

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 41 (2865)

ВОСКРЕСЕНЬЕ, 7 АПРЕЛЯ 1957 года.

Цена 10 коп.

На благо нашей любимой Родины

ПОЛНОСТЬЮ ИСПОЛЬЗОВАТЬ РЕЗЕРВЫ ПРОИЗВОДСТВА

По призыву ЦК КПСС и Совета Министров СССР по всей нашей стране развертывается всепартийное обсуждение тезисов доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством». Изучение и обсуждение этого документа в цехах нашего металлургического комбината проходит при высокой творческой активности трудящихся. Рабочие, инженеры, техники и служащие вносят свои замечания и предложения по дальнейшему улучшению руководства хозяйством.

Позавчера в цирке открылось общезаводское партийное собрание, на котором с докладом о дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством выступил директор комбината т. Воронин. Докладчик рассказал об огромном значении перестройки управления для народного хозяйства, привел много примеров из жизни комбината и города, когда из-за различных ведомственных барьеров не используются резервы производства и не производительно расходуются государственные средства.

Участники партсобрания внесли ряд конкретных предложений, направленных на улучшение управления производством. Секретарь партбюро службы подвижного состава ЖДТ т. Квасов говорил о большой творческой активности железнодорожников при обсуждении тезисов доклада Н. С. Хрущева.

— Для улучшения работы, — сказал выступающий, — нам надо идти по линии укрупнения и специализации наших цехов и предприятий. В этом у нас есть хороший опыт. Уже давно многие службы железнодорожного комбината были объединены в одну и это дало положительные результаты. Теперь значительно лучше используется наша ремонтная база, а также наиболее правильно идет эксплуатация подвижного состава. Теперь назрела необходимость объединения транспорта комбината и других предприятий нашего города, что позволит устранить ведомственные барьеры.

Далее т. Квасов говорил о том, чтобы руководство комбината больше уделяло внимания развитию транспорта, внедрению новой техники, тепловозов и мощных электровозов на путях комбината.

Секретарь партбюро второго мартеновского цеха т. Самойлюквич отметил, что недавно проведенное на комбинате объединение

первого и второго мартеновских цехов положительно сказалось на работе. В результате объединения устранены многие неурядицы. Теперь машины используются более производительнее. Уже в первом месяце после объединения цех выдавал ежедневно на 100 тонн стали больше. Он также внес предложение об объединении отделов нормирования и счетного аппаратов всех сталеплавильных цехов.

Вальцовщик сортопрокатного цеха т. Моторин в своем выступлении сказал:

— За 40 лет советской власти наша страна далеко шагнула вперед по пути своего экономического развития. У нас выросли хорошие кадры специалистов. Поэтому совершенно правильно партия и правительство поставили вопрос о дальнейшем совершенствовании управления промышленностью и строительством. Такая перестройка даст возможность быстрее и лучше решать вопросы производства. На нашем комбинате следует также подумать об отделе технического контроля, работники которого дублируют то, что делают мастера и начальники смен.

Секретарь партбюро основного механического цеха т. Митрохин в своем выступлении говорил о том, что настала пора серьезно подумать о работе отделов заводоуправления.

— На мой взгляд, — сказал выступающий, — надо объединить отдел кадров и учебно-курсовой комбинат, так как они занимают одним делом — расстановкой и учебой кадров. Следует подумать также об объединении таких отделов, как плано-производственный, отдел снабжения и отдел сырья и топлива.

Важным условием роста производительности труда, говорит выступающий, является специализация и кооперация предприятий. Такая специализация очень необходима и на нашем комбинате. У нас на комбинате имеются многие тысячи различных металлорежущих станков, ремонт которых занимается каждый цех кустарным способом, на что затрачиваются огромные средства. Пора организовать ремонт станочного оборудования централизованным путем. Также надо организовать в городе изготовление инструмента.

Участники партсобрания единодушно одобрили мероприятия партии и правительства по улучшению управления народным хозяйством.

Следующее партсобрание состоится завтра в цирке в 5 часов вечера.

ОБЩЕЗАВОДСКОЕ КОМСОМОЛЬСКОЕ СОБРАНИЕ

10 и 11 апреля проводится общезаводское комсомольское собрание с вопросом: «Беречь и умножать славные традиции Ленинского комсомола».

Собрание проводится по сменам: 10 апреля в городском театре им. А. С. Пушкина утром — с 9 часов, вечером — с 6 часов. В этот же день с 6 часов вечера — в Доме культуры металлургов на правом берегу. 11 апреля в Доме культуры — с 9 часов утра и с 6 часов вечера.

