

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 35 (2659)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 24 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

В честь 40-й годовщины Великого Октября

ОБЯЗАТЕЛЬСТВА ВЫПОЛНИМ

На сменно-встречных собраниях сталеплавильщики второго мартеновского цеха обсудили постановление ЦК КПСС о подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции. Во время этих обсуждений мартеновцы заявили о своей готовности трудиться так, чтобы план второго года шестой пятилетки выполнить досрочно.

Коллектив нашей печи № 12, где вместе со мной работают сталевары С. Бадин и Г. Татаринцев, решил на предоктябрьской вахте

работать высокопроизводительно и выдать сверх годового плана три тысячи тонн стали, а стойкость свода за кампанию службы печи довести до 700 плавов.

Во всех сменах у нас идет слаженная борьба за выполнение обязательств. Мы широко применяем скоростное сталеварение и 75 процентов плавов выдаем раньше графика. За три недели марта коллектив печи сварил сверх задания 780 тонн стали.

Г. ОЗЕРОВ,
сталевар печи № 12 второго мартеновского цеха.

Листопрокатчики на вахте

Делом отвечая на постановление ЦК КПСС о подготовке к празднованию 40-й годовщины Великого Октября, листопрокатчики среднелистового стана с каждым днем умножают трудовые успехи. Так, первая бригада, где мастер Н. Пашков, партгруппорг т. Бортник и старший вальцовщик т. Гречишный, 22 марта достигла высоких показателей, прокатав сверх плана 157 тонн лис-

та. С начала нынешнего месяца на счету этой бригады больше 600 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию.

С перевыполнением производственного плана также идут и другие бригады. Вторая бригада в марте уже записала на свой счет 515 тонн листа сверх задания.

В. АНФИМОВ,
зам. секретаря бюро ВЛКСМ листопрокатного цеха.

На ответственном посту

По наклонному стеллажу в реверсивному стану листопрокатного цеха № 2 подручный вальцовщика, недавний выпускник ремесленного училища, т. Борейко подкачивает рулон листа. И вот уже конец листа в тянущих роликках, которые пропускают полосу под пресс-проводку и задают в валки. Очередной рулон ответственной марки стали начал проходить прокатку.

Ответственное и трудное это дело. Ведь толщина листа должна быть получена в пределах от 1,25 до 2 миллиметров. Поэтому и технология прокатки требует постоянного правильного режима валков стана, создания полосы нужного натяжения, поддержания необходимой температуры валков. Глаз, да глаз нужен во время прокатки. И старший вальцовщик Базмир Иванович Дементьев безотлучно находится у пульта управления стана, делает промеры толщины листа. Вот он нажал еще один рычаг, и на валки полилась мутно-белая жидкость — эмульсия. Сделано во-время: валки могли превысить температуру 65 градусов, и полоса пошла бы с «коробинной». Наоборот, переохлажденные валки приведут к войности полосы металла по краям.

— Есть!

Движение полосы началось в

обратном направлении. Здесь уже многое зависит от вальцовщика т. Яйцева, от его знаний стана, опыта. А это у т. Яйцева есть, недаром он с успехом может заменить на посту старшего вальцовщика.

Четыре раза проходит полоса через стан, и вот наступает самый ответственный пятый пропуск. Здесь уже нет «доверия» ручному микрометру, пускается в ход летучий микрометр. Тов. Дементьев — весь внимание. Включает и выключает реостат тонкой регулировки — полоса должна идти с нужным натяжением, чуть покачивается черная стрелка микрометра, показывая отклонение толщины листа до 0,02 миллиметра.

Хорошо освоил свою профессию т. Дементьев, ежемесячно выдает со своей бригадой десятки тонн стального листа сверх плана, выполняя норму выработки на 140—150 процентов. И в марте на счету бригады около 160 тонн сверхпланового листа за 18 дней работы.

А недавно по решению завкома металлургов т. Дементьеву было присвоено звание лучшего старшего вальцовщика нашего комбината.

