

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 31 (2655)

ПЯТНИЦА, 15 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

ДАДИМ СТРАНЕ БОЛЬШЕ МЕТАЛЛА

Вступая в социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября, коллективы Магнитогорского и Кузнецкого металлургических комбинатов, Ново-Тагильского завода, Ждановского завода «Азовсталь», Запорожского завода «Днепроспецсталь», Днепропетровского трубопрокатного завода им. К. Либкнехта, рудника им. Коминтерна треста «Ленинруда», Днепродзержинского коксохимического завода, Ленинградского сталепрокатного и проволочно-канатного завода им. Молотова, Снегиревского огнеупорного завода и Свердловского завода по переработке вторичных черных металлов приняли на себя социалистические обязательства в честь всенародного праздника.

На днях коллективы этих предприятий обратились через газету «Правда» ко всем металлургам страны с призывом ознаменовать 40-летие советской власти новыми трудовыми успехами, выплавкой сотен тысяч тонн металла сверх государственного плана. В этом обращении говорится:

«Мы горячо одобряем и поддерживаем решения декабрьского и февральского Пленумов Центрального Комитета партии. Каждый из нас горит желанием работать как можно производительнее, чтобы в еще большей степени содействовать расцвету нашей Родины. Рабочие, мастера, инженеры и техники изыскивают и используют внутренние резервы для повышения производительности труда, совершенствуют оборудование, вносят свои предложения по лучшей организации производства».

Трудящиеся нашего металлургического комбината, подчитав свои возможности и резервы, обязались досрочно выполнить государственный план 1957 года и выдать сверх плана: руды — 50 тысяч тонн, агломерата — 50 тысяч тонн, стали — 20 тысяч тонн, проката — 15 тысяч тонн, кокса — 30 тысяч тонн; освоить производство белой жести и профилей облегченного типа; перевыполнить задание по производительности труда на один процент; за счет сверхпланового снижения себестоимости продукции сэкономить 5 миллионов рублей; путем внедрения в производство рацио-

нализаторских предложений и изобретений получить 23 миллиона рублей экономии.

Металлурги Кузнецкого комбината обязались выдать сверх годового плана: 8 тысяч тонн чугуна, 16 тысяч тонн стали, 10 тысяч тонн проката, 40 тысяч тонн руды, 25 тысяч тонн агломерата и 5 тысяч тонн кокса; дать сверхплановой экономии не менее 3 миллионов рублей; за счет внедрения предложений рационализаторов и изобретателей получить не менее 23 миллионов рублей годовой экономии. Конкретные обязательства приняли также металлурги других предприятий.

«Принимая на себя эти обязательства, — говорится в обращении, — мы обращаемся к рабочим, мастерам, инженерам, техникам и всем работникам предприятий черной металлургии с призывом шире развернуть социалистическое соревнование в ознаменование 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции за досрочное выполнение государственного плана второго года шестой пятилетки по всем показателям, за дальнейшее улучшение работы черной металлургии».

Ответить практическими делами на этот призыв — дело чести каждого коллектива, каждого рабочего и инженерно-технического работника. Для того, чтобы успешно выполнить принятые обязательства, коллективу нашего комбината необходимо очень многое сделать. У нас еще далеко не используются производственные мощности, наряду с передовыми не мало таких агрегатов, которые не справляются с заданием. В результате этого доменщики с начала нынешнего месяца недодали больше 3 тысяч тонн чугуна, сталеплавильщики — около 4 тысяч тонн стали, а коллектив проволочно-штрипсового цеха за 12 дней марта задолжал больше 8 тысяч тонн проката.

Нет сомнения, что коллектив нашего комбината, не раз показывавший образцы высокопроизводительного труда, и на этот раз сумеет преодолеть отставание на ряде участков и добиться новых успехов в социалистическом соревновании за достойную встречу 40-й годовщины Октября.

За сверхплановый прокат

1600 тонн металла дополнительно к плану выдал коллектив нашей второй бригады третьего блюминга за 12 дней марта.

Такие результаты в работе бригады объясняются прежде всего, слаженностью, четкостью, ритмичностью. Успех зависит от каждого члена бригады, от его умения быстро и хорошо выполнять свои обязанности.

