

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 49 (2673)

ПЯТНИЦА, 26 АПРЕЛЯ 1957 года.

Цена 10 коп.

(Из Призывов ЦК КПСС к 1 Мая 1957 года).

ВЫПОЛНЯТЬ ПЛАН СТРОГО ПО ЗАКАЗАМ

Все шире разворачивается социалистическое соревнование среди коллектива нашего комбината за достойную встречу 40-летия Великого Октября. Успешно справляются в апреле с выполнением государственных плановых заданий коллективы горняков, агломератчиков, доменщиков, листопрокатного цеха и ряда других цехов и агрегатов. Тысячи тонн продукции выдали они дополнительно к плану для нужд народного хозяйства.

Являясь мощной индустриальной базой, наш комбинат выполняет заказы десятков и сотен предприятий нашей страны. Сейчас трудно назвать какое-либо место, район Советского Союза, куда бы не поступал металл Магнитки. Выполнить заказ в срок, дать продукцию отличного качества — первейшая обязанность каждого коллектива цеха.

Но не всегда бывает так. До сотни телеграмм, писем, обращений приходит ежемесячно на комбинат с просьбой быстрее отгрузить металл. Вчитайтесь в них и в каждом вы увидите тревогу за судьбу плана и выполнение своих обязательств.

Пишут руководители Минского автозавода об угрозе срыва месячной программы из-за несвоевременной поставки металла, пишут из Омска о серьезном положении с выполнением программы по изготовлению комбайнов. Далеко не полностью выполняются заказы для промышленных предприятий Ленинграда. А ведь из всего количества металла, нужного им, одну треть они получают от нашего комбината.

Можно себе представить, к чему ведет несвоевременное выполнение заказа. Это значит, что с конвейеров сойдет меньше автомашин, комбайнов, задержится бурение нефтяных скважин, строительство судов. Не вовремя отправленные по заказу рельсы где-то на лесозаготовительных пунктах при-

остановят вывозку так необходимого для страны леса.

Не нужно забывать, что за всем этим стоят живые люди, рабочие, которые несут прямой материальный ущерб из-за невыполнения плановых заданий. А ведь нередко целые коллективы агрегатов, участков и даже цехов вынуждены простаивать из-за не-обеспеченности металлом, который поставляет наш завод.

Все это происходит потому, что на ряде участков комбината еще нет надлежащего внимания выполнению плана по заказам. Неудовлетворительно выполняют заказы коллективы листопрокатных цехов № 1 и № 2. За первый квартал этого года первый листопрокатный цех недодал по заказам свыше 8 тысяч тонн металла, а листопрокатный цех № 2 — около 13 тысяч тонн.

Начальники цехов тт. Васильевский и Алимов не проявляют должной требовательности. В листопрокатном цехе № 2 слабая технологическая дисциплина, имеют место аварии механизмов и оборудования, что, конечно, является серьезной помехой в выполнении заказов. Однако партбюро и его секретарь т. Попов своевременно не приняли надлежащих мер по устранению этих недостатков. Несмотря на серьезное отставание с выполнением заказов партбюро первого листопрокатного цеха (секретарь т. Левин) также не нашло времени обсудить этот вопрос и мобилизовать коллектив на устранение недостатков. Мириться с таким положением дальше нельзя.

Выполнение заказов — один из важнейших показателей в работе каждого цеха и всего комбината. Готовясь к достойной встрече 40-й годовщины Великого Октября, листопрокатчики обязаны сделать все возможное для того, чтобы обеспечить выполнение производственного плана строго по заказам.



На снимке: передовики социалистического соревнования за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября в коксохимическом цехе. Слева направо: начальник смены третьей бригады коксовых печей Ф. Е. Бобровников, звеньевой люковых М. Ф. Дериволков, люковой В. Е. Тюлькин, мастер А. А. Гурьянов и звеньевой дверевых Т. Л. Степанчук.
Фото Е. Карпова.

Рабочие и работницы, инженеры, техники и мастера! Улучшайте организацию производства, укрепляйте социалистическую дисциплину труда, обеспечивайте ритмичную работу предприятий!

