

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 33 (2657)

СРЕДА, 20 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

40-ЛЕТИЮ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ—ДОСТОЙНУЮ ВСТРЕЧУ!

Внесем свой достойный вклад

Приближается знаменательная в истории человечества дата — сорокалетие Великого Октября. За сорок лет советский народ под руководством Коммунистической партии прошел большой путь. В годы мирных пятилеток и в боях против захватчиков он закалился, сплотился в единой семье народов, строящих коммунизм.

Центральный Комитет партии призывает нас достойно отметить славное сорокалетие родной советской власти. На этот призыв мы откликаемся с радостью, неся трудовую вахту у мартеновских печей.

Коллектив нашей мартеновской печи № 3 в прошлую кампанию работы печи выдал 515 плавов. Сейчас печь в начале своей службы, все участки работают безотказно и плавки мы выдаем с опережением графика.

Дружно работают подручные сталеваров. Первые подручные тт. Кулаков, Ожигин и Оглобля отлично справляются с делом и нередко возглавляют печные бригады, когда отсутствует сталевар.

Коллектив печи живет одной жизнью и одним стремлением — работать лучше, дать больше металла любимой Отчизне. За 17 дней марта мы выдали больше тысячи тонн сверхпланового металла.

Прочитав постановление ЦК партии о подготовке к празднованию Великого Октября, мы решили закрепить успехи.

Этим патриотическим стремлением объединены и сталеплавильщики других печей. Коллективы печей №№ 2 и 11 выдали в марте более чем по 300 тонн сверхплановой стали, сталеплавильщики печей №№ 6, 9 и 12 — более чем по 600 тонн.

Мы будем и впредь так же успешно нести трудовую вахту, чтобы достойно отметить славное сорокалетие Советской страны, чтобы Родина получила еще больше сверхпланового металла.

М. ЗИНУРОВ,
сталевар печи № 3 второго
мартеновского цеха.



На снимке: передовой резчик горячего металла листопркатного цеха **В. Т. Пашченко.**
Фото Е. Карпова.

Трудящиеся нашего металлургического комбината, как и все советские люди, с огромным подъемом и воодушевлением встретили постановление ЦК КПСС «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции». Изучая этот исторический документ, металлурги заявляют о своей готовности еще шире развернуть предоктябрьское соревнование и ознаменовать всенародный праздник новыми успехами в труде.

Единодушное одобрение

Неплохо работает коллектив нашей первой бригады листопркатного цеха в этом году. Многие рабочие добросовестно относятся к своим обязанностям, своей хорошей работой способствуют успеху бригады. Среди них старший сварщик т. Слепенко, старший вальцовщик т. Гречишный, резчики горячего металла тт. Шорец, Гураков, механики тт. Устименко, Кожевников и многие другие.

Несколько сотен тонн металла сверх плана прокатал коллектив бригады в первые два месяца и свыше 400 тонн листа дополни-

тельно к заданию имеет за 17 дней марта.

Вскоре после опубликования постановления ЦК КПСС «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции» мы прочитали его в бригаде на сменном-встречном собрании. Постановление получило единодушное одобрение трудящихся нашей бригады, решивших ко дню сорокалетия Советской власти прокатать новые сотни тонн металла дополнительно к заданию.

Н. ПЛЕШНОВ,
мастер листопркатного цеха.

Огромные перемены

Почти 50 лет тому назад семнадцатилетним парнем я приехал со своей родины Смоленщины на Урал, в город Надеждинск (ныне Серов), устроился работать на металлургический завод учеником токаря. Так началась моя самостоятельная трудовая жизнь.

Вскоре после свершения Октябрьской революции я добровольно вступил в ряды Красной Армии, участвовал в боях против махновских банд, войск Врангеля под Перекопом в рядах 51-й дивизии под командованием т. Блюхера. После демобилизации опять приехал работать на Урал.

Много лет прошло с тех пор, и сейчас нужно, пусть даже в общих чертах, сравнить Россию царскую и Россию социалистическую.

Начну хотя бы с того, что завод в Надеждинске России не принадлежал, он относился к американо-франко-бельгийскому акционерному обществу, и директором завода был немец барон Таубе.

