

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 40 (2664)

ПЯТНИЦА, 5 АПРЕЛЯ 1957 года

Цена 10 коп.

НОВЫЙ ШАГ ВПЕРЕД ПО ПУТИ ПРОГРЕССА

Трудящиеся нашего комбината с творческой активностью обсуждают вопрос о дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством

Документ большой важности

Перед началом работы коксовики знакомятся с опубликованными в печати тезисами доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством». Много нового и интересного видят они в тезисах, большие надежды возлагают на то, что при новой организации управления, ликвидации многоступенчатости в этом деле можно будет быстрее и безошибочно решать вопросы производства.

На собрании группы электриков третьего блока коксовых печей рабочие заявляли о необходимости быстрее внедрять ценные рационализаторские предложения, облегчающие труд человека. У нас смонтированы и опробованы механизмы для автоматизации рампы. Пуск этой автоматизации облегчит труд рамповщицы или совсем заменит ее на этом тяжелом участке работы.

Это мероприятие важно не только для одного нашего комбината, но и для коксовиков других заводов. Когда руководство будет приближено к предприятиям, то таким вопросам будет уделено тоже особое внимание, и скорее сможем получать кабель, отсутствие которого тормозит внедрение этого ценного мероприятия.

Коллектив электриков блока в марте поработал хорошо. Электрик т. Зотов внес предложение об автоматизации скипового подъемника. Эта автоматизация осуществлена. Теперь подъемник работает только тогда, когда в яме имеется шихта, прежде же он находился в действии независимо от того, была шихта или нет.

Мы будем и впредь каждое задание выполнять досрочно, чтобы с новыми успехами нести пред- октябрьскую вахту.

Г. ЛИТВИНЕНКО,
старший элктрик третьего
блока коксовых печей.

Не успокаиваться на достигнутом

С большим интересом продолжают изучать трудящиеся нашей второй бригады стана «500» сортопрокатного цеха тезисы доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством». Рабочие видят в них постоянную заботу партии и правительства о широком привлечении трудящихся к решению многих серьезных задач.

Ознакомившись с тезисами, старший сварщик нашего стана т. Нагнибеда сказал:

— Где, в какой капиталистической стране можно видеть, что руководители правительства систематически выносят на обсуждение всего народа важнейшие постановления? Нигде нет такого. А наша партия, правительство привлекли к участию в составлении планов шестой пятилетки миллионы трудящихся страны. И сейчас, участвуя во всенародном обсуждении тезисов доклада Н. С. Хрущева, каждый рабочий еще раз задумывается, как сделать свой труд более производительным.

Наша бригада успешно выполнила мартовский план, дополнила к плану проката свыше 900 тонн металла, удерживает первое место в социалистическом соревновании бригад. Хорошо трудятся вальцовщики тт. Ештокин, Мельников, старший вальцовщик т. Кузнецов. Обеспечивают качественный нагрев металла старший сварщик т. Нагнибеда и сварщик т. Самышев.

И все же это не предел. Намечаемая партией большая перестройка управления промышленностью и строительством обязывает нас, рабочих, принять в ней активное участие, на своем месте найти новые резервы, чтобы еще выше поднять производительность труда.

И. СИДАНЧЕНКО,
мастер стана «500»
сортопрокатного цеха.



С большим подъемом трудится на вахте в честь 40-летия Великого Октября коллектив второй мартеновской печи, возглавляемый сталеварами тт. Зуевым, Корчагиным и Мальцевым. В марте он выплавил 1712 тонн стали сверх плана. На снимке: сталевар В. Т. Зуев. Фото Е. Карпова.

В борьбе за чугун

На трудовой вахте в честь 40-летия Великого Октября коллектив четвертой доменной печи настойчиво борется за ровный ход печи и увеличение выпуска чугуна. Странствия всех печных бригад обеспечили успех. В марте коллектив печи достиг коэффициента использования полезного объема 0,635 и выдал сверх месячного задания 750 тонн металла.

Начав успешно программу нового месяца, мы ознакомились с тезисами доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством». Мы с радостью отмечаем, что намечаются очень важные меры, которые помогут улучшить руководство, помогут нам в борьбе за перевыполнение заданий.