В честь 40-летия Великого Октября

Доменщики держат свое слово

Готовясь достойно встретить праздник трудящихся Первое Мая, доменщики улучшили трудовые показатели. На всех печах, за исключением третьей, недавно вступившей в строй после ремонта, от начала месяца выплавляли сотни тонн сверхпланового чугуна.

Дружно несет вахту и коллектив нашей печи № 5. Здесь печные бригады работают дружно, обеспечивают ровный ход домы. Мне в работе хорошо помогает газощик т. Иванов, моим напарникам — тт. Цветков и Тищенко.

Обеспечен порядок у горна, в машинном зале, на бункерах.

Все это способствовало тому, что за 23 дня апреля коллектив нашей печи выдал около двух с половиной тысяч тонн чугуна сверх плана. При этом коэффициент использования полезного объема домы достиг 0,615. Еще лучшие коэффициенты использования печей имеют коллективы домен №№ 4, 6, 7 и 8.

На первомайскую демонстрацию мы выйдем с рапортом нашей стране об успешном выполнении предмайских обязательств и о слаженном труде на вахте в честь 40-й годовщины Октября.

С. ЧЕРНЦОВ,
мастер доменной печи № 5.

Печь работает ровно

За достойную встречу славного сорокалетия Октября вместе со всеми трудящимися настойчиво борется и коллектив нашей печи № 27 первого мартеновского цеха. Мы поставили перед собой задачу строго придерживаться инструкции ведения плавки, беречь свод и экономить топливо.

Принимая смену или сдавая ее, каждый из нас не пропускает ни одного участка печи, чтобы нигде не было недочетов. Мы готовим друг другу условия для сокращения продолжительности плавки. Около 70 процентов плавки выдаем скоростными, в среднем сократили продолжительность плавки на 23 минуты.

За счет правильного ведения плавки мы повышаем интенсивность печи и увеличиваем выдачу металла. За 23 дня апреля мы сварили 1384 тонны стали сверх плана.

Плавя сверхплановый металл,

мы большое внимание уделяем борьбе за экономию топлива. В апреле на выплавке тонны стали экономим в среднем 16 килограммов условного топлива.

Создают условия друг другу для ритмичной работы сталевары, старательно выполняют свои обязанности подручные. Мой первый подручный т. Коробка обеспечивает порядок у печи, а во время моего отсутствия возглавляет печную бригаду.

Большую помощь оказывают нам мастера. В нашей смене работает опытный мастер т. Носов. Он сам прошел практику в печной бригаде нашего цеха, дело знает и всегда оказывает печной бригаде помощь.

Коллектив нашей мартеновской печи № 27 полон решимости работать еще лучше.

К. ЕФИМОВ,
сталевар печи № 27 первого мартеновского цеха.

Листопрокатчики улучшают показатели

В апреле хорошо работает третья бригада листопрокатного цеха № 1, руководимая мастером т. Осколковым. В соревновании в честь 40-й годовщины Великого Октября она имеет на своем счету 1100 тонн металла, прокатанного дополнительно к плану 23 дней.

Хорошей работой зарекомендовали себя операторы главных постов коммунист Михаил Фирсанов, лучший оператор 4-го поста Иван Мирошников, оператор 5-го поста В. Карюков. В немалой степени успеху бригады способствовала хорошая работа старшего сварщика т. Емельянова и старшего вальцовщика Николая Александрова.

С превышением плановых заданий трудится коллектив второй бригады, где мастер т. Дегтеренко, получивший звание «Лучшего мастера производства» по итогам первого квартала этого года. Обеспечивают ритмичную работу стана операторы тт. Бобылев, Якунин, старший вальцовщик чистовой группы т. Хоменко.

Отстает коллектив первой бригады, задолжавший государству почти 600 тонн листа. В этой смене были допущены аварии, происшедшие по вине механиков цеха тт. Щукина и Полега. Так, сгорел подшипник шестеренной клетки, из-за чего было потеряно полсмены. Почти 4 часа рабочего времени было потеряно из-за неполадок на рольганге перед уширительной клетью. Хотелось бы, чтобы механики цеха тт. Щукин и Полега больше обращали внимания на техническое состояние оборудования.

