

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 45 (2669)

СРЕДА,

17

АПРЕЛЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

Всемерно развивая социалистическое соревнование за достойную встречу 40-летия Великого Октября, добьемся увеличения производства металла и дальнейшего улучшения технико-экономических показателей.

В честь 40-летия Великого Октября

Сверхплановый прокат

Коллектив нашей третьей бригады среднелистового стана на предоктябрьской вахте обязался в апреле прокатать 400 тонн сверхпланового металла. За выполненные обязательства в бригаде развернулась настойчивая борьба. Сварщики тт. Пеньков, Крюков обеспечивают качественный нагрев металла, на главном посту старший оператор т. Шевченко, оператор т. Рябов всегда стараются создать высокий темп в работе стана. Хорошо справляются со своими обязанностями старший

резчик т. Дронов и резчики тт. Талдыкин и Кедеров.

Несмотря на некоторые трудности в работе, бригада справляется с плановыми заданиями. За две недели апреля сумела прокатать 140 тонн металла дополнительно к плану. В оставшееся до конца месяца время мы приложим все силы, чтобы выполнить взятые на себя социалистические обязательства.

И. ПОДОЛАН,
мастер листопрокатного цеха.

Сдержали слово

Принимая печь после ремонта, сталевары первой мартеновской печи второго цеха поставили перед собой задачу — продлить срок службы ее, чтобы выдать больше металла. Нужно отметить, что и в прошлую кампанию наша печь выдала 643 плавки, при обязательстве — 600 плавков. Мы решили организовать уход за печью так, чтобы улучшить показатели.

Борьба за стойкость свода и лучшее использование печи настойчиво велась и в нашей печной бригаде и в бригадах сталеваров тт. Сигбатуллина и Ефимова. Из опыта прежней кампании мы знали, что для стойкости свода немаловажное значение имеет содержание его в чистоте. Мы регулярно после выпуска каждой плавки обдуваем свод, удаляем пыль.

Слаженной работой мы обеспечивали скоростное сталеварение. В среднем на каждой плавке сбегали по 45 минут. Даже после того, как печь выдала 690 плавков, мы выдавали плавки за 7—8 часов вместо 9 часов по плану.

Свое слово мы сдержали. Наша печь выдала 697 плавков и недавно ее остановили на четырехсуточный ремонт. Печь могла бы работать еще, но по плану ремонт ее надо было останавливать. А скоростное сталеварение, применяемое нами, обеспечивало прирост стали. Несмотря на то, что печь наша была очень старой, все же мы в апреле к остановке ее на ремонт, сварили сверх плана 64 тонны стали.

Ф. БОЛОТСКИЙ,
сталевар печи № 1
второго мартеновского цеха.

Дружная работа коллектива бригады

Коллектив третьей бригады стана «300» № 2 проволочно-штрипсового цеха обращает большое внимание на уход за оборудованием, на правильную его эксплуатацию. Основную роль в этом играют вальцовщики.

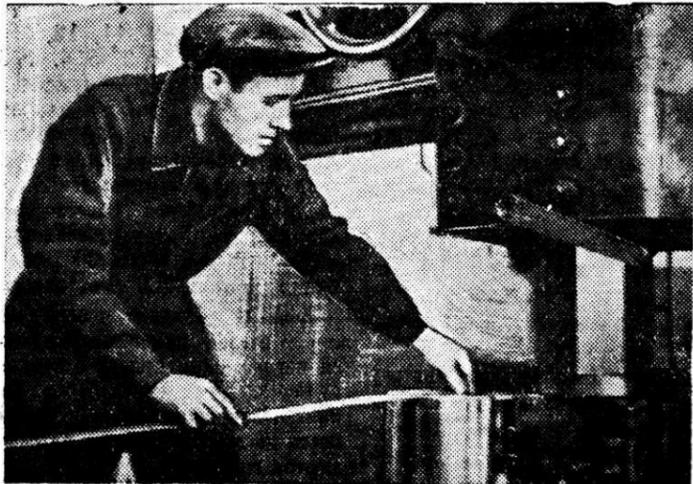
Все это способствует безаварийной работе стана.