Заводской комитет ВЛКСМ.

Смысл предпринимаемой перестройки управления народным хозяйством заключается в том, чтобы приблизить руководство промышленностью и строительством к предприятиям и стройкам, сделать его более конкретным и оперативным, что соответствует задачам дальнейшего подъема социалистической экономики.

Ускорить внедрение предложений в производство

Начеваемые партией и правительством мероприятия по дальнейшему улучшению организации руководства промышленностью несомненно дадут хорошие результаты, приблизят руководство к производству, создадут большой простор для развертывания инициативы снизу. Помимо этого гораздо проще будет обстоять дело с различного рода «увязками», «согласованием» тех или иных вопросов.

Чтобы не быть голословным, приведу пример. Мы на станах сортопрокатного цеха намечали провести целый ряд организационно-технических мероприятий, осуществление которых позволило бы больше чем на 80 процентов увеличить скорость прокатки для некоторых профилей. На согласование всего этого с министерством

ушло много времени. Но даже и после его согласия, после получения необходимого оборудования мы оборудование не можем включить в производство по одной причине: выдав оборудования на сумму 3,5 миллиона рублей, министерство упустило дать средства на приобретение одного километра электрической проводки. Пока идет это согласование — оборудование бездействует.

Поэтому мне кажется, что создание совнархозов по отдельным промышленным районам сократит количество инстанций, ускорит внедрение предложений в производство.

К. ОЛЕЙНИКОВ,
помощник начальника сортопрокатного цеха по электрооборудованию.

Мои предложения

Трудно переоценить все значение проводимой партией и правительством политики, направленной на совершенствование управления производством, ликвидацию межведомственных барьеров, сокращение управленческого аппарата. Поэтому с таким горячим одобрением восприняли трудящиеся нашего вальцетокарного отдела тезисы доклада Н. С. Хрущева.

В связи с этим мне хотелось бы поделиться некоторыми своими замечаниями, затронуть ряд вопросов работы нашего комбината. На мой взгляд на нашем комбинате есть ряд таких отделов в управлении, которые можно было, причем совершенно безболезненно для производства, или объединить между собой или вообще ликвидировать.

Приведу пример. У нас существует отдел кадров и учебно-курсовой комбинат. Спрашивается, есть ли необходимость в таких двух организациях? На мой взгляд, такой необходимости нет, потому что обе организации занимаются по существу одним и тем же делом. Только одна из них (учебно-курсовой комбинат) готовит кадры, а другая (отдел кадров) занимается расстановкой их по рабочим ме-

стам. Поэтому было бы гораздо лучше, дешевле для государства создать из них один отдел и назвать его, допустим, отдел по подготовке и расстановке кадров.

Я думаю, что высказывая точку зрения многих, предлагая также упразднить отдел технического контроля. Ранее необходимость в таком отделе была, когда было еще мало специалистов. Но теперь кадры выросли, каждый мастер сумеет отличить качественное от некачественного, поэтому и отдел превращается в совершенно лишнюю организацию. Было бы правильнее, если бы ответственность за качество продукции несли непосредственно мастера, начальники смен.

Это сделать тем более необходимо, что подчас сами контролеры советуются с заводской лабораторией, так как сами они иногда не в состоянии дать определенного ответа. А вот заводскую лабораторию нужно превратить в настоящий научно-исследовательский центр, с правом обобщения лучшего опыта, составления научных инструкций по технологии.

П. КОРНИЛОВ,
начальник вальцетокарного отделения.

В ЧЕСТЬ 40-ЛЕТИЯ ВЕЛИКОГО ОКТЯБРЯ

Впереди коллектив седьмой печи

В мартеновском цехе № 2 в апреле на предоктябрьской вахте наиболее слаженно трудится коллектив седьмой печи, где печные бригады возглавляют тт. Макаров, Лобанов и Шамсутдинов. За четыре дня здесь выдали сверх задания более 350 тонн стали.

Слаженно несут вахту и сталевары печи № 2 тт. Корчагин, Мальцев и Тимофеев — первый подручный сталевара т. Зуева, находящегося сейчас в гостях у кузнецких сталеплавильщиков. Здесь четырехдневное задание перевыполнили на 300 тонн металла.

Так же дружно несут вахту сталевары печей №№ 3 и 10 тт. Зинуров, Мельников, Зажигин, Титаренко, Глухов, Нецаев. Они тоже имеют на своем счету сотни тонн металла, сваренного сверх задания.

