Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 30 (2654)
СРЕДА, 13 МАРТА 1957 года.
Цена 10 коп.

Идут скоростные плавки

За десять дней марта в третьем мартеновском цехе выдали 97 скоростных плавок. Сталевары печи № 15, соревнующиеся со сталеплавильщиками Днепропетровска, тт. Колесников, Писарев и Скрипченко 10 марта сварили три скоростных плавки.

Скоростное сталеварение способствует увеличению выплавки стали. С начала месяца сталевары семнадцатой печи тт. Гизятов, Каминский и Рудаков сварили сверх плана 427 тонн стали.

Еще более показательны успехи бригад печи № 18, где сталевары тт. Горбунов, Коваленко и Шарапов, они выдали сверх задания более 850 тонн металла.

БОЛЬШЕ ВНИМАНИЯ СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

Во всенародной борьбе за новые успехи в хозяйственном и культурном строительстве, за претворение в жизнь планов шестой пятилетки боевым помощником Коммунистической партии является печать, выступающая как коллективный пропагандист, агитатор и организатор трудящихся.

В этом большом, серьезном деле воспитания коллектива, мобилизации его на выполнение государственных заданий очень важную роль играют стенные газеты. Взять хотя бы котельно-ремонтный цех. Редко кто не остановится около щита, где вывешиваются газеты «Котельщик», «Молния», «Крокодил». В нынешнем году здесь вышло уже больше 10 номеров «Крокодила» и в каждом из них помещены острые, злободневные вопросы, бичуются нарушители трудовой и производственной дисциплины. Большой авторский актив организовался вокруг газеты «Котельщик», поэтому в ней поднимаются самые разнообразные вопросы, касающиеся жизни всего коллектива цеха. Важные вопросы производства поднимает и газета «Доменщик».

Отличительной особенностью стенной газеты является то, что она имеет возможность повседневно влиять на работу цеха, смены, бригады, каждого рабочего. Предельно конкретно может ставить вопросы организации и культуры производства, технического прогресса, социалистического соревнования, ставить на конкретных примерах, фактах из жизни цеха.

В этой связи выгодно отличается газета «Сортопрокатчик» орган партийной и профсоюзной организаций сортопрокатного цеха. В последнем номере этой газеты помещена статья председателя цехового комитета т. Макарова под заголовком «Молодежь, борись за здоровый быт». В ней рассказывается о многих молодых рабочих, которые известны в цехе как хорошие производственники, а в общежитии показывают образцовый пример. И здесь же автор остро критикует подручного резчика стана «300» № 3 Гришнякова, вставшего на путь пьянства и нарушения трудовой дисциплины, рабочих адъюстажа Рогожина и Богушева, устроивших между собой драку. Статья конкретна, доходчива и убедительна. В таком же плане написаны и статьи механика цеха т. Головашова, бригадира участка наждаков т. Есина.

Известно, что интерес к газете появляется тогда, когда она поднимает интересные вопросы, привлекает к участию широкий круг авторов, называет в заметках конкретные факты, фамилии. Разве пройдешь мимо статьи слесаря обжимного цеха т. Смирнова «Это они нарушают общественный порядок», помещенную в газете «Обжимщик»? Нет, не пройдешь, а прочтешь от первого до последнего слова, так как каждое из них попадает в цель. Оказывается, окальщик блюминга № 2 Трифонов, подкрановый рабочий Баринов, газовырубщик Качур устраивали дебоши в общественных местах, оскорбляли граждан, позорили свой рабочий коллектив.

Но, к сожалению, таких статей «Обжимщик» помещает мало. Основной недостаток в работе этой газеты в том, что редколлегия недостаточно привлекает к участию в газете рядовых рабочих, к тому же статьи, как правило, написаны «в общем и целом» с обилием таких слов, как «нужно», «необходимо», «требуется» и т. д. Так, в заметке председателя цехкома т. Кузнецова «Устранить недостатки» поднят важный вопрос об улучшении проведения сменно-встречных собраний, производственных совещаний. Но из заметки можно узнать только, что в некоторых бригадах сменно-встречные собрания проводятся хорошо, а в других плохо. Но почему это происходит, кто виновник? На эти вопросы ответа не найти.