Кроме того, плановые остановки, переходы, переделки мы стараемся делать быстро, без излишних затрат времени. Здесь большую помощь вальцовщикам оказывают своим личным участием рабочие других профессий: рабо-

чие по посадке и уборке горячего металла, среди которых нужно отметить т. Куприянова, штабелеровщики во главе с бригадиром т. Печориным.

Все это вместе взятое способствует выполнению бригадой плановых заданий, социалистических обязательств в честь 40-й годовщины Великого Октября. Так, за 2 недели апреля бригада записала на свой счет 240 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию.

А. БРАГИН,
и. о. мастера стана «300» № 2
проволочно-штрипсового цеха.



Успешно несет трудовую вахту в честь 40-летия Великого Октября токарь-карусельщик основного механического цеха А. Т. Фуртатов. За три месяца нынешнего года он выполнил полугодовую норму. На снимке: А. Т. Фуртатов за работой.

Магнитогорск — Кузнецк

Множить успехи в соревновании

Не остановимся на достигнутом

Когда я в составе делегации магнитогорских металлургов выезжал в Кузнецк на празднование 25-летия комбината, то мои напарники тт. Корчагин и Мальцев поручили мне передать привет коллективу сталеваров-кузнечан второй печи, с которой мы соревнуемся, внимательно присмотреться к их работе, чтобы все лучшее использовать у себя. Наша делегация прибыла в канун празднования юбилея комбината. Нас очень хорошо принимали, мы присутствовали на торжественном вечере.

Но каждый из нас не забывал, что нужно еще встретиться с металлургами на рабочих местах, побеседовать, посоветоваться, как лучше организовать соревнование, чтобы достойно встретить славное 40-летие Великого Октября.

Для этого нам дали возможность в течение трех дней ознакомиться с работой металлургов в цехах. Я все это время провел возле печи № 2 вместе со сталеварами-кузнечанами тт. Шабаловым и Бурцакиным. Третий сталевар т. Кузнецов работал в ночной смене.

В беседе на рабочем месте мы обменялись мнениями, рассказали о новых методах. Кузнечане имеют большое преимущество в том, что в их печи подают генераторный газ. Это топливо высококалорийное и способствует интенсивному ведению плавков.

Но у нас лучше организована доставка металлической лопы к печам двумя составами, оборудованными большими мульдами. У них — три состава. Зато у нас нередко порожняк мульд долго стоит на путях у печей и задерживает подачу составов к другим печам, а у них это организовано лучше — порожняк сразу же убирают и задержек никаких нет.

А если подача составов идет без задержек, да топливо высококачественное, то и все процессы плавки проходят ускоренными темпами, печь работает горячо. Однако в феврале кузнечане задержали и задания первого квартала не выполнили.

Мы обсудили, как работать в дальнейшем, чтобы и у них и у нас шла сверхплановая сталь.

Коллектив нашей печи № 2 свое обязательство выполняет с честью. 71 процент плавков мы выдаем с опережением графика и на выплавке стали в среднем экономим на плавке полчаса. А 12 апреля я в своей смене подготовил плавку, а сталевар т. Мальцев выпустил ее с экономией времени полтора часа.

Скоростное сталеварение способствует увеличению веса плавки, перевыполнению задания. За 14 дней текущего месяца коллектив нашей печи выплавил сверх задания 506 тонн стали.

В. ЗУЕВ,
сталевар печи № 2 второго
мартеновского цеха.

Все лучшее используем в своей работе

Недавно на нашем третьем блюминге обжимного цеха произошел очень характерный случай: из двух дежурных слесарей на работе был один и не вышла в смену по болезни смазчица. Нельзя сказать, что работа их сложна и никому недоступна. Наоборот, ею можно овладеть очень быстро. А на сменно-встречном собрании это явилось предметом большого разговора: как мы сможем работать, что получится. Разговоры эти, на мой взгляд, совершенно лишние, хотя бы потому, что у обжимщиков Кузнецка их не услышишь. Почему? А вот почему.

Кузнечане сделали хорошее дело. Все их операторы, маркировщики, погрузчики и другие рабочие успешно овладели и другой специальностью — слесаря. Каждый рабочий отвечает и за участок оборудования на стане, следит за ним, делает необходимую работу. И у них отсутствие дежурного слесаря не отражается, так болезненно на производстве.

