

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 34 (2658)

ПЯТНИЦА, 22 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

В ЧЕСТЬ ВСЕНАРОДНОГО ПРАЗДНИКА



Трудящиеся электроремонтного цеха с большим подъемом и воодушевлением встретили постановление ЦК КПСС «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции». На снимке: агитатор А. В. Шорохов проводит в машинном отделе читку постановления ЦК КПСС. Фото Е. Карпова.

НАС ПАРТИЯ ЗОВЕТ

Больших успехов достиг наш советский народ под руководством Коммунистической партии за сорок лет существования Советской власти. Это мы видим на примере нашего комбината. Взять хотя бы наш стан «300» № 1 сортопрокатного цеха. Только за последние 10—12 лет стан более чем вдвое превысил уровень своего производства. А резервы для дальнейшего роста еще есть, и коллектив нашей первой бригады постоянно их изыскивает, стремится к успешному выполнению и перевыполнению плановых заданий. Хорошо работают и вальцовщики стана тт. Феоктистов, Тихоновский, Алексеев.

По итогам февраля коллектив бригады прокатал свыше 300 тонн металла сверх плана, несколько сотен тонн сверхпланового проката имеем и в марте.

Но это не предел. Центральный Комитет нашей партии в своем постановлении «О подготовке к

празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции» призывает нас непрерывно совершенствовать производство, повышать производительность труда. И мы стремимся делом ответить на этот призыв партии. Так, 19 марта коллектив нашей бригады прокатал за смену при нескольких перерывах 80 тонн металла сверх плана. Выдающегося достижения добилась третья бригада, где начальник смены т. Павлов, старший вальцовщик т. Родин. В ночь на 20 марта при прокатке периодического круга 32 бригада сумела превысить плановое задание на 270 тонн.

Успешное выполнение производственного плана и социалистических обязательств будет лучшим нашим подарком к знаменательной дате. **Д. ТАНЦЮРА,** старший вальцовщик стана «300» № 1 сортопрокатного цеха.

Достоинно встретим славную годовщину

Постановление Центрального Комитета партии о подготовке к 40-й годовщине Великой Октябрьской революции вдохновляет всех трудящихся нашей страны на новые подвиги. Обсуждение его в коллективе первого блока коксовых печей вызывает патристический подъем, стремление работать лучше. В смене т. Беляева при этом обсуждали и передовые методы социалистического соревнования по звеньям.

Машинист электровоза т. Марченко отметил, что соревнование по звеньям, применяемое в смене т. Бобровникова, нужно перенести в коллективы других смен.

— Оно поможет нам лучше организовать работу, обеспечивать доменные печи коксом более высокого качества и это будет нашим трудовым подарком славной годовщине Советской власти, — сказал он.

Чтобы успехи были еще лучше надо полнее использовать технику. Машинист загрузочного ваго-

на т. Томенко, заявляя о слаженности в труде коллектива машинистов и люковых, потребовал от работников цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики быстрее отрегулировать аппарат для загрузки шихты в печь.

Начальник смены т. Беляев поддержал предложения тт. Марченко и Томенко, призвал всех машинистов, люковых, дверевых шире развернуть соревнование. На предоктябрьской вахте коксовики первого блока печей в марте работают особенно слаженно, добиваясь четкого выполнения графика и повышения качества кокса. План коллектив блока выполняет больше, чем на 102 процента.

Партия призывает нас к новым успехам. Приложим все старания, чтобы эти успехи были существеннее и достойнее встретить всенародный праздник.

И. ГРИБ, партгрупорг первого блока, коксовых печей.

Горячее одобрение

Рабочие первой бригады адьюстажа обжимного цеха с большим удовлетворением встретили постановление Центрального Комитета нашей партии «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции». А вскоре после опубликования постановления в печати рабочие бригады собрались в красном уголке адьюстажа. Здесь на сменно-встречном собрании по материалам постановления выступил с беседой кандидат в члены КПСС машинист крана т. Шрейдер.

Рабочие бригады выразили готовность отметить славную годовщину Советской власти хорошими успехами в труде.