С. НАГАЕВ,
мастер листопрокатного цеха № 2.

У металлургов Приднепровья

На предоктябрьской вахте с большим подъемом трудятся сталеплавильщики Днепрпетровского металлургического завода имени Петровского.

С большой радостью встретил обращение металлургов коллектив мартеновской печи № 1, соревну-

ющийся со сталеплавильщиками печи № 14 нашего комбината. Сталевары этой печи Петр Махота, Федор Карпенко, Никифор Быстров в последние дни варят лишь скоростные плавки и с начала года уже выдали 1100 тонн сверхплановой стали.

Опыт передовиков представляет собой огромную ценность в народном хозяйстве. Его надо тщательно и глубоко изучать, энергично поддерживать положительные примеры работы и прогрессивные начинания производителей, широко распространять и практически внедрять в массовую практику высокопроизводительные методы и приемы труда лучших рабочих, мастеров, технологов.

УЛУЧШИТЬ РАБОТУ С РАЦИОНАЛИЗАТОРАМИ

В течение продолжительного времени в нашем фасонилейном цехе работе с рационализаторами администрация и профсоюзная организация не уделяли должного внимания, пускали, собственно говоря, все это дело на самотек. А в результате коллектив цеха мало участвовал в рационализации, предложения подавались редко, и они подчас долго не разбирались.

За все это администрация и профсоюзная организация подвергались суровой и справедливой критике на заседании заводского комитета металлургов. Мы учли критические замечания, сейчас стремимся исправить создавшееся положение.

С чего мы начали?

Прежде всего оформили в цехе наглядную агитацию, вывесили плакаты, лозунги, на специальной доске два раза в месяц отмечаем лучших рационализаторов, поданные предложения. Вместе с тем,

стараясь больше обращать внимания на индивидуальную работу с каждым рабочим, помогаем в оформлении их предложений. Эту работу поручили цеховой комиссии по рационализации.

И надо сказать, что дело двинулось. Многие рабочие цеха стали подавать предложения, направленные к облегчению физического труда, улучшению технологии, производственного процесса.

Например, слесарь т. Ионеску предложил изготовить приспособление для одевания стопорных трубок на стержень, что значительно облегчает физический труд рабочего. Реализованное предложение бригадира слесарей т. Пименова даст годовой экономический эффект около 11 тысяч рублей. Активным рационализатором стал считаться в цехе бригадир т. Бабушкин, подавший 9 предложений.

Всего же с начала нового года подано 41 предложение, из них

16 — за три недели марта. В результате наш цех сумел занять первое место среди цехов отдела главного механика.

Но у нас еще есть очень большие недостатки. Еще далеко не все рабочие включились в эту работу. Особенно это нужно сказать о коллективах формовщиков и модельщиков, от которых не получено ни одного предложения. Начальнику сталелитейного отдела т. Яковлеву и заместителю начальника цеха по модельному производству т. Визгалову хотелось бы пожелать, чтобы они более энергично занялись этим вопросом.

Председатель комиссии по рационализации цехкома т. Тулаев сам активно участвует в работе с рационализаторами, а члены комиссии бездействуют, находятся в стороне.

А. САВИНОВА,
председатель цехкома фасонилейного цеха.

ОБГОНЯ ГРАФИК

Призыв Центрального Комитета партии достойно подготовиться к 40-й годовщине Октября, бригады ремонтного участка котельно-ремонтного цеха встретили горячей поддержкой. Они заявили о своей готовности обгонять график ремонтов, чтобы досрочно вводить в строй агрегаты основных цехов.

Сейчас бригады нашего участка заняты на ремонте восьмой машины аглофабрики № 2. Руководит ремонтом старший мастер т. Охременко. Коллектив ремонтников обязался выполнить ремонт на 8 часов раньше установленного срока. Свое слово ремонтники подкрепляют ежедневным перевыполнением норм.

А. БОРИСОВ.