Быстро, без лишних затрат времени производят посадку слитков в колодцы, подачу их на блюминг машинисты кранов коммунист т. Климов и т. Бисель. Молодой сварщик т. Власов, недавно пришедший из рядов Советской Армии и быстро осваивающий производство, сварщик т. Сагрин

обеспечивают равномерный и качественный нагрев слитков. Четкую работу на нагревательных колодцах организует старший сварщик т. Осялков.

Хорошо справляются с работой старший оператор т. Гапон, способный оператор т. Сотников, оператор третьих ножиц депутат районного Совета т. Богомолова.

Многое у нас зависит от бесперебойной работы оборудования. Этому важному делу серьезное внимание уделяют молодой вальцовщик комсомолец т. Панченко, слесарь т. Коркин, электрик т. Стрельцов и другие.

Н. ЛАУШКИН,
начальник смены
обжимного цеха.

Листопрокатчики на вахте в честь 40-й годовщины Октября

На протяжении ряда лет неплохо работает коллектив нашей второй бригады листопрокатного цеха. В прошлом, например, году бригада неоднократно выходила победителем в социалистическом соревновании бригад стана, за первые месяцы этого года сумела прокатать многие сотни тонн сверхпланового металла.

Сейчас коллектив бригады активно включился в социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября. 1000 тонн металла сверх плана — таким производственным подарком обязался коллектив бригады отметить эту славную годовщину.

И нужно сказать, что обязательство подкрепляется хорошими делами. Так, за 12 дней этого месяца на счету бригады имеется 440 тонн металла, прокатанного дополнительно к государственному плану. Всего на несколько тонн

отстали мы от передовой бригады № 1, где мастером т. Плешков, старшим вальцовщиком т. Гречишный.

В нашей бригаде высокий темп прокатки задают операторы главных постов тт. Чибисов и Шрот. Хорошо справляются со своими обязанностями коммунисты — резчик т. Лошкарев, сварщик на печах т. Линик. Держат в постоянной исправности электрическое и механическое оборудование слесари бригады т. Куприянова и электрики бригады т. Карасевича.

Есть в работе бригады и недостатки. К примеру, мы не всегда обеспечиваем прокатку металла строго по заказам. На недавно проводившемся собрании партийной группы было решено принять все меры к выполнению заказов.

В. ЛЕПИХИН,
партгруппорг
листопрокатного цеха.

Держим свое слово

Приняв социалистические обязательства в соревновании с коллективом печи № 1 Днепропетровского металлургического завода, сталеплавильщики нашей печи № 14 настойчиво борются за их выполнение. Каждый сталевар и подручный сталевара стремится на вахте в честь 40-летия Великого Октября использовать все возможности для увеличения выплавки стали.

Успешно закончили мы февральский план. С первых дней марта стали работать еще дружнее, выдали плавки с опережением графика.

12 марта мы сварили 2 скоростных плавки, которые выпустил я и сталевар т. Прокопьев.

За 12 дней марта мы сварили 143 тонны сверхплановой стали.

Даются успехи нелегко. Печь наша старая, давно прошло время чистки шлаковиков и насадок ее. Поэтому приходится использовать все умение, чтобы дать больше стали.

Нужно, чтобы администрация цеха быстрее организовала чистку шлаковиков. Недавно у нас проводили испытание машины И. Кутного по очистке шлаковиков. Выявлены некоторые недочеты, которые необходимо устранить. Опробования этой машины проводились не раз и все еще она не внедрена в производство. Нужно быстрее устранить недочеты в ее конструкции, чтобы обеспечить быструю чистку шлаковиков.

К. НЕКЛЕЕНОВ,
сталевар печи № 14
третьего мартеновского цеха.

Успех скоростников

Сталеплавильщики третьего мартеновского цеха широко внедряют скоростные методы труда. За 12 дней здесь выдали 123 скоростных плавки. Один час 40 минут на плавке сберег 12 марта сталевар печи № 25 т. Журавлев, выпустивший плавку под руководством мастера т. Токарева.

Только за один день 12 марта коллектив цеха сберег на скоростных плавках более двенадцати часов.