А. ШЕХОВЦЕВ, партгрупорг адьюстажа обжимного цеха.

К новым успехам

Коммунистическая партия призвала нас достойно отметить знаменательную в жизни советского народа дату — 40-летие Великого Октября. Сталеваляльщики нашей смены, где начальником т. Овчинников, обсудили постановление Центрального Комитета и заявили о своей готовности работать лучше, чтобы дать больше металла Родине.

Ритмично стал работать коллектив нашей мартеновской печи № 18. Наша печь недавно отремонтирована и выдает в сутки по 2 плавки. График мы опережаем.

Но руководителям цеха нужно устранить некоторые недочеты, мешающие нам. Нужно избежать одновременных завалок первого состава, что еще имеет место на нашей и соседних печах №№ 17 и 19. Надо установить весы для отвеса раскислителей.

Эти мешающие в работе неполадки надо быстрее устранять, создать все условия для ритмичного труда. А мы приложим все усилия и старания, чтобы в честь великого праздника страна получила больше металла. Залогом этого является то, что за 19 дней коллектив нашей печи выдал сверх задания 896 тонн стали.

Н. ГОРБУНОВ, сталеваляльщик № 18 третьего мартеновского цеха.

В ногу с мартеновцами

Отлично несут предоктябрьскую вахту в марте бригады мастеров цеха подготовки составов тт. Куплинова и Иськова. Старший рабочий бригады т. Куплинова т. Лосев и бригадир каменщиков т. Бахтин обеспечивают без перебоев мартеновские цехи составами изложниц.

Бригада мастера т. Искова готовит составы изложниц для третьего мартеновского цеха. Старший рабочий этой бригады т. Халитов оборудует составы изложниц жестяными манжетами для повышения качества слитка. Коллектив бригады выполняет норму на 124 процента.

Г. МАЛЕНКО,

Подготовка и проведение всенародного праздника 40-й годовщины Октября еще теснее сплотят все народы нашей страны вокруг Коммунистической партии и Советского правительства, еще больше упрочат нерушимый союз рабочего класса и колхозного крестьянства, дружбу народов СССР, укрепят интернациональные связи нашего народа с трудящимися всех стран, еще выше поднимут творческую инициативу и активность миллионов масс трудящихся в борьбе за коммунизм.

«ПРАВДА».

ЛЮДИ НАШЕГО КОМБИНАТА

Старший вальцовщик И. С. Сопов

В марте с южными ветрами пришли и первые вестники весны: оседает набрякший влагою снег и хотя за ночь дороги покрываются коркой льда и нет, нет да и забуранит, но днем в железнодорожных колеях ветер рябит уже набжавшую холодную воду.

Весна идет. Для Ивана Семеновича Сопова, старшего вальцовщика третьего блюминга, это уже 25-я весна, которую он встречает, работая на нашем комбинате. Тов. Сопов хорошо помнит, как в 1932 году молодым паренком он приехал на строительство первенца советских пятилеток. Кругом работы было непочатый край, и Иван Семенович устроился в котельно-ремонтный цех в качестве чернорабочего. А вскоре началось строительство обжимного цеха.

— Что это за цех? — спрашивал Иван Семенович у товарищей, готовя вместе с ними металлические конструкции для цеха. — Построим — узнаешь, — чаще отвечали ему.

Но интерес к новому цеху рос, и с пуском его Ивана Семеновича можно было видеть в адьюстаже цеха в должности бригадира холодильников, а потом и вальцовщика второго блюминга.

Профессия вальцовщика ему полюбилась, хотелось знать больше и больше об оборудовании стана, об его узлах, креплениях. И, не жалея ни сил, ни времени, Иван Семенович полностью отдавался любимому делу и вскоре стал считаться одним из лучших вальцовщиков цеха.

Шли годы. Разрастался комбинат, а когда был введен в строй третий блюминг и встал вопрос, кто будет там старшим вальцовщиком, многие указали на Ивана Семеновича.