Мне кажется, что руководителям нашего цеха нужно обязательно сделать такие курсы и обучить наших рабочих специальности слесаря. Это даст только хорошие результаты. Я не говорю уже, что каждый рабочий на своем участке наведет чистоту и порядок, которые есть у кузнечан. А вот возьмите хотя бы ремонты на станах. Мы копили буквально работу для ремонта в течение полутора месяцев, а ведь многое можно сделать даже в перерывах работы стана. Так практикуют кузнечане и у них на плановые ремонты остаются только крупные, основные работы. Поэтому и сокращается время на ремонтах. Я сам был свидетелем, когда на таком ремонте 4 апреля кузнечане сумели сэкономить полтора часа времени.

А как бывает у нас. Начался ремонт, рабочие стана привлекаются только к чистке стана от мусора, окалины, масла. Работают по 4—5 человек, где все может сделать один. А у кузнечан непосредственно в ремонте участвует почти весь коллектив смены, по 48—50 человек. Нужно ли доказывать, что это очень большая помощь бригадам слесарей.

Вот и получается поэтому, что постоянный уход за оборудованием приводит к улучшению его работы, к поднятию культуры на производстве. Мне кажется, что нам нужно обязательно перенять этот положительный опыт кузнечан.

И. ВАСИЛЕНКО,
старший мастер-механик
третьего блюминга.

За культуру на производстве

Делегаты магнитогорских металлургов прибыли в Кузнецк для участия в праздновании 25-летия Кузнецкого комбината, были на торжественном вечере, поздравили товарищей со знаменательной датой. Остальное время мы посвятили знакомству с комбинатом, побывали во всех цехах. Меня естественно больше всего интересовала работа коллектива сортопрокатного цеха, с которым у нас установилась крепкая традиционная дружба. Коллективы станов «500» соревнуются между собой, за первый квартал наши сортопрокатчики стана «500» сумели добиться лучших результатов, чем кузнечане. Но тем не менее, в работе кузнечан есть много положительных сторон, которые нам необходимо перенимать.

Прежде всего бросается в глаза чистота на станах, рабочих местах, общая культура производства. Там на станах не увидишь мусора, неубранной окалины. Каждый рабочий обязательно приводит в порядок свой участок, подметет пол, вынесет мусор. Здесь привита любовь рабочих к куль-

туре на производстве. За чистотой внимательно следят бригадиры, мастера, начальники смен. Это стало у кузнечан хорошей традицией, а, к сожалению, мы этим похвалиться не можем.

Возьмем, к примеру, вальцетоккарное отделение. У кузнечан оно находится в совершенно одинаковых условиях с нами. Но там все валки аккуратно сложены в пирамидах, помещение не захламлено. А в нашем отделении беспорядков много: тут тебе разбросанный под ногами металл, неубранная стружка. Думается, что начальник отделения т. Корнилов и старший мастер т. Волченков поведут более решительную борьбу за культуру на производстве.

Серьезное внимание уделяется внешнему виду работающих. Спецодежда там чисто стирается.

Общий вывод таков, что хозяйственным руководителям и нашей профсоюзной организации нужно больше уделять внимания вопросам культуры производства.

С. МАКАРОВ,
председатель цехкома
сортопрокатного цеха.

Освоение вторых профессий

На мартеновской печи нашего фасонолитейного цеха некоторые рабочие успешно начали совмещать две профессии. Машинисты завалочных машин помимо своей

работы выполняют обязанности подручных сталеваров. Хорошо справляется с работой подручного сталевара машинист завалочной машины т. Бабкин.

Совмещение двух профессий позволило высвободить трех подручных сталеваров.

И. СИНЦЕНКО,
ст. мастер фасонолитейного цеха.

СОРОК ЛЕТ НАЗАД

Апрельские тезисы В. И. Ленина

В этом году трудящиеся нашей страны, все прогрессивное человечество отмечают сорокалетие Великой Октябрьской социалистической революции, открывшей новую эру в истории человечества — эру крушения капитализма и утверждения нового, социалистического общества.

Знаменательной вехой на пути к Октябрю были Апрельские тезисы В. И. Ленина, в которых он дал партии и рабочему классу теоретически обоснованный, конкретный план борьбы за переход от революции буржуазно-демократической к революции социалистической.

