

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 37 (2661)

ПЯТНИЦА, 29 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

Производственные совещания — важное средство в борьбе за улучшение производства

В настоящее время, когда задачи хозяйственного строительства выросли и усложнились, еще более назрела необходимость повышения роли профсоюзных организаций в широком привлечении самих трудящихся к управлению хозяйством. В решениях декабрьского Пленума ЦК КПСС особо подчеркивается обязанность профсоюзов в обеспечении проведения регулярных собраний, технических конференций, производственных совещаний и других форм привлечения трудящихся к решению задач производства.

Претворяя в жизнь решения партии, профсоюзная организация и администрация нашего проволочно-штрипсового цеха придают большое значение производственным совещаниям рабочих и инженерно-технических работников. Начиная это большое и серьезное дело, мы зачастую шли, как говорится, «на ощупь», не всегда умело проводили подготовку, поэтому первые совещания проходили не на высоком уровне.

В последующем мы стали больше обращать внимания на подготовку совещаний. В организованном проведении совещаний важную роль играет правильно и умело поставленный вопрос, который волнует коллектив стана и цеха в целом. На производственных совещаниях мы обсудили многие вопросы, связанные с переходом стана на новую калибровку, с переходом на высококалорийное топливо — мазут, выяснили причины отставания отдельных коллективов и многие другие вопросы.

А чтобы совещание не походило на очередной рапорт, задолго до совещания мы на сменно-встречном собрании рассказываем трудящимся о нем, стараемся больше беседовать с рабочими, чтобы они внимательней проанализировали свою работу, выступили с замечаниями и предложениями.

Все это дает свои результаты. Теперь, как правило, совещания проходят при активном участии рабочих. В феврале, например, встала необходимость разобраться в причинах неудовлетворительной работы на стане «300» № 2. Стан работал неритмично, с большими переборами. Здесь плохо выполнялся график. На производственном совещании рабочие вскрыли много недостатков, связанных с работой склада заготовок, некачественной водой, критиковали работу своих товарищей. По предложениям рабочих были приняты меры. Сейчас положение на стане намного улучшилось.

На аккумуляторах

До сих пор в мартеновские цехи электровозы заходить не могли, так как туда нельзя подводить троллей. Чтобы удобнее обслуживать мартеновские цехи электровозами, их будут переводить на работу с аккумуляторами. Электровоз подойдет к цеху под троллеями, а дальше будет продолжать путь, питаясь током от

Введение нового вида топлива — мазута создало трудности в работе сварщиков, которые еще не научились на нем технически грамотно работать, допускали нарушения технологии. С целью выяснения и устранения недостатков мы опять провели совещание со всем коллективом сварщиков, механиков и инженерно-технических работников цеха. Здесь заместитель начальника цеха КИИ и автоматика т. Кулаков подробно рассказал о свойствах, особенностях этого вида топлива, а рабочие поделились опытом своей работы, внесли много ценных предложений. Внедрение предложений в производство намного улучшило процесс нагрева металла.

Поломки на стане «250» № 2 подшипников качения также явились предметом обсуждения на производственном совещании, на котором присутствовало около 70 человек из числа слесарей, бригадиров, мастеров. И на нем было выдано много деловых предложений. Механик т. Баев предложил, например, улучшить установку лабиринтных уплотнений на шейках валков, слесарь т. Папин — поставить предохранительные плиты для защиты подшипников от попадания воды, сделать принудительные перевалки на некоторых клетях с целью профилактики работы подшипников. С предложениями также выступили бригадир т. Тарнакин, слесарь т. Бледнов и многие другие.

И здесь нужно сказать, что реализация поданных предложений является одним из важных средств повышения не только уровня производства, но и авторитета производственного совещания. Поэтому руководители цеха, профсоюзной организации внимательно изучают предложения, составляют организационно-технические мероприятия, назначают ответственных лиц за их выполнение. Поэтому, как правило, большинство предложений внедряется в производство.

Сейчас в коллективе нашего цеха развертывается социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября. Серьезную помощь всему коллективу в борьбе за успешное выполнение годового плана и социалистических обязательств окажет регулярное проведение производственных совещаний.

Г. ВАЛИНСКИЙ,
председатель производственно-массовой комиссии цехнома проволочно-штрипсового цеха.

мощного аккумулятора, установленного на нем. Впоследствии этот аккумулятор снова зарядится во время работы электровоза на путях.

Один электровоз уже переведен на аккумуляторы и успешно испытывается на станции Западная.

Н. АЛЕКСЕЕВ.