Б. АКУЛОВ,
начальник смены листопрокатного цеха № 1.

За выполнение обязательств

В коллективе нашей второй бригады стана «300» № 3 сортопрокатного цеха развернулась настойчивая борьба за выполнение обязательств, принятых в честь 40-й годовщины Великого Октября. Вместе с другими бригадами стана мы успешно выполнили план первого квартала нового года, прокатали сверх плана более 2600 тонн металла.

Хороших результатов добилась наша бригада и в апреле. За 23 дня апреля мы выдали сверх графика 170 тонн проката, улучшили качественные показатели. Все это, конечно, явилось итогом дружных усилий всей бригады.

Хорошо прогретыми заготовками обеспечивают стан старший сварщик т. Гутаров, сварщики стана тт. Жебраков, Юдакова, Петрова и другие производят ритмичную загрузку стана. Внимательно следят за работой стана, клетей старший вальцовщик т. Семенов, вальцовщик т. Хоботьев. И в том, что бригада сумела снизить выход металла по браку с 0,2 до 0,1 про-

цента, есть большая заслуга этих вальцовщиков.

Хорошо работают электрики, слесари тт. Тарасиков, Хромых и Мосин. Но этого, к сожалению, не скажешь обо всех слесарях и электриках. Их бригадирам тт. Акулинецу и Чуеву нужно больше заниматься профилактическими работами на стане.

Впрочем, недостатки в нашей бригаде не только в этом. Бригада могла бы еще улучшить качественные показатели, если бы вальцовщик 8—9-й клетей т. Заболотный более внимательно относился к своим обязанностям, не допускал недосмотров, приводящих к выпуску брака.

Серьезные трудности доставляет нам грязная промышленная вода, плохо очищенный мазут. Вода с содержанием кислот попадает в подшипники и выводит их из строя. Приходится очень часто делать вынужденные перевалки. Грязным поступает и мазут, а это приводит к большим колебаниям давления и трудностям в настройке печи. Вследствие этого — про-

стой. 22 апреля мы простояли на подогреве металла 30 минут. И такие случаи далеко не единичны. Хотелось бы, чтобы дирекция завода приняла быстрые меры к устранению этих недостатков.

В последнее время ухудшилось качество металла, подаваемого с адьюстажа обжимного цеха. 21 и 22 апреля при прокатке кругов 30 и 28 много готовой продукции передано на сортировку по металлу. А причина одна — склад заготовок стал давать нам грязные плавки.

Назрела необходимость приобрести на стане качественные ножи. А их пока нет, что приводит к различного рода дефектам при резке, как это было во время прокатки уголков.

200 тонн сверхплановой продукции обязался выдать коллектив нашей бригады к празднику 1-го Мая. Быстрее устранив недостатки, мы создадим условия для выполнения обязательств.

В. КРИВОЩЕЛОВ,
начальник смены стана «300» № 3 сортопрокатного цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ ВСЕМЕРНО УЛУЧШАТЬ ВОСПИТАТЕЛЬНУЮ РАБОТУ

Большую воспитательную работу с рабочими своей бригады проводит мастер куста мартена т. Гасилин. Часто можно застать т. Гасилина за проведением бесед. Случилось что-либо в бригаде — опоздание на работу, прогул — это сразу становится предметом обсуждения. Часто проводит т. Гасилин беседы и на политические темы, знакомит рабочих с важнейшими событиями жизни в нашей стране и за рубежом.

Есть и другие мастера, инженерно-технические работники куста мартена, которые уделяют большое внимание воспитанию коллектива рабочих.

Но, к сожалению, так поступают далеко не все. Разве случайными были факты избиения своей жены рабочим цеха т. Воякиным, привлечение к ответственности за пьянство и хулиганство рабочих Хильмана и Марченко? Нет. До сих пор в цехе есть случаи нарушения трудовой и производственной дисциплины со стороны отдельных рабочих. За первый квартал этого года здесь было 9 прогулов, а опозданий было больше чем в прошлом году.

