

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 38 (2662)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 31 МАРТА 1957 года

Цена 10 коп.

В горкоме КПСС

ОБ ИНИЦИАТИВЕ ПАРТИЙНОЙ ГРУППЫ ПЕРВОГО БЛОКА КОКСОВЫХ ПЕЧЕЙ

Партийная группа смены первого блока коксовых печей коксохимического цеха, обсуждая постановление ЦК КПСС «О подготовке к празднованию 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции», признала необходимым применить новые формы социалистического соревнования на агрегатах, обслуживаемых по звеньевой системе. Соревнование по звеньям повышает ответственность коллектива, обслуживающего агрегат. Оно способствует развитию товарищеской взаимопомощи и в конечном счете позволяет полнее использовать имеющиеся резервы и производственные возможности.

Коллектив смены первого блока, где партгруппоргом т. Никитин, по-новому организуя социалистическое соревнование, принял на себя повышенные обязательства. В ознаменование 40-летия Великой Октябрьской коллектив решил каждый месяц давать сверх плана по 500 тонн высококачественного кокса, сократить непроизводительные затраты против прошлого года на 15 процентов.

В первый месяц соревнования

по звеньям коллектив смены, возглавляемый партгруппой, добился значительных успехов. В марте дополнительно к плану выдано более 700 тонн кокса.

Инициатива партгруппы нашла живую поддержку в коллективе коксохимиков.

Бюро горкома КПСС одобрило инициативу партийной группы коксохимического цеха по развертыванию социалистического соревнования в честь 40-й годовщины Великой Октябрьской социалистической революции.

Бюро городского комитета партии отметило, что на предприятиях города насчитывается около трехсот партийных групп. Они должны поддержать этот ценный начин, особенно на участках со звеньевой системой обслуживания агрегатов.

Бюро городского комитета партии предложило райкомом КПСС и парткомом широко разъяснить значение начинания партгруппы тов. Никитина, выше поднять боевитость и действенность социалистического соревнования трудящихся города в честь 40-й годовщины Великой Октябрь.

Совершенствуем производство

Коллектив цеха подготовки составов активно включился в борьбу за достойную встречу 40-й годовщины Октябрьской революции. Ритмичная работа блюмингов обжимного цеха в значительной мере зависит от работы нашего цеха. Поэтому мы принимаем все меры, чтобы во-время подавать металл обжимщикам, постоянно улучшать организацию наших работ.

В конце прошлого года в нашем цехе была организована школа передового опыта. Руководил ею один из наших лучших рабочих т. Косенко. Широко распространение опыта т. Косенко среди рабочих позволило нам улучшить организацию работ, что привело в свою очередь к сокращению затрат времени на некоторых работах.

Сказался и результат: уже в январе мы сумели повысить температуру горячих слитков, подаваемых на блюминги, на 2 градуса и в феврале еще на 3 градуса.

Это, конечно, большое подспорье в работе обжимщикам. Тем более приходится сожалеть, что со стороны руководителей обжим-

ного цеха не чувствуется какой-либо инициативы или желания для сокращения времени съема слитков. Как три года назад, так и сейчас, съем слитков растягивается на тридцать, а иногда и больше минут.

Уже в этом году мы начали внедрять в производство новый тип листовых кипящих изложниц с сечением 1000 × 640 мм. Увеличение объема слитков позволит обжимщикам лучше загружать нагревательные печи, резать слябу на две равные мерные половины.

Помимо этого, для кипящего металла печей мартеновского цеха № 3 у нас внедряется листовая манжет в изложнице. Это позволяет намногу улучшить поверхность слитка по запорочности пленой. Достаточно будет сказать, что в результате применения манжет качество поверхности слитка улучшится для листопрокатных цехов от 36 до 60 процентов. Большую работу по разливке металла новым способом провели мастер т. Копырин, старший рабочий т. Жмакин.

П. РУДЕНКО,
председатель цехкома
цеха подготовки составов.

Освоили вторые профессии

Многие работники электросварочного отдела основного механического цеха хорошо изучили свое дело и сейчас осваивают вторые профессии. Хорошо взялись за это волочильщики Андрей Григорьевич Богданов, Михаил Александрович Мешков, Яков Ефремович Рихва и Сергей Ефимович Бойко. Помимо своей основной работы, они научились наплавлять твердым сплавом ответственные детали.