На снимке: передовой старший сварщик листопрокатного цеха **И. Ф. Раков** наблюдает за нагревом металла.

Фото Е. Карпова.

Заводская НЕДЕЛЯ

ОРГАНИЗОВАЛИ КРУЖОК НАРОДНЫХ ИНСТРУМЕНТОВ

Недавно на ремонтном участке котельно-ремонтного цеха организовали кружок народных инструментов. Записалось в него 16 человек. В числе наиболее активных кружковцев слесари т. Меретин, Найденов, автогенщик т. Гибодатов, председатель культкомиссии т. Шарова.

Кружковцы разучивают музыкальные номера, чтобы выступать в красном уголке перед рабочими участка.

ЧИТАТЕЛЬСКАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

В красном уголке обжимного цеха состоялась читательская конференция по повести Тендрякова «Тугой узел». Председатель культкомиссии цехкома т. Дюкин и библиотекарь т. Миндибаева организовали чтение книги многими обжимщиками и привлекли их к участию в конференции.

На читательской конференции со своими замечаниями об этом произведении выступили машинист крана т. Волков, газозварщик т. Гуляев, начальник блюминга № 3 т. Игонькин, секретарь бюро ВЛКСМ т. Шатских и ряд других товарищей.

Совещание женщин-общественниц

20 марта в клубе железнодорожников состоялось совещание женщин-общественниц нашего металлургического комбината, на котором обсуждался вопрос об участии женщин-домохозяек в жизни коллектива металлургов.

На совещании была избрана

инициативная группа в составе тт. Киселевой, Богатыревой, Колобовой, Фотевой, Соловьевой, Абраменковой; Безденежных, Кокориной, Кожениковой, Ивановой, Ермолаевой и других. Этим товарищам было поручено наметить практические мероприятия по работе женщин-общественниц.

Личное первенство по настольному теннису

17 марта в интернате комбината началось соревнование на личное первенство по настольному теннису среди жильцов. В соревновании принимают участие три группы по 16 человек.

В первой группе лидирует Саша Августович, у него шесть побед из шести встреч. Лена Кузьмин — семь побед и одно поражение.

Во второй группе разгорелась острая спортивная борьба. С самого начала лидером стал один из сильнейших теннисистов Анатолий Круглов — 9 побед из 9

возможных. Равинский и Фаронов имеют по 7 побед и по одному поражению.

В третьей группе лидирует т. Фикс. В соревнованиях этой группы участвуют китайские практиканты, проживающие в интернате. Большого успеха добился Фан Дян-кэ, имеющий пять побед и два поражения.

Соревнования по настольному теннису продлятся еще неделю.

Н. ВАСИЛЬЕВ,
инструктор физкультуры молодежных общежитий комбината.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

ВАЖНЫЙ ВОПРОС ПРОИЗВОДСТВА
НА ПАРТСОБРАНИИ

Известно, что обжимной цех обеспечивает заготовками ряд цехов комбината, таких как сортопрокатный, проволочно-штрипсовый, некоторые листопрокатные цехи. Поэтому вполне естественно, что выполнение этими цехами производственной программы, полученных заказов в очень большой степени зависит от того, насколько обжимщики обеспечили их качественным, по заказам порезанным металлом.

Однако в последнее время в нашем цехе не было должного внимания качеству выпускаемой продукции и выдаче заготовок строго по заказам. А это привело к тому, что только за два месяца этого года по вине цеха комбинат по заказам недодал свыше 1200 тонн металла. Из-за неудовлетворительной работы блюминга № 3 стан «500» сортопрокатного цеха задолжал по заказам свыше 2 тысяч тонн, а неправильная раскройка слэб на ножницах № 2 и № 3 этого же блюминга серьезно отразилась на выполнении заказов среднелистовым станом.

В прошлом году по сравнению с 1955 годом ухудшились и качественные показатели в работе цеха. В частности, по обоим блюмингам значительно возрос процент выхода металла в брак. Все это волновало коллектив цеха, и поэтому на проводившемся недавно открытым партийном собрании, на котором был обсужден доклад начальника цеха т. Савельева «О выполнении цехом заказов и улучшения качества выпускаемой продукции» многие товарищи справедливо критиковали партийное бюро и администрацию цеха за упущения в работе.

