

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 26 (2650)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 3 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

СЕГОДНЯ — ВЫБОРЫ

в местные Советы депутатов трудящихся
Товарищи избиратели! Все — на выборы. Единодушно отдадим свои голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных!

Все — на выборы!

Сегодня, 3 марта, — выборы в местные Советы депутатов трудящихся. Это знаменательное событие в жизни Российской Федерации наш народ встречает в обстановке огромного политического и трудового подъема. Выбирая депутатов в местные органы государственной власти, народы Российской Федерации будут демонстрировать свое единство и сплоченность, свою готовность успешно выполнять все мероприятия Коммунистической партии и Советского правительства, обеспечивающие крутой подъем народного хозяйства, значительное повышение материального благосостояния и культурного уровня трудящихся.

Выборы в органы государственной власти проводятся в нашей стране на основе самой демократической в мире избирательной системы. Отличие советской социалистической демократии от буржуазной в том и состоит, что советский демократизм не только провозглашает права граждан, но и обеспечивает их материально, превращает трудящихся в подлинных хозяев страны.

В решении назревших задач хозяйственного строительства, в подъеме промышленности, сельского хозяйства, материального благосостояния и культурного уровня трудящихся большая роль принадлежит местным Советам депутатов трудящихся. Коммунистическая партия постоянно заботится об улучшении деятельности местных органов власти, чем в значительной мере объясняются все наши успехи. В целях улучшения руководства народным хозяйством декабрьский Пленум ЦК КПСС признал необходимым дальнейшее расширение прав Советов депутатов трудящихся.

Трудящиеся нашего завода и города единодушно выдвинули кандидатами в депутаты областного, городского и районных Советов лучших своих представителей, способных на местах проводить в жизнь мудрую политику Коммунистической партии. Среди них много кандидатов и от нашего комбината. Это мастер мартеновского цеха № 1 т. Дмитриев, шофер автобазы т. Сержант, оператор обжимного цеха т. Баландина, разовщик доменного цеха т. Дмитриенко, сталевар мартеновского цеха № 3 т. Семенов, вырубщик обжимного цеха т. Шевцов, оператор проволочно-штрипсового цеха т. Чугунова, формовщик чугунолитейного цеха т. Густокашин и многие другие. Все они являются кандидатами нерушимого блока коммунистов и беспартийных.

Единодушно голосуя за кандидатов народного блока коммунистов и беспартийных, мы еще раз продемонстрируем свою сплоченность вокруг Коммунистической партии, уверенно ведущей наш народ к победе коммунизма.

Товарищи избиратели! Все, как один, используем свое право выбирать депутатов в местные органы советской власти и единодушно отдадим свои голоса за кандидатов блока коммунистов и беспартийных!

Все — на выборы!

Металлурги на трудовой вахте в честь выборов

Комбинат выполнил план февраля по всему циклу

Настойчиво преодолевая трудности в работе, коллектив нашего металлургического комбината добился в феврале новых успехов в социалистическом соревновании — выполнил месячный план по всему производственному циклу.

Горняки выдали в феврале сверх задания 11 тысяч тонн руды, агломератчики — 4650 тонн агломерата, коксовики — 7300 тонн кокса, доменщики — 1300 тонн чугуна, сталеплавильщики — 476 тонн стали, прокатчики — 1600 тонн проката.

В феврале не справились с заданием доменщики третьей, седьмой и восьмой доменных печей, сортопрокатчики стана «500», штрипсовики стана «300» № 2 и листопркатчики первого листопркатного цеха.

Прокат сверх плана

Хорошими производственными результатами отмечает коллектив сортопркатного цеха день выборов в местные Советы депутатов трудящихся. Изю дня в день наращивая темпы прокатки, коллектив стана «300» № 3 успешно справился с месячной программой и выдал по горячему прокату сверх плана около 800 тонн металла. Лучших результатов на этом стане добилась первая бригада, руководимая начальником смены С. Ахматовым — и мастером т. Кузнецовым. На счету бригады свыше 400 тонн металла, выданного дополнительно к месячному заданию.

