

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 54 (2678)

ПЯТНИЦА,

10

МАЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

В честь 40-ЛЕТИЯ Великого Октября

ВСЕ ПЛАВКИ СКОРОСТНЫЕ

Ровно работает первая мартеновская печь, старательно используют каждую минуту сталевары и подручные. Слаженность в труде печных бригад закреплена в длительной совместной борьбе за металл. В прошлом году сталевары тт. Болотский, Сигбатулин и Ефимов все время работали с меньшим количеством подручных, чем положено по штату. Задания выполняли успешно и намного увеличили производительность труда. За проявленную инициативу и достижение хороших производственных показателей с меньшим количеством рабочих директор комбината объявил им благодарность и премировал сталеваров и подручных.

Мартеновцы этой печи продолжают трудиться так же дружно. В апреле они перевыполнили задание, а за первую неделю мая сварили сверх плана 576 тонн стали.

В мае все плавки этой печи идут с опережением графика. В отдельные дни на плавках сталевары имеют большую экономию времени. 7 мая сталевар т. Ефимов под руководством мастера т. Тугарева выдал плавку раньше графика на 1 час 40 минут. В последние дни две плавки с экономией больше часа на каждой выдал сталевар т. Болотский.

Вместе со сталеварами успешно трудятся и подручные. Первые подручные тт. Конарев, Иванов и Чернов освоили технологию сталеварения настолько, что сами руководят печными бригадами, когда у сталеваров выходные дни.

Коллектив печи твердо решил в мае добиться еще лучших результатов.

М. АРТАМОНОВ,
старший мастер второго мартеновского цеха.

ПОМОГАЕМ СТАЛЕПЛАВИЛЬЩИКАМ

Успешная работа сталеплавильщиков во многом зависит от качества труда коллектива цеха ремонта промышленных печей и темпов ремонтов мартенов. Это хорошо понимают каменщики, шлаковщики и мастера. В конце марта коллектив цеха ремонта промышленных печей на ремонте печи № 14 третьего мартеновского цеха сберег более 50 часов. В апреле ремонтники сберегли сталеварам 20 часов.

Хорошо был проведен полный ремонт печи № 28 первого мартеновского цеха. На нем сберегли 36 часов. Работа принята с хорошей оценкой.

Вслед за тем проходил большой ремонт мартеновской печи № 13. Он выполнен на 16 часов раньше графика. На таком же объеме ремонта печи № 1 сберегли 13 часов.

Вообще на всех больших ремонтах у нас получается экономия времени. На малых ремонтах пока еще этого не достигли. Коллектив ремонтников изучает условия работы и намечает меры для

Завод за первую неделю мая

Закрепляя результаты предмайской трудовой вахты, коллектив четвертой доменной печи, возглавляемый мастерами тт. Рыжовым, Папиным и Беликовым, за первую неделю мая добился высоких показателей, выплавил свыше 1100 тонн чугуна сверх плана. Он изо дня в день увеличивает производство металла.

Со значительным перевыполнением задания завершили первую неделю мая доменщики первой, седьмой и второй доменных печей. Однако в целом коллектив доменного цеха за неделю недодал к плану 145 тонн чугуна.

Среди сталеплавильщиков лучших результатов в работе за первую неделю мая добился коллектив первого мартеновского цеха, выплавивший дополнительно к заданию 1192 тонны стали. Здесь особенно высоких показателей достигли печные бригады сталеваров тт. Котова, Ефимова и Жук.

Сталеплавильщики второго и третьего мартеновских цехов не справились с недельным заданием, допустили большую задолженность.

Листопрокатчики первого цеха прокатали за неделю дополнительно к заданию свыше 2 тысяч тонн металлического листа. За то же время коксовики выдали 850 тонн сверхпланового кокса, агломератчики — больше 10 тысяч тонн агломерата.

Горняки рудника, обжимщики, сортопрокатчики, штрипсовики и листопрокатчики ряда цехов недельный план не выполнили.

Важнейший долг всего коллектива нашего комбината — мобилизовать свои силы на быстрое преодоление отставания на ряде участков и добиться выполнения обязательств, принятых в честь 40-летия Великого Октября.

