

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 25 (2649)

ПЯТНИЦА,

1

МАРТА

1957 года

Цена 10 коп.

В ВОСКРЕСЕНЬЕ, 3 МАРТА, —
ВЫБОРЫ В МЕСТНЫЕ СОВЕТЫ
Товарищи избиратели! Все — на выборы. Единодушно отдадим свои голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных!

Наши кандидаты в депутаты

ВСЕ СИЛЫ — НА ВЫПОЛНЕНИЕ ПЛАНА ПЕРВОГО КВАРТАЛА

Месячный план — досрочно

Коллектив печи № 19 третьего мартеновского цеха дружно несет вахту в честь выборов в местные Советы. Здесь каждая плавка идет с опережением графика, а условия для этого создают все сталевары в своих сменах. 26 февраля у нас было выпущено две плавки с общей экономией времени 2 часа 30 минут.

Выпуск этих двух плавки коллектив печи рассчитался в тот день с планом февраля. Продолжая трудиться высокопроизводительно, мы к концу месяца добьемся ликвидации долга, который был допущен в январе.

П. СТОЛЯРОВ,
сталевар печи № 19.

Освоили новые заказы

На вахте в честь выборов в местные Советы рабочие сборки котельно-ремонтного цеха добиваются новых успехов. На участке мастера т. Лейкина особенно хорошо работают бригады тт. Галкина, Зиятдинова, Антонюка. Сборщики этих бригад обязались собирать в смену на одного человека по 1650 килограммов металлоконструкций, а собирают 2—2,2 тонны.

Здесь успешно идет сборка кессонов новой конструкции. Они нужны для внедрения паропередающей системы охлаждения.

На участке мастера т. Сойхера отлично освоили изготовление сосудов для высокого давления. Они применяются как маслоотделители, мазутоподогреватели, воздухо-сборники, холодильники и т. д. Прежде пробу шва делали на разрыв. Это долго и не дает полного представления о качестве сварки. Теперь швы проверяют в лаборатории при помощи гамма-лучей.

Как правило, качество шва всегда отличное. Это результат старания сварщика т. Шатунова.

Очень внимательны в работе и задания выполняют досрочно бригады сборщиков тт. Султанга-реева, Крапивина, Шайдулина.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.

Вахты скоростников

Многие сталевары третьего мартеновского цеха на вахте в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся варят плавки с опережением графика. 26 февраля сталевар печи № 18 т. Горбунов под руководством мастера т. Тарана сэкономил на плавке три часа. По два часа и более сэкономили на плавках сталевары печей №№ 18 и 24 тт. Шарпов, Радугин, Летнев. Руководили работой скоростников мастера тт. Побылянский, Рожков, Лозовский.

По полтора часа на плавках сэкономили сталевары печей №№ 19 и 21 тт. Столяров и Чертищев, по одному часу — тт. Каминский, Гизатов (печь № 17) и т. Братко (печь № 19).

В числе первых на комбинате

На трудовой вахте в честь выборов в местные Советы депутатов трудящихся многие коллективы цехов и агрегатов нашего комбината добились дальнейшего роста производства и успешно выполнили февральский план. В числе первых досрочно рассчитались с месячным заданием коксовики, сталеплавыльщики первого и третьего мартеновских цехов, обжимщики второго блюминга, коллективы листопрокатного и сортопрокатного цехов. Особенно высокие показатели достигли сортопрокатчики стана «300» № 1 и листопрокатчики среднелистового стана.

Важнейший долг всего коллектива комбината — с первых дней марта по примеру передовых обеспечить четкую работу по графику на каждом участке, добиться выполнения плана первого квартала по всему циклу.