1800 тонн стали сверх плана

Мартеновцы третьего цеха организовано трудятся в апреле. За четыре дня нового месяца они сварили сверх задания 1800 тонн металла.

Особенно хорошо работают коллективы печей №№ 16 и 17, где сталеварами тт. Глузов, Щербо, Беляев, Гизатов, Рудаков и Каминский. На печи № 16 сварили 244 тонны сверхпланового металла, а на печи № 17 — 305 тонн.

Все плавки коллективы этих печей выдают скоростными. В последние дни сталевары тт. Глузов, Щербо, Беляев, Рудаков, Гизатов под руководством мастеров тт. Филиппова, Абраменко, Сафронова, Побелянского, Антипина выдали плавки с опережением графика на 1 час — 1 час 20 минут.

Работать можно лучше

За март наша вторая бригада стана «300» № 3 сортопрокатного цеха успешно выполнила плановое задание, выдала сверхплановый прокат. Хорошо работали у нас старший сварщик т. Гутаров, старший вальцовщик т. Семенов, бригадир резчиков т. Живаго и многие другие.

Сейчас в бригаде проходит изучение тезисов доклада Н. С. Хрущева, которые мобилизуют каждого рабочего на еще лучшую работу. А возможности улучшения работы у нас есть. Достаточно сказать, что несмотря на выполнение плана, мы заняли только третье место в соревновании бригад стана. По вине отдельных рабочих бригады нарушалась иногда технология прокатки, были случаи даже аварий, оставляет желать много лучшего состояние производственной дисциплины.

В. КРИВОЩЕКОВ,
начальник смены стана «300» № 3 сортопрокатного цеха.



Рабочие, инженерно-технические работники и служащие второго мартеновского цеха с большим интересом изучают и активно обсуждают тезисы доклада тов. Н. С. Хрущева «О дальнейшем совершенствовании организации управления промышленностью и строительством». На снимке: начальник смены первой бригады Г. Рогов проводит читку тезисов. Фото Е. Карпова.

Магнитогорск — Кузнецк

ТРУДОВОЙ УСПЕХ МЕТАЛЛУРГОВ

В социалистическом соревновании за достойную встречу 40-летия Ветерана Октября металлурги Магнитогорска и Кузнецка в марте достигли новых трудовых успехов. Коллективы обоих комбинатов перевыполнили месячный план по всему производственному циклу: выплавке чугуна, стали, производству проката, добыче руды и выжигу кокса.

В минувшем месяце среди соревнующихся коллективов цехов и агрегатов лучших результатов достигли коксовики, агломератчики и огнеупорщики нашего комбината. Огнеупорщики и агломератчики Кузнецкого комбината план не выполнили. В соревновании мартеновских цехов лучших результатов достиг коллектив третьего мартеновского цеха на-

шего комбината. Сталеуплавильщики других сталеплавильных цехов и обжимщики обоих комбинатов перевыполнили план, работали на одном уровне. В соревновании копровиков впереди идут кузнечане, листопрокатчики — коллектив среднелистового стана нашего комбината. В соревновании мартеновцев лучших показателей добились коллективы мартеновских печей №№ 2 и 12 нашего комбината и № 10 Кузнецкого комбината.

Железнодорожный цех Кузнецкого комбината выполнил мартовский план на 103,2 процента. Железнодорожники нашего комбината не справились с заданием. Не выполнил также план и коллектив мартеновской печи № 22 нашего комбината.

За три месяца вместо десяти

Коллектив нашей второй бригады листопрокатного цеха взял на себя обязательство прокатать дополнительно к заданию 2 тысячи тонн металла ко дню славной годовщины — 40-летия Октября.

И сразу в бригаде развернулось соревнование за выполнение взятых обязательств. Коллектив сварщиков под руководством коммуниста т. Попова обеспечивает стан качественно нагретыми заготовками. Сварщики Иван Липиник, Александр Шамин грамотно ведут режим нагрева металла. А старший вальцовщик коммунист т. Шашкин постоянно поддерживает связь со сварщиками, ставит их в известность о возможном темпе прокатки данного профиля.

Изыскивая постоянно резервы увеличения производительности труда, бригада сумела сократить простой в работе стана за счет более качественного проведения планово-предупредительных ремонтов и профилактики. В незначительной степени простой сократился за счет добросовестного отношения к оборудованию коллектива технологов и дежурного персонала, хорошей работы слесарей и электри-

ков бригадиров тт. Куприянова и Тарасевича.

Высокая производственная трудовая дисциплина, овладение технологией обеспечивают высокий темп прокатки, снижают выход металла в брак и во вторые сорта.