С большими трудностями я устроился на завод, но выучиться мастерству токаря тоже было нелегко. На молодых учеников внимания обращали мало, у мастера мы больше служили на побегушках, работали, как и взрослые рабочие, по 12—14 часов. Столько же работали и женщины. О каких-

либо оплаченных отпусках и речи быть не могло.

И вот сейчас, еще и еще раз перечитывая постановление ЦК КПСС «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции», воочию видишь, с какими большими достижениями идет наша страна к своему сорокалетию. В десятки раз выросло производство стали, чугуна, проката. Поистине отеческая забота партии и правительства чувствуется во многих решениях, направленных на улучшение материального благосостояния трудящихся. Разве могли раньше мечтать рабочие, подростки о шести-восьмичасовом рабочем дне, женщины — об оплаченном отпуске по беременности и родам, ветераны труда — об обеспеченной старости? Конечно, не могли.

Вот почему с таким воодушевлением восприняли постановление ЦК КПСС рабочие нашего цеха. Наша задача — найти все резервы и возможности для еще лучшей работы, для увеличения количества продукции. Это будет нашим дорогим подарком к знаменательной дате.

В. ВОЛЧЕНКОВ,
старший мастер сортопркатного цеха.

Ответим делами

Мой отец работал освинцовщиком в коксохимическом цехе. Во время Отечественной войны он погиб на фронте.

Нас, детей, у матери осталось четверо. Тяжело ей приходилось с нами, но было бы еще трудней, если бы не постоянная помощь коллектива коксохимического цеха, заводской профсоюзной организации, оказывавших нам материальную поддержку. В нашей стране интерес рабочего — прежде всего. Поэтому мои братья, я сама имели возможность получить

образование, встать на самостоятельный трудовой путь. Этим мы обязаны нашей Коммунистической партии и Советскому правительству.

Сейчас по всей стране широко разворачивается подготовка к 40-й годовщине Великого Октября. Прочитав об этом постановление Центрального Комитета нашей партии, я решила еще лучше трудиться на своем посту.

З. КОВАЛЕВА,
контролер ОТК.

Центральный Комитет КПСС в своем постановлении призывает всех советских людей:

„Развернуть подготовку к проведению сороковой годовщины Великой Октябрьской социалистической революции, как к всенародному празднику, имеющему международное значение, под знаком мобилизации творческой активности миллионных масс народа на успешное претворение в жизнь исторических решений XX съезда КПСС.“

Победители в соревновании

Завком металлургов и дирекция комбината на совместном заседании подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов завода за февраль 1957 года.

Первое место в соревновании с оставлением переходящего Красного знамени для основных цехов присуждено коллективу коксохимического цеха (и. о. начальника цеха т. Дорогобид, секретарь партбюро т. Сафонов, председатель цехкома т. Скоркин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Козырева). Коллективу выделена премия в сумме 4000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для вспомогательных цехов присуждено коллективу цеха вспомогательных материалов (и. о. нач. цеха т. Чуманский, секретарь парторганизации т. Силян, председатель цехкома т. Анисимов, секретарь комсомольской организации т. Наумов). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов отдела главного механика присуждено коллективу котельно-ремонтного цеха (нач. цеха т. Фальковский, секретарь партбюро т. Михайлов, председатель цехкома т. Ненно, секретарь бюро ВЛКСМ т. Спесивцева). Коллективу выделена премия в сумме 3000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов отдела главного энергетика присуждено коллективу цеха водоснабжения (нач. цеха т. Казанцев, секретарь парторганизации т. Воронин, председатель цехкома т. Кубрин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Высоцкий). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов народного потребления присуждено коллективу кроватного цеха № 2 (нач. цеха т. Залетов, секретарь партбюро т. Гаврилюк, председатель цехкома т. Дружкин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Багрецов). Коллективу выделена премия в сумме 2500 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей доменной печи оставлено коллективу первой доменной (мастера тт. Белич, Базулев, Данилов). Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей мартеновской печи присуждено коллективу мартеновской печи № 3 (сталевары тт. Семенов, Зинуров, Мельников). Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшего прокатного стана присуждено коллективу стана «300» № 1 сортопркатного цеха (нач. стана т. Кандауров). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей коксовой батареи присуждено коллективу коксовой батареи № 3—4. Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Сплоченные единой волей

Готовя достойную встречу 40-летию Великой Октябрьской социалистической революции, доменщики печи № 4 обязались в первом полугодии выдать сверх плана 800 тонн чугуна. Для этого решили улучшить технологию, сократить простой печи на 25 процентов против прошлого года и уменьшить на 80 процентов против 1955 года перевод печи с высокого на низкое давление при выпусках.