После победы Февральской буржуазно-демократической революции в стране сложилась обстановка двоевластия, переплетение двух диктатур — диктатуры буржуазии в лице Временного правительства и диктатуры пролетариата и крестьянства в лице Советов рабочих и солдатских депутатов. Буржуазное Временное правительство, опираясь на поддержку меньшевиков и эсеров, сразу же взяло курс на свертывание революции и установление единовластия буржуазии.

В этой сложной обстановке перед партией большевиков встали новые задачи: учитывая новое соотношение классовых сил, выработать основные установки партии по коренным вопросам революции, определить главное направление всей партийной политики.

В рядах большевистской партии, которая только что вышла из подполья, насчитывалось в то время не более 45 тысяч членов. Это были лучшие силы рабочего класса, прошедшие большую и суровую школу классовой борьбы. Они проводили большую агитационную и пропагандистскую работу в массах, сплачивая их вокруг большевистских лозунгов. 5(18) марта вновь начала выходить газета «Правда». Большую политическую и организационную роль играло Русское бюро ЦК РСДРП, в состав которого входили М. И. Калинин, В. М. Молотов, И. В. Сталин, Е. Д. Стасова и другие видные работники партии. Вся партия, все трудящиеся с нетерпением ждали приезда в Россию В. И. Ленина.

В ночь с 3(16) на 4(17) апреля 1917 года великий вождь партии и революции В. И. Ленин прибыл в Петроград. С легендарного броневика на всю страну прозвучал пламенный ленинский призыв: «Да здравствует социалистическая революция!».

«Повторявшиеся с броневика

краткие речи с призывами к социалистической революции, — вспоминает В. М. Молотов, — бросили ослепительно-яркий свет на основные задачи нашей партии.

В особенности памятен этот момент нам, участникам этой необыкновенной, какой-то пророческой встречи Ильича в начале революции. Мы были сразу как бы открыты, почувствовали необыкновенный прилив революционной энергии и веры».

4(17) апреля тезисы под заглавием «О задачах пролетариата в данной революции» были сообщены Лениным на собрании большевиков, а 7(20) апреля опубликованы в «Правде», став великим достоянием партии и всех трудящихся.

В. И. Ленин выдвинул четкую программу политических и экономических мероприятий, рассчитанных на победу социалистической революции. В области политической предлагалось установить республику Советов как наиболее целесообразную форму диктатуры пролетариата.

«Не парламентарная республика, — писал В. И. Ленин, — возвращение к ней от С.Р.Д. было бы шагом назад, — а республика Советов рабочих, батрацких и крестьянских депутатов по всей стране, снизу доверху» (Соч., т. 24, стр. 5). Это открытие явилось ценнейшим вкладом в теорию марксизма, оно имело и огромное политическое значение.

Именно Советы, подчеркивал В. И. Ленин, являют собой подлинное народовластие, осуществляя доступ трудящимся массам к государственному управлению, непосредственному участию в политической жизни. Сила Советов в том, что они являются не выдуманной формой государственной организации рабочих и крестьян, а созданы революционным творчеством самих народных масс.

Советы не являются единственной государственной формой, обязательной для всех стран в любых условиях. Конкретная обстановка данной страны, опыт политического творчества ее народа могут обусловить создание и иной формы государственной организации свободных от эксплуатации трудящихся. Но при всем многообразии политических форм сущность их должна быть одна — диктатура пролетариата, опирающаяся на союз рабочего класса и крестьянства. Это положение подтверждено опытом нашей страны и опытом всех стран народной демократии.

В области экономических меро-

приятий переходные меры, указанные в Апрельских тезисах, сводились к следующему: национализация всех земель в стране при конфискации помещичьих земель; слияние всех банков в один национальный банк и контроль над ним со стороны Совета; введение контроля над общественным производством и распределением продуктов.

Отвергая требования меньшевиков и эсеров отложить аграрные преобразования до созыва Учредительного собрания, В. И. Ленин выдвинул ясные революционные лозунги, сплотившие трудящихся крестьян вокруг большевистской партии, укрепившие союз рабочего класса и беднейшего крестьянства, что имело решающую роль в обеспечении победы социалистической революции.