Дружная работа

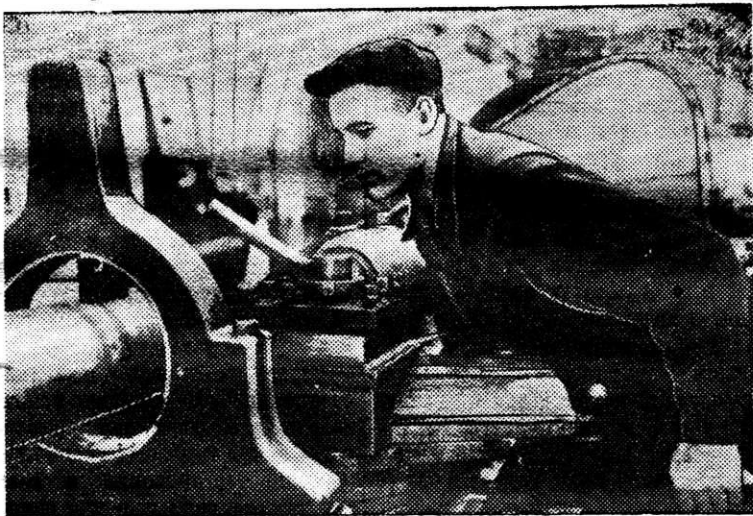
Кузнец Виктор Григорьев работал в нашем кузнечно-прессовом цехе и ранее. Отсюда он ушел в Советскую Армию, а после окончания срока службы снова возвратился к молоту. Два месяца трудится он на своем рабочем месте и доказал, что не забыл мастерство, отлично справляется с делом.

Подручный его Вячеслав Макаров два года назад пришел в цех из ремесленного училища, а

машинист молота Галина Панкова начала трудиться после окончания десятилетки. Все они в работе очень дружны и на вахте в честь выборов в местные Советы показывают хорошие образцы слаженного труда.

Бригада кузнеца В. Григорьева 23 февраля рассчиталась с месячной нормой.

В. СОСНИН,
мастер кузнечно-прессового цеха.



На снимке: передовой токарь куста мартена В. П. Золотухин, систематически выполняющий по полторы нормы.
Фото Е. Карпова.

Передовые бригады куста мартена

Успех в работе сталеплавыльщиков в значительной степени зависит от качественных ремонтов мартеновских печей, оборудования. Эти ремонты производят бригады нашего ремонтного куста.

Одной из лучших является бригада опытного мастера т. Жарова. Коллектив бригады дружный, дисциплинированный, всегда успешно производит ремонт оборудования, качественно, систематически выполняет нормы выработки на 130—135 процентов. Недавно бригада т. Жарова своей напряженной работой способствовала досрочному проведению ремонта миксерного крана мартеновского цеха № 1.

В передовых рядах соревнования бригад по ремонту печей идет бригада мастера т. Суспицына. Все ремонты бригада выполняет качественно и по графику.

Здесь же нужно отметить, что некоторые руководители мартеновских цехов не всегда способствуют выполнению графика ремонтов, заранее к ним не готовятся. Миксерный кран мартеновского цеха № 1 был остановлен на ремонт на 2 часа 30 минут позже графика, что отразилось на своевременности его ремонта. Много времени теряют наши бригады при ремонте печного, кранового оборудования в мартеновском цехе № 3. Как правило, руководители этого цеха плохо готовят оборудование к ремонту, своевременно не обеспечивают объекты кислородом, заранее не возводят леса, не доставляют необходимое для печей оборудование.

Ремонт — дело серьезное и ответственное. Поэтому нужно, чтобы все руководители мартеновских цехов создавали для ремонта необходимые условия.

В. БИРЮКОВ,
механик ремонтного куста

Слово московских трансформаторостроителей к металлургам Магнитки

Решения XX съезда КПСС предусматривают рост энергетического оснащения нашей страны в шестой пятилетке в два с лишним раза по сравнению с пятой пятилеткой. Это ставит большие и ответственные задачи перед отечественным трансформаторостроением. Мы должны дать нашему народному хозяйству, нашим стройкам высококачественные экономичные машины, которые были бы не только надежны в эксплуатации, но и красивы по внешнему виду.

Между тем, как отметил июльский Пленум ЦК КПСС, наши трансформаторы еще значительно уступают трансформаторам, выпускаемым лучшими иностранными фирмами, особенно шведскими.

Для устранения этих недостатков настойчиво и систематически работает сейчас коллектив наших конструкторов. Он разработал ряд новых трансформаторов, которые по своим техническим данным не уступают лучшим зарубежным трансформаторам.