Мало придает значения стенной печати партийная организация проволочно-штрипсового цеха (секретарь партбюро т. Пугачев, редактор газеты т. Гутник). Разве можно назвать нормальным такое положение, что последний номер газеты вышел ... к новому году. По-прежнему нет должного внимания стенной печати в мартеновских цехах.

Велико значение стенной печати в сплочении рабочего коллектива, мобилизации его на выполнение решений XX съезда партии. Превратить стенную газету в боевой орган — важнейший долг партийных организаций цехов.

Сложное задание выполнено досрочно

Станочники основного механического цеха получили срочное и сложное задание—нарезать зубья на шевронной шестерне для второго блюминга. Диаметр шестерни 3 метра.

К станочникам предъявлялись требования чисто обработать шестерню, добиться точности. Выполнение задания поручили опытным фрезеровщикам — зуборезам тт. Быковскому и Студенцову. Они дружно взялись за дело.

Ни одна минута не проходила непроизводительно, как в нашей смене, так и в смене т. Леонова. А слаженный труд станочников увенчался успехом — шестерня была изготовлена за 180 часов, при норме — 400 часов. Качество обработки ее хорошее.

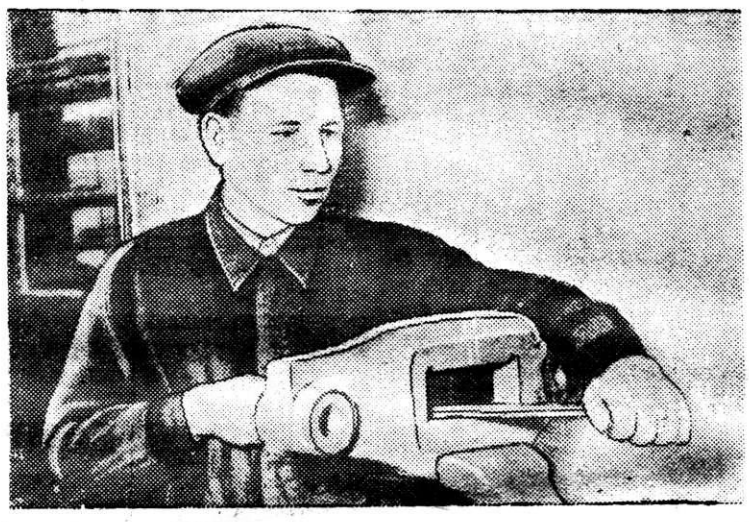
Н. ГАУЗ,
мастер основного механического цеха.

Общезаводское собрание рабкоров и редакторов стенных газет

В пятницу, 15 марта, в зале заседаний заводского партийного комитета созывается общезаводское собрание рабкоров газеты «Магнитогорский металл», редакторов и членов редколлегий стенных газет. Начало собрания в 5 часов 30 минут вечера.

Заводской партийный комитет.

В честь 40-летия Великого Октября



На трудовой вахте в честь 40-й годовщины Октября слесарь по ремонту оборудования автотранспортного цеха т. Воркуев систематически выполняет по две нормы.
На снимке: Н. Д. Воркуев за работой.

Сверхплановый металл—Родине

Соревнуясь с кузнечанами, коллектив нашей печи № 2 второго мартеновского цеха на вахте в честь 40-летия Великого Октября добивается высоких показателей. За 10 дней марта мы выдали сверх задания 710 тонн стали. Это результат слаженности в работе сталеваров, подручных, деловой помощи мастеров.

Печь наша выдала 246 плавок. Мы стараемся рационально использовать каждую минуту, избегать простоев. Этому во многом способствует старший мастер т. Артамонов, который внимательно следит за состоянием подины и наваривает ее быстро. Подина у нас держится 15 дней, а наварка не превышает 4 — 5 часов, что короче нормы.

Четкая работа в каждой бригаде способствует тому, что у нас почти все плавки идут скоростными.