Недавно они наплавляли большой конус доменной печи Орско-Халиловского завода, наплавляли также механизмы нагревательных колодцев третьего блюминга, шквы и т. д. После шлифовки наплавленных мест выявлен высокий класс наплавки.

Их примеру в цехе следуют другие рабочие, стремясь лучше и быстрее выполнять задания на предоктябрьской вахте.

Н. ФАИН.

Соревнование сплотило коллектив

Сталеуплавильщики мартеновских печей № 2 нашего и Кузнецкого комбинатов соревнуются между собой не первый год. Соревнование стало традиционным, оно сплачивает печные бригады в их борьбе за металл.

Коллектив нашей печи в марте трудится очень дружно. Как сталевары, так и подручные, всемерно создают условия друг другу для работы, обеспечивают интенсивное ведение плавки и экономию времени. У нас уже вошло в норму и хорошую традицию перед сдачей смены внимательно осмотреть все участки печи, навести порядок и уже тогда передавать печь.

Поэтому у нас почти все плавки идут скоростными, и на каждой из них выдают стране десятки тонн сверхпланового металла. А хороший уход за печью способствует продлению срока службы ее. От начала кампании печь выдала более 270 плавов, но еще вполне исправна, и мы думаем выдать на ней 550 плавов без ремонта свода.

Из дня в день увеличивая выдачу стали, мы за 28 дней марта сварили сверх задания 1300 тонн металла. В этот день коллектив печи рассчитался с планом первого квартала.

А на следующий день сталевар нашей бригады В. Зуев в составе делегации магнитогорских металлургов выехал в Кузнецк для участия в праздновании 25-летия со дня пуска этого гиганта индустрии. Сталеварам печи № 2 Кузнецкого комбината он расскажет о достижениях коллектива своей печи, глубже ознакомится с работой кузнечан, чтобы перенести все лучшее из их практики в работу нашего коллектива.

Досрочно, 29 марта, рассчитались с квартальным планом у нас коллективы печи № 12, соревнующиеся со сталеуплавильщиками печи № 10 Кузнецкого комбината, а также и коллектив печи № 3.

И. ТИМОФЕЕВ,
первый подручный сталевара
печи № 2 второго мартеновского цеха.

Передовая бригада

Обжимщики повысили трудовую активность, чтобы рассчитаться с долгом, образовавшимся в начале месяца, и к 28 марта отставание ликвидировали.

Лучше всех в коллективе обжимщиков на предоктябрьской вахте трудится смена второго блюминга, которой руководит т. Гуцол. Здесь старшим оператором главного поста работает т. Гончаров и мастером нагревательных колодцев т. Крамаренко.

Коллектив смены опередил в соревновании остальные смены и за 29 дней марта имеет на своем счету 2540 тонн слитков, обжатых сверх плана. Особенно хорошо работала эта бригада 28 марта. За свою смену коллектив обжал сверх задания 755 тонн металла.

В. СПИРИДОНОВ.

Претворение в жизнь решений XX съезда КПСС, пленумов Центрального Комитета диктует необходимость дальнейшего усиления авангардной роли коммунистов, подчинения всей их деятельности насущным задачам нашего строительства.



Токарь большекарного отделения основного механического цеха Николай Кушнир по окончании технического училища показал хорошее знание профессии и нормы выработки выполняет систематически не ниже 150 процентов.
На снимке: токарь Н. Кушнир за работой. Фото Е. Карпова.

Повышается производительность труда

С тех пор, как на разливке стали в третьем мартеновском цехе начали применять жестяные манжеты, качество поверхности слитков улучшилось. Дело в том, что при прежнем способе разливки стали в изложницы от удара струи металла о дно изложницы отлетали брызги на стенки ее. Поверхность слитка становилась нечистой, а при прокатке на блюминге на заготовках получались пленки. Все это впоследствии надо было вырубать, затрачивая много труда.

Ценным мероприятием у нас является и внедрение огневой зачистки металла.