Известно, что эти новые изде-

лия требуют высококачественных материалов для их исполнения, и в первую очередь трансформаторной холоднокатаной стали марки Э-310-330, выпускаемой вашим комбинатом.

К сожалению, мы вынуждены отметить, что ваш коллектив срывает поставку этой стали нашему заводу. Так, например, в 1956 году вы недодали нам 300 тонн. В первом квартале 1957 года по заказу № 402323 вы должны нам отгрузить 340 тонн: в январе — 40 тонн, в феврале — 100 и в марте — 200 тонн. А между тем, на сегодняшний день вы нам не отгрузили ни одной тонны, несмотря на то, что идет вторая половина квартала.

Такое ненормальное снабжение сильно дезорганизует работу и мешает нашему коллективу выполнить задачи, поставленные XX съездом КПСС об улучшении отечественного трансформаторостроения. Кроме того, плохая поставка стали не дает нам возможности во время выполнить наши обязательства по поставкам транс-

форматоров важнейшим стройкам нашей Родины, а также на экспорт для строящегося металлургического комбината в Индии, для стран народной демократии и в дружественные нам страны на Востоке и Западе.

Коллектив нашего завода обращается к вам с просьбой обсудить наше обращение и принять нужные меры к выполнению своих обязательств по снабжению нас трансформаторной холоднокатаной сталью.

Слово за вами, дорогие товарищи металлурги!

По поручению коллектива МТЗ передовики производства: **ВОРОБЬЕВ, БОГДАНОВ, конструкторы, СЕРГЕЕВ, начальник цеха, ВАСЕНКОВ, секретарь парторганизации цеха, МЕДВЕДЕВА, предцехкома цеха, контролер, ВЕРТИКОВА, резница, ЗЕНИКОВ, сборщик, НОСОВ, ст. мастер, СЫРЫЧЕВ, сборщик, АСЛЕЗОВ, секретарь парторганизации цеха, ПЕВЗ-ЗЕР, начальник цеха, ЯРОСЛАВСКИЙ, сборщик.**



Оператор шестого поста стана «300» № 1 сортопрокатного цеха **Агафья Ивановна Баландина** за 17 лет работы в цехе достигла высокой квалификации. Все время на практической работе, на курсах повышения квалификации она проявляла исключительную настойчивость, овладевала знаниями и является передовиком производства.

Многие операторы стана обязаны ей своей квалификацией. Она учила их, передавала опыт.

Агафья Ивановна ведет и большую общественную работу. Сортопрокатчики в третий раз выдвинули А. И. Баландину кандидатом в депутаты областного Совета. На встрече со своими избирателями многие трудящиеся говорили о том, как она, как депутат, помогала решать сложные вопросы.

На снимке: оператор **А. И. Баландина**.

Фото Е. Карпова.

Заслуженное доверие

Свыше 15 лет работает токарем в малом токарном отделе основного механического цеха **Прасковья Семеновна Супонина**. За время работы в цехе т. Супонина хорошо освоила свою специальность, успешно справляется со всеми производственными заданиями, систематически выполняет нормы выработки на 150—160 процентов.

Помимо успешной производственной работы т. Супонина много внимания уделяет и общественной работе, добросовестно выполняя обязанности страхового делегата.

Большим авторитетом пользуется П. С. Семеновна в коллективе основного механического цеха. Поэтому общее собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих цеха решило выдвинуть т. Супонину кандидатом в депутаты городского Совета депутатов трудящихся.

И в день выборов, 3 марта, отдавая голоса за своего кандидата, трудящиеся цеха будут уверены, что т. Супонина с честью оправдает их доверие.

Смотр художественной самодеятельности

В ДРУЖБЕ С ПЕСНЕЙ

После смены, а особенно ночной, не всякому есть охота остаться в цехе на час-полтора. Но на этот раз — 26 февраля — большинство обжигщиков второй бригады, помывшись и переодевшись, направилось в свой красный уголок.

