствовали лишь отдельные начальники цехов.

Собрание приняло решение, направленное на оживление рационализаторской и изобретательской работы. Собрание рационализаторов призвало всех рабочих, инженеров, техников и служащих комбината повысить творческую активность, настойчивей бороться за создание новой техники, усовершенствование оборудования, изыскание новых материалов и методов производства.

Общезаводское партийное собрание

27 и 28 февраля в Доме культуры трудовых резервов состоится общезаводское партийное собрание с повесткой дня: Задачи заводской партийной организации по выполнению постановления декабрьского Пленума ЦК КПСС.

Собрание проводится ежедневно в две смены: утром — с 9 часов, вечером — с 5 часов.

Вход на собрание по предъявлению партийных документов.

Партийный комитет завода.

Скоростные плавки

Коллектив печи № 17 третьего мартеновского цеха большинство плавов варит скоростными. 24 февраля сталевар т. Гизатов под руководством мастера т. Газана выдал очередную плавку с экономией 1 часа 10 минут.

В тот же день плавку с такой же экономией времени выпустил сталевар печи № 24 т. Летнев под руководством мастера т. Баева.

Бригадой работать лучше

В прошлом году коллектив большого пролета нашего чугунолитейного цеха очень часто не выполнял план. В чем дело? Детальное изучение причин отставания привело к выводу, что серьезным тормозом является отдельная, независимая от других работа каждого из формовщиков. Да и на самом деле, формовщиков в большом пролете до тридцати человек, у каждого по-своему распланирован рабочий день, каждый выполняет свою, а не «общую» работу, а мастерам приходится выслушивать много нареканий от формовщиков: мне, мол, эта работа не нравится, дайте другую.

Такая вот отдельная, независимая от других работа приводила к большому простоям. Нужен, допустим, в это время формовщику кран, а он занят. И формовщику нечего делать — сидит и ждет, когда кран освободится. Или случилось, что нехватало формовочного состава, и опять у формовщика бесполезно проходит время.

Сама жизнь подсказала, что одному формовщику работать трудно, что нужно создавать рабочие бригады. И вот год назад была организована бригада из 6 формовщиков. Преимущества бригадного метода работы сразу стали очевидны. Каждый формовщик теперь заинтересован не только в результатах своего труда, но и «бодает» за работу всей бригады. Поэтому, если выбралось у него немного свободного времени, он его старается использовать для оказания помощи товарищам.

Значительно сократились и простои за счет возможного регулирования работы членов бригады. Теперь формовщик не сидит без дела, если нет крана или формовочного материала, он идет к другим и помогает им.

Бригадный метод многим понравился. Вскоре в нее вошли еще одиннадцать формовщиков. Нужно сказать, что бригадир т. Михайлов умело организует бригадную работу, а формовщики тт. Касаткин, Вельдякский, Чернов и другие хорошо относятся к порученной работе.

Но в работе бригады есть серьезные недостатки: есть случаи низкого качества литья, выхода продукции в брак. Формовщикам нужно быть более внимательными, а бригадиру лучше следить за выполнением работ.

Е. ФОМИН,
старший мастер
чугунолитейного цеха.

Товарищи металлурги! Всемерно развивайте творческую инициативу и активность в борьбе за полное использование резервов производства и успешное выполнение производственного плана второго года шестой пятилетки.

Рассказы о наших кандидатах

ПЕРЕДОВИК РАЗЛИВКИ

Третий раз сталеплавильщики мартеновского цеха № 3 при выдвижении кандидатов в местные Советы назвали своим кандидатом в депутаты горсовета Николая Васильевича Цверкунова. Заслужил он доверие и уважение коллектива тем, что является одним из ветеранов Магнитки, вырос вместе с комбинатом, а также своим отношением к порученному делу.

Еще в 1933 году поступил он учеником в автобазу, но интересовался металлургией и перешел в мартеновский цех. Тов. Цверкунов начал учиться водить разливочный кран в первом мартеновском цехе, а с 1939 года стал работать машинистом в нашем цехе. За это время мы успели хорошо присмотреться к нему, узнать, как он относится к делу, как живет интересами производства.