Большое внимание уделяем повышению температуры горячего дутья, чтобы довести ее до 930—950 градусов, вместе с инженерами цеха изучаем возможности дальнейшего повышения температуры дутья до 1000 градусов.

Для осуществления этого у нас внедрены жаростойкие сопла и ведутся работы по повышению температуры дутья.

Постановление Центрального Комитета партии вдохновляет нас на новые успехи. Наши печные работники дружно и добиваются высокопроизводительного труда. Мастера в работе имеют хороших помощников в лице первых горновых тт. Цапалина, Черевичного, Иванова, газовщиков тт. Шапченко, Погольцов, Савченко и других горновых и машинистов.

Поэтому во всех сменах печь идет ровно и за полмесяца мы выдали около 400 тонн сверхпланового чугуна.

Приложим все старания, чтобы улучшить производственные показатели и выполнить задачи, поставленные перед металлургами XX съездом КПСС.

П. БЕЛИКОВ,
мастер доменной печи № 4.

О БОЛЬШИМ воодушевлением

Постановление Центрального Комитета партии о подготовке к празднованию сорокалетия Великого Октября встречено в коллективе чугунолитейного цеха с большим воодушевлением.

Формовщики и литейщики участка мелкого машинного литья, где начальник т. Богословцев, в феврале выполнили план на 103,8 процента, имея лучшие против других участков показатели по качеству и состоянию трудовой дисциплины. По итогам соревнования участку присуждено первое место в цехе и переходящее Красное знамя победителя в соревновании.

На вахте в честь 40-летия Октября коллектив участка решил закрепить первенство и настойчиво борется за это, перевыполняя задания. Особенно хорошо трудятся, подавая пример остальным, формовщик депутат горсовета т. Густокашин, а также формовщики тт. Бестужев и Хобта.

На них равняются остальные рабочие, стремясь делом укрепить свои обязательства и достойно ответить на призыв партии.

Д. УМАНСКИЙ,
мастер чугунолитейного цеха.

ОБЗОР ПЕЧАТИ ЗАВОД И ЕГО ГАЗЕТА

В нескольких метрах от завода помещается редакция многотиражной газеты «Магнитогорский металл». Из окон двух небольших окон редакции виден и заводской двор, и трубы мартеновских доменных печей. Но из окон редакции не увидишь того, что делается под крышами заводских цехов, не увидишь людей, не узнаешь, что их волнует, тревожит, радует. В одном цехе рождается что-то новое, полезное, в другом что-то тормозит работу. Один участок славится трудовой активностью людей, на другом прорыв.

Как уловить эту многообразную жизнь завода газете, успеть во-время откликнуться на то или иное событие? Трех сотрудникам заводской газеты трудно, конечно, уследить за пульсом заводской жизни. Тут нужен широкий рабкорский актив, который бы днем и ночью зорко следил за всей заводской действительностью и отовсюду присылал в редакцию сигналы — самые важные, самые нужные.

Но вот мы перелистываем страницы заводской газеты. Ноябрь, декабрь, январь, февраль, март... Мелькают заголовки: «Скоростные плавки», «За сверхплановый прокат», «Успех доменщиков». Еще перелистываем страницы: «Сверхплановый кокс», «Плавки скоростных», «Не снижая темпов». Это в ноябре.

В декабре тоже унылое однообразие заголовков. И ни одной сколько-нибудь серьезной статьи о том, как идет соревнование в цехах за досрочное завершение годового плана, какие трудности встают на пути металлургов.