Необходимо и в цехах тоже проводить мероприятия по улучшению руководства, создавать условия для повышения производи-

тельности труда. У нас в цехе имеются в каждой смене старшие мастера. При возросшей квалификации и техническом уровне мастеров печей, являющихся основными технологами печи, считаю, что необходимости в таком большом количестве старших мастеров нет.

Нужно также улучшить учет труда, создавать стимул для повышения производительности его. А у нас как получается? В марте мы перевыполнили план, достигли хороших показателей, но нам засчитали выполнение нормы выработки на 119 процентов, а бригадам печей, оставшихся в большом долгу, — 120 и выше процентов.

А по показателям — выполнения нормы и производится оплата. Мы считаем, что над упорядочением этого вопроса следует подумать.

Ф. РЫЖОВ,
мастер доменной печи № 4.

В интересах народа

Тезисы доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством» встречены с живейшим интересом в коллективе котельно-ремонтного цеха. На сменно-встречных собраниях разметчики, сборщики, электросварщики высказывают свое одобрение тем мероприятиям, которые намечаются в области совершенствования руководства промышленностью и строительством в интересах народа.

Коллектив нашего участка электросварки в марте со своим заданием справился успешно. Мы своевременно подготовили и сдали арматуру для пароспиральнойной системы охлаждения мартеновской печи № 14, выполнили ряд заданий по сварке охлаждающей арматуры других мартеновских печей и иного оборудования. Свое обязательство — заваривать в смену на одного человека

по 36 условных метров шва мы выполнили с честью. Каждый сварщик заварил в среднем в смену по 37,4 условных метра шва.

Особенно хорошо работали тт. Шатунов, Голотин и Елизавета Филиппова. Они все задания выполняли быстрее и лучше остальных.

От них не отставал молодой рабочий т. Кудинов. Он работает в цехе второй год, получив хорошую подготовку в ремесленном училище, теперь выполняет сложные задания и качеством не уступает старшим рабочим.

Обсуждая тезисы доклада Н. С. Хрущева, сварщики заявляют, что перестройка руководства промышленностью даст возможность быстрее решать многие вопросы.

С. ДАНИЛОВ,
старший мастер участка
электросварки котельно-ремонтного цеха.

Ближе к производству

Коммунистическая партия и Советское правительство продолжают настойчивую, последовательную борьбу за совершенствование организационных форм управления во всех звеньях промышленности и строительства. Об этом говорят решения февральского Пленума ЦК КПСС и недавно опубликованные тезисы доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством».

Это — большое и нужное дело. Нет необходимости доказывать, что создание органов управления промышленностью по отдаленным экономическим районам значительно приблизит руководство к предприятиям, усилит контроль

за их деятельностью, приведет к сокращению управленческого аппарата.

Взять, к примеру, наш фасонный цех. У нас на участке валков работает в смене 5—6 рабочих под руководством мастера. За этим же участком закреплены и контролеры отдела технического контроля. Причем, на обязанности контролеров лежит только наблюдение за правильным ведением технологии, по сути дела, они только фиксируют процесс.

К слову говоря, с этим делом без труда справляется сам мастер, и необходимости держать трех контролеров никакой нет.

Далее, наш цех потребляет большое количество сжатого воздуха, который подается иногда с

перебоями, пониженного давления. Объясняется это, на наш взгляд, тем, что на комбинате отстает мощность воздушных установок от нужд потребности в воздухе. Недостаточное давление воздуха, например, заставило нас отказаться от использования в производстве двух формовочных машин, и уже года полтора — два мы формовку производим «по-старинке», вручную.

Мне кажется, что приближение хозяйственных органов к предприятиям позволит больше обращать внимания не только на работу основных цехов, но и вспомогательных.

И. СИНЦКИХ,
старший мастер фасонного
цеха.

На трудовой вахте

Каждый месяц на производственном совещании коллектив нашей второй бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха подводит итоги социалистического соревнования в честь 40-й годовщины Великого Октября. Здесь же мы отмечаем недостатки в работе, обсуждаем свои обязательства на новый месяц.

Нужно сказать, что в этом году работали мы неплохо. Около 200 тонн катанки выдала сверх плана наша бригада в феврале. И в следующем месяце, несмотря на 3-суточный ремонт печи, мы успешно выполнили производственное задание и сверх него прокатали около 100 тонн металла. Таким образом, бригада пока удерживает первенство в соревновании с другими бригадами.