В нашем цехе хорошо несут вахту также сталевары печи № 12 тт. Бадин, Озеров, Татаринцев. В первой декаде марта они выдали 484 тонны сверхпланового металла. Всего же по цеху за это время фонд сверхплановой стали возрос до 1710 тонн.

В. ТУПИКИН,
сталевар печи № 2 второго мартеновского цеха.

Первое место—коллективу адъюстажа

На заседании цехового комитета обжимного цеха были обсуждены итоги работы участков цеха в феврале. Наиболее слаженно трудились вырубщики. Начальник адъюстажа т. Трахтман, профгруппорги тт. Ковалевский, Пашков, Чувашов, Ячменьков, Ракша организовали соревнование за высокие показатели. Коллектив адъюстажа выполнил план по вырубке и зачистке металла на 121,8 процента.

Передовые участки

Сборщики металлоконструкций котельно-ремонтного цеха в феврале работали особенно слаженно. Начальник участка т. Новиков, партгруппорг т. Сойхер, профгруппорги тт. Султангареев, Свечников, Дубровин, Корнилов регулярно проводят воспитательную работу в бригадах.

Поэтому здесь каждый сборщик в среднем собрал в смену 1870 килограммов металлоконструкций, при обязательстве 1650 килограммов. Сборщики перевыполнили месячное задание, а производительность труда их возросла до 113,5 процента. Кроме того, на участке в ходе соревнования окрепла трудовая дисциплина, количество прогулов сократилось против прежнего в 3 раза.

На заседании цехового комитета совместно с администрацией цеха были всесторонне обсуждены итоги работы этого и других участков. За достигнутые высокие производственные показатели коллективу участка сборки присуждено первое место и переходящее Красное знамя.

Из вспомогательных участков наилучших успехов добились шаблонировщики. Мастер участка т. Варшавский и профгруппорг т. Приходько тоже смогли организовать слаженный труд коллектива в борьбе за перевыполнение заданий. Этому участку также присуждено первое место.

В марте бригады сборки металлоконструкций стремятся удержать первенство и на вахте в честь 40-летия Великого Октября добиться новых успехов. 8 марта бригады П. Антонюка и Дунаева добились сборки металлоконструкций на одного человека в смену по две тонны.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.

В БОРЬБЕ ЗА ПЕРВЕНСТВО В СОРЕВНОВАНИИ

По итогам соревнования в январе доменщикам нашей первой печи присвоено первое место и вручено переходящее Красное знамя лучшей доменной печи. В феврале коллектив печи тоже успешно рассчитался с программой — выдал сверх плана 786 тонн чугуна и добился коэффициента использования полезного объема печи 0,617.

Коллектив первой доменной печи, стремясь закрепить успехи, в марте также перевыполняет задание. Существенной помехой в борьбе за металл является неравномерная работа агломератчиков, низкий процент содержания железа в агломерате. В лучших случаях этот процент достигает 53, а для нормальной работы печи надо, чтобы агломерат содержал железа не менее 54,5 процента.

Агломератчикам надо использовать все возможности, чтобы создать лучшие условия для работы доменщиков.

У нас же каждый мастер, горновой, машинист вкладывает в дело свои знания и опыт. Многое сделано и делается для облегчения труда.

У горна мы уделяем большое внимание состоянию канавки, по которой через сифон идет чугун в желоба. При набивке ее следим, чтобы футляр чугунной летки возвышался над дном канавки на 50 миллиметров. При таком состоянии чугун не задерживается в летке, а стекает в канаву.

Много еще работы имеется для горновых на уборке желобов после каждого выпуска плавки. А внедрение одноносковой разливки чугуна ведется медленно. Внедрение же ее намного сократило бы объем труда горновых.

Одним из существенных мероприятий по повышению производительности труда явилось у нас внедрение механизма для разделывания чугунной летки. Этот механизм бурит летку, открывает чугун. Все эти работы выполнялись прежде, а на остальных печах и сейчас выполняются только с применением ручного труда. Вручную трое горновых подводят бурмашину и нажимают ее, чтобы бур входил в летку. Работа тяжелая и небезопасная.

У нас же эту функцию теперь выполняет машина. Роль горнового только сводится к тому, чтобы правильно установить ее и направить бур по направлению летки.

