

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 58 (2682)

ВОСКРЕСЕНЬЕ,

19

МАЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

ПЕРЕДОВЫЕ ДОМЕНЩИКИ

На вахте в честь 40-летия Великого Октября успешно трудится коллектив четвертой доменной печи, где мастерами работают тт. Беликов, Папин и Рыжов. В апреле он выплавил 2385 тонн чугуна сверх плана и достиг коэффициента использования полезного объема печи 0,600. По итогам соревно-

вания в апреле коллективу этой печи присуждено первое место и переходящее Красное знамя.

Коллектив четвертой доменной печи также успешно трудится и в мае. С начала месяца он уже выплавил свыше 1400 тонн чугуна сверх задания.

ХОРОШО ОРГАНИЗОВАТЬ ЛЕТНИЙ ОТДЫХ ТРУДЯЩИХСЯ

Лето вступило в свои права. Стоят прекрасные солнечные дни, и естественно поэтому после рабочего дня трудящиеся нашего завода вправе получить заслуженный отдых. Заводской комитет металлургов еще в марте утвердил план мероприятий. Тысячи металлургов отдохнут этим летом на курортах и в домах отдыха.

Идут последние приготовления в однодневном доме отдыха на Банном озере. Здесь проведут свой выходные дни 10 тысяч передовиков производства и членов их семей. Заканчиваются приготовления к приему отдыхающих и на культурно-спортивной базе в районе Солонного озера. Здесь хорошо потрудились наши комсомольцы, молодежь завода, посадив более 1000 деревьев и установив ограду лагеря.

В этом году на Солонном озере будет много прогулочных лодок, спортивных площадок и игр. ОРС комбината здесь организует постоянно действующие буфеты. Начиная функционировать и лодочная станция металлургов, где в этом году парк пополнился более чем на 100 прогулочных лодок.

В парке металлургов в этом году намечено провести два костюмированных карнавала и много других массовых мероприятий. Много интересных спортивных встреч будет проведено на стадионе. Вчера отправились в первый туристский поход тридцать молодых рабочих комбината. Туристская работа в этом году должна принести значительно больший размах, чем в прежние годы, этому будет способствовать организуемая постоянная туристская база на Банном озере.

Многое предстоит еще сделать для того, чтобы хорошо организовать и отдых детей. В этом году в пионерских лагерях проведут свой отдых 7500 детей металлургов.

Но для того, чтобы лучше орга-

низовать летний отдых трудящихся завода необходимо устранить многие недостатки, решить целый ряд важных вопросов. По коллективному договору и приказу директора комбината подготовка всех культурных учреждений, спортивных баз, пионерских лагерей поручена управлению коммунального хозяйства, где начальник т. Светлов. Однако, многие работы по подготовке к лету были начаты УХХ с большим опозданием, ведутся медленно, да и качество их не всегда отвечает требованиям. Поэтому парк культуры открыт с большими недоделками, которые еще до сих пор не ликвидированы. То же самое необходимо сказать и о лодочной станции. К работам по благоустройству на Солонном озере еще не приступали.

До сих пор еще не решен вопрос о транспортировке трудящихся к местам отдыха. Предполагалось, что к Солонному озеру будут регулярно курсировать автобусы, а на Банное озеро — ходить дачный поезд. Однако эти вопросы решаются очень медленно.

Во втором году шестой пятилетки перед коллективом нашего комбината поставлены большие и ответственные задачи, на решение которых металлурги направляют свое внимание. В цехах все шире развертывается социалистическое соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Великого Октября. Создать каждому коллективу, каждому рабочему необходимые условия для высокопроизводительного труда — важнейший долг хозяйственных руководителей и профсоюзных организаций. Вместе с тем надо сделать все необходимое, чтобы отдых металлургов в этом году был организован разумно, чтобы каждый трудящийся имел бы возможность хорошо отдохнуть и успешно выполнить поставленные задачи на производстве.

обязались высоко держать знамя соревнования и впредь. Сейчас мы получили ответственное задание наплавить твердый сплавом большой конус домны для индийского металлургического завода.

К выполнению этого задания приступили электросварщики тт. Романов, Меркушев и Пензин. Они обязались выполнить задание досрочно и наплавить конус высококачественно.

В. ПЕТРОВ.

Ремонт без остановки стана

Недавно третья бригада блюминга № 3 принимала смену. На сменно-встречном собрании выяснилось, однако, что работа на слабовом пути затруднена: был раздавлен подшипник. А за смену предстояла прокатка именно слаба. Только несколько плавок было для прокатки квадрата, который идет по другому рольгангу.

Слесари Савин и Кислицын, получив задание, решили использовать эту возможность и произвести ремонт блюминга без его остановки.

С прокаткой квадрата на корот-

кое время освободился слабовый путь. Савин и Кислицын немедленно приступили к делу. Зноом дышали раскаленные плиты, ролики рольганга. В трех метрах проползали тяжелые раскаленные полосы. Но Савин и Кислицын сумели снять плиты, раскрепить ролики, заменить его другим, поставить новый подшипник.

Только они окончили работу, как на обжим был подан первый слиток для слаба. Но путь ему уже был открыт.

В. КОШЕЛЕВ,
слесарь обжимного цеха.

Сорокалетию Великого Октября— достойную встречу!

★ ★ ★

Слаженность в работе — залог успеха

В социалистическом соревновании в честь 40-й годовщины Великого Октября коллектив нашей бригады листопрокатного цеха № 1 за 16 дней мая прокатал сверх плана около 1300 тонн металла.

На участке печей оператор т. Сычев не только своевременно выдает металл, но и следит, чтобы был определенный запас металла. Серьезно относится к своей работе сварщик тт. Шакиров, Никитин, один из лучших старших сварщиков цеха ветеран труда т. Суслов.