Скоростное сталеварение способствует увеличению выдачи стали. Сталевары печи № 16 тт. Щербо, Гаумов, Беляев имеют на своем счету с начала месяца 615 тонн сверхпланового металла.

Производственные совещания — по плану

Массово-производственная комиссия цехового комитета котельно-ремонтного цеха, которую возглавляет мастер т. Романов, уделяет большое внимание проведению производственных совещаний. Разработан план проведения этих совещаний на первое полугодие, намечены вопросы, подлежащие обсуждению на них.

На последнем производственном совещании 6 марта обсуждался вопрос о снижении расходных коэффициентов на металл и металлоизделия. Докладчиками выступали заместитель начальника цеха т. Горяев и старший бухгалтер т. Рыбаков.

В обсуждении докладов приняли участие многие работники цеха. Мастер подготовки производства т. Аронов указал на то, что борьба за снижение металла и других материалов не будет эффективна, если каждый мастер, бригадир и рабочий не будет бороться с непроизводительными расходами материалов. Нужно экономить электроды, использовать их полнее.

Он предложил также ходатайствовать перед дирекцией комбината, чтобы перестали посылать из других цехов в котельно-ремонтный за металл. Существующая до сих пор практика, когда за металлом едут не на складское хозяйство, а к котельщикам, сильно затрудняет работу цеха.

Мастер т. Сойхер потребовал, чтобы в каждой бригаде сохраняли болты и гайки при демонтаже оборудования. Эти металлоизделия можно с успехом использовать, не выписывая новых.

— Нужно навести порядок в расходе электродов, — говорил он. — Для сборщиков, прихватывающих детали, совсем нет необходимости давать те же электроды, что и для сварщиков. Сборщикам надо отпускать электроды с более тонкой обмазкой, этим мы сэкономим и металл и компоненты.

А начальник участка обработки металла т. Удалых предложил лучше сортировать по толщине и размерам деловую обрезь. На борьбу за экономию металла при вырезке заготовок обратил свое внимание и резчик т. Салаватов.

В марте состоится еще одно производственное совещание, посвященное вопросу сокращения продолжительности ремонта доменной печи.

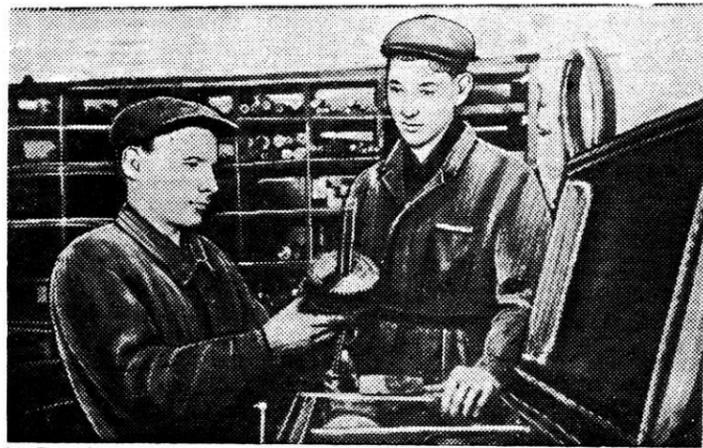
С. НЕННО,
председатель цехкома
котельно-ремонтного цеха.

Хорошие плавки

Отличных успехов добились скоростники печи № 6 второго мартеновского цеха тт. Кокосов и Макагонов. 12 марта они сварили плавку и сберегли на ней 1 час 20 минут. Руководил выпуском плавки мастер т. Воронов.

В тот же день скоростную плавку, подготовленную сталеваром т. Ефимовым, на первой печи выпустил сталевар т. Болотский. Скоростники сберегли 2 часа 10 минут.

На этих двух плавках скоростники добились увеличения выдачи стали почти на 100 тонн.