Механизм новый и не все еще идет гладко. В процессе работы мы выявляем недочеты, механики их устраняют. В первое время бур вращался недостаточно быстро и не бурил летку. По нашему заявлению электрики сменили мотор, бур вращается теперь в два раза быстрее и бурит летку безотказно.

Наши инженеры заняты тем, чтобы так же успешно этот механизм разбирал и футляр летки.

Осваивая новые мероприятия, внедряя передовые приемы труда, наш коллектив стремится закрепить успехи на трудовой вахте в честь 40-летия Великого Октября.

М. ТУХБАТОВ,
первый горновой первой доменной печи.

МЕДЛЕННО ВНЕДРЯЕТСЯ ВАЖНОЕ МЕРОПРИЯТИЕ

Против прошлого года план изготовления изложниц в чугунолитейном цехе увеличен почти в два раза. Это вызвано ростом мартеновского производства и потребности в изложницах. Выполнение нового задания должно быть обусловлено внедрением технических мероприятий, которые были своевременно намечены.

Одним из крупных и основных из них является механизация приготовления формовочной земли для участка изложниц. Еще в первом квартале прошлого года по этому поводу были соответствующие указания, расширен участок приготовления земли, но внедрение механизации все время затягивается.

Бригады котельно-ремонтного цеха сделали бункера, которые установлены на участке изложниц и стержней. Но на самом основном месте приготовления формовочной земли еще сделано далеко не все. 9 февраля работу механизмов этого участка проверяли, выявили серьезные недочеты и был дан срок котельщикам и механикам нашего цеха закончить недоделки к 25 февраля.

Этот срок давно прошел, а сделано очень мало. Основной объем работ предстоит выполнить котельщикам — это бункер над выбивной решеткой, кожухи над транспортерами и бегунами.

Отсутствие этих кожухов и бункера создает сильную запыленность, а кроме того, часть земли с выбивной решетки попадает не на транспортер, а осыпается на стороны, создавая захламленность.

Нужно также навести порядок и под магнитным барабаном, отделяющим от земли металлические включения. Там течка для металла сконструирована неудовлетворительно. Кроме того, нет коробки для сбора металлоотходов. Имеется только тележка. Поэтому земля с металлическими включениями сыплется на пол, а затем ее вручную, лопатами загружают в коробки.

Устранением недочетов на этом участке слабо занимаются механик нашего цеха т. Ромащенко и помощник начальника цеха по оборудованию т. Абросимов.

Они должны также установить на местах образования пыли при пересыпании земли с одного транспортера на другой брызгала, по примеру установленных в шамотно-динасовом цехе. Но ограничились только подводкой водопроводов и ждут пока в основном механическом цехе изготовят брызгала. А там, приняв наш заказ, как аварийный, держат его более 10 дней.

Следует отметить, что имелись задержки и по вине проектного отдела комбината. Ряд конструктивных недочетов имеют течки на участке магнитного барабана и участке изложниц. Работники отдела приходят, выслушивают замечания, вносят изменения. Но это проходит медленно.

Таким образом, пуск механизации землеприготовительного отделения все время затягивается. На участке создаются крайне неблагоприятные условия для работы. А это в свою очередь не может не влиять на выполнение плана цехом и на качественные показатели.

Нужно котельщикам, работникам основного механического цеха и механикам нашего цеха взяться за это дело посерьезней, чтобы как можно быстрее смонтировать бункер и кожухи, установить брызгала и устранить другие недочеты. Механизация участка создает все условия для повышения производительности труда и улучшения условий работы землеприготовителей.

И. ГАВРИЛОВ,
мастер землеприготовительного отделения чугунолитейного цеха.

АКТИВНЫЕ РАЦИОНАЛИЗАТОРЫ

Много дельных предложений подали во втором кроватном цехе рационализаторы. Механик цеха Петр Петренко внедрил ряд предложений и усовершенствований на прессах. Бригадир шлифовального отделения Николай Пилинцов усовершенствовал эксплуатацию войлочных кругов.