Мне, как старшему машинисту разливочных кранов третьего мартеновского цеха, особенно видны старания Н. Цверкунова. Сам он образцово относится к своим обязанностям, содержит рабочее место

и механизмы в порядке и того же требует от своих напарников. Поэтому его кран всегда в порядке, чистый и служит безотказно.

Хорошему отношению к делу Н. Цверкунов научил многих машинистов. Один из них, т. Доровских, и сейчас работает машинистом разливочного крана в нашем цехе.

Активно участвует Н. Цверкунов и в общественной жизни цеха. На собраниях он выступает с деловыми предложениями, критикует за недочеты, невзирая на лица. Он участвует в различных комиссиях, долгое время был членом партбюро. Так же активно он выполняет и обязанности депутата. Н. Цверкунов оправдал доверие своих товарищей и избирателей. Мы надеемся, что и на этот раз посланец мартеновцев сможет заслужить доверие избирателей и оправдать его.

Г. ФИЛИППОВ,
старший машинист разливочных кранов 3-го мартеновского цеха.

Старательный молодой рабочий

Работает в цехе подготовки составов Федор Васильевич Круподеров несколько лет. За время после окончания ремесленного училища он проявил себя старательным, инициативным рабочим.

Он работает электросварщиком. Но на ремонтах оборудования много работы находится и для агитатора. В таких случаях вызываем автогенщика, а сварщик ожидает пока ему предоставят фронт работы. С таким положением Федор Круподеров мириться не захотел. Он сам изучил автогенное дело и полнее, рациональнее

использует свое рабочее время. Это обеспечивает ему возможность быстрее выполнять все задания, ускорять ремонт оборудования на дворах изложниц.

Этим молодой рабочий заслужил авторитет и его коллектив цеха выдвинул кандидатом в депутаты райсовета. Мы уверены, что наш кандидат окажется достойным доверия народа и сможет с честью нести почетные обязанности депутата.

П. ФОМИН,
мастер цеха подготовки составов.

Кандидат в депутаты горсовета



Иван Андреевич Дмитриев в первом мартеновском цехе прошел путь от подручного сталевара до мастера. В работе он внимателен, помогает сталеварам осваивать передовые приемы, чтобы выдавать больше стали. Мартеновцы первого цеха выдвинули т. Дмитриева кандидатом в депутаты городского Совета депутатов трудящихся.

Фото Е. Карпова.

На избирательных участках

На избирательный участок № 10, в агитпункт, расположенный в школе ФЗО № 8, 24 февраля пришли все свободные от работы агитаторы третьего мартеновского цеха, а также члены избирательной комиссии. Они оборудовали кабины, советовались, как лучше организовать работу в день выборов.

Председатель участковой избирательной комиссии т. Овчинников провел инструктаж агитаторов, как лучше организовать работу, чтобы все избиратели смогли принять участие в голосовании и отдать свои голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных.

В субботу, 23 февраля, в школу ФЗО № 47, где находится агитпункт избирательного участка № 14, пришло много избирателей. Там для них была организована лекция о 39-ой годовщине Советской Армии.

Затем избиратели прослушали концерт художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов, а для молодежи были организованы танцы.

Усилить борьбу с загрязненностью сточных промышленных вод

У ВОДЫ, БЕЗ ВОДЫ

Наш город располагает большим водным бассейном — заводским прудом. Однако использовать его по-настоящему в целях организации летнего отдыха трудящихся, больших спортивных мероприятий пока не представляется возможным. Все дело в том, что пруд сильно загрязнен, заилен. Больше того, через многочисленные стоки в пруд ежедневно сбрасываются десятки тысяч кубометров промышленной воды с различного рода маслами, кислотами и другими химическими веществами, которые сделали пруд непригодным для купания.

НА ОЧИСТНЫХ СООРУЖЕНИЯХ

Нельзя представить, что вода берется из Урала, используется на промышленные нужды и сразу же сбрасывается в пруд. На территории комбината есть много сооружений, которые должны очищать использованную промышленную воду, в строгом соответствии с санитарными правилами, т. е. улавливать масла, нейтрализовать кислоты и т. д. Промышленная вода, сбрасываемая в Урал, должна быть химически безвредной, чистой от механических примесей. Однако этого пока нет. Вода в пруде загрязнена.