— Он знает дело. Да, дело он свое знал в совершенстве, обучил своему мастерству многих товарищей, которые

сейчас уже работают мастерами, начальниками смен. Добрым словом вспоминают своего учителя старший мастер второго блюминга т. Оглушевич, начальник вырубки т. Надыктов, начальники смен тт. Гуцол, Лаушкин, Крыхтин. По самому высокому 12-му разряду работает т. Сопов, но постоянно, настойчиво продолжает специализироваться, повышать свою квалификацию, так как знает, что без этого нельзя обеспечить возрастающую прокатку металла. Когда же в конце 1955 года на третьем блюминге была установлена новая клеть, давшая прирост производства больше, чем на 20 процентов, т. Сопов, вальцовщики бригады сумели сделать все для бесперебойного пропуска металла через стан «720».

Успешно справился коллектив второй бригады, где работает т. Сопов, с планом и прошлого года, выдав дополнительно к нему многие тысячи тонн проката, свыше тысячи тонн сверх плана имеет она за первую половину этого месяца. В этом успехе есть большая доля участия т. Сопова, вальцовщиков бригады.

Тов. Сопов пользуется в бригаде заслуженным авторитетом и уважением. Недаром уже в течение 5 лет товарищи избирают его партгрупоргом. И нужно сказать, что он с душой выполняет общественное поручение. На собраниях профгруппы ставятся острые, злободневные вопросы, разбираются случаи нарушения трудовой и производственной дисциплины. А если нужно, рабочие идут за советом к т. Сопову, и с каждым он найдет время поговорить, посоветовать, а не отмахнется рукой. За безупречную работу Родина отметила т. Сопова многими орденами и медалями.

А. КУЗНЕЦОВ, председатель цехкома обжимного цеха.

Почетные грамоты ВЦСПС передовикам производства

За достижение высоких показателей в социалистическом соревновании и проявленную творческую инициативу в борьбе за выполнение государственного плана первого года шестой пятилетки Президиум Всесоюзного Центрального Совета профессиональных союзов наградил Почетной грамотой ВЦСПС передовиков производ-

ства нашего металлургического комбината — сталеваляльщика третьей мартеновской печи тов. Мельникова Алексея Федоровича, старшего вальцовщика стана «720» обжимного цеха тов. Сопова Ивана Семеновича и газовщика доменного цеха тов. Федорова Николая Сергеевича.

Текстолит вместо металла

В кусте мартена давно перешли на экономию металла и особенно бронзы при ремонтах токарных станков. Вместо металла там успешно применяют текстолит.

На передаточной шестерне ходового вала прежде стояли втулки бронзовые или чугунные. Они быстро изнашивались. Теперь там ставят втулки текстолитовые, стоящие в 2—3 раза дольше металлических.

Текстолитовыми втулками заменены также роликовые подшип-

ники, медные наклейки на станинах и т. д.

Недавно по предложению мастера т. Морева впервые здесь применили текстолит вместо чугуна на поршневые кольца пневматического молота.

Применяемые до сих пор чугунные или стальные кольца быстро выходили из строя и выработывали канавки на поршнях. Внедрение текстолитовых колец показало, что они служат не хуже металлических, обходятся же они дешевле и не влияют на состояние поршня и цилиндра.

ОПЫТ ПЕРЕДОВЫХ — В МАССЫ

ЗА БЕСПЕРЕБОЙНУЮ РАБОТУ МЕХАНИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

По шестому пятилетнему плану развития народного хозяйства СССР объем производства проката в 1960 году составит 52,7 миллиона тонн, т. е. возрастет на 52 процента по сравнению с 1955 годом. Все это выдвигает перед прокатчиками задачу — добиться улучшения технологии прокатки, полного использования агрегатов и оборудования. Важная роль в этом принадлежит работникам механической службы, в частности, дежурным слесарям.

На нашем стане «300» № 3 сортопрокатного цеха дежурные слесари настойчиво борются за снижение простоев оборудования и бесперебойную работу. Особенно успешно справляется с поставленными задачами бригада слесарей, которой руководит Михаил Семенович Игнатев. В своей работе бригадир применяет передовые методы труда, тщательно контролирует работу слесарей, механическое оборудование, своевременно устраняет неполадки и этим создает условия для успешной работы.