На стане «300» № 1 все бригады прокатали свыше 3 тысяч

тонн металла дополнительно к месячному заданию. Здесь хороших результатов добился коллектив второй бригады начальника смены г. Горбунова, мастера Ф. Зуева, старшего вальцовщика т. Жестовского. Свыше 1000 тонн проката выдал коллектив второй бригады сверх месячного плана.

Однако в социалистическом соревновании бригад стана наилучших успехов добилась третья бригада, где начальник смены т. Павлов, старший мастер т. Аношко, старший вальцовщик т. Родин. 1600 тонн сверхпланового проката — таков результат работы бригады в прошлом месяце.

С. МАНАРОВ,
председатель цехкома.

Закрепим первенство

Коллектив коксохимического цеха в январе завоевал первенство в соревновании цехов комбината. В феврале он добился еще лучших показателей, выдал больше 7000 тонн кокса сверх плана. По итогам января коллектив третьего блока коксовых печей достиг высоких показателей. Смена т. Абанина вышла на первое место по цеху, смена т. Рясина завоевала первенство в соревновании комсомольско-молодежных коллективов цеха.

В феврале коллектив нашего блока работал еще слаженней и месячный план закончил досрочно. На протяжении месяца лучших результатов добивались смены тт. Абанина и Рясина. У них выполняется график выдачи и загрузки печей, кокс идет высокого качества.

Многие товарищи на рабочих местах добиваются отличных показателей, являясь передовиками производства. Хорошо работают люковые тт. Каплун, Якименко, Смоленков, машинисты коксовых талкнвателя тт. Лисин, Шафрай.

Многое делается на блоке, что-

бы механизировать трудоемкие процессы и облегчить труд. Электрики тт. Зотов и Еремий автоматизируют планирование шихты в печи, бригадир слесарей т. Мачин внедряет механизацию смазки червячного винта дверей коксовых печей.

На блоке началась подготовка к бездымной загрузке печей. Во внедрении этого мероприятия живейшее участие принимают главный механик цеха т. Капельзон, механик блока т. Кравченко и старший мастер т. Сабадаш.

Начали также механизацию открывания затворов рампы, что освободит рамповщиц от тяжелого труда, а также работы по механизации открывания загрузочных люков.

Коксовики и механизаторы блока прилагают все старания, чтобы в соревновании в честь 40-й годовщины Октября все время идти в рядах передовиков, дать больше высококачественного кокса домнам.

И. ПОТАТУРИН,
начальник третьего блока коксовых печей.

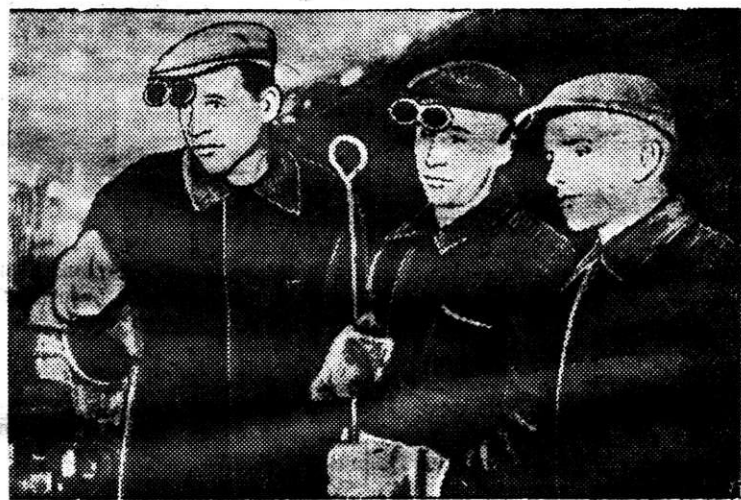
307 скоростных плавов

Сталевары-скоростники третьего мартеновского цеха в феврале на предвыборной вахте сварили с опережением графика 307 плавов. Многие из них шли с большой экономией времени.

В последний день февраля сталевар печи № 18 т. Коваленко и мастер т. Артамонов сберегли на

плавке 3 часа 26 минут. В тот же день на 2 часа 36 минут раньше графика выдали плавку сталевар этой же печи т. Шаратов и мастер т. Побелянский.

Выдача скоростных плавов способствовала увеличению выплавки металла. Коллектив цеха в феврале сварил сверх задания более 2 тысяч тонн стали.