Почет — ветерану

Необычным было сменно-встречное собрание в смене т. Пратусевича первого листопрокатного цеха 8 мая. Не с разбора итогов работы началось оно. Перед коллективом смены выступил заместитель начальника цеха т. Демичев и рассказал о тридцатилетнем трудовом пути ветерана цеха старшего сварщика Ивана Степановича Суслова, которому в тот день исполнилось 50 лет. Он зачитал приказ, в котором выражена благодарность ветерану за честный труд и обучение нового пополнения.

Ветерана приветствовали председатель цехкома т. Иванов, сварщик т. Никитин. Последний рассказал о том, как он приобретал умение под руководством т. Суслова

ва и характеризовал его, как активного, пытливого рабочего, который внес немало предложений, чтобы совершенствовать режим нагрева металла.

Ветерану была вручена здесь грамота и ценный подарок. Он взволнованно благодарил коллектив листопрокатчиков и обещал работать еще лучше.

Коллектив смены т. Пратусевича за первую неделю мая прокатал сверх задания 700 тонн металлического листа. Старший сварщик И. Суслов обязался на своем участке так трудиться, чтобы обеспечить успешное выполнение обязательств в честь 40-летия Октября.

А. ЛЕВИН.

гает бригадир шлаковщиков профгруппы Иван Арсентьевич Ковалев. Он организовал соревнования коллектива бригады и личным примером показывает, как надо бороться за сжатые сроки выполнения заданий.

Работники цеха охотно изучают опыт других. Недавно у нас неделю работала межзаводская школа передового опыта. Вместе с представителями цехов других заводов в этой школе учатся наш старший мастер т. Юдин и помощник начальника цеха по оборудованию т. Яковлев.

Наряду с внедрением передовых приемов работы каменщиков, в цехе осуществляются мероприятия по оздоровлению условий труда. Кузнечане передали нам чертежи устройства для увлажнения воздуха на участке разломки насадок регенераторов и шлаковиков. У нас готовятся вентиляторы, которые будут использоваться для увлажнения воздуха этих мест и это поможет улучшить условия работы каменщиков.

М. ГАЕВ,
нормировщик цеха репромпечей.

ПЕРЕДОВИКИ ПАРОВОЗНОГО ДЕПО



На снимке: молодые слесари по ремонту паровозов ЖДТ, выпускники ремесленного училища Петр Менщиков и Николай Полетаев. Они успешно овладели своей профессией и систематически выполняют нормы выработки на 140 — 150 процентов.

Фото Е. Карпова.

Экономить время и материалы

В нашем котельно-ремонтном цехе прошли производственные совещания, на которых инженер т. Горяев сделал доклады об экономии времени и материалов. Эти доклады были обсуждены, и многие рабочие внесли предложения, как улучшить работу и рациональнее использовать материалы.

В этом далеко еще не все сделано на участке сварки. Если по норме на один погонный метр сварочного шва следует расходовать 75 граммов электродов, то у нас расход значительно больше.

Основной причиной этого является бесконтрольность за расходованием электродов. Мастера выдают электроды по требованиям электросварщиков, но не вникают в то, как расходуются эти материалы. Следует изменить существующую систему и обязать каждого мастера вести строгий учет расхода электродов.

Одним из условий перерасхода электродов являются дефекты в изготовлении деталей для сварки. Глядишь в чертежи и видишь, что на сварке стыков следует проводить шов в 12 миллиметров. Но края свариваемых деталей не подогнаны так, как требуется в чертеже, а расходуются. Это влечет за собой лишнюю трату электродов, так как шов приходится заваривать в 16 миллиметров. С таким положением электросварщики встречаются на сварке многих де-

талей и особенно на сварке пятых балок мартеновских печей.

Второе, что влечет к перерасходу электродов — это низкое качество обмазки их. В электродной мастерской нашего цеха за качеством еще нет должного надзора ни со стороны бригадиров, ни со стороны мастера т. Друзенко. Обмазка неравномерная и непрочная. Она обсыпается, и электроды выходят из строя, увеличивая общий расход их.

Мастеру т. Друзенко нужно больше уделять внимания качеству. Но и дирекция комбината должна быстрее осуществить строительство запроектованной 4 года назад механизированной электродной мастерской.

Нужно также шире распространять опыт передовых электросварщиков. Наши электросварщики тт. Шатунов и Костинов по-хозяйски относятся к электродам. У них остаются огарки не более 40 миллиметров, тогда как другие сварщики расходуют электроды менее экономно.