А мастер Степан Марченко внес и осуществил два предложения по экономии материалов в отделении окраски. Предложения эти сберегут цеху сотни тысяч рублей.

Г. ГАВРИЛЮК,
мастер кроватного цеха № 2.

НАША АГИТБРИГАДА

Во втором кроватном цехе состоялось два выступления цеховой агитбригады. Красный уголок был переполнен, каждому хотелось присутствовать на этих выступлениях, услышать критические замечания о недочетах работников цеха.

В агитбригаду входит 12 человек, руководит ею подручный разливщика второго мартеновского цеха т. Закандаев. А кроме них принимают участие, собирая факты, многие рабочие участков.

Активно участвуют в агитбригаде комсомольцы слесарь Анатолий Чудра, сварщик Борис Болдырев, шлифовщица Валя Соколова, баянист подручный трубоправильщика Геннадий Проплеткин. Коллектив агитбригады готовится к новым выступлениям, чтобы в дальнейшем систематически выступать перед трудящимися своего цеха.

В. БАГРЕЦОВ,
вальцовщик, секретарь бюро ВЛКСМ второго кроватного цеха.

Новинки технической литературы

В Научно-техническую библиотеку комбината поступили новые книги по технике. Среди них:

Фурман Я. Б. Подручный вальцовщика сортовых станов. Металлургиздат, 1956, 220 стр.

В книге освещены вопросы нагревательных устройств и нагрева металлов, оборудования прокатных цехов. В книге также даны основы теории прокатки, калибровки валков. VII глава книги посвящена технологии сортопрокатного производства. Книга предназначена для подручных вальцовщиков, может быть полезна операторам постов управления.

Файнберг Ю. М. и Зеленов А. В. Регулирование электропривода непрерывных станов горячей прокатки. Металлургиздат, 1956, 239 стр.

В первой главе книги изложены характеристики процесса прокатки и требования к системе регулирования. Вторая глава посвящена схемам регулирования и их расчетам. В третьей главе описывается выбор параметров системы регулирования. Последняя глава книги посвящена наладке системы регулирования и причинам неправильной работы. Книга предназначается для проектировщиков, наладчиков, эксплуатационного персонала и работников лабораторий.

Бидуля П. Н. Технология литейного производства. Металлургиздат, 1956, 614 стр.

В книге изложены: основы литейного производства, изготовление литейных форм. Приготовление жидкого чугуна, заливка, выбивка и очистка литья, производство отливок из ковкого чугуна, производство стальных отливок, производство отливок из цветных металлов и сплавов, производство труб.

Высокопроизводительно трудятся сверловщик котельно-ремонтного цеха А. И. Тыртышный и его подручная А. И. Чудецкая. Они выполняют нормы выработки на 150—160 процентов.

На снимке: А. И. Тыртышный и А. И. Чудецкая.

Фото Е. Карпова.

Готовимся к фестивалю

С большим желанием участвует молодежь отдела технического контроля в кружках художественной самодеятельности.

В летний период наша культбригада, руководимая членом цехового комитета т. Семеновым, дважды выезжала в подшефный совхоз, давала концерты, которые заслужили одобрение работников совхоза. Большая работа была проведена в период предвыборной кампании и в день выборов в местные Советы депутатов трудящихся. 12 раз выступала с концертами наша культбригада на многих избирательных участках и всегда получала хорошие отзывы.

Давно мы начали подготовку и к молодежному празднику — фестивалю, готовя специальный монтаж «Навстречу фестивалю». Над составлением программы монтажа много потрудились Р. Друян, В. Друян, руководители хорового и танцевального коллектива А. Давыдов, Г. Меркушев, самое активное участие в организации монтажа приняли члены цехового комитета тт. Семенов и Сидоров.

После работы, до начала смены собирались участники самодеятельности на репетиции, не жалели сил и времени, готовили монтаж.

Многолюдно было 7 марта в красном уголке нашего цеха. Для просмотра фестивальной программы сюда собрались многие трудящиеся отдела, члены заводской комиссии.