ПРИЕМКА СМЕНЫ И ПОДГОТОВКА ПРОИЗВОДСТВА

До начала смены М. С. Игнатев знакомится с работой оборудования по записям в журнале рапортов в предыдущих сменах. Затем вместе с дежурными слесарями он тщательно принимает все механическое оборудование. После чего на сменном-встречном собрании доводит до сведения коллектива о состоянии механического оборудования. Бригадир тщательно продумывает процесс устранения неполадок и дает конкретные указания слесарям. Все работы по ремонту он согласовывает с начальником смены и мастером.

Во время плановой остановки т. Игнатев вместе с дежурными слесарями устраняет имеющиеся неисправности, производит текущий ремонт. По окончании проверки состояния оборудования и профилактического ремонта он докладывает начальнику смены и мастеру производства о готовности в пуску. После пуска стана проверяется состояние оборудования главных приводов, плавность работы зубчатых передач редукторов и шестеренных клетей, наличие масла в них и в подшипниках. При этом особое внимание уделяется проверке правильности циркуляции масла в подшипниках и их температуре.

ОРГАНИЗАЦИЯ РАБОТЫ БРИГАДЫ

В течение смены М. С. Игнатев со своей бригадой занимается подготовкой быстроизнашивающихся сменных деталей, осмотром оборудования и уборкой. Осмотр оборудования производит

в определенном порядке. В первую очередь осматривает оборудование привода рабочих клетей, затем оборудование печей, стана холодильников, правильных машин и оборудования участка резки. При проверке приводов рабочих клетей он обращает особое внимание на показания электрических приборов нагрузки, на наличие масла в баках и состояние масляных шестеренных насосов, перекачивающих масло из баков в редукторы главных приводов.

При проверке оборудования прокатного стана бригада слесарей обращает внимание на соединения подшипников и муфт, на состояние тормозных систем. На участке холодильников слесари тщательно осматривают состояние эксцентриков и контрольных механизмов перемещения гребенок, блокчейн и контрольных сбрасывающих клапанов. На участке резки проверяется состояние ножиц холодной резки, упоры, сбрасывающие шлеппера, групповые рычажки и смещающие механизмы.

Тов. Игнатев систематически контролирует наличие запасных деталей, узлов смазочного масла и обтирочного материала, непосредственно участвует в подготовке к планово-предупредительным ремонтам. При составлении ремонтных ведомостей записывает все свои замечания.

Вместе с тем, он активно работает над усовершенствованием механического оборудования, является одним из лучших рационализаторов. Его предложение по увеличению стойкости кулачковых колец ножиц холодной резки дало цеху большую экономию. Если раньше использовалась одна рабочая поверхность кулачка, то теперь по предложению т. Игнатева используются обе боковые поверхности. Таким образом, расход кулачковых колец уменьшился в два раза.

Обслуживание и уход за механическим оборудованием по примеру бригады слесарей т. Игнатева позволили коллективу снизить простой стана. За 11 месяцев минувшего года простой стана по вине механической службы составили в бригаде т. Игнатева 1 час 15 минут, в бригаде т. Чуева — 2 часа 5 минут и в бригаде т. Порхунова — 3 часа 25 минут.

Широкое распространение опыта работы бригады дежурных слесарей М. С. Игнатева даст возможность до минимума сократить простой механического оборудования и поможет значительно повысить производительность стана.

А. ЖАРНИХ,
механик стана «300» № 3 сортопрокатного цеха.

Лекция в красном уголке

В красном уголке котельно-ремонтного цеха часто выступают перед трудящимися лекторы по вопросам техники, литературы и искусства. На днях там лектор