В районе листопрокатных цехов есть целый комплекс очистных сооружений, состоящих из отстойника, нейтрализационной установки и насосной станции. Как работает установка для нейтрализации кислот, имеющихся в промышленных водах, бригадир рабочих на установке т. Добрынин рассказывает:

— Для нейтрализации кислот необходима известь-пушонка, а мы же получаем с известкового карьера обыкновенную, к тому же некачественную, с большим содержанием пустой породы. Такой нейтрализующий материал сильно снижает эффект нейтрализации на 30—40 процентов. Но это не все. Пустая порода в известии часто забивает наши агрегаты и каждую смену мы простаиваем по этой причине до одного часа, а иногда и более.



Эта лестница ведет от нейтрализационной установки к насосной станции. Вид лестницы удивительно метко определяет отношение руководителей листопрокатных цехов к делу очистки промышленных сточных вод.

В день рейда установка не работала 48 часов, а вода спускалась через аварийный спуск.

А что такое один час простоя? За это время через установку проходит 500 кубометров воды, а в каждом кубометре содержится от 4 до 8 килограммов кислот. Знают ли об этом начальники листопрокатного цеха № 2 т. Алимов и начальник отдела снабжения т. Соловьев? Конечно, знают. Они даже обещали принять меры к налаживанию нормальной работы установки, но обещания не выполнили.

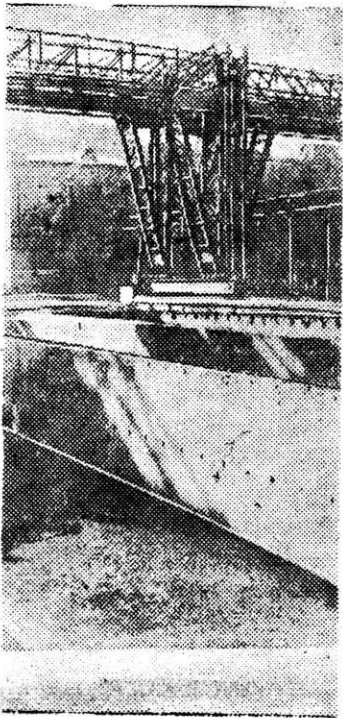
Впрочем, т. Алимов знает и о том, что насосная станция за 4 месяца проработала всего три дня. Оказывается, что одна рабочая площадка шламонакопителя вышла из строя, а переключить воду на две другие исправные площадки для отстаивания т. Алимов никак не собирается.

Картина будет далеко неоптимальной, если оставить без внимания еще одно сооружение для очистки вод листопрокатных цехов — отстойник. Он должен был пущен еще в мае прошлого года, но он не был оснащен маслоулавливателем и станцией перекачки. Эти работы управление капитального строительства (нач. т. Кращенко) должно было закончить к октябрю. Но на исходе февраль, а отстойник наполовину засыпан снегом. Комментарии, как говорится, излишни.

Не осуществлены необходимые мероприятия по очистке вод в коксохимическом цехе. Результаты проверки, проведенной в сентябре, показали, что коксохимический цех каждый час сбрасывает в пруд 80 кубометров очень загрязненной воды. Работы, осуществляемые сейчас в цехе по очистке, не могут в полной мере очищать сбрасываемую воду.

В неприглядном свете выглядит отстойник, расположенный в районе обжимного цеха. Он, по сути дела, находится в аварийном состоянии и не может полностью очистить воду от окислов. Кому-то, а начальнику обжимного цеха т. Савельеву известно, что через отстойник в Урал за один час сбрасывается свыше 7 тысяч кубометров воды, причем такой воды, в каждом литре которой находится до 180 миллиграммов окислов. Таким образом, каждый день в Урал сбрасывается один двадцатитонный вагон железа, а в год — уходит несколько эшелонов металла в пруд. Это ценное сырье могло быть использовано, если бы своевременно было закончено строительство отстойника для вторичного отстоя. Кстати говоря, отстойник этот в основном готов, на нем стоит даже мощный кран, но эта «готовность» находится в одном состоянии много лет.