Машинист крана т. Дюкин, старший вальцовщик т. Розинков говорили о невнимании партбюро цеха к этому важному вопросу.

— У нас, на втором блюминге, — сказал т. Розинков, — летучие ножницы работают не нормально, только потому, что к ним

подается пар пониженного давления. А в результате на ножницах нельзя порезать металл на заказанную длину.

Старший оператор т. Гапон критиковал помощников начальника цеха по механическому и электрическому оборудованию тт. Жердева и Крикуху за то, что они не проявляют надлежащей инициативы в налаживании кантователя карусельного типа.

— Почему-то у нас укоренилась такая практика, — сказал в своем выступлении начальник смены т. Лаушкин, — что мы гонимся за количеством металла и только. Выдача же металла по заказам отходит, как правило, на второй план. Мы в своей бригаде уже провели работу с резчиками, операторами в отношении выдачи металла по заказам. Но этого еще мало. Нужно, чтобы партийная организация, все коммунисты, администрация цеха повели решительную борьбу с ненужной спешкой и порезкой металла «на глазок».

Старший оператор т. Диденко критиковал старшего мастера т. Оглушевича за то, что он не приводит в порядок оборудование стана.

— На стане «630», — сказал он, — на одной из клетей сильно разработан вводной стол. На клетке «А» поломан ключ, у вальцовщиков нет полного набора исправного технического инструмента, но т. Оглушевич не принимает никаких мер.

Обсудив этот важный вопрос, партийная организация наметила практические мероприятия, направленные на то, чтобы обеспечить успешное выполнение производственного плана строго по заказам и еще шире развернуть социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября.

М. РОМАНОВ,
секретарь партбюро
обжимного цеха.

Семинар агитаторов отдела
технического контроля

Партийное бюро отдела технического контроля на днях провело семинар агитаторов по обмену опытом их работы. Здесь агитатор т. Бондаренко подробно рассказала о том, как она организует читки и беседы среди коллектива.

Вместе с партгруппиром т. Васильевым агитатор в беседах с трудящимися выявляет их запросы и после тщательной подготовки проводит беседы. По предложению трудящихся цеха партгруппир т. Васильев и агитатор т. Бондаренко организовали читку повести «Стальное сердце», а затем приняли активное участие в обсуждении этого произведения.

В своей работе т. Бондаренко умело использует стенную газету. На семинаре также поделились опытом работы агитаторы тт. Козлова и Петров.

Тов. Козлова рассказала о том,

как провела беседу о 40-й годовщине Февральской революции, какой использовала материал и поделилась со слушателями своими впечатлениями о событиях тех бурных дней, очевидцем которых она была.

Вместе с тем, т. Козлова говорила о том, что в работе агитаторов очень много трудностей, так как нет постоянного помещения, где бы можно было проводить агитационно-массовую работу.

Затем секретарь партбюро т. Иваненко рассказал агитаторам о задачах, стоящих перед коллективом цеха, и как организовать изучение постановления ЦК КПСС «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции».

А. РЕПНИКОВ,
инструктор партнома завода.

По следам наших выступлений

«ВСЕМЕРНО УЛУЧШАТЬ УСЛОВИЯ ТРУДА»

Под таким заголовком 25 февраля в газете «Магнитогорский металл» опубликована статья, в которой говорилось о том, что в ряде цехов еще плохо ведется борьба с пылью, газом и высокой температурой на рабочих местах. По существу фактов, изложенных

в статье, начальник отдела техники безопасности т. Румянцев сообщил следующее:

«В целях ликвидации загазованности на рабочих местах в листопрокатном цехе и листопрокатном цехе № 1 в настоящее время разрабатывается проектное зада-

За улучшение
условий труда

«О состоянии охраны труда и техники безопасности» — с такой повесткой дня прошло открытое партийное собрание проволочно-штрипсового цеха. С докладом по этому вопросу выступил начальник цеха т. Филатов.