На предоктябрьской вахте мы будем настойчивей внедрять передовые методы труда, чтобы добиться успешного выполнения плана и улучшения качественных показателей.

С. ДАНИЛОВ,
старший мастер участка электросварки котельно-ремонтного цеха.

Простое, но хорошее дело

Вот не было хозяина над дизельными ножницами нашего листопрокатного цеха, и часто приходилось слышать, как гремят несмазанные редукторы, скрипит транспортер. А поручили следить за ножницами слесарю-смазчику Николаю Ежову — дело пошло в гору.

Тов. Ежов несколько раз обойдет за смену порученный участок, внимательно прислушивается к работе движущихся и трущихся деталей, своевременно пополнит

смазку. Но для смазки цепей отводящего транспортера нужно много времени, да и не совсем удобно это делать. Тов. Ежов сделал простое приспособление: поставил сверху бачок, подсоединил к нему маслопровод на обе цепи транспортера. Усовершенствование дало большую экономию во времени, облегчило труд рабочих, повысило производительность труда.

И. ДЕДОВ,
резчик листопрокатного цеха.

Работа пошла лучше

Недавно в землеприготовительном отделе участка изложниц чугунолитейного цеха произвели реконструкцию, оборудовали выбивные решетки, и работать стало лучше. Решетки к тому же оборудованы защитным кожухом, который удерживает пыль и в отделе стало чище, условия для труда оздоровлены. Работники отдела на предмайской вахте быстро освоили новое оборудование и стали перевыполнять нормы. В числе передовиков вахты старшие земледельцы — пультовые тт. Семенова и Новикова, а также земледел

т. Демина. Они управляют с механизмами выбивных решеток, семи транспортеров, полигональных сит и дробилки. Нормы выполняют на 140 процентов.

Переоборудование отдела дало возможность улучшить качество формовочного состава, что способствует повышению производительности труда формовщиков изложниц.

И. ГАВРИЛОВ,
мастер землеприготовительного отделения чугунолитейного цеха.

ПРЕВРАТИМ СВОЙ ГОРОД В ЗЕЛЕНЫЙ САД

В кабинете главного инженера УХХ т. Рябикова собрались работники коммунального хозяйства комбината затем, чтобы обсудить вопрос о посадке в городе зеленых насаждений. Но разговор был не сухой, официальный: каков план? Сколько деревьев и кустов посажено? По всему чувствуется, что люди по-настоящему, хорошо, что называется «болеют» за те кусты, деревья, которые должны пышной зеленью распуститься на улицах города. Вместо посадки 180 деревьев и четырех с половиной тысяч кустарников, запланированных на весь год, было решено засадить только весной 2,5 тысячи деревьев и свыше 18 тысяч кустарников.

— А дальше, — говорит заместитель начальника УХХ т. Шрейдер, — трудящиеся города горячо взялись за благоустройство, озеленение своего родного города. И уже трудно было сказать, кто инициатор. Инициатива трудящихся перешагнула наши планы, метрики.

И на самом деле, это инициатива трудящихся — превратить свой город в сад, ликвидировать постоянно опущающийся своеобразный «зеленый голод».

Десятки активистов районных жилищных отделов пошли на квартиры к трудящимся, просили их принять участие в озеленении. Собственно, и просить особо было не нужно: каждый стремился внести свой посильный вклад в это хорошее дело. И вот в свободное от работы время тысячи жителей города взялись за лопаты и кирки, копали ямы под деревья, траншеи для кустарников.

Хорошо организует работу

управляющий домоуправления № 8 т. Дубинин. Перед своими домами трудящиеся посадили уже 40 деревьев, подготовили траншеи для акации, перекопали несколько тысяч квадратных метров земли под газоны. Большую работу провела по организации трудящихся общественница т. Буйвид.

В домоуправлении № 23 самое непосредственное и горячее участие в озеленении принимали многие работники комбината. Среди них тт. Попов, Смирнов, Новокрепцов и многие другие. Сотни деревьев, тысячи кустарников посадили жильцы Правобережного района, где начальником ЖКО т. Кузема. Своими силами трудящиеся завезли сотни тонн растительного грунта, сами выкапывали и привозили деревья и кустарники. Всего силами жильцов и работников УХХ комбината за последние дни было посажено 1400 деревьев и 11700 кустарников.