На участке разливочных машин существующие четыре водоотстойника крайне примитивны, да и работает из них только один. Проект нового отстойника есть, но он лежит без применения с



На снимке: общий вид отстойника обжимного цеха. Сам отстойник и мощный кран бездействуют в течение многих лет.

★ ★ ★

1955 года. Однако ни т. Зудин, ни т. Кращенко не проявили в этом должной инициативы.

Удивляет и то обстоятельство, что масла, идущие по реке Башкирской племени, совершенно не улавливаются. Здесь нет простейших барьеров и отстойников.

ВОДА СТАНОВИТСЯ СЛИШКОМ ДОРОГОЙ

Сброс загрязненных вод из года в год сказывается на экономике комбината. За сброс загрязненных вод комбинат ежегодно выплачивает многие миллионы рублей штрафа. Так за сброс воды из отстойника обжимного цеха за последние четыре года и восемь месяцев было уплачено штрафов на сумму около 9 миллионов рублей. Коксохимический цех за пять последних лет уплатил более 10 миллионов, за восемь месяцев прошлого года штраф по комбинату составил 2 миллиона 152 тысячи рублей. В настоящее время вопрос об очистке вод приобретает еще большую остроту, так как теперь этот вид штрафа будет включаться в себестоимость выпускаемой комбинатом продукции.

Помимо того, грязные воды, идущие на вторичное использование, пагубно отражаются на оборудовании цехов.

Все это выдвигает неотложную задачу — принять самые срочные меры по приведению в порядок и использованию всех сооружений по очистке сточных промышленных вод.

Рейдовая бригада газеты «Магнитогорский металл»: П. ЕРМАКОВ, гл. технический инспектор ЦК профсоюза, В. КРИВОЛАПОВ, зам. начальника цеха водоснабжения, В. СИНЦОВА, врач коммунальной санитарии, В. ЩИБРЯ, сотрудник редакции.

В ОДИН ВЕЧЕР

23 февраля — в День Советской Армии многие металлурги, проживающие на правом берегу Урала, хорошо провели свой досуг. В лекционном зале Дома культуры состоялся вечер копровиков, посвященный проводам ветеранов труда на заслуженный отдых. От имени коллектива цеха ветеранов приветствовал начальник цеха т. Плисконос. Трудящиеся цеха, уходящие на пенсию: К. Н. Шевченко, А. В. Ахлестин, Ф. И. Заяц и другие в своих выступлениях горячо благодарили партию и правительство за заботу о советских людях.

Здесь же на вечере ветеранам труда были поднесены подарки. Затем для участников вечера был дан большой концерт художественной самодеятельности Дома культуры металлургов. После концерта участники вечера еще долго веселились, танцевали, пели песни.

В большом зале Дома культуры

зрители просмотрели балет «Лебединое озеро».

В этот же день в клубе молодых металлургов состоялся вечер молодежи, посвященный Дню Советской Армии. После доклада о боевом пути Вооруженных Сил Советского Союза театральные коллективы, танцоры и солисты Дома культуры дали большой концерт. На этом вечере присутствовали гости — китайские и польские специалисты, которые проходят практику на нашем комбинате. Они вместе с молодыми металлургами принимали активное участие на вечере, пели песни, танцевали под духовой оркестр.

На избирательном участке, расположенном в школе № 49, в тот же вечер силами художественной самодеятельности Дома культуры был дан хороший концерт для избирателей.

Д. МОСКАЛЕНКО,
зам. массовым сектором
Дома культуры металлургов.

Повесть о заказах

Странные порядки заведены у руководителей основного механического цеха. Пришел я с заказом... Но нет, начну все по порядку.

Еще в августе 1955 года кузнецы нашего кузнечно-прессового цеха начали говорить, что 350-килограммовый молот нуждается в ремонте. Тогда же мы составили заказ на изготовление поршня компрессора, коленчатого вала, шатуна, крышки шатуна и отравили его в основной механический.