На снимке: передовые слесари ремонтного цеха мартена М. М. Братухин и Н. В. Шенин, выполняющие по полторы нормы. Фото Е. Карпова.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ТАМ, ГДЕ НЕТ ДОЛЖНОГО ВНИМАНИЯ
АГИТАЦИОННО-МАССОВОЙ РАБОТЕ

До начала смены еще почти час, а многие рабочие бригады ста-на листопрокатного цеха № 1 уже в цехе и торопливо проходят в небольшую будку, где обычно проводятся сменно-встречные собрания. Почему это так рано собираются рабочие? Может быть здесь будет проводиться интересная лекция, доклад, беседа? Но тщетно вы будете искать объявление на эту тему, да к тому же вид коммуняки вряд ли располагает к проведению каких-либо подобных мероприятий: несколько беспорядочно расставленных скамеек, три столика, один из которых больше похож на подставку для цветов, а на другом лежит плата от электрического щита. Вот и все. Но рабочие шумно окружают столики.

— Забьем?

— Забьем.

Появляется несколько партийкино, начинается забивание «козла».

— Это у нас обычное явление, — говорит председатель цехового комитета т. Иванов.

К сожалению, это так. А ведь можно было бы сделать по-другому. Те же рабочие, собравшиеся до начала смены, с удовольствием могли бы послушать беседу, допустим, начальника цеха т. Василевского, его заместителя т. Демичева, вступить в откровенный деловой разговор с секретарем партийного бюро т. Левиним.

Могло бы... Но пока руководители листопрокатного цеха не стремятся к тому, чтобы по-настоящему использовать сменно-встречные собрания, как хорошую форму агитационно-массовой работы. Больше того, эти собрания, которые должны способство-

вать правильной организации работы бригады в течение всей смены, проводятся подчас ради формальности, без глубокого анализа работы. Формально относятся к проведению сменно-встречных собраний начальник смены коммунист т. Добчинский. А начальник смены т. Пратусевич собрания проводит в течение нескольких минут.

— У нас в цехе, — говорит старший сварщик И. Суслов, — сложилось ненормальное положение, когда многие начальники смен, подготовленные, грамотные товарищи, остаются в стороне от агитационно-массовой работы среди рабочих, превращают собрания в очередные «встряски» и «накачки».

Можно дополнить мысль т. Сусллова. Агитационно-массовой работой среди трудящихся не занимаются не только начальники смен, мастера. Им не придают большого значения начальники цеха т. Василевский и его заместитель т. Демичев. В самом деле, посмотрите список агитаторов партийного бюро, и вы не найдете их фамилий в числе агитаторов. А кому, как не им, нужно чаще выступать перед рабочими, проводить политические беседы, разъяснять смысл происходящих событий, отвечать на многие и многие вопросы, мобилизовать коллектив на выполнение больших задач.

Кстати сказать, решением партийного бюро цеха тт. Василевский и Демичев были обязаны посещать сменно-встречные собрания, выступать перед рабочими, но выполняют они решение бюро явно неудовлетворительно.

Может быть дела в цехе обсто-

ят благополучно? Факты говорят об обратном. За первые два месяца цех не выполнил государственных плановых заданий, в бригаде ослабла производственная дисциплина, часты нарушения трудовой дисциплины. Если за весь прошлый год в цехе зарегистрировано сорок прогулов, то за первые два месяца их уже 14 и 34 опоздания на работу. Оставляет желать много лучшего состояние культуры и чистоты на рабочих местах, не всегда поддерживается ценная инициатива рабочих. К примеру, старший сварщик т. Суслов, имеющий богатейший производственный опыт, предложил новый метод в работе, который позволяет экономить каждый час до 400 килограммов мазута. Но пока этот опыт стал достоянием только одной бригады и не получил поддержки в других. Ведь как важно в этом случае постоянное общение руководителя цеха с рабочими, умение не только заставить, но и убедить, доказать им необходимость самой бережной экономии этого вида топлива.

По существу мимо руководителей цеха прошло изучение и важнейшего политического документа — решения февральского Пленума ЦК КПСС. Но это, видимо, мало беспокоит партбюро и его секретаря т. Левина.

Большие, ответственные задачи стоят перед коллективом цеха в новом году шестой пятилетки. Решение их невозможно без повседневного политического воспитания трудящихся, без широкого развертывания агитационно-массовой работы, в которой должны участвовать все коммунисты, передовые рабочие и прежде всего — руководители цеха.

В. МИХАЙЛОВ.