В честь 40-летия Великого Октября



На снимке: один из лучших машинистов завалочной машины второго мартеновского цеха **В. И. Комаров**, обеспечивающий бесперебойную работу печных бригад. Фото Е. Карпова.

За выполнение обязательств

1400 тонн сверхпланового металла прокатал коллектив нашей третьей бригады стана «300» № 1 сортопрокатного цеха за февраль. Сейчас в развернувшейся борьбе за достойную встречу 40-й годовщины Октябрьской революции мы стараемся работать еще лучше, намного перекрывая взятые обязательства.

Благодаря постоянному хорошему уходу за оборудованием бригада значительно сократила различного рода простои. Это позволило нам за 26 дней марта выдать дополнительно к плану 1000 тонн проката, т. е. почти в три раза превысить месячное обязательство.

Слаженно и дружно работает наш коллектив. Старший сварщик т. Гловот, подручный сварщика, недавно пришедший из армии, т. Левков стараются обеспечить стан хорошо нагретыми заготовками. Хорошо справляются со своими обязанностями старший вальцовщик т. Родин, вальцовщик т. Смагин, операторы третьего и четвертого постов тт. Дема и Циба.

И. АНОПКО,
мастер стана «300» № 1 сортопрокатного цеха.

В борьбе за увеличение производства металла

Как и все советские люди, сталеплавыльщики третьего мартеновского цеха встретили призыв партии достойно отметить 40-ю годовщину Октября с большим воодушевлением. В каждой смене обсудили постановление Центрального Комитета партии, наметили пути для дальнейшего повышения производительности труда.

Борьба за металл в цехе проходит под знаком широко развернутого социалистического соревнования. Коллектив печи № 14, где печные бригады возглавляют сталевары тт. Неклеенов, Остапенко, Прокопьев, соревнуется со сталеварами печи № 1 Днепрпетровского завода. 23 марта они выполнили месячный и квартальный план,

В ответ на постановление ЦК КПСС о подготовке к празднованию 40-й годовщины Великого Октября коллектив первого листопрокатного цеха все шире развертывает социалистическое соревнование за увеличение производства проката и успешное выполнение плана.

В передовых рядах соревнования здесь идет первая бригада, где начальник смены т. Лаушкин, мастер т. Бужинский и партгрупорг т. Баклушин. С начала марта она уже имеет на своем счету 1470 тонн металла, прокатанного сверх задания.

НА ТРУДОВОЙ ВАХТЕ

Также успешно несет трудовую вахту и вторая бригада начальника смены т. Пратусевича и мастера т. Дегтяренко (партгрупорг т. Орлов). За 26 дней марта эта бригада прокатала дополнительно к заданию свыше 600 тонн металла.

Настойчиво борется за ликвидацию долга, допущенного в начале месяца, третья бригада. Она прилагает все усилия к тому, чтобы не только выполнить план марта, но и выдать металл в счет обязательств.

А. ВАСИЛЬЕВ.

Первенство не уступим

На предоктябрьской вахте коллектив печи № 3 второго мартеновского цеха выступает слаженно, полон решимости наращивать фонд сверхпланового металла, чтобы удержать первенство. За 26 дней марта мы сварили более 1300 тонн сверхпланового металла.

Это результат дружного труда всех сталеваров и подручных. А у нас подручные за судьбу обязательств борются так же, как сталевары. Они четко выполняют все задания, содержат в порядке рабочую площадку. 27 марта, улучшив свободное время к концу смены, мы не стали ожидать сдачи смены, а сняли покоробленные металлические плиты перед

печью и уложили ровные. Таким образом, рабочая площадка стала ровней, и работать будет лучше.

Это мы сделали в своей смене. Так относятся к делу и наши сменщики. А если во всех бригадах согласие, то и результат не замедлит сказаться. Поэтому все плавки у нас идут с опережением графика и квартальный план мы заканчиваем 29 марта.

Так же успешно трудится и коллектив соседней печи № 2. Здесь тоже выдали сверх задания около тысячи тонн стали и заканчивают квартальный план досрочно.

А. МЕЛЬНИКОВ,
сталевар печи № 3 второго мартеновского цеха.

Сварщики изыскивают резервы

На производственном совещании коллектива нагревательных колодцев обжимного цеха был обсужден вопрос о работе сварщиков и передовых приемах труда сварщиков Кузнецкого комбината. После доклада заместителя начальника обжимного цеха по нагревательным колодцам т. Стерликова присутствующие внесли много предложений, направленных на улучшение нагрева металла.