Вот и последние дни декабря, канун нового, 1957 года. В цехах металлургического комбината подводились итоги выполнения социалистических обязательств за первый год шестой пятилетки. В эти дни в «Магнитогорском металле» появлялись заметки несколько иного характера: «Досрочно!», «Рассчитались с годовым планом», «В счет будущего года». Сообщалось о досрочном завершении годового задания отдельными коллективами, бригадами, участками. В настойчивом и упорном труде одержали трудовую победу доменщики, коксовики, сталеплавыльщики мартеновского цеха № 2...

Но вместе с этим в некоторых цехах, на некоторых участках нарастала тревога за судьбу годового плана. Кое-где уже отчетливо определялось, что в оставшиеся дни упущенного не наверстаешь... Сотни тонн металла задолжали стране прокатчики блюминга № 2, стана «300» № 1, бригады отдельных мартеновских печей.

Как же на это реагировала заводская газета? Улавливала ли она эту тревогу? Откликнулась ли как-то на то, что волновало людей? К сожалению, нет. Ре-

дакция газеты была в полном неведении истинного положения дел в цехах. Так, 28 декабря, когда было уже ясно, что обжимщики второго блюминга не выполнят годовой план, газета в заметке под заголовком «На высоком уровне» писала:

«Коллектив обжимного цеха настойчиво борется за досрочное завершение плана первого года шестой пятилетки. За 25 дней работы в декабре на обоих блюмингах уже прокатано около 9 тысяч тонн сверхпланового металла. Свыше трех тысяч тонн металла сверх плана выдал коллектив второго блюминга...».

Итак, газета прославляла отстающий цех, показывая тем самым свое незнание заводской жизни, свое легковверное отношение к социалистическому соревнованию. В этом же номере в заметке «Ликвидируй долг» газета поведала читателю:

«...С первых дней декабря в сортопрокатном цехе широко развернулось социалистическое соревнование за ликвидацию долга и успешное выполнение годового плана. Хорошо работают коллективы станов «300» № 3 и «300» № 1. Первая и третья бригады стана «300» № 1, в которых мастерами работают т.т. Осоловков и Аюпоко, выдали сверх плана свыше тысячи тонн металла».

И это сообщалось 28 декабря! От восторженных похвал газеты на стане «300» № 1 прокатчики испытывали неловкость: задолженность у них была настолько велика, что трудно было и предположить, что за два дня можно ее ликвидировать и выполнить годовой план. И блюминг № 2, и стан «300» № 1 не выполнили годовой план.

Поверхностно относится редакция газеты к социалистическому соревнованию. За цифрами одного дня ускользают от ее внимания важные события в жизни цехов. Газета не делает попытки анализировать эти цифры, увидеть за ними живых людей, и то, что порой серьезно мешает им в работе.

Газета, конечно, должна публиковать информационные заметки об успехах металлургов, но нельзя все выступления сводить только к информации, которая не дает глубокого освещения ни одного вопроса из заводской действительности.

Нередко газета обходит молчанием жизненно важные темы завода. Возьмем, к примеру, доменщиков. Что мы узнаем о них из газеты? Прежде всего то, что они имеют высокий коэффициент, выдают сверхплановый чугун. Об этом, конечно, надо писать. Но и в этом передовом коллективе есть свои неиспользованные резервы, и на их газете следует указывать. Одно время здесь медленно решались вопросы с внедрением более совершенной техники на участке горновых работ. Об этом не-

однократно писала цеховая стенная газета «Доменщик». «Магнитогорскому металлу» следовало бы поддержать выступление стенной газеты, выступить против того, что мешает внедрению нового в доменном цехе. Но она этого не сделала.

За последние годы в профиле завода произошли серьезные изменения. Появился новый узел прокатных цехов: листопрокатные №№ 1, 2, цех белой жести. Завод становится крупнейшим предприятием в стране по производству листа. Но попробуйте найти хоть строчку в заводской газете о работе этих листовых станов. «Магнитогорский металл» молчит о них. Дело в том, что в этих цехах не возмещать информации о скоростной прокатке. Цехи срывают выполнение заказов. Газета обходит это молчанием.