Добросовестным отношением к своим обязанностям зарекомендовал себя молодой рабочий валь-

цовщик Петр Михайлович Лысков, который внимательно следит за оборудованием, сокращает выход металла по вторым сортам. Обеспечивают качественный нагрев металла старший сварщик нагревательных печей т. Гавгаленко, его помощник т. Карабельников.

Успех в работе бригады зависит во многом от оператора третьего поста. И оператор т. Косенкова быстро задает заготовки в первую клетку, обеспечивает высокий ритм в работе стана. Заботливостью, постоянной помощью рабочим отличается и мастер производства Борис Игнатьевич Бурьев. Мы и дальше будем развешивать соревнования в честь славной годовщины Октября.

П. АКСЕНОВ,
профгруппорг стана «250» № 2
проволочно-штрипсового цеха.



Партгруппорг, старший мастер заготовительного отдела службы подвижного состава железнодорожного транспорта комбината Ф. Ф. Яснопольский систематически проводит массово-политическую работу среди коллектива отдела.

На снимке: Ф. Ф. Яснопольский.

Фото Е. Карпова.

Партийная жизнь

Под знаком критики недостатков

28 марта состоялось отчетно-выборное собрание партгруппы сортопрокатного цеха. С отчетным докладом о работе партбюро выступил секретарь бюро т. Черненко.

После доклада т. Черненко развернулись оживленные прения. Выступавшие коммунисты, наряду с положительными сторонами в работе партбюро, отмечали многие серьезные недостатки. Бригадир участка наждаков т. Есин говорил о том, что члены партбюро недостаточно общаются с рядовыми коммунистами на производстве, мало беседуют с людьми, не оказывали надлежащей помощи отстающим участкам.

— Это, на мой взгляд, самый существенный недостаток в работе партийного бюро, — сказал т. Есин. — Многие упущения можно объяснить также и тем, что партийное бюро слабо привлекало рядовых коммунистов к активной общественной работе.

Партгруппорг стана «300» № 3 т. Кремлев критиковал партбюро и его секретаря т. Черненко за ослабление руководства партийными группами.

— Член партбюро т. Кашин, — сказал т. Кремлев, — сам является партгруппоргом, проводит большую работу в коллективе бригады. Но его опыт не стал достоянием других партийных групп цеха.

На собрании выступили также начальник цеха т. Бурнашев, оператор т. Баландина и многие другие. Они сделали ряд критических замечаний и предложений по улучшению партийно-массовой работы.

Но нужно отметить, что коммунисты тт. Салтыков и Шутлов пытались вместо деловой принципиальной критики недостатков сводить личные счеты и очернить работу партийного бюро. На их неправильное поведение указало партийное собрание.

Партсобрание приняло по отчетному докладу соответствующее решение и избрало новый состав бюро. Секретарем партбюро избран т. Черненко.

УЛУЧШАТЬ ТОРГОВЛЮ И ОБЩЕСТВЕННОЕ ПИТАНИЕ

2 апреля состоялась заводская конференция по торговле и общественному питанию. Начальник ОРСа комбината т. Кириллов большую часть доклада посвятил критике недочетов в работе ОРСа, призвал общественные организации и хозяйственных руководителей цехов оказывать всемерную помощь в изжитии недостатков.

А недочетов в работе ОРСа еще очень много. В прошедшем году план по обороту, общественному питанию и другим показателям не выполнен. В то же время на складах ОРСа на 1 января текущего года имелось сверхнормативных остатков на 17 миллионов рублей. Много товаров и продуктов, а также овощей пришло в негодность вследствие плохих условий хранения на складах.

Докладчик отметил, что торговый отдел ОРСа недостаточно боролся за полную выборку фондов. Много недочетов имеется и в работе столовых в цехах комбината. Ремонт их затягивается, а, например, начальник чугунолитейного цеха т. Янкевич вообще не считает нужным ремонтировать столовую своего цеха.

Не отвечает возросшим требованиям работа подсобных хозяйств ОРСа. Урожай основных культур собран значительно ниже, чем предусмотрено планом.