Сейчас главное — суметь сохранить зеленые насаждения, не дать им высохнуть под палачим солнцем, во время поливать, оберегать от порчи, поломок. На поливке насаждений сейчас работают 4 автоцистерны в две смены, но этого, конечно, явно недостаточно. Отстает пока строительство поливочного водопровода. Управление капитального строительства должно его пустить в эксплуатацию в мае, но темпы работ вызывают сомнения в реальности указанного срока. Было бы очень хорошо, если бы каждый трудящийся взял под свое шефство дерево, куст, заботливо выращивал его, превращая каждый двор в каждую улицу в настоящий сад.

К. ИЛЬИН.

Сев в подсобных хозяйствах

На полях подсобных хозяйств комбината все шире развертывается социалистическое соревнование за проведение весеннего сева в сжатые сроки, за высокий урожай. На 7 мая в подсобном хозяйстве МОС уже засеяно 1994 гектара зерновых культур, что составляет свыше 70 процентов в плане. Здесь уже приступили к

посадке картофеля, в первые дни посажено 30 гектаров.

В подсобном хозяйстве ЖОС на 7 мая засеяно 1028 гектаров зерновыми и 806 гектаров кормовыми культурами. Свыше 60 процентов посевной площади зерновых засеяно в подсобном хозяйстве «Поля орошения».

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги по технике. Среди них:

Ковалевский М. М. Паровые турбины.

В книге в популярной форме рассказывается об устройстве и работе паровой турбины, об изготовлении ее основных деталей.

Белновский А. С. и Мен-

ский Б. М. Автоматизированный привод с электромашинным усилителем.

В книге описаны устройство, принцип действия и основные свойства автоматизированных электроприводов малой мощности с электромашинными усилителями. Книга предназначена для широкого круга читателей.

Дудников Е. Г. Основы автоматического регулирования тепловых процессов.

Книга состоит из двух частей. В первой части дано описание элементов теории автоматического регулирования. Во второй части рассматриваются промышленные системы автоматического регулирования.

встречали бурными аплодисментами. Этот приезд К. Е. Ворошилова каждый из нас хорошо запомнит. Мы любим советских руководителей, как и своих. Наша дружба крепка, как сталь, которую выдают металлурги Магнитогорска и Аньшаня.

Я сейчас работаю в среднелистовом цехе № 2, который монтируют. Скоро он вступит в строй. Мы стремимся быстрее выполнить монтаж, чтобы досрочно катать металл для народного хозяйства Китая.

После работы я учусь в институте. Жизнь у нас стала теперь очень радостной.

Передайте от меня первомайский привет Вашей семье и всем металлургам Магнитогорска.

ЛЮ ЗИНЬ-ХУА.
г. Аньшань.

Выставка работ магнитогорских художников

Открывшаяся на днях в краеведческом музее первая городская выставка работ магнитогорских художников является значительным событием в культурной жизни нашего города.

На выставке экспонируется около 400 картин и этюдов. Художник Е. Е. Самусев выступает с картинами на историческую тему. Художник В. М. Суворов представил картины, отображающие Южный Урал, художники Бобров и Боброва выступают с портретами, этюдами, натюрмортом. Художник Усов представил картины, отображающие разработки Соколовско-Сарбаевского рудника. Картины и этюды на темы из жизни нашего города представил художник т. Любелский.

На выставке представлены также работы художников-любителей, в том числе работников нашего металлургического комбината тт. Федосихина, Данилова, Загорского, Приймак и других.

Широкое ознакомление трудящихся с выставкой, их советы и замечания помогут художникам нашего города в их творческой работе.

А. БАТАНОВ,
художник.

Встреча теннисистов

Пятого мая в клубе молодых рабочих впервые состоялась товарищеская встреча по настольному теннису между командами интерната и центральной электростанции. Встреча привлекла внимание многочисленных любителей настольного тенниса. Они с большим интересом следили за острой спортивной борьбой.

Первую партию легко выиграл т. Августинович со счетом 2:0 у работника электростанции т. Рудных. Также успешно добились победы молодые спортсмены интерната тт. Круглов и Цуканов.