По докладу развернулись оживленные прения. Выступившие товарищи: сварщик партгруппир т. Гомозов, слесарь т. Крылов, оператор т. Кривобок, бригадир слесарей т. Сафонов и многие другие указывали на многие недостатки в охране труда и технике безопасности, вносили конкретные предложения.

Собрание обязало партийное бюро, цехком, всех коммунистов наладить действенный контроль за выполнением намеченных мероприятий.

О работе
партгрупп

На партсобрании второго листопрокатного цеха 21 марта обсуждался вопрос о работе партгруппы второй и третьей бригад прокатного отделения.

Партгруппир т. Баранов подробно рассказал о работе коммунистов второй бригады, где и как они участвую, какое участие принимают в общественной жизни и их роли на производстве. В этой партгруппе проведено несколько собраний с обсуждением жизненно важных вопросов: о причинах невыполнения плана бригадой, о культуре на производстве, о качестве листа и ряда других. Обсуждение на собраниях партгруппы производственных вопросов способствовало улучшению работы бригады и повышению качества листа. Вместе с тем, т. Баранов отметил, что партгруппа еще недостаточно уделяла внимания работе агитаторов и борьбе за устранение причин, мешающих выполнению обязательств.

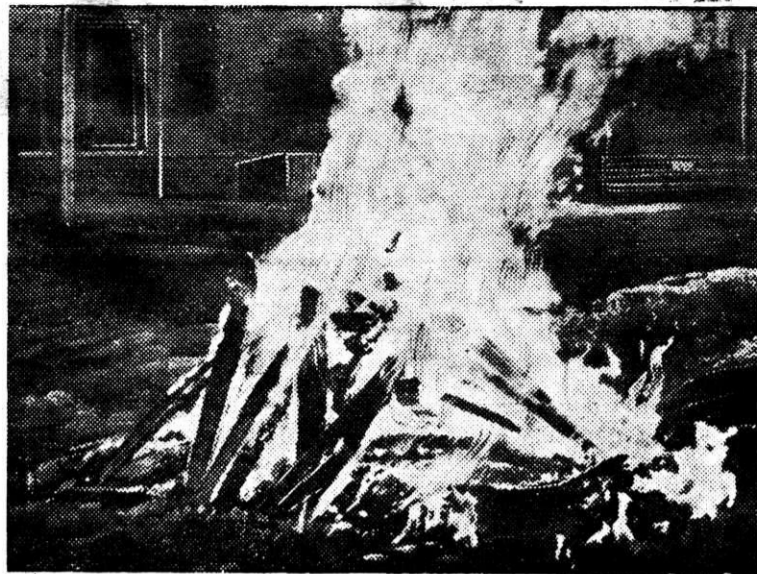
А вот в партгруппе третьей бригады никакой работы не проводилось. Основная причина в том, что партгруппир т. Балакин проявлял бездеятельность и сам не являлся примером. И это не случайно. В прошлом он имел два строгих партвыговора за нарушение трудовой дисциплины и несвоевременную уплату членских взносов. Теперь также нигде не учится, не всегда посещает партсобрания.

Выступающие в прениях коммунисты указывали на то, что партбюро и его секретарь т. Попов допустили серьезную ошибку при выдвижении т. Балакина партгруппиром и своевременно не потребовали исправления им ошибок. Партсобрание сурово осудило т. Балакина за проявленную бездеятельность и недисциплинированность. Собрание решило отстранить его от руководства партгруппой.

Партсобрание наметило конкретные мероприятия по улучшению работы партийных групп.

Ф. ИВАНОВА.

Фопообвинение



Начальнику третьего листопрокатного цеха т. Педосу не жарко и не холодно от того, будут ли сохранены бочки из-под масла или будут уничтожены. Поэтому здесь, на виду у всех, бочки сжигают. Полюбуйтесь, т. Педос, как горят эти древесные материалы.