В воспитании коллектива рабочих первое слово, конечно, за коммунистами, мастерами, инженерно-техническими работниками цеха. От их умения, желания очень многое зависит в создании здорового, дружного коллектива.

Поэтому на обсуждение открытого партийного собрания был поставлен вопрос о роли руководящих работников цехов в политическом воспитании трудящихся.

После доклада, с которым выступил секретарь партийного бюро цеха т. Сиволобов, развернулись оживленные прения.

Комсомолец т. Золотухин в своем выступлении сказал:

— Было бы неправильно думать, что партийная организация

не занималась этим вопросом раньше. Наоборот, принимался целый ряд хороших решений, но беда в том, что секретарь парторганизации т. Сиволобов не организовал контроль за выполнением решения. А откуда в большей части и все недостатки.

Коммунист т. Шахтарин говорил о необходимости создания общественного мнения вокруг нарушителей производственной дисциплины, а также тех, кто неправильно ведет себя в быту.

— Здесь, — сказал он, — мало административных мер, сам коллектив должен воздействовать на нерадивых товарищей. В этом важная роль принадлежит мастерам, инженерно-техническим работникам, коммунистам. К сожалению, хлестких сатирических листов у нас в цехе не выпускается, а редактор стенной газеты т. Козлов пустил работу на самотек, газеты выходят от случая к случаю.

Секретарь бюро ВЛКСМ т. Новиков привел в своем выступлении факты нарушения трудовой дисциплины со стороны некоторых молодых рабочих.

— Я думаю, — сказал он, — что этого могло и не быть, если бы мастера, в первую очередь руководители цеха почаще разговаривали с молодежью, бывали в общении, знали запросы и нужды молодежи. Мастер — это не только производственный начальник, но и старший товарищ, слово которого много значит для молодых рабочих.

Важный и нужный вопрос обсудила партийная организация куста мартена, мобилизовав внимание руководящих работников на повседневное воспитание коллектива своего цеха.

А. РЕПНИКОВ,
инструктор парткома завода.

По следам наших выступлений

„Повесть о заказах“

По поводу статьи т. Дуплинского, опубликованной в газете «Магнитогорский металл» 27 февраля под заголовком «Повесть о заказах», главный механик комбината т. Рыженко сообщил:

«Приведенные в статье факты подтвердились. Начальнику основного механического цеха т. Гайдукоскому предложено обеспечить и лично проконтролировать выполнение заказов».

Рационализатор Иван Ерофеев

Ровно гудит лудильный автомат. Лист жести протягивается через ванну, наполненную расплавленным оловом, попадает в три пары валков жировой машины. Это самый ответственный узел машины: олово должно тонко и ровно покрыть всю поверхность листа. Поэтому и валки сделаны из дорогостоящих высококачественных марок стали. Машина работает.

А ведь не так давно она не работала. Около нее ходили конструкторы, инженеры, думали, ломали головы, старались «оживить» непослушную машину. Много труда, предложений внес тогда в это дело и бригадир слесарей нашего лудильного отделения листопркатного цеха № 3 Иван Александрович Ерофеев.

Первая победа одержана: машина заработала. А потом случилось явно нежелательное. После первой кампании (прошло 10—12 дней) шейки валков сточились на один миллиметр, за это же время износ втулок составил 4 миллиметра.

Иван Александрович Ерофеев сокрушенно качает головой: из-за преждевременного износа шейки «не допускается» к работе весь валок. А ведь он может еще и еще служить. Как сделать, чтобы срок службы валка не лимитировался сроком службы шеек? Как сделать, чтобы уменьшить расход дорогостоящих валков, сэкономить десятки тысяч рублей государственных денег?

Даже при беглом осмотре можно без труда определить, что шейки валков, втулки подшипников работают в крайне тяжелых условиях, учитывая высокую температуру, давление, наличие олова, которое обязательно попадает на трущиеся части. А как сделать, чтобы облегчить условия для работы шеек и втулок, сократить их износ?