— Сделаешь?

— Что за вопрос? — удивился начальник ПРБ т. Баранов. — Конечно сделаем.

Бодрым тоном т. Баранова не вызвал никаких сомнительных мыслей в части выполнения заказов. И потекли дни, из дней сложились недели...

— Ну, как наш заказ?

— Что за вопрос? — раздавался все тот же бодрый голос. — Конечно выполним.

Из недель стали складываться месяцы, из них годы, молот давно пришел в аварийное состояние, а когда будет выполнен наш заказ — вряд ли кто знает даже в основном механическом. Мы ходим, спрашиваем, нас уверяют и обещают.

Впрочем, мы не только ходим и спрашиваем. По удивительным порядкам в основном механическом цехе, которые сложились не без ведома его начальника т. Гайдукоского, заказчики должны периодически приходить на склад цеха и искать там свои детали, по-

данные на обработку. Тов. Баранов так и заявляет:

— Найдите детали на складе, покажите их, тогда дам распоряжение, чтобы их отбачивали.

Дальше, кажется, некуда! Но, оказывается, есть. Начальник склада т. Хвостин держит свой склад в таком захлапленном состоянии, что детали часто просто теряются. Так были потеряны две кулачковые муфты, а заказ остался невыполненным. Да что — муфты? Мастер-механик нашего цеха т. Мозалов ходил по складу с лопатой в руках и искал «подушки» для полуторатонных молотов. Одну он, правда, нашел, причем случайно, а другую обнаружить пока не удалось. А каждая из этих деталей весит, ни много ни мало, больше трех тонн. Для обработки же этих «подушек» нужно максимум 16—20 часов рабочего времени, а лежат они на складе уже полтора года.

Два года выполнял основной механический цех наш заказ на изготовление трех кантователей. Когда же мы их получили, то оказалось, что из трех нужных цепей Галы есть только одна, и кантователи бездействуют.

Пора, наконец, главному механику т. Рыженко спросить у руководителей основного механического цеха, когда они обеспечат выполнение всех наших заказов и наведут порядок в работе цеха.

Ф. ДУПЛИНСКИЙ,
помощник начальника по оборудованию кузнечно-прессового цеха.

Семинар страхового актива

После опубликования в газете «Труд» ряда постановлений и разъяснений по трудовым вопросам завком металлургов провел семинар страховатива и бухгалтеров цехов комбината.

Здесь их ознакомили с постановлением об изменении обеспечения рабочих и служащих пособиями по государственному социальному страхованию, а также с постановлениями президиума ВЦСПС по ряду вопросов, направленных на повышение активности профсоюза в защите интересов трудящихся и служащих, укреплению сознательной трудовой дисциплины на производстве.

КИНО В ДОМЕ КУЛЬТУРЫ

В новом Доме культуры металлургов на правом берегу Урала закончен монтаж новой киноустановки. 24 февраля здесь началась демонстрация кинокартин. Первые сеансы показали, что во всем зале хорошая видимость и слышимость.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «В добрый час». В зале кинохроники: «Путешествие вокруг Европы».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «В добрый час».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «На окраине большого города».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Павел Корчагин».

ПРИМЕРНАЯ ТЕМАТИКА

докладов и бесед в цехах завода на март 1957 года

ДОКЛАДЫ:

1. Международный женский день 8 марта. (Инструктивный доклад — 1 марта в 5 ч. 30 мин. вечера в зале заседаний парткома).

2. Происхождение, классовая сущность религиозных праздников, обрядов и их вред. (Инструктивный доклад 19 марта в

5 час. 30 мин. вечера в зале заседаний парткома).

БЕСЕДЫ:

1. Настойчиво бороться за снижение себестоимости продукции.

2. Выдавать сталь строго по заказам и графику — долг сталеплавыльщиков.

3. Устранение внеплановых простоев оборудования и ликвидация аварий — важное условие успешной работы коллектива цеха.

4. Роль инженерно-технических работников в воспитании молодых рабочих.

Заводской партийный комитет.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.