Коллектив мартеновской печи № 19, возглавляемый сталеварами тт. Биккининым, Столяровым и Братко, досрочно завершил февральский план и выплавил дополнительно к заданию свыше 2000 тонн стали.

На снимке: сталевар **Я. Ф. Биккинин** и его подручные **В. А. Полубояров** и **В. Я. Моцыглов**. Фото **Е. Карпова**.

Будем работать еще лучше

Вахта в честь выборов в местные Советы сплотила бригады второй мартеновской печи. Как в моей смене, так и в сменах моих напарников А. Корчагина и В. Зуева, изю дня в день идет настойчивая борьба за время, за сверхплановый металл. Подготавливая хорошо плавки при передаче печи сменщикам, мы добились того, что большинство плавов идет с опережением графика. 1 марта сталевар А. Корчагин выдал плавку на 2 часа 12 минут раньше графика.

Дружная работа коллектива обеспечила нам перевыполнение месячного задания. Мы сварили дополнительно к плану 1330 тонн стали.

С большим перевыполнением плана закончили месячную программу сталеплавильщики печей №№ 7, 3 и других, а по цеху выдано сверх задания 1100 тонн металла.

В этих успехах большая заслуга и наших мастеров. Они не только помогают сталеварам организовать работу у печи, но и обеспечивают выдачу плавов по заказам. В феврале мастера тт. Дригун, Тугарев, Дмитриев выдали по заказам 93—95 процентов плавов.

А. МАЛЫЦЕВ,
сталевар печи № 2 второго мартеновского цеха.

К новым успехам

Три месяца подряд коллектив основного механического цеха удерживает первенство среди цехов отдела главного механика. Хорошо справился он с заданием и в феврале. План выполнен на 102 процента.

Все отделы цеха на вахте в честь выборов в местные Советы перевыполнили задание, многие станочники значительно обогнали норму. Отлично справились с заданием и слесари нашего отдела ремонта заводского оборудования.

Здесь бригада мастера т. Ганозина в составе слесарей тт. Шульмана, Малоземова, Каркудинова, Ерушекова досрочно собрала цепи

для стана «250» проволочно-штрипсового цеха, выполнив норму на 220 процентов.

Хорошо работал в феврале молодой слесарь кандидат в депутаты горсовета Василий Лукинский вместе с двумя учениками. Они собрали станок для наплавки валков твердым сплавом.

Начиная программу нового месяца, наш коллектив прилагает все старания, чтобы работать еще лучше и помогать коллективу цеха закреплять первенство в соревновании в честь 40-й годовщины Октября.

В. ЛЕОНОВ,
начальник отдела ремонта заводского оборудования ОМЦ.

Внедрение автоматики

Сплошь и рядом токарям куста проката приходится вытачивать в большом количестве сложные детали. Настройка станка, установка резца, частые измерения обрабатываемой детали отбирали много времени.

На помощь станочникам пришли конструкторы Киевского завода станков и автоматов. Они изготовили гидрофицированный копировальный суппорт, который дает возможность точить детали по установленному шаблону. Такой

суппорт получен и установлен на токарном станке в нашем кусте проката.

Молодой токарь Ида Молдавцова на вахте в честь выборов в местные Советы освоила работу на станке с этим суппортом. 1 марта она начала работать с применением нового механизма. Детали получаются точными, качество их повышается.

И. СОЛДАТОВ,
мастер куста проката.

Мобилизуем все силы и резервы комбината на выполнение годового плана и социалистических обязательств

С общезаводского партийного собрания

27 и 28 февраля состоялось по сменам общезаводское партийное собрание, которое обсудило вопросы о задачах партийной организации по выполнению постановления декабрьского Пленума ЦК КПСС.

С докладами выступили директор комбината т. Воронов и главный инженер т. Руданов.

В докладах было отмечено, что коллектив комбината под руководством заводской партийной организации, осуществляя исторические решения XX съезда КПСС, в 1956 году успешно справился с выполнением плана производства по всем видам продукции и выдал в счет обязательств многие тысячи тонн руды, агломерата, кокса, чугуна, стали и проката.