Сварщики тт. Повалякин и Печенкин предложили наладить подачу воздуха в нагревательные колодцы, чтобы обеспечить лучший нагрев слитков.

Ряд предложений внесли маши-

нисты клещевых кранов. Машинист т. Жичко потребовал улучшить условия труда крановщиков, провести для них водопровод с питьевой водой. Тов. Лифанов предложил удлинить клещи кранов для лучшего захватывания слитков. Машинисты предложили также применить метод кузнечан для продления срока службы скаотов кранов.

Несколько предложений внесли мастера нагревательных колодцев тт. Усенков и Кочетков. Все предложения участников совещания будут изучены и по ним приняты меры.

В. СПИРИДОНОВ.

пехов добились бригады печи № 17, где сталеварами работают тт. Гизатов, Каминский, Рудаков. С большим перевыполнением плана работают сталевары печи № 25 тт. Журавлев, Трофимов и Ковалев.

Коллектив цеха наметил ряд мероприятий, которые будут внедрены и будут способствовать повышению производительности агрегатов и бережливости. Завершая первый квартал текущего года, наш коллектив прилагает все старания, чтобы в следующие месяцы работать ровнее и выдать больше стали в подарок Родине.

М. МАХНЕВ,
председатель цехнома третьего мартеновского цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

НА ОТЧЕТНО-ВЫБОРНОМ
ПАРТСОБРАНИИ ЛИСТОПРОКАТЧИКОВ

Состоявшееся на днях отчетно-выборное собрание партийной организации первого листопрокатного цеха прошло организованно и при высокой активности коммунистов.

Коммунисты по-деловому обсуждали отчет о работе партбюро, с которым выступил секретарь партбюро т. Левин. Выступавшие в прениях вскрыли ряд серьезных недостатков в организационно-партийной и воспитательной работе, в деятельности хозяйственного руководства и профсоюзной организации.

В своем выступлении коммунист т. Дьяков критиковал партбюро за то, что оно еще мало делает для повышения авангардной роли коммунистов и комсомольцев на производстве. Он отметил, что в цехе имеют место нарушения трудовой и производственной дисциплины со стороны некоторых коммунистов, что в цехе еще нет должной борьбы за полное использование резервов производства, рабочие адьюстажа часто простаивают, ничего не делают. Об этих недостатках говорил также т. Карпов.

О захламленности цеха и неэкономном использовании металла при его сортировке говорил коммунист т. Гоголев. Партгруппорг т. Орлов критиковал партбюро за

плохую организацию партийной учебы и безответственное отношение к этому делу т. Шульги.

Коммунист т. Калинин говорил о несерьезном отношении к порученному делу пропагандиста кружка т. Добчинского, который мало проявляет заботы о проведении занятий на высоком идейно-теоретическом уровне.

Председатель культкомиссии цехкома т. Карпов говорил о необходимости партбюро и всей партийной организации усилить внимание политико-воспитательной работе среди трудящихся, о повышении роли в этом руководителей цеха.

Многие коммунисты справедливо критиковали партбюро за то, что оно слабо осуществляло контроль хозяйственной деятельности и не доводило до сведения коммунистов о выполнении принятых решений.

Партсобрание приняло решение по отчетному докладу партбюро, в котором наметило практические мероприятия по улучшению партийно-массовой работы и обеспечению успешного выполнения государственного плана первого года шестой пятилетки.

На собрании избрано партбюро в составе 9 человек. На первом заседании партбюро секретарем избран т. Левин, а заместителем — т. Шульга и Ветчианов.

Вечера коксовиков

Недавно в красном уголке коксохимического цеха состоялся вечер, на котором выступал хоровой коллектив цеха. Под руководством учащегося музучилища т. Шамсудинова хористы разучили ряд песен. Из них наиболее понравились слушателям «Слушай, партия родная» и «Над шумной Обью».

Выступление хора сопровождалось аккомпанементом баяниста электрика цеха Константина Колокольцева.

Особенно активно участвуют в хоре мастер В. Потапов, председатель культкомиссии М. Бельская, мастер И. Батырев, слесарь Н. Чабанов.