В обсуждении докладов т. Кириллова, а также председателя контрольно-ревизионной комиссии т. Трифонова приняли участие многие делегаты конференции. Сталевар т. Чертицев критиковал

руководителей ОРСа за недочеты в работе некоторых цеховых столовых, в которых выбор блюд ограничен, отстает качество приготовления блюд, велики наценки.

— На работу столовых должны больше обращать внимания начальники цехов, создавать условия для их работы, а директор комбината должен заботиться об ОРСе, как о любом цехе комбината, — заявил он.

Общественный контролер второго мартеновского цеха т. Фролов потребовал навести порядок в обеспечении столовых и магазинов исправными весами и гириями. О неудовлетворительном состоянии столовой № 23 на руднике, говорил делегат горняков т. Петренко. Прокатчик т. Шакиров критиковал работников отдела общественного питания ОРСа и его начальника т. Бойко за дорогие цены на обеды, намного превышающие цены на обеды в столовых треста «Магнитострой».

Диспетчер цеха автотранспорта т. Козлов, горновой доменного цеха т. Ергашев и другие критиковали недочеты в работе столовых и магазинов. Они требовали повысить качество хранения продуктов в магазинах и на складах, чтобы сберечь для трудящихся урожай подсобных хозяйств и обеспечить удешевление обедов.

Конференция приняла решение, которым обязала руководителей ОРСа изжить недочеты в деятельности ОРСа, улучшить общественный контроль за работой магазинов и столовых. На конференции была избрана контрольно-ревизионная комиссия из 29 человек.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

О том, как металлолом зарыли в землю

На территории нашего новокопрового цеха в двух местах было свалено больше сотни тонн металла. Здесь можно было увидеть рельсы, блюмсы, квадратные заготовки, проволоку. Все это лежало в течение нескольких лет, и мы все думали, что металл просто ждет своей очереди, хороших хозяйских рук. Но руководители цехового цеха решили по-другому. Еще задолго до наступления зимних холодов в месту сваленного металла подъехал бульдозер, вырыл яму, сбросил в нее весь ме-

талл и тщательно заровнял землю.

Не кажется ли руководителям цехового цеха, что наведение такого «порядка» на территории комбината слишком дорого обходится государству? Обидно и за руководителей нашего цеха, которые посылают уполномоченных по заготовке металлического лома далеко за пределы города, а металл, который находится рядом, не замечают.

М. КИРИЛЮС,
машинист электромостового крана новокопрового цеха.

Что приводит к простоям

В цехе вспомогательных материалов имеется четыре важных участка: пошивочная и прачечная, люнкетная установка, огнеупорный участок и стекольная мастерская. Все работы на этих участках ведутся с помощью электроэнергии круглые сутки. Но из-за того, что в цехе только один дежурный электрик, часто бывают простои по вине неисправности электродвигателей. Так, например, 30 марта на огнеупорном участке вечером механизмы из-за

отсутствия электроэнергии простояли 6 часов.

Рабочие участка, не имея должной подготовки по электротехнике, пытались сами найти причины отключения электроэнергии и подвергали себя опасности. Ясно, что вопрос о дежурных электриках нужно быстрее решить и этим создать условия для бесперебойной работы всех участков цеха.

А. ЕЛЬКИН,
редактор стенгазеты
«За качество».

По следам наших выступлений

«ТАМ, ГДЕ НЕТ ДОЛЖНОГО ВНИМАНИЯ АГИТАЦИОННО-МАССОВОЙ РАБОТЕ»

Под таким заголовком в нашей газете была опубликована статья о недостатках массово-политической работы среди трудящихся листопрокатного цеха № 1. Секретарь партийного бюро цеха т. Левин сообщил в редак-

цию, что критика была правильной. На собраниях партийных групп, отчетно-выборном партийном собрании по устранению недостатков намечены конкретные мероприятия.



На днях общественность нашего города широко отметила 25-летие творческой деятельности старейшего художника Магнитогорска Георгия Яковлевича Соловьева. К этому дню в Краеведческом музее была организована выставка его картин, в которых с большим мастерством показана жизнь нашего комбината и города.

На снимке: Г. Я. Соловьев.