Фото Е. Карпова.

В стороне от молодежи

Еще три года тому назад в нашем котельно-ремонтном цехе был создан хоровой коллектив. Желающих заниматься в нем оказалось много. Помимо юношей и девушек на репетиции хора ходили и многие мастера нашего цеха. А вскоре о нашем хоре было известно и за пределами цеха. Мы часто выезжали с концертами в школы, педагогический институт, в подшефный сельскохозяйственный район, на избирательные участки.

Поэтому покажется странным, что нашего хора не видно было на заводском смотре художественной самодеятельности. А почему? В цехе были организованы, например, курсы сборщиков, и много молодежи решило получить на них вторую специальность. Дело это хорошее, но занятия на курсах обыкновенно назначались именно на дни проведения репетиций. Комсомольская организация просила начальника цеха т. Фальковского упорядочить вопрос с расписанием, но он кроме обещаний ничего не сделал.

А на занятия хора приходило мало людей, занятия стали срываться. Вскоре были организованы вторые курсы по подготовке свар-

щиков, и опять администрация цеха не вняла нашим просьбам: занятия курсов продолжали совпадать с репетициями. Так постепенно стала падать дисциплина и среди остальных участников хора. Проводили мы на эту тему групповые собрания, беседовали с непосредственными репетициями на комсомольском бюро, и здесь нам очень бы помогло хорошее слово старшего товарища по работе, бригадира, мастера. Но к сожалению, некоторые из них посчитали занятия с молодежью второстепенным делом.

— Мне план нужно выполнять, больше ничего не знаю, — заявил начальник участка т. Удачных. Отказался побеседовать со своими молодыми рабочими и мастер т. Саратов, сказавший, что следить за молодежью — это не его дело. Не заинтересовались судьбой хора начальник цеха т. Фальковский и его заместитель т. Горяев.

Нужно понять меня правильно. Я не за то, чтобы все делали за комсомольскую организацию, но было бы гораздо лучше, если бы ей помогли. **М. ГОНЧАРОВА,**
разметчица, староста хорового кружка.

ОТЕЦ СЕМЕЙСТВА

В нашем сортопрокатном цехе на стане «300» № 3 работает слесарь Поповкин. Человек он пожилой, пора, как говорится, ему иметь и ум, и честь. А тем не менее Поповкин к работе относится спустя рукава, получил за это не одно административное взыскание. Поповкин не прочь выпить. И все это сходило ему с рук.

— Пожалейте, товарищи, — обыкновенно говорил он, — у меня ведь большая семья.

И товарищи шли ему навстречу, прощали. А 5 марта этот отец семейства ни с того, ни с сего начал оскорблять работницу нашей раздатки. За нее вступился пожилой рабочий штабелеровщик т. Афанасьев, Поповкин не стерпел такой «обиды» и ударил т. Афанасьева по лицу.

Хулиганская выходка Поповкина возмутила всех рабочих. В красный угол цеха, где проводилось заседание товарищеского суда, на котором обсуждалось возмутительное поведение Поповкина, собрались десятки рабочих.

Выступившие: старший резчик т. Покидов, бригадир слесарей т. Игнатев и другие требовали сурового наказания хулигана.

Товарищеский суд вынес решение, просить директора комбината перевести Поповкина на 3 месяца на нижеоплачиваемую работу.

В. КОЛОНЮК,
председатель товарищеского
суда сортопрокатного цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО
ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Чужая родня», с 25 марта «Полюшко-поле».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Урок истории», «Обыкновенный человек», с 25 марта новый музыкальный цветной фильм «Песня табунщика» и «Обыкновенный человек».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Приключенные Робин Гуда», с 25 марта «Петер», 26 — «Маленькая мама», 27 — «Катерина».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня и завтра «Обыкновенный человек».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Полюшко-поле» и «Урок истории», с 25 — «Песня табунщика».