Высокую оценку получил наш коллектив за постановку и исполнение фестивального монтажа, с таким же успехом выступили многие солисты, танцоры, чтецы-декламаторы Р. Григорьева, Т. Парфентьева, тт. Семенов, Сологубова, Щербинин, Погребняк и многие другие.

По решению комиссии все номера были включены в заводской смотр.

В этот же день команда баскетболистов нашего цеха провела встречу с баскетболистами-доменщиками и выиграла матч со счетом 46 : 32.

В. САВЕНКОВ,
председатель цехкома ОТК.

Производственные совещания

На производственном совещании в обжимном цехе разбирался важный вопрос — об улучшении работы оборудования. После сообщения по этому вопросу помощника начальника обжимного цеха по оборудованию т. Жердева, обжимщики высказали ряд конкретных замечаний и внесли предложения, направленные на продление срока службы оборудования.

Начальник смены т. Лаушкин предложил заменить рольганг на малой клети третьего блюминга, а также установить дополнительно бак для окалины на первом приемнике рольганга. Заслуживает внимания его предложение о том, чтобы предотвратить посадку вала на вал устройством ограничителей и концевых выключателей. Это предохранит от поломки нажимных винтов.

Резчик т. Божко предложил установить одиночный шлеппер за станом «630», что приведет к ликвидации гнутья полос на шлеппарах. А электрик т. Данилин предложил установить между 5 и 6 группами нагревательных колодцев третьего блюминга лебедку для поднятия тяжестей.

Много предложений внесли и другие работники цеха. Эти предложения будут рассмотрены и по ним будут приняты меры для улучшения работы оборудования и облегчения труда обжимщиков.

А. КУЗНЕЦОВ.

Соревнование борцов

В течение трех дней в спортивном зале стадиона «Строитель» проходили соревнования на первенство Челябинской области по классической борьбе.

Около семидесяти сильнейших борцов от 7 городов области оспаривали звание победителей и чемпионов области.

Успешно выступили в этих соревнованиях первая и вторая команды нашего города, составленные в основном из борцов спортивного общества «Металлург» и «Строитель». Они заняли соответственно первое и второе места.

Наиболее успешно выступали отдельные спортсмены комбината, выигравшие звание чемпионов области в своих весовых категориях. Это Анатолий Щеглов, учащийся техникума, член общества «Металлург», в упорной борьбе выигравший звание чемпиона области в наилегчайшем весе. Геннадий Кирьянов — бригадир вырубщиков обжимного цеха, сохранивший звание чемпиона в легком весе. Анатолий Коваленко — электрик куста электриков, выигравший звание чемпиона области в среднем весе. Успешно выступил в этих ответственных соревнованиях учащийся ремесленного училища № 13 В. Славнов, занявший третье место в среднем весе.

Слесарь-инструментальщик Геннадий Ильин одержал победу над полутяжеловесами и выиграл звание чемпиона области. Модельщик фасонолитейного цеха Федор Кирсанов, выступавший в тяжелом весе, занял второе место, работник аглоцеха № 2 горного управления М. Шумкин также занял второе место в своей весовой категории.

Сейчас победители областных соревнований готовятся к республиканским соревнованиям.

К. СЕМЕНОВ.

По следам наших выступлений

„ЗНАЕТЕ ЛИ ВЫ?"

В ответ на заметку под таким заголовком, опубликованную 22 января, начальник обжимного цеха т. Савельев сообщил редакции: «В январе имело место повреждение электропроводки вследствие протекания воды в тоннель в районе второго блюминга. В течение нескольких дней попадание воды в тоннель было устранено и электропроводка восстановлена. Электроосвещение в этом районе сейчас в норме.

В тоннель под блюмингом № 3 продолжительное время поступает вода, что создает ненормальные условия его эксплуатации. Для приведения тоннеля в нормальное состояние необходимо его капитально отремонтировать, что и будет сделано в ближайшие 3—4 месяца».

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: **«Полюшко—поле»**, в зале кинохроники **«Вокруг Европы»**.
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: **«Страницы жизни»**.
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: **«После шторма»**.
ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: **«Чужая родня»**, с 15 марта **«Господин 420»**.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ06572. Магнитогорск, типография ММК Заказ № 1682.