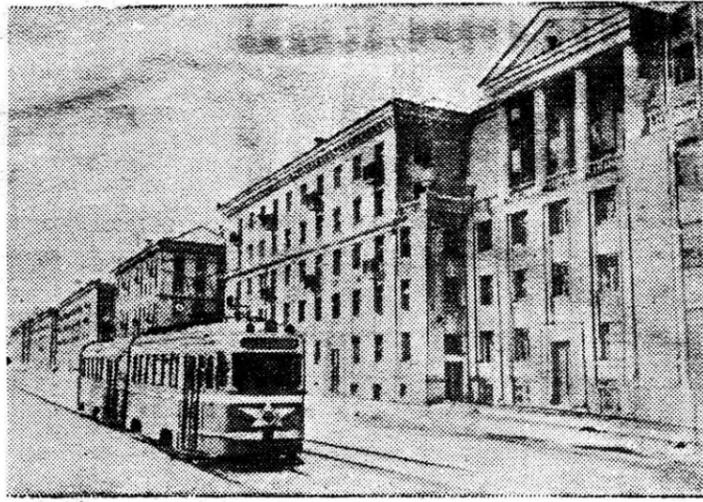
т. Бейтельман прочла интересную лекцию «Николай Васильевич Гоголь — великий русский писатель».

Нет порядка в душевой

Самым загрязненным уголком основного механического цеха является душевая. Но этого не видит хозяйка т. Панарин. Во второй и ночной сменах там даже нет дежурных. Полы в душевой не моют.

Пора уже руководителям цеха обратить на это внимание и навести там порядок.

Р. БЕССОНОВА,
контрольный мастер ОТН,
М. БАКАНОВА,
разметчица.



На снимке: новая трамвайная линия в Правобережном районе по улице Жданова. Фото Е. Карпова.

Милую и оберегают

Недавно в третьей бригаде прокатного отделения листопрокатного цеха № 3 произошло такое событие. Вальцовщик т. Зимин в работе сделал ошибку. К нему подошел старший вальцовщик В. Усенко и при всей бригаде в очень грубой форме стал учинять ему «разнос». Особо нужно подчеркнуть, что, вообще, т. Усенко не особенно подбирает в разгоне выражения, поэтому легко представить, какими они были в этом случае. В довершение всего т. Усенко просто прогнал т. Зимина со стана, запретил ему работать вальцовщиком.

Случай такого грубого обращения с вальцовщиками у Усенко далеко не единичен. Осенью прошлого года Усенко в не менее грубой форме отстранил от работы вальцовщика второй бригады т. Иванова, и только тогда, когда вмешался начальник смены т. Маныков, Иванов был допущен к работе.

Откуда такая невоспитанность? Но это было бы еще поводом. Усенко, например, ничего не стоит нарушить производственную дисциплину. В конце прошлого года комсомольцы нашего цеха решили провести рейд по рабочим местам в ночное время. В камере для подогрева валков мы увидели спящую бригаду рабочих. Рядом с подчиненными спал и старший вальцовщик Усенко.

После этого случая комсомольцы цеха составили «Протест», подали докладную записку начальнику цеха с просьбой о строгом наказании нарушителя. Нашу просьбу поддержал и мастер т. Павлов.

Не является примером старший вальцовщик и в быту. Мало того, что он женат не один раз, но и эту жену оскорбляет, устраивает в квартире дебоши, грозится жену

выгнать из дому. Недели две тому назад она вынуждена была обратиться к начальнику цеха, рассказала обо всем этом, просила привести к порядку своего мужа.

Нам кажется, что всего этого могло и не быть, если бы Усенко не находил надежной защиты в лице некоторых руководителей цеха. Его неправильное поведение поддерживает начальник смены т. Попов.

— Иногда такое обращение (имеется в виду — грубое) необходимо, — заявляет он.

А в ответ на нашу докладную заместитель начальника цеха т. Евсеевский сказал так:

— Вы еще молоды и зелены, а т. Усенко хороший специалист.

Узнав мнение т. Евсеевского и, очевидно, не желая портить с ним отношения, начальник прокатного отделения т. Галкин выразился еще более определенно:

— Если вы будете понимать в холодной прокатке столько, сколько т. Усенко, мы и вас будем носить на руках.

Слов нет, т. Усенко хороший специалист, имеющий большой производственный опыт работы. И очень важно, учить этому опыту молодежь цеха. Но, к сожалению, пока этого нет, а такое «нешение на руках» дает обратные результаты. Ни для кого, пожалуй, не секрет, что в бригаде т. Усенко самый большой процент брака по сравнению с другими бригадами, недавно начальник цеха даже наложил на него взыскание за нарушение технологии.