Причина важная — выступает художественная самодеятельность, будет отбор лучших номеров на городской смотр. Вальцовщики, вырубщики, электрики, слесари занимают места в зрительном зале, а многие их товарищи идут на сцену выступать.

И вот перед зрителями хор. В его исполнении слаженно звучат «Марш металлургов» композитора Мурадели, затем — «Молодежная симфония», «Волжские напевы» и другие песни. Постарались хористы, много труда вложила в любимое дело и руководитель хора Мария Ветрова.

Певцов сменяют танцоры. Электрик т. Старожук и учетчица т. Баранова исполняют танец «Вальс», ритмический танец исполняют столар т. Чумарин и оператор т. Щенникова, тепло встречают зрители и массовый танец «Шестера».

Солисты подготовили лучшие номера. Здесь и популярные песни из кинофильмов «Солдат Иван Бровкин», «Верные друзья», «Испытание верности». Электрик

т. Юрченко, машинист крана т. Спигин, учетчица т. Логачева, слесарь т. Буторин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Шатских показали свои достижения в сольных выступлениях.

Хорошей слаженности добились и участники театрального коллектива под руководством плотника т. Коклягина. Они показали инсценировку Ардова «Укушенный» и отрывок из оперетты «Свадьба в Малиновке». Участвовали в этих выступлениях маляр т. Хорунжук, плотник т. Тропин, маляр т. Лазыкина, старший десятник т. Жоткевич и плотник т. Коклягин.

Больше полутора часов длились выступления самодеятельности, зрители тепло встречали исполнение каждого номера. Как зрители, так и представители комиссии по смотру художественной самодеятельности признали значительный сдвиг в работе всех кружков. Многие номера художественной самодеятельности допущены к исполнению на городском смотре.

Однако к тому времени надо отработать отдельные номера, чтобы они были лучше, доходчивей. Надо серьезней взяться за пополнение кружков. Особенно это касается хорового, в котором малочисленна мужская группа.

А. КОЛОМИЕЦ.

На избирательном участке

Старательно и долго готовились коллективы художественной самодеятельности первого мартеновского цеха к смотру. Много песен и танцев разучили они. Смотр решили провести в агитпункте на избирательном участке № 8.

26 февраля агитпункт наполнили избиратели. Перед ними и выступала художественная самодеятельность мартеновцев. Хор под управлением З. Филоновой исполнил ряд песен. Они чередовались в строгой последовательности — от исторических революционных песен до песен о металлургах, о строительстве коммунизма. Вел программу и читал стихотворный текст подручный разлищика т. Закондаев.

Тепло воспринимали исполнение песен слушатели. Хорошо

встречали и солистов, подручного разлищика т. Зюзина, мастера т. Тугарева. Табелъщицы тт. Жирнова и Яковлева исполнили частушки. Чтецы тт. Андреева (учетчица) и старший разлищик Быданов хорошо прочли стихи Твардовского и басни Михалкова. А машинисты кранов тт. Новоселов, Климов, ковшевой т. Крутиков, подручные сталеваров тт. Таранский и Сироткин исполнили ряд танцевальных номеров.

Выступление художественной самодеятельности мартеновцев понравилось избирателям, они благодарили за содержательный концерт. Положительную оценку самодеятельности получила и от смотровой комиссии.

В. АБАЕВ.

ФЕВРАЛЬСКИЙ НОМЕР ЖУРНАЛА „СТАЛЬ“

Февральский номер журнала «Сталь» открывается статьей, описывающей опыт доменной плавки окисленного агломерата из криворожских руд.

Испытания на термоустойчивость в восстановительной атмосфере, позволяющие оценить поведение материалов в доменной плавке, проведенные доктором М. С. Курчатовым, работником химического института Болгарской Академии наук, указывают на целесообразность замены железоконса рудогольными брикетами, приготовленными с добавками горючего в количестве, не превышающем необходимого для восстановления руды.

Быстрое развитие сталеплавильного производства в шестой пятилетке требует оснащения мартеновских цехов более мощным и совершенным оборудованием и завершения механизации участков, на которых еще применяется ручной труд. Этим вопросом посвящена статья В. А. Брандта «Задачи машиностроения в области развития мартеновского оборудования».