Многие огнерезчики отлично освоили работу и перевыполняют задания. Особенно хорошо идет дело там, где весь коллектив бригады на всех участках трудится слаженно. Пример в этом показывает бригада, которой руководит старший бригадир коммунист Николай Антонович Жигadlo. Как он, так и бригадир т. Скотников и профгруппорг т. Леонтьев, изо дня в день на сменно-встречных собраниях детально обсуждают качество работы за прошлую смену, намечают пути для устранения недочетов.

В феврале эта бригада выполнила план на 110 процентов, нормы выработки каждого рабочего бригады на 8—12 процентов выше, чем в других бригадах.

На предоктябрьской вахте этот коллектив продолжает трудиться высокопроизводительно и в марте. 25 марта здесь вырубщики выполнили по две нормы и за смену добились трудового рекорда—вырубили 500 тонн металла сверх плана.

В тот же день и бригада, руководимая старшим бригадиром коммунистом Александром Федоровичем Дунаевым, перевыполнила задание вырубкой на 273 тонны. Этот коллектив в марте подтянулся и вырубил металла на 1100 тонн больше, чем бригада т. Жигadlo.

На нашем участке внедрен ряд мероприятий, предложенных коллективом. Бригадир по ремонту огнерезного инструмента Михаил Федорович Иваненко предложил установить на тележках третий ярус баллонов для перевозки коксового газа. Внедрение этого предложения дало нам возможность на действующих тележках привозить от газонаполнительной станции газа на 30 процентов больше, чем прежде. Этим повысили производительность труда огнерезчиков.

Навели порядок и в организации работы смен. Прежде бригады не уходили со стеллажей, пока не вырубят металла всей плавки. Часто огнерезчики и вырубщики оставались работать на час—два, а в это время их сменщики сидели, ожидая, когда освободятся стеллажи. Это тем плохо, что коллектив одной бригады задерживался, а затем другая бригада затягивала подготовку смены.

Теперь же введен такой порядок, что ОТК принимает ту работу, которая выполнена в смене, и следующая бригада может сразу же приступить к работе и продолжать ее.

Но у нас еще ряд недочетов, которые мешают в работе. Нас плохо снабжают кислородом. Поступающий к нам кислород имеет давление в 3—3,5 атмосферы, а нам нужно 5—5,5 атмосферы.

Сдерживают нас и краны. Три крана не могут обеспечить участок вырубкой. Сейчас монтажники котельно-ремонтного цеха приступили к монтажу четвертого крана. Чем скорее они справятся с заданием, тем лучше будет для участка.

На эти недочеты должны обратить внимание руководители комбината, создать нам условия для ритмичной работы, чтобы мы с честью выполняли свои обязательства.

Н. ТАРНАВСКИЙ,
начальник участка вырубки
первого листопрокатного цеха.

К сведению делегатов

2 апреля в клубе ЖДТ состоится конференция по торговле и общественному питанию.

Повестка дня:

- 1) Доклад начальника ОРСа т. Кириллова.
- 2) Отчет о работе контрольно-ревизионной комиссии.

Начало конференции в 6 час. 30 мин.

Завком.

Хроника партийной жизни

На днях состоялось общетранспортное партийное собрание, обсудившее доклад начальника управления ЖДТ т. Баранова о задачах партийных организаций транспорта по достойной встрече 40-й годовщины Великого Октября.

Докладчик и выступавшие товарищи дали глубокий анализ работы железнодорожного транспорта за прошлый год, вскрыли многие резервы производства, наметили конкретные пути к устранению недостатков и улучшению технико-экономических показателей.

Ценная инициатива коммунистов партийной группы первого блока батарей коксохимического цеха (партигруппорг т. Никитин), развернувших действенное социалистическое соревнование среди трудящихся в честь 40-й годовщины Великого Октября и победоу возглавивших его, находит все более широкую поддержку во многих партийных группах нашего комбината.

На этой неделе прошло несколько собраний партийных групп мартеновского цеха № 2. Коммунисты партигруппорг т. Кутного, Тихоновского, обсудив инициативу партигруппы т. Никитина, решили ее поддержать и возглавить соревнование среди трудящихся цеха за достойную встречу славной годовщины.