В области партийной в Апрельских тезисах выдвигалось требование о немедленном съезде партии, об изменении устаревшей программы и названия партии. В. И. Ленин предложил назвать партию российской рабочего класса — Коммунистической партией, как называли пролетарскую партию К. Маркс и Ф. Энгельс. Такое название соответствовало конечной цели партии — построению коммунистического общества.

Апрельские тезисы В. И. Ленина с огромным воодушевлением были приняты партией и стали ее прямым руководством к действию. Всероссийская Апрельская конференция большевистской партии полностью одобрила ленинские тезисы и положила их в основу своих решений.

Руководствуясь Апрельскими тезисами и решениями Апрельской конференции, партия большевиков развернула огромную работу в массах, вдохновляя и организуя трудящихся страны на борьбу за переход от первого этапа революции к ее второму этапу — социалистической революции.

Сорокалетие, минувшее со времени создания Апрельских тезисов, ярко показало великую жизненную силу ленинских идей. Взяв курс на перерастание буржуазно-демократической революции в социалистическую, партия под руководством В. И. Ленина осуществила эту великую задачу, воплотила в жизнь ленинскую теорию социалистической революции. И ныне наше социалистическое государство, мечта великого Ленина, воплощенная им в жизнь, в расцвете своих сил и могущества идет навстречу своему сорокалетию юбилею.

Н. БАРСУКОВ.

На собрании садоводов

В минувшее воскресенье зрительный зал Дома культуры металлургов был переполнен. Здесь собрались садоводы-металлурги новых садов за тем, чтобы решить многие вопросы. На этом собрании и. о. председателя правления товарищества садоводов т. Шмелев рассказал о том, что товарищество трех садов металлургов насчитывает в своих рядах 2500 членов. Теперь еще вступили в члены товарищества свыше тысячи человек. Для новых садов №№ 4 и 5 уже отведена земля. Докладчик ознакомил участников собрания с уставом товарищества.

После этого на собрании было избрано правление четвертого и пятого садов. Председателем правления избран т. Куликов.

А. ШАВАЕВ,
редактор стенгазеты «Садовод».

Путейцы одобряют тезисы доклада Н. С. Хрущева

Трудящиеся службы пути с большим интересом изучают и обсуждают тезисы тов. Н. С. Хрущева по дальнейшему улучшению организации управления промышленностью и строительством. На днях по этому вопросу было проведено общее собрание рабочих и инженерно-технических работников.

Выступавшие отмечали, что поставленный вопрос о дальнейшем улучшении управления промышленностью на всенародное обсуждение, имеет большое значение для нашего народного хозяйства. Вместе с тем, многие товарищи вскрывали недостатки в работе комбината, изыскивали резервы для улучшения производства. На собрании выдвинут воп-

рос о необходимости объединения железнодорожного транспорта комбината, треста «Магнитострой» и метизных заводов, подвижной состав которых работает на одних путях, что создаст трудности в эксплуатации. Объединение даст возможность упростить структуру управления транспортом, улучшить ремонтную базу и сэкономить много средств.

Наряду с этим, выдвинуты предложения об улучшении структуры отделов заводоуправления (отдела снабжения, сырья и топлива, отдела сбыта и т. д.), которые дублируют работу друг друга.

Улучшение руководства производством поможет быстрее устранить недостатки в работе.

М. МИХАЙЛОВСКИЙ.

На ремонте третьей домы

Дорожить каждым часом

Задержка демонтажа засыпного аппарата котельщиками нарушила график работ в шахте и на колошнике. Но впоследствии ремонтники приложили старания и вошли в график. А каменщики «Уралдомремонт» под руководством начальника участка т. Максименко начали 14 апреля кладку футеровки домы, опередив график на 4 часа.

Справляясь с заданием бригады «Уралдомремонт» и на других участках, за исключением бункеров, где возглавляет ремонтников прораб т. Спиридонов. Создается угроза на участке прораба

т. Веселовского, который не обеспечен патрубками, кранами и угольниками, необходимыми для соединения системы холодильников.

В последнее время монтажники участка котельно-ремонтного цеха, где начальник т. Васильев, снова создали задержки. Электросварщики этого участка неравномерно наварили поверхность опорного кольца и пришлось смену потерять на выравнивании ее.

До окончания ремонта осталось времени мало, долг всех ремонтников быстрее ликвидировать отставание.