В журнале публикуется в по-

рядке обсуждения статья инженеров Златоустовского завода А. К. Петрова и Б. П. Охримовича «Влияние формы прибыльной надставки на макроструктуру слитка».

Авторы сообщают, что применение уширенной прибыльной надставки устраняет задержку корочки у стыка с изложницей и ведет к значительному улучшению макроструктуры подприбыльной части слитка с существенным увеличением выхода годного.

В разделе «Прокатное и трубное производство» опубликована статья кандидатов техн. наук О. Г. Музалевского и В. В. Лурье (ЦНИИЧМ) «Исследование работы регулятора темпа прокатки мелкосортного стана», в которой делается вывод, что рациональное использование регулятора темпа прокатки в мелкосортных станах возможно лишь при организации ритмичной подачи металла из печей, жестком фиксировании места остановки заготовок при задержке их регулятором, обеспечении заготовками равной дли-



На вахте в честь выборов в местные Советы образцы высокопроизводительного труда показывает сверловщик котельно-ремонтного цеха П. И. Серебряков. Он систематически выполняет по полторы нормы в смену.

На снимке: П. И. Серебряков за работой.

Фото Е. Карпова.

ОБЗОР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

В НОГУ С ЖИЗНЬЮ КОЛЛЕКТИВА

Общественные организации котельно-ремонтного цеха уделяют серьезное внимание развитию цеховой стеной печати, поднимают через нее многообразные вопросы из жизни цеха, организуют борьбу с целым рядом недостатков.

Почти каждую неделю рабочие цеха могут почитать новый номер стеной сатирической газеты «Крокодил». За этот год вышло уже 10 номеров этой газеты, и в каждом из них на суд общественности выносятся острые, злободневные вопросы, бичуются нарушения дисциплины, бюрократы, лодыри. В последнем номере подвергнуты резкой критике рабочие цеха Кириченко, Петрусь и Борисов, которые в пьяном виде устроили дебош в одном из магазинов города.

Вышло много номеров и другой газеты «Молния». Добилась бригада или рабочий цеха хорошего производственного результата — об этом в первую очередь рабочие цеха узнают через «Молнию».

Помимо этих газет, ежемесячно выпускается газета «Котельщик», последний номер которой вышел ко дню Советской Армии. Чем хорош этот номер? Прежде всего тем, что в нем поднят целый ряд острых, нужных вопросов. Славному юбилею — 39-ой годов-

щине Советской Армии посвящена передовая статья. «Все на выборы!» — так называется одна из заметок, призывающая котельщиков в день выборов в местные Советы — 3 марта отдать свои голоса за лучших представителей трудящихся нашего завода и города.

Председатель цехового комитета С. Ненно выступил со статьей, направленной к дальнейшему улучшению воспитательной работы среди молодежи, лучшей организации ее досуга.

В газете, кроме того, освещены и другие не менее важные вопросы. Как готовится молодежь к предстоящему заводскому смотру художественной самодеятельности? Об этом подробно рассказывает председатель культкомиссии цехкома А. Безруков. А секретарь бюро ВЛКСМ М. Спесивцева в статье «За учебу» остро критикует некоторых молодых рабочих, как тт. Умрихина, Мордашова, Абдуллакова и других за то, что они бросили учебу в школах рабочей молодежи.

Серьезную роль выполняет стеной печать котельно-ремонтного цеха. Поддерживая передовое, остро бичуя недостатки, она помогает парторганизации и всему коллективу цеха успешно решать поставленные задачи.

ны и устранении буксования раскатов в черновых клетях.

О силовых и энергетических показателях прокатки на блюминге рассказывается в статье Т. А. Голубева, Л. Н. Сороко, М. А. Зайкова, М. П. Кафтanova, Н. А. Челышева, Г. А. Сахарова и Б. П. Зуева.

Раздел «Металловедение и термическая обработка» открывается статьей кандидатов техн. наук Д. С. Казарновского и Т. М. Равицкой и инженеров М. П. Сидельковского и Л. П. Тарасовой «Свойства мартеновской стали, выплавленной с применением кислорода».