Выполнение и перевыполнение плана по всем видам продукции достигнуто в результате улучшения всех основных технико-экономических показателей, использования оборудования и агрегатов.

Коэффициент использования полезного объема доменных печей составил за год 0,630 при плане 0,633, сьем стали с одного квадратного метра площади под мартеновских печей составил 8,86 тонны при плане 8,81 тонны. По всем прокатным станам повысилось производство в номинальные сутки и в горячий час.

Этих результатов коллектив комбината добился благодаря творческой активности трудящихся, вызванной решениями XX съезда, благодаря дальнейшему внедрению новой техники, совершенствованию технологии, проведению ряда организационно-технических мероприятий. Так, в доменном цехе передовые показатели в 1956 году добился коллектив комсомольско-молодежной печи № 7, возглавляемый мастерами тт. Рябцевым, Колдузовым, и Хабаровым. Этот коллектив достиг коэффициента использования полезного объема печи — 0,607 и выдал свыше 30 тысяч тонн чугуна сверх плана. За достигнутые высокие показатели Министр черной металлургии СССР т. Шереметьев премировал коллектив седьмой доменной печи денежной премией в размере 24 тысяч рублей.

Больших успехов в истекшем году достигли передовые коллективы мартеновских печей №№ 9, 12 и 13. Так, бригады девятой мартеновской печи, возглавляемые сталеварами тт. Носенко, Осиповым и Москалевым, за год выдали столько стали, сколько не выдали один другой коллектив большей печи комбината.

Сталевары мартеновской печи № 12 тт. Бадин, Озеров и Татаринцев первыми на комбинате досрочно выполнили годовой план выплавки стали, сократили продолжительность плавки по сравнению с 1955 годом на 20 минут, выдали сверх годового плана 7540 тонн стали.

Среди прокатчиков комбината лучших результатов добился коллектив среднелистового стана, где начальник т. Шеметов. Он прокатал сверх плана 6650 тонн листа.

Вместе с тем, в докладах были вскрыты серьезные недостатки в работе комбината. В 1956 году не все агрегаты справились с заданием. Не выполнили годовой план коллективы аглофабрики № 2, шести мартеновских печей (№№ 5, 6, 18, 23, 24 и 27), второго блюминга, стана «300»

№ 1, шестивалкового и трехклетьевого станов цеха холодной прокатки. Коллективы этих агрегатов недодали государству десятки тысяч тонн готовой продукции.

На одних лишь сверхплановых простых прокатных станах потеряли более 20 тысяч тонн проката. В результате неудовлетворительного ухода за оборудованием и его эксплуатацией, на комбинате имели место аварии и неполадки, которые сдерживали ровный ритм работы цехов. Особенно большое количество аварий и простоев было на блюмингах и в листопрокатных цехах № 1 и № 2.

В минувшем году коллектив комбината не добился улучшения качественных показателей. Одни лишь потери от брака составили свыше 20 миллионов рублей. Ухудшение качественных показателей, связанное в основном с нарушениями технологии на решающих участках производства, является весьма серьезным недостатком во всей производственной деятельности комбината.

Серьезным недостатком в работе комбината является то, что наш коллектив не справился с таким важным показателем, как производительность труда. Задание по производительности труда выполнено только на 97,5 процента.

Комбинат выполнил годовой план по снижению себестоимости, однако многие цехи на протяжении года допускали значительные потери. К этим цехам прежде всего относятся: мартеновский цех № 3, сортопрокатный, листопрокатные № 1 и № 2, фасончатый и другие. Одни лишь непроизводительные расходы на комбинате составили около 15 миллионов рублей.

Многое необходимо сделать коллективу комбината для улучшения работы оборудования.

Большое место в докладах было уделено работе коллектива комбината в январе и феврале нынешнего года, вскрыты причины многих недостатков. В январе комбинат не выполнил план по добыче железной руды, по производству чугуна и стали. Особого внимания заслуживает факт невыполнения комбинатом плана по чугуну. Поэтому неотложной задачей управления комбината, партийных организаций горного управления и завода является то, чтобы общими усилиями помочь коллективу горного хозяйства навести надлежащий порядок, быстрее поставить технологию и организацию производства в горном хозяйстве на твердую основу и тем самым обеспечить нормальную работу доменных печей и всего завода.