Легче, конечно, взять цифры о скоростных плавках, труднее разобраться в деталях работы, в причинах отставания. Тут нужно глубокое, всестороннее знакомство с делом. А этого и не хватает работникам редакции «Магнитогорского металла».

Ну, а где же их помощники — рабкорский актив? Где выступления сталеваров, мастеров, техников, инженеров? Нельзя сказать, что в газете не появляются заметки за подписью сталеваров или вальцовщиков. Но обычно это те же информационные заметки. Пишутся эти заметки чаще всего наспех самими работниками редакции и только ставится под ними подпись сталевара или вальцовщика. Редко встретишь в таких заметках дельные предложения, выводы, редко, весьма редко появляются и рассказы о передовом опыте.

В свое время при редакции «Магнитогорского металла» была создана редколлегия. В нее вошли и рабочие ведущих профессий, мастера, инженеры. Но редколлегия, не просуществовав и месяца, распалась. Она не собирается обсудить план работы газеты, посоветоваться о новых темах. Редакция не привлекает к участию в газете этот актив. Узок круг рабкоров газеты «Магнитогорский металл», поэтому она так далека от заводской жизни.

Сплочение широкого рабкорского актива — насущная задача редакции «Магнитогорского металла». Партком обязан оказать ей в этом конкретную помощь. Широкое участие в газете рабочих, мастеров, сталеваров, инженеров, делает ее страницей ярче и содержательнее. Повысится организующая и воспитательная роль заводской газеты.

«Магнитогорский рабочий».

★ ★ ★
ОТ РЕДАКЦИИ: Из критических замечаний газеты «Магнитогорский рабочий» редакция газеты «Магнитогорский металл» сделает необходимые выводы для устранения недостатков и улучшения своей работы.

Доставка глины срывается

К коллективу чугунолитейного цеха все время повышаются требования увеличивать выпуск изложниц. А чтобы обеспечить все возрастающие потребности мартеновских цехов в изложницах и выполнять другие заказы необходимо обеспечивать формовщиков формовочным составом.

Для этого директор комбината еще в прошлом году обязал начальника шмотно-динасового цеха т. Брайнего давать нашему цеху ежемесячно 150 тонн молотой глины. Но в шмотно-динасовом цехе на это не обращают внимания, продолжают держать нас, что называется, на голодном пайке. В лучшем случае нам привозят в месяц 100 тонн глины. Так было в феврале.

Но в другие месяцы и того не

дают. В январе мы получили за весь месяц только 60 тонн глины, за две декады марта — 50 тонн.

Чтобы ускорить дело, мы в шмотно-динасовый цех своевременно подаем вагоны. Но там они простаивают попусту. Мы подали три вагона 14 марта. Они стояли день, другой и третий, а на наши запросы шмотчики и отвечать не хотят.

Такой порядок никуда не годится. Нужно заставить руководи-

телей шмотно-динасового цеха выполнять приказ директора и отгружать нам столько молотой глины, сколько необходимо.

Необходимо также отгружать эту глину равномерно в течение месяца. До сих же пор нам обычно забрасывают глину сразу и этим затрудняют работу цеха и равномерное использование ее.

И. ГАВРИЛОВ,
мастер землеприспособительного отдела чугунолитейного цеха.

СОБРАНИЕ ЖЕНЩИН-ОБЩЕСТВЕННИЦ

Сегодня, 20 марта, в клубе ЖДТ завком металлургов и управление комбината проводят собрание женщин-общественниц по вопросу участия женщин-домохозяек в общественной жизни коллектива комбината. Начало собрания в 7 часов вечера.

Завком металлургов.
Управление комбината.

ЛУКА ИВАНОВИЧ ЛЕВЧЕНКО



17 марта 1957 года скончался один из старейших работников Магнитогорского металлургического комбината, старший мастер-литейщик Лука Иванович Левченко.

Л. И. Левченко родился в 1896 году в семье крестьянина в Сталинской области, на Украине. Свою трудовую деятельность он начал с 1911 года на заводе «Боссе», ныне завод имени XV съезда комсомола, в Донбассе. В 1932 году Лука Иванович приехал в Магнитогорск, где 24 года работал мастером в литейных цехах нашего комбината. Неутоми-

мый работник, хороший организатор он делился своим опытом и знаниями, много вырастил хороших производственников-литейщиков, отдал много сил выполнению ответственных заказов в мирное время и в годы Великой Отечественной войны.