Многие из коллектива нашей бригады продолжают учиться, совершенствуя свои знания. На третьем курсе горно-металлургического института учится старший вальцовщик т. Шишкин, рабочая по испытанию т. Халилова занимается в техникуме, операторы тт. Гришин и Маслова заканчивают 10 класс школы рабочей молодежи.

Слаженная и дружная работа коллектива бригады позволяла нам из месяца в месяц давать много сверхплановой продукции. Свыше 1300 тонн листа сверх плана выдали мы за первые два месяца нового года, а в марте, прокатав 927 тонн сверхпланового листа, коллектив бригады выполнил свои обязательства в честь 40-летия Октября.

П. ПЛОТНИКОВ,
мастер листопрокатного цеха.

Цеховой „Крокодил“ бичует за бесхозяйственность

Клеймовщик среднелистового стана т. Агафонов сжег добротные ящики, в которых пришло оборудование, хотя эти доски можно было использовать для нужд цеха или на строительстве жилья своими силами. Такие факты в цехе не единичны. По этому поводу на днях в цехе вышел «Крокодил»,

в котором помощник начальника цеха т. Дмитриев, механик т. Симанюк и старший десятник т. Могулевский подвергнуты резкой критике за невнимание к правильному использованию лесоматериалов, поступающих в цех с оборудованием.

Больше внимания подготовке к ремонту домны

Скоро должна остановиться на плановый ремонт третья доменная печь. От хорошей подготовки будет зависеть успех ремонта. Поэтому у домны на ремонтной площадке уже теперь должны находиться механизмы и детали, а также материалы, необходимые для ремонта. Но на деле далеко не так. Возле домны ничего нет — все детали еще в процессе изготовления.

Правда, засыпная воронка с большим конусом и засыпной аппарат подготовлены, собраны. Но они находятся в основном механическом цехе и когда будут отправлены к домне механики ничего определенного не говорят.

Что же касается подготовки холодильников, то здесь непочатый край работы. Из большого числа кронштейновых холодильников шахты отлито в чугунолитейном

цехе очень мало. А ведь их еще надо обрабатывать в основном механическом цехе.

Обработка же показывает, что литейщики против прежних лет резко ухудшили качество. В основном механическом цехе обрабатывается 168 плитовых холодильников шахты. Пять из них забракованы совсем, а большое количество принятых имеют в литье много глубоких раковин.

Холодильников заплечиков еще и не начинали заливать. А ведь все холодильники к этому времени должны быть не только отлиты, но и обработаны на станках и опрессованы.

Не чувствуется должной заинтересованности в подготовке к ремонту и со стороны руководителей отдела снабжения комбината. Они сдерживают выдачу труб для маслопроводов, а также для системы



Татаро-башкирский танцевальный коллектив клуба молодых рабочих нашего комбината деятельно готовится к областному фестивалю. На снимке: Ранса Яппарова и Михаил Григорьев исполняют башкирский молодежный танец. Аккомпанирует на гармонике Галин Юнусов. Фото Е. Карпова.

ПОБЕДА БАСКЕТБОЛИСТОВ ОТ

4 апреля в спортивном зале Дворца металлургов состоялась очередная встреча на первенство завода по баскетболу между мужскими командами обжимного цеха и отдела технического контроля. Игра проходила напряженно. Баскетболисты отдела технического контроля проявили больше напористости. Спортивной выдержки и одержали заслуженную победу.

КОНЦЕРТ САМОДЕЯТЕЛЬНОСТИ

С большим интересом делегаты общезаводской конференции по торговле и общественному питанию, состоявшейся 2 апреля, просмотрели концерт художественной самодеятельности обжимного цеха. Перед делегатами выступили хоровой, танцевальный коллективы, цеховой эстрадный оркестр. Хорошо приняли делегаты выступление солистов крановщицы Геннадия Спирина, штабелировщицы т. Логачевой.

СОДЕРЖАТЕЛЬНЫЙ ВЕЧЕР

После трудовой вахты каменщики цеха ремонта промышленных печей собрались в свой красный уголок. Там они прослушали доклад о международном положении, который прочла лектор заводского партийного комитета т. Бибарсова.

Затем демонстрировался документальный кинофильм «Это не должно повториться». Д. ЯМОВ, киномеханик.