В среду, 27 марта состоялся заводской семинар партигруппорг. С докладами о работе трамвая, жилищном строительстве и торговле в городе выступили начальник трамвайного управления т. Доронов, начальник производственного отдела управления капитального строительства т. Хватов, заведующий отделом ГИ КПСС т. Салтанов.

В работе семинара приняли участие многие партигруппорги, как тт. Чернопатов, Серая, Кремлев, Ушакова и другие.

Дорогу тепловозам!

Тепловоз, который обслуживает в основном второй мартеновский цех, отлично себя оправдывает.

Прежде, чем работать на тепловозе, я и машинисты тт. Абалаков, Мужиков, Куслеев, а также помощники машинистов тт. Глуховцев, Селяков и Шемелев прошли теоретическую подготовку. Но не считаем свою учебу завершённой, продолжаем учиться на курсах.

На этих курсах учатся и другие машинисты, готовящиеся перейти на тепловоз. Но плохо то, что у нас всего один тепловоз, хотя преимущества его перед паровозом и даже электровозом всем видны. Нужно добиваться быстрее внедрения тепловозов на всех основных путях комбината.

Это не только желание транспортников, но также и металлургов. Например, мартеновцы не раз давали самые хорошие отзывы о работе наших бригад на путях сталеплавильных цехов.

Нужно, чтобы и мартеновцы создавали все условия для успешного использования тепловоза и в первую очередь соблюдали габариты на шихтовых дворах, очищали пути. Этого как раз еще недостает на шихтовом дворе второго мартеновского цеха.

Коллектив тепловоза на вахте в честь 40-летия Октября будет работать еще дружнее и лучше обслуживать мартеновские цехи.

Г. ШАХВАТОВ,
старший машинист тепловоза.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Улучшить условия труда

Уже в течение продолжительного времени коллектив нашего новокопрового цеха ставил вопрос о серьезном улучшении условий труда в цехе. Условия пока оставляют желать много лучшего.

Это на самом деле так. Любый посторонний человек, побывавший на нашем участке работы, скажет, что в цехе большая запыленность и очень высокая температура. Температура поднимается особенно в летнее время, естественная вентиляция освобождает цех от пыли только, как говорится, при попутном ветре.

Мы вполне понимаем, что установить надежную, хорошую вентиляцию в нашем цехе трудно, но тем не менее мы обращаем внимание дирекции комбината на ряд моментов, которые серьезно улучшат условия нашего труда.

Общезвестно, что цех должен заниматься переработкой только шлака мартеновских печей, извлекаемая из него имеющийся металл. К слову сказать, сам шлак при переработке не особенно пылит. Но вот руководители всех мартеновских цехов почему-то взяли себе за правило сливать в ковши не только шлак, но сбрасывать в него весь мусор из цеха, посторонние примеси в виде доломита, известняка и другое.

Позвольте, ведь для них в каждый мартеновский цех подаются специальные вагоны-думпкеры. Но очевидно грузить весь пылящий материал прямо в шлаковозы проще и легче, без излишней волокиты. И вот мы ежедневно кантуем десятки ковшей шлака, и почти в каждом из них солидная

доля доломита, известняка и другого материала. Они-то, собственно, и запыляют наш цех.

Другой момент. Регулярно в цех поступают ковши с миксерным графитом. Попробуйте скантовать такой ковш — сразу весь цех заполняется облаком пыли. А ведь графит должен идти, минуя наш цех, непосредственно на откос, но этого не делается.

В свое время начальник нашего цеха запретил кантовать графит в цехе, но руководители комбината отменили этот приказ. Не правильнее ли будет грузить доломит, известняк, графит в отдельные вагоны и увозить их сразу на откос? Это была бы нам серьезная помощь.

Теперь в отношении высокой температуры. Когда-то при сливе шлака в ковш мартеновцы использовали простой способ охлаждения шлака: заливали его водой. Шлак к нам поступал почти холодным. А теперь этого не делается, мы льем жидкий шлак, а отсюда получается и высокая температура. Нам кажется, что дирекция комбината нужно подумать над вопросом, как доставлять нам холодный шлак.

Положительное разрешение хотя бы на первый случай этих двух вопросов намного улучшит условия труда рабочих в нашем цехе.