Член Коммунистической партии Советского Союза, тов. Л. И. Левченко с партийной принципиальностью боролся с недостатками в работе, воспитывал в подчиненных дисциплинированность и уважение к труду.

Советское правительство высоко оценило заслуги Л. И. Левченко. Он был награжден орденом Трудового Красного Знамени и орденом «Знак почета», медалями «За трудовую доблесть» и «За доблестный труд в годы Великой Отечественной войны».

Коллектив литейщиков сохранит светлую память о Луке Ивановиче Левченко, верном сыне Коммунистической партии и советского народа.

Носков, Мишуковский, Фирюков, Синицкий, Лозовский, Яновлев, Шамин, Коровяев, Безбоков, Янкевич, Курочкин, Коваленко, Юдин, Соронин, Мордзилович, Крюков, Угрюмов, Вторушин, Визгалов, Климин, Панченко, Сазонов.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Упорядочить выплату зарплаты

Дважды в месяц станочники и слесари основного механического цеха получают зарплату — аванс и расчет. Как будто бы с этой стороны все благополучно, трудящиеся своевременно получают плату.

Но на самом деле система выдачи зарплаты коллективу нашего цеха нигде не годится. Дело в том, что между выплатами расчета за прошедший месяц и аванса за текущий проходит не более недели.

Рабочий почти в одно время получает все деньги, расходует их, а затем ему трудно ждать нового расчета. У нас работает много молодых станочников. Из них не всякий умеет правильно строить личный бюджет и редко кто из них сможет свести концы с

концами до новой получки.

По этому поводу у нас не раз подымали вопрос на общих собраниях, заявляли мы в завком. Нам обещали поддержку, но сдвига нет. Главный бухгалтер комбината т. Птицын согласился с нашими требованиями, но начальник финотдела т. Чижик ни на какие уступки не идет.

Надо, чтобы завком металлургов поддержал нашу просьбу к дирекции комбината и добился того, чтобы мы получали аванс и расчет, как и в других цехах, с разрывом в 13—14 дней. Это поможет каждому рабочему, а особенно молодежи, правильно расходовать заработанные деньги.

М. ЧЕЧУЛИН,
председатель жилищно-бытовой комиссии цехнома.

Призвать к порядку дебошира

Старший разлищик стали второго мартеновского цеха Курманов в домашней жизни не является примером советского рабочего.

Он приходится мне зятем, живем мы в одной квартире. Я работала 25 лет продавщицей в магазине, из них 13 лет в ОРСе комбината. Постепенно я стала терять слух и перешла на инвалидность. Зять и дочь предложили мне жить с ними.

Я старалась, выполняла все домашние работы, смотрела за детьми. Год и четыре месяца проработала я так.

Вместо благодарности от зятя видела только грубости да скандалы. Начал он бить жену — мою дочь, меня ругал самыми непристойными словами. Стал грозить, что с нами еще и не так поступит.

Недавно, в выходной день, он устроил такую сцену, что уже больше терпеть нельзя. Напился до безобразия и стал бить жену. Я ее закрыла в своей комнате, он накинулся на меня, стал рвать за волосы. Лишь когда пришел мой

сын, то удалось унять дебошира.

Пришлось вызвать милицию. Курманова забрали в пятое отделение милиции, а в два часа ночи выпустили, и он стал продолжать прежние бесчинства.

Дома с ним сладу нет. Надо, чтобы общественные организации второго мартеновского цеха взяли за дебошира и заставили его бросить свои хулиганские выходки.

Т. ГАБСАМАНОВА.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

Партком завода, администрация, партийная и профсоюзная организации цеха водоснабжения комбината с прискорбием извещают о безвременной смерти старшего машиниста, секретаря парторганизации цеха водоснабжения Владимира Ильича ПИРОЖЕНКО, последовавшей 17 марта, после продолжительной и тяжелой болезни, и выражают глубокое соболезнование семье покойного.