Заводская НЕДЕЛЯ

Подхватили ценное начинание

Недавно в газете «Советская Россия» был описан метод сварки металла трением, разработанный токарем рудника «Эльбрус» Ставропольского края А. И. Чудиковым. Сущность его заключается в том, что в резцедержатель токарного станка закрепляют стержень, а другой закрепляют в патрон станка. Стержни сближают вплотную и пускают станок. От трения в месте соприкосновения стержней развивается высокая температура, металл плавится и обе детали прочно свариваются в одно целое.

Процесс сварки трением продолжается 10—15 секунд, а расход электроэнергии в 20—25 раз меньше, чем при электросварке.

Ценное начинание А. И. Чудикова метод сварки трением пер-

выми на комбинате подхватили и освоили мастер заготовительного отделения службы подвижного состава внутривзаводского транспорта т. Матвеев и токарь т. Филиппов.

Первые опыты они провели на удлинении сверл. Прежде для этого надо было к сверлу приваривать стержень, что требовало много времени и не давало достаточной точности, в месте сварки сверло имело некоторый изгиб. Применив метод А. И. Чудикова, они добились точной и прочной сварки.

Сейчас в отделе подбирают ассортимент деталей, которые можно будет сваривать по этому новому методу. Полезное начинание должны подхватить станочники других цехов комбината.

На вечере котельщиков

Многие рабочие котельно-ремонтного цеха хорошо потрудились с первых дней строительства нашего комбината. Они вырастили хорошую смену, которой передают свой опыт и рабочие места, уходя на заслуженный отдых. 3 апреля в Доме культуры металлургов собрались ветераны цеха и молодые рабочие, чтобы в задушевной беседе поговорить о прошлом, о задачах, которые предстоит решать молодым.

Начальник цеха т. Фальковский на этом вечере сделал доклад о работе коллектива цеха, росте его людей, перспективах дальнейшего развития комбината и города.

Его доклад дополнили ветераны. Они привели много интересных фактов из жизни первых строителей комбината, борьбы коллектива цеха за освоение новой техники.

Кузнец Кирилл Иванович Красно сказал, что когда он приехал сюда, к подножию горы Атач, то здесь расстилался широкий простор утопающей в голубой дымке степи.

— Мы сделали все, что от нас требовалось, ваше дело — продолжать, совершенствоваться, — обратился он к молодым рабочим.

И в заключение произнес:

— А если наш опыт и сметка понадобятся, то зовите нас, мы с охотой пойдем на свои рабочие

места, чтобы поддержать трудовую славу цеха.

Старейший рабочий цеха депутат горсовета штамповщик Петр Степанович Сохин призвал молодежь помогать друг другу, помнить, что только в коллективе рождается творчество.

Ветеранов труда от имени молодых рабочих благодарил секретарь бюро ВЛКСМ ремонтного участка Равил Гибодатов за их труд, за воспитание достойной смены.

На вечере уходящим на пенсию кузнецам Кириллу Ивановичу Красно, Ивану Михайловичу Толстякову, Григорию Ивановичу Попову и другим пенсионерам были вручены памятные подарки.

Вечер закончился большим концертом художественной самодеятельности нашего цеха и Дома культуры металлургов. Хор котельщиков исполнил ряд песен, а участники драмкружка электро-сварщица т. Дмитриева и бригадир сварщиков т. Степанов выступили с исполнением сцен из пьес. С удовольствием котельщики прослушали и выступления кружка народных инструментов.

А в фойе были организованы игры и танцы, продажа книг.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.

Важное дело

Ценный почин горьковчан по строительству жилья своими силами находит широкий отклик среди трудящихся нашего металлургического комбината. Во многих цехах идет деятельная подготовка к строительству жилья своими руками. Так, копровики заготовили большое количество кирпича-половья, непригодного для производства, но вполне пригодного для жилищного строительства.

Однако такой хороший пример копровиков на комбинате не используется, кирпич по-прежнему идет на свалку, хотя можно этого

избежать, поручив цеху вспомогательных материалов при переработке кирпича из мартеновских цехов весь годный для строительства жилья кирпич отбирать и складировать отдельно. Такое мероприятие даст комбинату и государству большую пользу. Для складирования кирпича-половья на комбинате надо отвести необходимую площадку.

А. ЕЛЬКИН,
редактор стенгазеты
«За качество».

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня: «Тайна двух океанов». С 8 апреля «Солдаты» и «Тайна двух океанов».
КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня: «Тайна двух океанов». С 8 апреля «Отряд Трубочева сражается», «Тайна двух океанов».
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня: «Тайна двух океанов». С 8 апреля «Это случилось на улице».
ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег) сегодня: «В погоне за славой», завтра: «Танцующий пират».

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.