Кандидат технических наук Л. С. Астафьев в статье «Влияние сварки на свойства термически обработанной стали» сообщает, что предварительная закалка с последующим отпуском стали марки СТ 3кп. действительно существенно улучшает свойства металла (при статическом изгибе хрупкое разрушение наблюдается лишь при —40°).

По экономике опубликована в порядке обсуждения статья доц. Э. С. Гликина и инженера А. Л. Старосельского об использовании переводных коэффициентов для учета производительности труда. По мнению авторов, переводные коэффици-

енты должны учитывать трудоемкость изделий по всему циклу их изготовления.

О жидком шлакоудалении из нагревательных колодцев пишут инженеры М. И. Стукалов, Н. С. Онишко и И. Д. Гехтман (завод «Азовсталь» и Центрэнергочермет).

По энергетике публикуется статья доктора технических наук А. П. Мамета и инженеров А. В. Николаева и А. И. Кабановой о водном режиме систем испарительного охлаждения мартеновских печей.

В разделе «Информация и хроника» напечатаны статьи инженера М. Е. Савоськина «Открытие сталевапускных отверстий мартеновских печей методом взрыва», инженеров А. Л. Богородского и В. В. Носковой «Изменение содержания водорода в мартеновской стали по ходу плавки».

Инженера Д. Е. Белецкого «Об отливке стальных деталей с закрытыми прибылями» и В. Ф. Лифанова «Реконструкция методической печи для малых слитков».

В разделе «Критика и библиография» напечатана рецензия канд. техн. наук М. Ф. Алексеенко на книгу С. М. Винарова «Свойства конструкционной стали с бором».

Последняя смена мастера Любичко

Как всегда, отстояв смену, собрались сталевары и мастера на сменно-встречное собрание. Для мастера Василия Ивановича Любичко это собрание так непохоже на все другие, проведенные им до сих пор. Уже не с разбором работы, не с заданиями выступает он, а с благодарностью коллективу, с которым он провел много лет трудовой вахты. Это он 26 февраля отстоял свою последнюю смену, выдал три плавки на печах №№ 14, 15 и 16. Наступила новая полоса жизни старого металлурга — заслуженный отдых.

В праздничный день 7 ноября 1934 года пришел он впервые в мартеновский цех, начал приобретать квалификацию в бригаде заправщиков печи. Живо всем интересовался, учился и скоро стал подручным сталевара, а затем и сталеваром. Пять лет спустя ему вручили первую правительственную награду — медаль «За трудовое отличие».

В годы Отечественной войны он как опытный мастер вел плавки броневой стали. На этом участке он и работал до ухода на пенсию. Здесь он и опыт передавал тт. Филиппову, Сафронову, которые теперь работают мастерами. За доблесть в труде ветеран награжден орденом Ленина и орденом Трудового Красного Знамени.

Тепло провожали его на отдых мартеновцы. Начальник цеха т. Гончаревский, главный сталеплавильщик т. Дикштейн, заместитель начальника цеха т. Седач, мастера, сталевары, пожали ему руку, пожелали долгих лет жизни.

Горячо поблагодарил ветеран своих товарищей и заявил, что если его знания и труд потребуются для Родины, то он всегда готов стать на рабочее место в цехе.

А. ПРАЩАРУК,
начальник смены.

По следам наших выступлений

«ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ?»

В заметке под таким заголовком, опубликованной в газете «Магнитогорский металл» 27 января, сообщалось о неправильном отношении зам. нач. листопрокатного цеха № 2 т. Кочнева к предложениям рационализаторов. Начальник листопрокатного цеха т. Алимов сообщил редакции, что факты, изложенные в заметке, имели место. Тов. Кочневу 24 декабря 1956 года были переданы предложения для пересмотра, которые он рассмотрел только 12 января. Тов. Кочневу было указано на нарушение им инструкции по рационализации и изобретательству.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»:

«В добрый час». В зале кинохроники: «Путешествие вокруг Европы».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «В добрый час».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «На окраине большого города».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: завтра «Песнь Этери».