Иван Александрович предложил, как почти всегда бывает в таких случаях, простой и надежный способ. Почему бы износ от трения шеек и втулок не перело-



На снимке: мастер доменного цеха, партгрупорг Ю. Гребенкин наблюдает за ходом печи. Фото Е. Карпова.

П. А. Нестеренко выполняет общественное поручение

Недавно в цеховой комитет обжимного цеха зашел бригадир прелета адьюстажа Федор Васильевич Чернявский.

— Знаете, — сказал он, — хочется мне поблагодарить члена комиссии по соцстрахованию Петра Андреевича Нестеренко за его хорошую работу. Я был болен, лежал в больнице, и как мне было приятно, когда т. Нестеренко пришел в палату, поговорил, передал привет от товарищей. Сразу чувствуешь, что ты не один, о тебе кто-то беспокоится.

С благодарностью отзываются о т. Нестеренко и многие другие наши рабочие, хотя т. Нестеренко выполняет обязанности члена комиссии по соцстрахованию всего 5—6 месяцев. За этот период он старался посетить каждого заболевшего товарища, не считаясь временем, словом и делом старался им помочь.

Около двух месяцев пролежала в больнице рабочая нашего цеха т. Федерякина. Федор Васильевич по ее просьбе обследовал материально-бытовые условия ее жизни, по его предложению т. Федерякиной была цехкомом оказана материальная помощь.

Теплым словом отзываются об активисте-общественнике каменщик т. Журавлев, уборщица т. Красильникова и другие товарищи.

Е. ТИХОНОВ,
председатель комиссии по соцстрахованию обжимного цеха.

жить на защитные металлические кольца. По предложению т. Ерофеева на шейку валка насаживается нагорячо чугунная втулка, подшипник растачивается и в корпус его запрессовывается вторая чугунная втулка. Таким образом, шейки валков защищены от трения.

Кажется — просто. И на самом деле просто. А это новшество дало нам многое. Раньше мы выбрасывали валок, совершенно годный к работе, только из-за износа его шейки. Калибр его успевал стачиваться со 102 до 96—95 миллиметров, а по проекту его можно использовать диаметром 85 миллиметров.

Нетрудно подсчитать, сколько будет за год сэкономлено средств на дорогостоящих марках стали. Использование метода т. Ерофеева на всех 12 лудильных автоматах сэкономит государству 250 тысяч рублей в год.

В. СУЛАНОВ,
механик лудильного отделения листопркатного цеха № 3.

ОБЗОР СТЕННОЙ ПЕЧАТИ

СОДЕРЖАТЕЛЬНАЯ ГАЗЕТА

Свежестью красок сверкает заголовок стенгазеты коллектива службы подвижного состава «Тяговик». Много внимания и любви отдает внешнему виду ее токарь Виктор Попов. Со всей серьезностью заботится о содержании стенгазеты редколлегия во главе с редактором инспектором приемки паровозов Павлом Терентьевичем Дьяченко.

Последний номер стенгазеты посвящен 87-летию со дня рождения В. И. Ленина. В заголовке, обрамленном красными знаменами, помещен портрет великого вождя, а передовая статья стенгазеты «По ленинскому пути» кратко излагает этапы революционной деятельности Владимира Ильича и отмечает те большие успехи в строительстве коммунизма, которых достиг советский народ под руководством Коммунистической партии.

Рядом — статья о единодушном одобрении коллективом службы тезисов Н. С. Хрущева о мерах по улучшению руководства промышленностью и строительством.

В честь 87-й годовщины со дня рождения В. И. Ленина и в подготовке к всенародному празднику Первого Мая паровозники широко развернули соревнование. В стенгазете помещены обязательства коллектива паровозного депо — досрочно завершить месячный план, отремонтировать сверх задания промышленным ремонтом 2 паровоза, сэкономить 10 тысяч рублей.

В газете отмечают тех людей, с которых должны брать пример. В газете отмечены недав-

ние выпускники ремесленного училища комсомольцы станочники Петр Меньшиков и Николай Политаев. Они выполняют по полторы нормы и свой труд на производстве сочетают с активным участием в общественной работе.