В. СИДЕНКО, машинист электротрона.

С. СПИРИН, профгруппорг.
Я. ИВАШИН, — А. КАРАТЕР-ЗИ, подирановые рабочие новокопрового цеха.

Затягивается пуск лудильного отделения

Внешне все как будто в порядке. Двигутся рабочие, стоят автомашины...

Но в том то и дело, что стоят. Проверка установила, что конструкции оборудования отделения непригодны, качество изготовления деталей низкое. Своими силами наши рабочие под руководством механика отделения т. Суланова, мастера т. Мартынца, начальника отделения т. Грехова переделали все основные узлы одного автомата и пустили его.

Но это только маленькая часть работы. Надо коренным образом менять узлы всех автоматов, заменять бронзовые корзины трамвайной машины на корзины из нержавеющей стали, чтобы не оставлять окисления на жести.

Но и тот единственный автомат, который мы привели в рабочее состояние, используется кое-как. Он больше времени простаивает. Во многом вина за это падает и на работников дрессировочного двухклеточного стана нашего цеха. Там никак не могут обеспечить ровную и чистую поверхность листа, а листы с неровной поверхностью мы не можем брать в лужение.

Поэтому рабочие отделения больше используются на других работах. И бывает день, когда вообще ничем не занимаемся.

Так продолжаться не должно. Дирекция комбината должна настоять перед министерством, чтобы скорее заставили машиностроителей устранить недочеты, создать условия для нормальной работы лудильного отделения.

В. ЗАВЬЯЛОВ,
старший мастер лудильного отделения листопрокатного цеха № 3.

Безответственно относятся к погрузке

12 марта в цех вспомогательных материалов прибыл полувагон с железом, отгруженный листопрокатным цехом № 2. Железо было не упаковано, а разбросано по всему вагону, как попало, что очень осложнило разгрузку. И это не единичный случай. О таком безответственном отношении к погрузке неоднократно сообщалось руководителям листопрокатного цеха, однако они никаких мер не приняли. А из-за плохой погрузки вагонов цех вспомогательных материалов допускает большие потери. Нам думается, что листопрокатчики сделают из этого необходимые выводы.

А. АЛЕКСАНДРОВ,
газосварщик цеха вспомогательных материалов.

Открыт прием в институт

Уральский политехнический институт имени С. М. Кирова (г. Свердловск) объявляет прием учащихся на металлургический факультет, который готовит инженеров по 10 специальностям (домашнее производство, электрометаллургия, газопечная теплотехника, обработка металлов давлением, термообработка, литейное производство, производство цветных металлов и др.).

На факультете в подготовке специалистов принимают участие виднейшие ученые. Лаборатории кафедр оборудованы современными приборами и установками. Все производственные, принятые в институт, обеспечиваются общестиями.

Производственники со стажем работы не менее 2 лет, сдавшие все экзамены на положительные оценки, будут зачислены в институт.

Заводская НЕДЕЛЯ

СОЗДАН ЭСТРАДНЫЙ ОРКЕСТР

Недавно организован в обжимном цехе эстрадный оркестр, но уже он проделал некоторую работу и успешно готовится к городскому смотру. Под руководством слесаря т. Смирнова коллектив оркестра разучил песню «Далеко-далеко», карело-финскую польку и «Марш металлургов».

Особенно активно участвуют на занятиях кружка и старательно разучивают музыкальные номера сварщик т. Щеткин, слесарь т. Коровин, практикант из ремесленного училища № 13 т. Спирионов.

Ф. ДЮКИН,
председатель культкомиссии цехкома обжимного цеха.

КИНО В КРАСНОМ УГОЛКЕ

Регулярно, 2 раза в месяц, в красном уголке цеха ремонта промышленных печей производится демонстрация кинофильмов.

28 марта десятки трудящихся цеха с большим интересом просмотрели документальный фильм «По Индии».

КУЛЬТПОХОДЫ КУЗНЕЦОВ

28 марта много работников кузнечно-прессового цеха приняли участие в культпоходе в гортеатр имени А. С. Пушкина на спектакль «Три соловья, д. 17».

В нашем цехе культпоходы организуются часто, трудящиеся охотно участвуют в них. 26 марта, например, группа кузнецов и рабочих других специальностей коллективно просмотрела кинокартину «Это не должно повториться».