Очень многое необходимо сделать в мартеновских цехах. Наши мартеновцы недодали в январе больше 12 тысяч тонн стали. С большим напряжением работали они в феврале, хотя располагают всем необходимым для выполнения плана. Здесь велика аварийность оборудования и агрегатов.

Брайне неудовлетворительно обстоит дело и должно вызвать серьезную тревогу не только в партийных организациях мартеновских цехов, но и всей парторганизации завода положение со значительным перерасходом топлива во всех мартеновских цехах.

В докладе было приведено много примеров безответственного отношения к расходу топлива. Только лишь один мартеновский цех № 3 перерасходовал в январе свыше 3 тысяч тонн топлива.

Вопрос о более рациональном использовании топлива на всех наших металлургических агрегатах как в мартеновских, так и в прокатных цехах, чрезвычайно острый и заслуживает большого внимания всех хозяйственных руководителей, партийных и профсоюзных организаций нашего комбината.

В заключение доклада тт. Воронов и Руданов подробно остановились на задачах партийной организации завода в деле мобилизации коллектива комбината на успешное выполнение плана 1957 года и социалистических обязательств.

Обсуждение доклада на собрании проходило под знаком критики и самокритики. Выступавшие по-деловому вскрывали недостатки, вносили свои предложения.

Партигруппы бригады первого листопрокатного цеха т. Орлов, выступая на собрании, с тревогой говорили о серьезных недостатках в работе цеха.

— Наш листопрокатный цех, — сказал он, — работает рывками. В минувшем году в течение 10 месяцев цех не выполнял план, не справляется с заданием и в этом году. В цехе большая аварийность. Рабочие неоднократно ставили вопрос перед руководством цеха о необходимости замены негодного оборудования, но все безрезультатно. Главный листопрокатчик т. Лаур обещал помочь в этом, но дальше обещаний дело не пошло. А все это приводит к поломкам валков.

Машинист турбины ТЭЦ т. Залавин говорил о серьезных недостатках в работе энергетических цехов. Он поставил вопрос о необходимости коренного улучшения воспитательной работы среди коллектива ТЭЦ, решительно устранил формализм в проведении рабочих собраний и производственных совещаний.

Секретарь партбюро сортопрокатного цеха т. Черненко рассказал, как парторганизация превращает в жизнь решения декабрьского Пленума ЦК КПСС, мобилизует коллектив на устранение имеющихся недостатков.

— Недавно в нашем цехе, — сказал т. Черненко, — было проведено производственное совещание сварщиков по вопросу лучшего использования топлива. На этом совещании было внесено много дельных предложений. Но все выражали большое беспокойство в том, что мы расходуем мазут бесполезно, так как нехватает пара для его распыления. Однако такое положение не вызывает беспокойства у главного энергетика т. Сластенкова.

Выступающий поставил также вопрос о необходимости повысить ответственность главного прокатчика т. Кожевникова, главного механика т. Рыженко и главного энергетика т. Сластенкова за состояние дел на их участках.

О серьезных вопросах, которые предстоит решить партийной организации ЖДТ, администрации цеха и комбината в ближайшее время, говорил начальник желез-

нодорожного транспорта т. Баранов.

— Анализируя работу нашего железнодорожного транспорта, — сказал т. Баранов, — партийная организация цеха видит очень большие возможности в деле улучшения таких важнейших технико-экономических показателей, как производительность труда и себестоимость грузоперевозок. Какова же причина, которая сдерживает быстрый рост производительности труда на транспорте? Причина — в недостаточной механизации трудоемких процессов. Так, например, только на погрузо-разгрузочных работах, на различного рода ремонтах на транспорте занято до 2 тысяч грузчиков. Решение хотя бы такого вопроса, как комплексная механизация разгрузки угля, даст большую экономию.

Нужно сделать и серьезное замечание в адрес заводского партийного комитета и дирекции завода. Ежегодно на отвал вывозится несколько миллионов тонн шлака. А некоторые другие предприятия страны шлак не выбрасывают, а используют как строительный материал. Решение этого вопроса позволило бы нам, железнодорожникам, высвободить до 150 человек, которые сейчас заняты на подготовке путей шлакового отвала.