Как в этом, так и в предыдущих номерах стенгазеты редколлегия основное внимание уделяет производству, борьбе за сознательную трудовую дисциплину, за создание условий для высокопроизводительной работы. В газете № 3 ревизор т. Мишиков подробно рассказал о нарушениях правил техники эксплуатации машинистом т. Скопичевым. Там же токарь т. Зайцев требует улучшить учет работы станочников в ночное время, когда нет нормировщиков и наряды расцениваются несвоевременно.

Ряд критических замечаний о недочетах в депо и в работе отдельных тружеников помещают в отделе «Знаете ли вы?».

Критика действенна. В последующих номерах редколлегия извещает о результатах выступлений.

В пятом номере стенгазеты «Тяговик» помещены ответы администрации на заметку токаря т. Зайцева, что меры приняты и вводится дежурство нормировщика. Там же отмечено, какие меры приняты по сигналам о захламленности в цехе.

В газете остро критикуют нарушителей общественного порядка и норм поведения.

Стенгазета «Тяговик» пользуется популярностью среди коллектива службы.

С МОЛОДЫМ ЗАДОРМ

Закончилась ночная смена. Но многие из числа комсомольцев и молодежи в третьей бригаде блюминга № 2 не уходили, как обычно, в душевые. По предложению группкомсорга бригады слесаря т. Черчимцева и начальника смены т. Недорезова 25 молодых рабочих вышли на уборку территории, прилегающей к цеху, очистить ее от мусора и хлама, собрать металлический лом.

Работа завизела. В молодых горячих руках и дело спорится.

Поработали всего около часа, а большой участок территории уже был вычищен под метелочку, собрано и погружено на платформу 15 тонн металлического лома.

В этот день комсомольцы и молодые рабочие бригады показали образцы в сборе металлолома и в борьбе за чистоту и порядок.

В. ШАТКИХ,
секретарь бюро ВЛКСМ обжимного цеха.

Затягивают изготовление деталей

Пароиспарительная система охлаждения мартеновских печей целиком себя оправдывает. Арматура, охлаждаемая по этой системе, дольше служит и удлиняется кампания работы мартеновских печей.

Поэтому мы стараемся широко внедрять эту передовую систему. В третьем мартеновском цехе на пароиспарительное охлаждение переведены пять печей. Мы продолжаем внедрять эту систему и на другие печи. А для этого нужны детали, которые изготавливают в основном механическом цехе. Но беда в том, что там к нашим заказам относятся с холодком.

Еще когда мы вводили пароиспарительную систему на 14-й печи в этом цехе нам должны были изготовить автопереливы и регуляторы питания. Однако не сделали ничего и нам пришлось снять эти детали с установки, которая была собрана на печи № 24.

ЗАПИСЬ В ШКОЛЫ РАБОЧЕЙ МОЛОДЕЖИ

С апреля проводится запись в школы рабочей молодежи комбината. Направления выдаются в комсомольских организациях цехов. С 25 мая при школах начинаются подготовительные занятия.

Завком ВЛКСМ.

и не была введена в строй вследствие недостатка химически чистой воды.

Теперь нам надо переводить на пароиспарительную систему охлаждения печь № 19. А в основном механическом цехе на наши заказы на автопереливы и регуляторы питания не обращают внимания. Заместитель начальника цеха т. Баранов и распрямитель т. Рычков только обещают, а дело остается без движения.

Обратился я к заместителю главного механика т. Рейзову, а он уверяет, что все детали готовы. Когда же проверили на месте, то оказалось, что за этот заказ никто и не брался. Так и задерживается изготовление деталей и тормозится внедрение передовой системы охлаждения.

Г. СЕМЕРКИН,
мастер испарительного охлаждения третьего мартеновского цеха.

ИМЕЮТСЯ ЛОТЕРЕЙНЫЕ БИЛЕТЫ

В заводском комитете ВЛКСМ имеются лотерейные билеты. Желая приобрести билеты следует обращаться к секретарям комсомольских организаций и к председателям цехкомов.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.