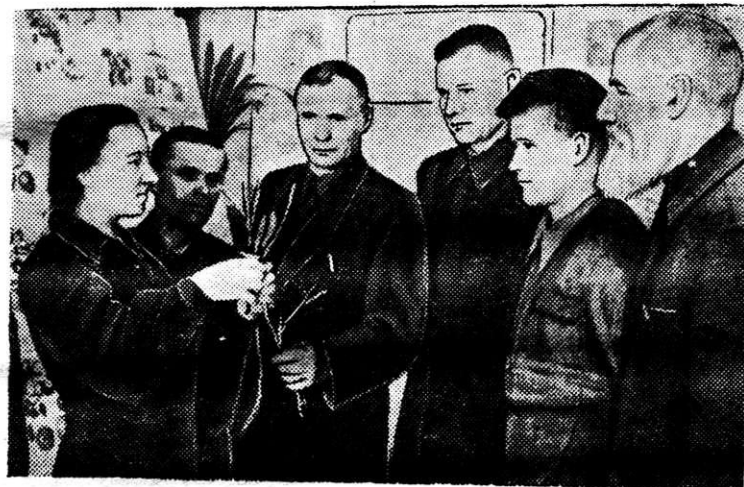
Г. ХАРИН,
председатель культкомиссии цехкома кузнечно-прессового цеха.

ХУДОЖНИК ШИРОКОГО ДИАПАЗОНА

В прошедшее воскресенье в городском краеведческом музее открылась выставка произведений магнитогорского художника Георгия Яковлевича Соловьева.

На выставке экспонируется свыше 350 работ художника, многие из которых посвящены жизни нашего комбината. Среди них: «Первый чугун», «Рудник», «Парк металлургов в 1932 году», «Прокатчик т. Смагин», «С. Орджоникидзе на домне», «Завод утром», «Мартеновский цех» и многие другие.

В помощь садоводам



Коллективное садоводство магнитогорских металлургов за последнее время развивается все быстрее и быстрее. В условиях сурового климата Урала садоводы комбината выращивают яблоки, груши, сливы, вишни, ягоды и получают высокие урожаи.

Так, например, работник цеха т. Березняк в 1956 году собрал более 200 килограммов фруктов, 180 килограммов различных ягод. А пенсионер т. Замахаев получил первый урожай винограда, собрав его 9 килограммов.

Многие садоводы научились правильно применению агротехники, добились еще лучших показателей. К ним относятся тт. Колесников Г. В., Такин, Бакланов и ряд других.

Идя навстречу пожеланиям садоводов, правление садоводческого товарищества им. Мичурина организовало для них агротехническую учебу. Уже прочитано четыре лекции. Занятия проводятся в две смены, утром и вечером.

Лекции проходят при активном участии садоводов. Они обмениваются своим опытом, методами ухода за плодоносящим садом. К чтению лекций привлечены лучшие агротехнические силы, а также опытные садоводы. С большим интересом были прослушаны лекции, прочитанные т. Замахаевым, Колесниковым Н. А., Ращупкиной М. С.

Отдельные лекции сопровож-

даются показом специальных кинофильмов по садоводству, обеспечены наглядной агитацией, диаграммами и коллекциями.

Лекции продлятся до 16 апреля 1957 года и несомненно окажут большую помощь садоводам.

Я. ШМЕЛЕВ,
председатель садоводческого товарищества им. Мичурина.

На снимке: агроном 1-го сада М. С. Ращупкина рассказывает правила обрезки плодовых деревьев весной.

И. о. редактора В. М. ЩИБРЯ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня: «Песня табунщика», с 1 апреля «Тайна двух океанов» (2 серии).

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня: «Песня табунщика» и «Ангел в горах», с 1 апреля «Тайна двух океанов» (2 серии).

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня: «Полушкотополе» и «Папиросница из Мосельпрома», с 1 апреля «Тайна двух океанов» (2 серии).

Коллектив ЦЭС с прискорбием извещает о преждевременной смерти старшего работника КОЛЕСНИКОВА Ефима Петровича и выражает соболезнование родственникам покойного.