Секретарь парткома горно-рудного управления т. Палкин говорил о задачах, которые встали перед партийной организацией и администрацией рудника в деле снабжения доменщиков комбината высококачественным сырьем.

— В настоящее время, — сказал т. Палкин, — мы получили новую технику, приступили к нарезанию еще одного горизонта на горе. Все это, естественно, поможет нам выполнить государственные задания по добыче руды, обеспечить доменный цех более качественной рудой.

Вместе с тем, сейчас назрела необходимость в строительстве новой обогатительной фабрики. Поэтому нужно, чтобы заводская партийная организация помогала нам в решении этого важного вопроса.

Машинист крана листопрокатного цеха № 2 т. Петров, говорил о серьезных недостатках в работе цеха, партийной организации.

— Почему наш цех не справляется с выполнением плана? — сказал т. Петров. — Одна из серьезных причин кроется в нарушении принципа материальной заинтересованности. Почему-то у нас в цехе взяли за правило присваивать разряды не по квалификации, а по книге штатных расписаний. Пришел в цех молодой рабочий, ему дают высокий разряд, хотя сам рабочий не успел хорошо освоиться на производстве. Вот такие рабочие часто допускают брак, различного рода аварии.

Заместитель начальника цеха подготовки составов т. Рябов подверг резкой критике руководителей обжимного цеха за недостаточное внимание к улучшению производственных процессов.

— Из года в год, — сказал т. Рябов, — коллектив нашего цеха прилагает все усилия, чтобы подавать брак, различного рода аварии.

кой температурой. Если в 1954 г. температура слитков в среднем составляла 830 градусов, то в прошлом году слитки подавались с температурой 858 градусов. Однако обжимщики не принимают мер к сокращению времени на сьеме слитков. Как два года назад, так и сейчас на эту операцию уходит 30 минут.

Начальник отдела сбыта комбината т. Иoffee говорил о необходимости довести настойчивую борьбу за выполнение государственного плана, строго по заказам. Он отметил, что во многих цехах этому важнейшему вопросу не уделяется должного внимания. Так, например, большое количество стали выдал не по заказам коллектив мартеновского цеха № 1-а. Листопрокатный цех, где начальник цеха т. Гончаров, перевыполнил производственный план, но недодал по заказам 5 тысяч тонн листа. Он поставил вопрос об усилении борьбы за строгое соблюдение государственных норм расхода материалов.

Председатель завкома, металлургов т. Жиркин рассказал о мероприятиях по улучшению работы профсоюзных организаций, повышению их роли на производстве и в решении культурно-бытовых вопросов. Он говорил о необходимости усиления внимания к проведению рабочих собраний и производственных совещаний, а также, воспитательной работы среди трудящихся.

На партсобрании выступили также вырубщик сортопрокатного цеха т. Горб, старший разливщик мартеновского цеха № 3 т. Глушко, контролер ОТЗ т. Мухометов, заместитель главного энергетика т. Баландин, секретарь парторганизации отдела детских учреждений т. Захарова, секретарь райкома КПСС т. Замосновцев, секретарь парткома завода т. Молодов и другие.

Вместе с тем, нельзя умолчать о неправильном выступлении коммуниста ЦЭС т. Богоявленского, который под видом критики недостатков, допускал грубость и демагогические разговоры.

Поэтому коммунист ЦЭС т. Некритов и другие подвергли резкой критике т. Богоявленского, за его повторяющиеся демагогические заявления, потребовали исправить ошибки.

По обсужденному вопросу партийное собрание приняло решение призвать всех коммунистов мобилизовать все силы коллектива металлургов на выполнение задач, поставленных декабрьским Пленумом ЦК КПСС во втором году шестой пятилетки.

Редактор Д. М. ГИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «В добрый час», «Вена танцует», «Трагедия на острове Сайпан», с 4 марта «Вихри враждебные».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛ»: сегодня «В добрый час», «Павел Корчагин», с 4 марта «Трагедия на острове Сайпан».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «На окраине большого города», с 4 марта «Вихри враждебные».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Песнь Этери», с 4 марта «В добрый час».