Создавать все условия

Зная, какое большое значение для страны имеет досрочное завершение ремонта третьей доменной печи, ремонтники обязались выполнить весь объем работ на ремонте за 11 суток. За честь своего слова они настойчиво борются на ряде участков.

К сожалению, таким отношением к этому важному делу не отличаются некоторые смежники, готовые детали для домы. Котельщики котельно-ремонтного цеха к этому ремонту готовили в своем цехе листовую задвижку клапана газопровода. Изготовили и доставили к месту монтажа без помех и своевременно. Но когда стали сгружать, то помаяли задвижку, привели в негодность.

Пришлось ее опять везти в цех

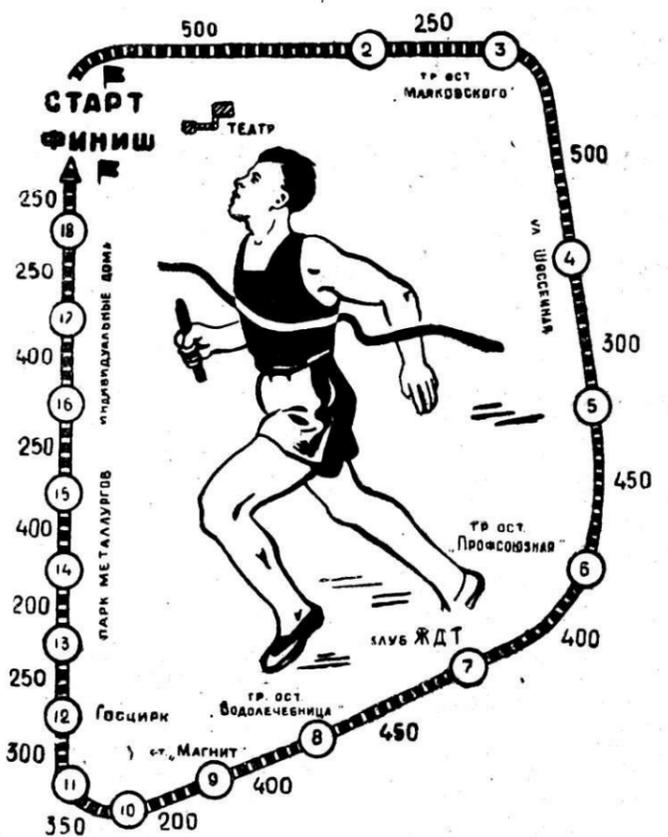
для выравнивания и приведения в должное состояние. Обещали вернуть ремонтникам задвижку 13 апреля. Прошел этот день, прошло 14 и 15 апреля, а задвижки все нет. А отсутствие этой важной детали нарушает ритм монтажа, срывает график.

Очень мешает в работе слесарей и то, что они не обеспечены доброкачественными зубилами для пневматической обрубки. Качество закалки зубил никуда не годится — они крошатся и ломаются.

Надо т. Литачевскому серьезней вникнуть в технологию термической обработки зубил и улучшить качество закалки.

В. СТЕПАНОВ,
мастер основного механического цеха.

К X традиционной заводской эстафете



Летний спортивный сезон физкультурники нашего металлургического комбината в нынешнем году открывают 28 апреля традиционной эстафетой на приз газеты «Магнитогорский металл».

Маршрут эстафеты остается прежним. Он проходит по замкнутому кольцу — проспекту Маяковского, улице Кирова, Пушкинскому проспекту. Старт и финиш — у Дворца культуры металлургов.

Эстафета проводится по двум группам. Первая группа — смешанные команды в составе 18 человек, в том числе: 11 мужчин и 7 женщин. Вторая группа — мужские команды в составе 18 чел.

Этапы: 2, 4, 9, 11, 12, 13 и 15 — женские. 1, 3, 5, 6, 7, 8, 10, 14, 16, 17 и 18 — мужские.

Команда, занявшая в эстафете первое место по первой группе, награждается переходящими призами газеты «Магнитогорский металл» и заводского Совета ДСО «Металлург». Команды, занявшие второе и третье места, награждаются грамотами ДСО «Металлург».

Команда, занявшая первое место по второй группе, награждается переходящим призом заводского Совета ДСО «Металлург». Команды, занявшие второе и третье места по второй группе, награждаются грамотами.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.