До вечера продолжалась эта интересная встреча. Теннисисты интерната показали в ней отличную подготовку и выиграла с общим счетом 6:1.

Н. ВАСИЛЬЕВ,
инструктор физкультуры.



Сотни молодых рабочих нашего комбината, студентов институтов и техникумов, посещают выставку автоматике во Дворце культуры металлургов. Здесь они знакомятся с достижениями техники и автоматике.
На снимке: посетители в зале выставки. Фото Е. Карпова.

Письма в редакцию

Снабженцы сдерживают

Бригады слесарей основного механического цеха заняты сейчас срочной работой — они готовят две дождевальные машины для подсобного хозяйства МОС. Опыт строительства таких машин есть. Здесь еще в декабре изготовили одну машину для этого совхоза и две для ЖОСа.

Каждая машина рассчитана на поливку полосы в 100 метров шириной и послужит очень важную роль в развитии поливных участков. Поэтому все слесари с особой активностью берутся за дело, стараются выполнить заказ быстрее.

Но нас сдерживают снабженцы. Отдел снабжения комбината очень

плохо снабжает трубами, особенно диаметром в 76 миллиметров. В слесарном отделе лежат детали машины, перетаскивают их с места на место, чтобы не мешали сборке других механизмов. А сборка дождевальных машин все затягивается. По вине отдела снабжения тормозится и изготовление холодильников для ремонта домы № 6.

Время не ждет. И мы надеемся, что начальник отдела снабжения т. Соловьев сделает все необходимое для обеспечения слесарей трубами.

В. ГАНОЗИН,
мастер основного
механического цеха.

А тов. Неволин медлит

Идет весна — радостное время года. Выше подымается солнце и теплее его лучи. Расцветают цветы, веселее щебечут птицы, радостнее на сердце людей.

Но не для всех весна столь радостна. Начальнику водной станции металлургов Е. С. Неволину, например, она несет заботы да хлопоты. Большое и сложное хозяйство доверила ему ответственность. Свыше полутораста различных судов должны быть отремонтированы, поставлены на воду, чтобы металлурги могли в свободное время покататься, хорошо отдохнуть.

А начальник станции Неволин пока что поворачивается очень медленно. На водной станции все разбросано. Понтонеры плавают по территории пруда, нет причалов для лодок, нет лака для ремонта и покраски скользящей поверхности байдарок, каноэ, нет ни куса древесины для ремонта лодок, нет инструмента, словом, нет возможности даже перечислить всех «нет».

На водной станции тренируется замечательный коллектив спортсменов-гребцов. Они хотят скорее начать занятия на воде, помогают,

ремонтируют и красят лодки. Гребцы в порядке субботника убрали территорию водной станции и провели озеленение. Оказывает помощь профсоюз и ДСО «Металлург». Директор комбината т. Воронов недавно на месте ознакомился с состоянием станции и решил помочь в благоустройстве ее. Он обещал дать 500 килограммов водоупорного лака, лес для причалов, выделить самосвалы, чтобы привезти песок для пляжа, построить крытое помещение для ремонта лодок.

Только бы сейчас и взялся за дело, добиваться реализации этих мероприятий, но Е. Неволин не по-весеннему медлит.

А время не ждет. Ежедневно к водной станции сходятся трудящиеся, они ходят по берегу, смотрят на высыхающие лодки и горестно вздыхают. День сменяется ночью, время летит, уходит валь игривые волны многоводного Урала, только на водной станции будто бы время прекратило свой бег и не видно подготовки к ее благоустройству и скорому открытию.

Н. ИВАНОВ.

ФУТБОЛ

ТОВАРИЩЕСКАЯ ВСТРЕЧА

Позавчера команда металлургов принимала на своем поле команду «Спартак» (города Фрунзе) — участницу розыгрыша первенства СССР. Эта товарищеская встреча проходила в острой спортивной борьбе и закончилась со счетом 3:2 в пользу команды «Спартак».

Редактор Д. М. ГНИЛОРЬБОВ.

К сведению агитаторов

В понедельник, 13 мая, в 9 часов утра и в 5 часов 30 минут вечера, в клубе ЖДТ комбината состоится общецеховской семинар агитаторов с вопросом: Об итогах работы VII Сессии Верховного Совета Союза ССР и задачах агитаторов.

После работы семинара — художественная часть.

Партком завода.