Не допускай срыва занятий

Успех занятий в кружках партийного просвещения во многом зависит от пропагандиста, от повседневного внимания к этому важнейшему делу секретаря и членов партбюро. Практика показала, что там, где пропагандист тщательно готовится к каждому занятию и проявляет организующую роль, занятия проходят интересно, без срывов, при хорошей явке слушателей.

Это наглядно видно на примере работы пропагандиста цеха подготовки составов т. Рябова. В кружке, которым он руководит, занятия проходят регулярно при высокой посещаемости и активности слушателей. Во втором мартеновском цехе пропагандист кружка текущей политики т. Власюк также многое делает для того, чтобы лучше провести занятие. В ре-

зультате этого у него в кружке непосещающих занятий без уважительных причин нет. Подобных примеров много. Но так работают далеко не все кружки и политшколы сети партийного просвещения.

В некоторых кружках занятия проводятся нерегулярно, при низкой посещаемости. Наблюдаются частые переносы и срывы. В этом большая доля вины пропагандистов. Так, под предлогом «занятости», при попустительстве партбюро пропагандист копрового цеха т. Смолев в течение двух месяцев не провел ни одного занятия кружка. А в третьем мартеновском цехе пропагандист кружка по изучению конкретной экономики т. Овсянников провел с начала учебного года всего два занятия. Разве можно снять с не-

го ответственность за такое нерадивое отношение к партийному поручению. Нет, нельзя. Тов. Овсянников провел второе занятие только 11 марта, и то после того, как его дважды вызывали на партийное бюро.

Имеют место срывы занятий в политкружках шамотно-динасового цеха, которыми руководят пропагандисты тт. Бровченко и Бричко, пропагандиста копрового цеха т. Анфимова, мартеновского цеха № 3 т. Кутнова.

С таким положением в организации учебы мириться нельзя. Этим пропагандистам необходимо серьезно подумать над тем, как исправить недостатки в работе кружков и повысить качество занятий.

А. РЕПНИКОВ,
инструктор парткома завода.

Хорошее начало

В цехе вспомогательных материалов состоялся первый спектакль театрального коллектива, ставили одноактную пьесу А. Чехова «Медведь». В ней участвовали газосварщики тт. Александров и Рахманин, а также бухгалтер т. Гилева.

Они исполняли роли хорошо, видно было, что коллектив немало поработал над пьесой. Зрители остались довольны игрой своих товарищей.

Наш коллектив художественной самодеятельности очень молодой. Кроме театрального кружка имеет еще и хоровой. Но беда в том,

что у нас нет художественного руководителя. Мы не раз обращались по этому вопросу к председателю культкомиссии завкома т. Полякову, но все безуспешно.

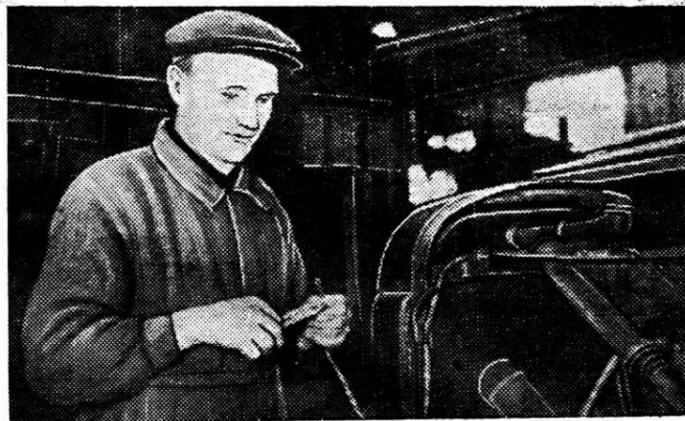
А между тем, мы тоже смогли бы хорошо подготовиться к фестивалю и выступать перед трудящимися цехов комбината. Желание есть, и завком металлургов должен помочь нам в организации работы самодеятельности.

Л. БЕДНЯК,
зам. секретаря комсомольской организации цеха вспомогательных материалов.

Забора о здоровье
трудящихся

Ежегодно на курортах, санаториях, в домах отдыха проводят свой отпуск многие сотни рабочих обжиного цеха. Только в прошлом году в домах отдыха побывали 330 человек и свыше 100 — на курортах и санаториях.