На вечере выступили также танцоры кружка, которым руководит дублер машиниста портального крана т. Шиянов. А сверловщица т. Яварская и т. Колокольцев хорошо прочли отрывки из худо-

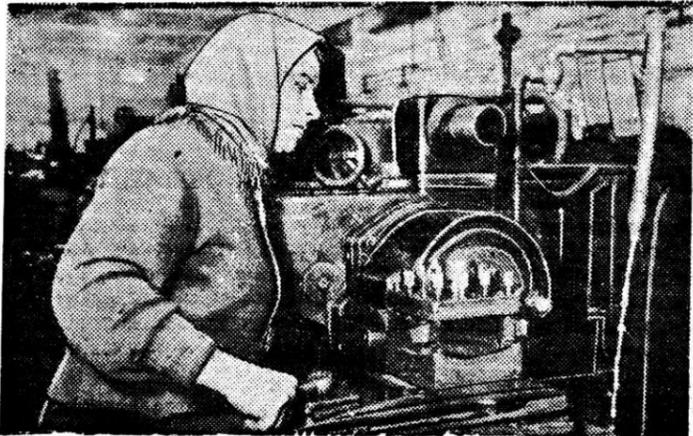
жественных произведений.

22 марта во Дворце культуры металлургов состоялся вечер работников нашего цеха. Там коллективу цеха вручили Почетную грамоту за удержание переноса в соревнованиях на протяжении трех месяцев. Затем 18 коксовикам-передовикам соревнования и ветеранам Магнитки были вручены значки Отличника социалистического соревнования черной металлургии.

Значки получили бригадир угольных ям т. Иверский, мастер т. Фейзуханов, механики тт. Проконенко и Шибяев, начальник техотдела т. Шевлягин, заместитель начальника удавления первого блока т. Азуренко и другие.

На вечере демонстрировались технические кинофильмы, были организованы игры и танцы.

И. СКОРКИН.



На трудовой вахте в честь 40-й годовщины Великого Октября токарь куста мартена Ф. Е. Саенко систематически выполняет нормы выработки на 160—180 процентов при хорошем качестве работы.

На снимке: Ф. Е. Саенко за работой.

Фото Е. Карпова.

За инструмент
никто не отвечает

— Где ключ? — кричит один вальцовщик другому.

— Сейчас только здесь был, — отвечает тот и растерянно озирается вокруг.

— А куда девался?

— Ищи!

И вот вальцовщик начинает бегать по стану, спрашивает, заглядывает чуть не в каждый уголок.

Случай такой никому ненужной беготни рабочих нашего стана «300» № 3 сортопрокатного цеха бывает почти ежедневно, когда на стане производится перевалка клетей. Как-никак, а на перевалке одной только клетки занято 5—6 человек. А если производить смену сорта и переваливать одновременно 3—4 клетки? Ведь у каждого рабочего должен быть необходимый инструмент. А его-то как раз, что называется, в обрез. На шестнадцать рабочих приходится пять—шесть ключей. На этой почве возникает много недоразумений, инструмент буквально тянут из рук в руки, теряется драгоценное время.

Я не буду говорить о том, что и этот имеющийся инструмент далек от нормального состояния. Молотки с разбитыми рукоятками, ключи погнуты, такие же и клещи.

Такое положение с инструментом на нашем стане было не всегда. До середины прошлого года на стане, на наш взгляд, был введен неплохой порядок. К каждой бригаде был закреплен свой инструмент, в конце смены рабочие его аккуратно укладывали в шкафы. Каждая бригада, каждый рабочий знали инструмент, «привыкали» к нему и хорошо за ним следили.

Но руководителям стана такой порядок не понравился. Теперь за инструмент фактически бригада не отвечает, так как сейчас им работают все бригады. За инструментом перестали следить, зачастую он теряется.

— Мы эту систему ввели в порядке опыта, — говорит начальник стана т. Мельников. Опыт есть опыт. Но он явно не оправдал себя даже потому, что инструмента сейчас для стана делается намного больше, чем прежде.

Поэтому, на наш взгляд, назрела необходимость отказаться от него, вальцовщики на всех собраниях ставят эти вопросы, но все напрасно.

А. ШИШОВ,
мастер стана «300» № 3
сортопрокатного цеха.

ПОВЕРНУТЬСЯ НЕГДЕ

Если в вагонное депо службы подвижного состава внутризаводского транспорта попадает посторонний человек, то он беспомощно оглядывается по сторонам, шараясь то от слепящих глаз вспышек электросварки, то от грохота, производимого при забивании заклепок. А еще больше недоумевает он, видя кучи обломков деталей, листов железа, разнобразного мусора.

— Вернуться негде, — резюмирует он.

— Вернуться действительно негде, — подтвердят и рабочие депо.

Создается же такое положение потому, что начальник депо т. Говвако, а также старший мастер т. Лукин мало обращают внимания на санитарное состояние депо. Они не проявляют требовательности к организациям, посылающим вагоны на ремонт, чтобы присылали вагоны очищенными от металла и мусора.