Не лучше ли будет после этого более критично относиться к такого рода авторитетным специалистам, воспитывать их в уважении ко всему коллективу цеха.

В. СЫСОЛЯТИН,
секретарь бюро ВЛКСМ
листопрокатного цеха № 3.

ЖАЛОУЩИЕ РОЖКИ

Разухабистые контролеры

Электрику второго мартеновского цеха Кукарину и работнику первого мартеновского цеха Набокову мартеновцы оказали доверие: избрали общественными контролерами. Вместо того, чтобы честно выполнять возло-

женные на них общественные обязанности, они начали выпивать и в пьяном виде вламываться в магазины, нарушая общественный порядок.

Кончилось тем, что их обоих отвели в милицию.

В магазине шум и споры,
Разбегается народ —
То лхкие контролеры,
Совершили свой налет.
Не пройти по магазину,
Потуекнули все огни,
Этот — в стельку, тот — в
дрезину,
Назюзюкались они.

И горланят:
— Книгу жалоб
Подайвай сюда скорей!
— И пол-литра не мешало б!
— И консервов!
— И сельдей!
Но как раз и прогадали,
Не сошло им это с рук —
И в милицию послали,
И мандатам их каюк.

ВАЖНОЕ ДЕЛО

Филиал Всесоюзного института научной и технической информации Гостехники СССР и Академии наук СССР (филиал ВИНТИ), через издание брошюр «Передовой научно-технический и производственный опыт» осуществляет широкий обмен передовым опытом между предприятиями в области научно-исследовательских работ, проектно-конструкторских работ, промышленной автоматизации, приборостроения, экономики и организации производства и труда.

Брошюры «Передовой научно-технический и производственный опыт» рассчитаны на широкий круг инженерно-технических работников, новаторов производства, рационализаторов. В них публикуются проверенные в производственных условиях эффективные мероприятия, представляющие интерес для широкого круга промышленных предприятий различных отраслей промышленности и способствующих повышению производительности и улучшению условий труда, снижению себестоимости продукции, улучшению качества выпускаемой продукции, экономии материалов, всех видов энергии и топлива. В брошюрах публикуются также исследовательские работы лабораторий.

Работы, представляемые для опубликования в изданиях филиала ВИНТИ излагаются в виде текстового описания, сопровождаемого чертежами, схемами, диаграммами или фотоснимками.

За описания передового опыта работы, который может быть внедрен другими предприятиями и принятым к опубликованию авторам описаний выплачивается соответствующий гонорар и высылаются авторский экземпляр опубликованного описания.

Передовой опыт магнитогорцев неоднократно освещался и освещается в изданиях филиала ВИНТИ. Наиболее активными авторами описаний передового производственного опыта магнитогорцев являются инженер мартеновского цеха № 2 т. Морозов, работник котельно-ремонтного цеха т. Емельянов, зам. начальника механического цеха т. Фигатнер и другие. Ими на страницах изданий филиала ВИНТИ освещен опыт работы магнитогорских сталеплавильщиков, опыт механических отделений видов трудоемких работ, передовые методы холодной обработки металла.

Однако совершенно не освещен передовой опыт работников энергетического хозяйства и внутризаводского железнодорожного транспорта комбината.

В условиях нашего металлургического комбината, систематически совершенствующего технологию производства и внедряющего новую технику, есть много ценного и передового, что могло бы принести большую пользу для других предприятий.

Поэтому необходимо, чтобы работники сталеплавильного производства, ремонтно-механических и литейных цехов, энергетического хозяйства и внутризаводского железнодорожного транспорта широко освещали свой передовой производственный опыт.

Г. КОТЮЖИНСКИЙ,
корреспондент-организатор
филиала ВИНТИ.

Редактор Д. М. ГИЛДРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО
ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «После шторма».
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Урок истории».
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Полотно-поле».
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Обыкновенный человек», «Урок истории» и немой художественный фильм «Панорамница от Моссельпрома».
ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Приключение Робин Гуда».