За 2 месяца нового года путевки на курорты и дома отдыха получили 46 человек из числа работников цеха. Среди них старший вальцовщик блюминга № 2 т. Живилов, прошедший курс лечения на курорте Ессентуки, в Сочи отдыхал электрик т. Богословский.



На снимке: передовой автоэлектрик автотранспортного цеха И. И. Башков, систематически выполняющий нормы выработки на 160 процентов.
Фото Е. Карпова.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Задерживают вагоны

Чтобы не допускать захламленности основного механического цеха и своевременно отвозить в копровый цех металлургическую стружку, транспортники должны подавать вагоны. Забирая вагон, нагруженный металлоотходами, они должны тотчас же ставить порожняк.

Так и было некоторое время. Но этот порядок нарушился. С утра 9 марта транспортники забрали грузный вагон и вместо него не поставили порожняк. Четыре дня цех работал и стружку не-

куда было убирать. Цех захламлен.

Обращались мы к начальнику станции Фасонная т. Смольникову, но он только отвечает:

— Сижу, звоню по телефону, а ничего не выходит.

Руководителям транспорта необходимо обратить на это внимание и наладить подачу вагонов в основной механический цех, чтобы не создавать трудностей в его работе.

К. ХЛЕСТИН,
зав. плано-распределительным бюро.

Нехозяйское отношение к валькам

В ночь на 8 марта смена т. Ахматова на стане «300» № 3 сортопрокатного цеха дважды делала перевалку. Причина одна — были ржавые шейки вальков.

Об этом факте можно было не упоминать, если бы он был единичным. Но все дело в том, что такие случаи наблюдаются почти в каждой смене, больше того, по этой причине бывает брак, выход вторых сортов.

Каждому, кто заходит на наш стан, первым делом в глаза бросается парк вальков. Известно, что количество вальков, их калибр — это одна из основ прокатного производства. Поэтому особенно важно содержать парк вальков в чистоте и порядке.

Но у нас, к сожалению, этого не наблюдается. Рядом с вальками в хаотическом состоянии находятся муфты со стана «500», рейки с холодильника, запасная линейка 10-й клетки, запасные тяги к клапанам, куча бракованного про-

ката, валы главного привода и многое другое.

Но это полбеды. Главное же в том, что ящик с окалиной находится рядом с вальками, и когда окалину грузят в вагоны, то ею буквально засыпают вальки, поливают водой. Подойдите к вальку, потрите его, и вы смахнете в сантиметр толщиной слой окалины, а под ней — ржавую шейку валька. Поставьте такой вагон в работу — ржавчина «съедает» текстилит, горят подшипники, прокат идет по второму сорту.

Самое же главное в том, что старший мастер т. Судаков, начальник стана т. Мельников каждый день видят такую картину, но не хотят по-хозяйски посмотреть за оборудованием, навести там полный порядок.

М. ЧЕКМАРЕВ,
старший вальцовщик стана «300» № 3 сортопрокатного цеха.

Не экономят масло

Согласно приказу директора комбината руководители цехов должны сдавать в цех вспомогательных материалов отработанное масло для регенерации его. Но этот приказ не выполняется, и регенерационная установка должным образом не используется. Отработанное же и загрязненное масло в цехах попросту выливают.

Особенно это имеет место в горном управлении. За прошлый год там сдали на регенерацию лишь треть часть отработанного масла. Начальник горного управления т. Котов, а также начальник рудообогатительной фабрики

т. Булычев после этого обещали сдавать масло на регенерацию. Но и в феврале сдали не более трети. Так относится к сдаче масла и техник по смазке обжиного цеха т. Требнев, работники первого листопрокатного цеха, ТЭЦ, директора совхозов ОРСа.

Нужно заставить их выполнять приказ и при выписке масла в отделе снабжения требовать от них отчет о расходовании и сдаче масла на регенерацию в цех вспомогательных материалов.

А. ЕЛЬКИН.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Утраченные грезы».
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: художественный фильм «Концерт Ленинградской эстрады» (с участием Аркадия Райкина) и научно-документальный фильм «Путь новой жизни».
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «После шторма».
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Полушко-поле», «На окраине большого города».
ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Господин 420».