Наша благодарность

Уже больше 20 лет работает в системе железнодорожного транспорта Анастасия Васильевна Почвайтис. В последние годы она работает в должности составителя на участке первого двора изложниц мартеновского цеха № 1.

Анастасия Васильевна относится к своим обязанностям с душой, по-хорошему, боится за производство, не дожидаясь распоряжений диспетчера, стремится к тому, чтобы сделать как можно больше и лучше.

Поэтому по ее вине не было случаев задержек подачи составов в литейный пролет, каких-либо аварий. Добросовестное выполнение своих обязанностей Анастасией Васильевной в немалой степени обеспечивает четкую, бесперебойную работу двора изложниц.

Нам хочется от имени коллектива цеха подготовки составов поблагодарить Анастасию Васильевну за честный, добросовестный труд.

Н. СКУРЫДИН, старший мастер.
А. ШЕПИЛОВ, старший рабочий.
А. ЛУЧКОВ, рабочий двора изложниц цеха подготовки составов.

Встречи шахматистов

1 апреля в красном уголке основного механического цеха состоялась встреча шахматистов основного механического и кузнечно-прессового цехов. За десять досками уселись лучшие шахматисты двух цехов. В составе команды кузнечно-прессового цеха играл техник-первокатегорник т. Соснин.

Встреча прошла очень интересно. После долгой игры токарь основного механического цеха выпускник технического училища т. Золинбург выиграл у т. Соснина. Хорошо сыграл токарь основного механического цеха выпускник ремесленного училища т. Стрельченко, добившийся победы во встрече со старшим мастером ОТК кузнечно-прессового цеха т. Азановым.

Всего было сыграно 10 партий. Игра закончилась победой шахматистов основного механического цеха со счетом 7,5 : 2,5.

В ближайшее время шахматисты основного механического цеха встретятся с шахматистами-доменищиками.

В. ГРЯЗНОВ.

Лучший слесарь

Ответственная работа слесарей кранового оборудования. Это на первый взгляд — зайдешь в листопрокатный цех и увидишь только рабочих в основном по стану: вальцовщиков, сварщиков, резчиков. Да и на самом деле — их работу видно каждую минуту.

А вот слесари иногда остаются в тени, как говорят. А в немалой степени хорошая работа стана зависит от слесарей, от их умения, добросовестного отношения к делу.

И в нашей небольшой бригаде слесарей кранового оборудования есть передовики производства. Когда-то Филипп Кудяров закончил ремесленное училище, теперь он неплохой мастер своего дела, работает по 7-му разряду. И если уж посылаешь его ремонтировать кран, то всегда надеешься, что не подведет. С самыми ответственными работами он успешно справляется.

Н. НАРАЕВСКИЙ,

бригадир слесарей листопрокатного цеха.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые технические книги. Среди них:

Гуревич Д. Я. Основы прокатного производства. Металлургиздат, 1956.

Книга дает сведения о прокатном производстве, нагреве металла, основах теории прокатки, калибровки прокатных валков. В книге описывается прокатка на крупносортовых, среднесортных и мелкосортных станах, на проволочных станах. Также описывается прокатка толстых листов, тонких листов, холодная прокатка, производство жести. В книге приведены общие сведения по технике безопасности, контролю готовой продукции.

Книга представляет интерес для мастеров прокатных цехов, учащихся техникумов и ремесленных училищ.

Трофимов В. В. Контролер ОТК прокатного цеха.

В книге описаны виды брака сталеплавильного и прокатного производства. Причины образования брака и меры предупреждения его. В книге обращено большое внимание на правила приемки готового проката. Книга предназначена в качестве учебного пособия для производственно-технического обучения рабочих.

Орешкин В. Д. Основы литейного производства.

В книге рассматриваются вопросы теории и практики литейного производства: изготовление форм и стержней, приготовление жидкого чугуна, разлива металла, выбивка, обрубка, очистка отливок. Специальная глава книги посвящена литейному браку и борьбе с ним, дается описание также отдельных видов литья. В последней главе книги описывается организация литейного производства.

Книга рассчитана на повышение квалификации мастеров и рабочих.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕТ»: новый цветной фантастико-приключенческий фильм (в двух сериях) «Тайна двух океанов».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Тайна двух океанов» (в двух сериях).

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Тайна двух океанов» (в двух сериях).

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Ангел в горах».