А коли такой требовательности нет, то и идут в депо думпкеры и вагоны с мусором, даже со снегом.

Это создает в депо дополнитель-

ные трудности. Вместо ремонта мы должны очищать вагоны.

Но вот вагон очищен. Весь снег, мусор и металл свалены на кучу у вагона. Кучи мусора лежат иногда по неделе.

На участке капитального среднего ремонта ремонтируют автосцепы. Здесь применяется электросварка. Прежде это место ограждалось щитами, и вспышки электросварки никому не мешали. Но в последнее время об этом забыли, щиты убрали на другой участок.

Помещение депо довольно просторное, но в нем много дыма и газа. Здесь имеется хорошая вытяжная вентиляция, но она не всегда работает. Еще в первой смене она работает более сносно, а в смене с 4 часов включать вентиляцию некому.

Мы уже не раз обо всем этом подымали вопрос на собраниях, много подавали предложений, но все безрезультатно. Пора, наконец, навести порядок в вагонном депо.

М. ШАПОВАЛОВ,
котельщик вагонного депо,
общественный инспектор
по охране труда.

Наши замечания

Производительность труда на нашем стане «250» № 1 проволоочно-штрипсового цеха намного возросла, с тех пор как нагревательные печи стали работать на высококалорийном топливе — мазуте. О важности его введения в производство говорит хотя бы тот факт, что мы увеличили нагрев металла за одну смену на 20—30 тонн.

А вот с качеством выпускаемой нами продукции еще не все обстоит благополучно. Чаще всего виновниками остаемся мы, сварщики.

Слов нет, переход на новый вид топлива, конечно, сказался на нашей работе, мы еще не полностью

его освоили. Но очень часто мы не можем равномерно греть металл, так как мазут идет с посторонними примесями. Они забивают горелки, прекращают их работу. Обычно каждую смену 2—3 горелки приходится чистить, а на это уходит время. А 20 марта, например, мазут вообще не поступал: был засорен мазутопровод. На провудку мазутопровода ушло 3 часа.

Руководителям комбината нужно позаботиться о том, чтобы обеспечивать стан хорошо очищенным мазутом.

Г. ОМЕЛЬЧЕНКО,
старший сварщик проволоочно-штрипсового цеха.

Весенний „дождь“ в цехе

С наступлением теплых дней в слободском цехе основного механического цеха часто идет дождь.

Вы удивляетесь? Но это так. При таянии снега на крыше вода льется через потолок в отдел.

16 марта вода лилась на станки, покрывая их ржавчиной, и на пол, образуя лужи.

Дождь подобного рода был и в

том году и в этом. Нет гарантии в том, что он не будет литься на голову рабочим и на станки в дальнейшем.

Спрашивается, когда же, наконец, администрация цеха позаботится о том, чтобы устранить подобное явление?

Г. БУЧЕНКОВ,
токарь.

По следам наших выступлений

«ФОТООБВИНЕНИЕ»

Под таким заголовком в газете «Магнитогорский металл» 24 февраля помещен снимок костра, в котором сжигались бочки из-под масла третьего листопрокатного цеха. Начальник этого цеха т. Педос сообщил редакции, что сжигание бочко-тару допустил механик по смазочному оборудованию т. Глинка. Распоряжением по цеху за уничтожение бочек из-под масел т. Глинке объявлен выговор.

Этим же распоряжением предложено всем начальникам отделений и служб всю деревянную тару собирать в определенном месте. Мастеру по подготовке производства т. Сливкину предложено своевременно вывозить деревян-

ную тару на склад отдела снабжения, а деревянные отходы — на склад УРХ.

«БАРСКОЕ ОТНОШЕНИЕ
К КРИТИКЕ»

В ответ на заметку под таким заголовком, опубликованную в газете «Магнитогорский металл» 6 марта, начальник отдела техники безопасности т. Румянцев и партгруппорг этого отдела т. Заиченко сообщили следующее:

«Заметка обсуждена на собрании профсоюзной группы отдела техники безопасности. Профгруппа указала т. Городецкому на недопустимое его поведение на техническом совещании в обжимном цехе, выразившееся в демонстративном уходе с совещания и грубости при изложении своих неко-

торых справедливых критических замечаний в адрес отдельных руководителей цеха.

Тов. Городецкий признал критику, направленную в его адрес, правильной».

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Песнь табунщика» «Ангел в горах».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Песнь табунщика».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЦ»: «Полушко-поле», «Папиросница от Моссельпрома».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Застава в горах».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Обыкновенный человек».