Недавно начал работать вальцовщиком черновой группы т. Погорелов. Раньше он был вырубщиком. Тов. Погорелов быстро освоил свою специальность и хорошо работает. Справляются со своими

обязанностями старший вальцовщик т. Хоменко, резчики Шевцов, Вышницкий, Мешков и многие другие.

Но, к сожалению, так работают далеко не все. Вот, например, подручный резчика т. Береза. С месяц работает он хорошо, а потом все хуже и хуже, пока не возмущается за него рабочие всей бригады. Или вот вальцовщик т. Гуцаленко. Закончил он индустриальный техникум, вальцовщиком работает уже семь лет, а лень так и не может побороть. Неслучайно, что по его вине допускались аварии на стане. С такими явлениями ведет борьбу весь коллектив бригады.

В. ДЕГТЕРЕНКО,
мастер листопрокатного цеха № 1.

Скоростные плавки

Дружно несут предоктябрьскую вахту сталевары печи № 1 второго мартеновского цеха тт. Сигбатулин, Болотский и Ефимов. Каждый из них в своей смене готовит условия для бесперебойной работы напарникам. Поэтому здесь за 16 дней мая уже выдали сверх задания 1325 тонн стали, а на каж-

дой плавке экономят по полчаса и более.

16 мая сталевар т. Болотский выдал плавку с экономией 1 час 40 минут. В тот же день сталевар печи № 9 т. Бурмакин тоже сэкономил на плавке 50 минут. Сталевары этой печи с начала месяца сварили дополнительно к заданию 550 тонн металла.

Выполнили срочный заказ для Индии

В штамповочном отделе основного механического цеха весь коллектив настойчиво борется за выполнение предоктябрьских обязательств и повышение производительности труда. Недавно здесь успешно выполнили срочный заказ для индийских металлургов — отштамповали 80 желобов для кессонов мартеновских печей с пароспиральной системой охлаждения.

В бригаде т. Пилипенко отлично справились с заданием штамповщики тт. Нефедов, Поляков, Мельников, подручный т. Юрченко. При норме отштамповать 8 жело-

бов за смену, они штамповали до 16.

Дружно несут трудовую вахту в бригаде т. Катыхова штамповщики тт. Летичевский и Ларионов, подручный т. Обманкин. В нашей бригаде успешно справились с заданием штамповщики тт. Шевеленко, Платонов, Бабинов, Горшенин, подручные тт. Хасанкин, Пилипенко.

Задание окончили досрочно, перевыполнив норму вдвое. Качество отштампованных желобов высокое.

П. ШИРШОВ,
бригадир штамповочного отделения.



На снимке: один из лучших звеньевых третьей бригады первого блока коксовых печей А. А. Сердюков, обеспечивающий четкую, высокопроизводительную работу на своем участке.

Фото Е. Карпова.

Вальцепокари

Свыше 15 лет работает токарем в нашем вальцетокарном отделении Михаил Нефедьевич Коновалов. Хороший, добросовестный он работник. Заранее придя на смену, он внимательно осматривает станок, подготовит инструмент. Как только прозвонит звонок на включение станка, у т. Коновалова все готово для работы сразу двумя резцами.

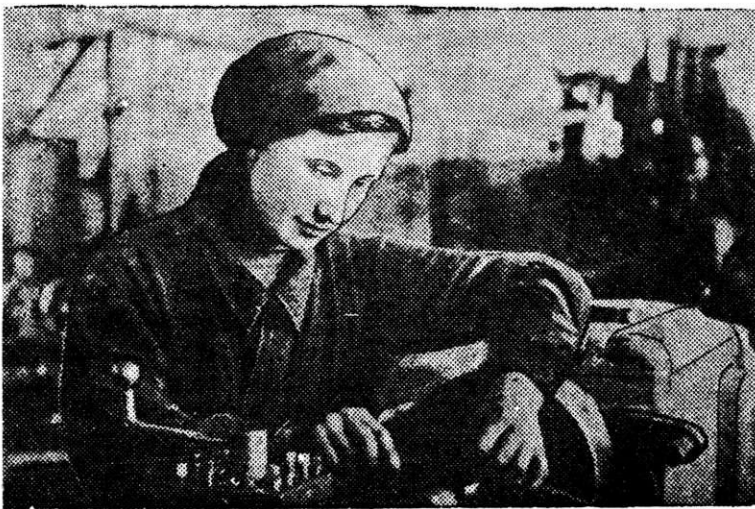
Работает он на станке на обточке сложных профилей для стана «500», таких как рельс, швеллер, балка, уголок и других. Систематически выполняет нормы выработки на 160, а в отдельные дни и на 200 процентов. Свой опыт работы т. Коновалов охотно передает молодым токарям, советует, подсказывает им.

Из молодых токарей хорошо работает Семен Поченков. Лубит он свое дело, работа спорится в его руках. На 130 процентов выполняет он нормы выработки, и никогда не поступало замечаний по качеству его валков. А закончив смену, Семен Поченков идет в школу рабочей молодежи. Сейчас он заканчивает 7 класс, учится на «четверки» и «пятерки».

Год назад пришел из рядов Советской Армии комсомолец Василий Киреев и опять поступил в вальцетокарное отделение, где работал до армии. Хорошо, по-серьезному относится он к своему делу.

А вот Михаил Маслюков совсем по другому относится к делу. Его станок грязный, давно, видно, не видел заботливой руки, кругом небрежные кучи стружек. Самое настоящее халатное отношение к работе. А на днях пошли мы со сменным мастером по цеху и видим: развалился Михаил Маслюков на куче стружек, руки разбросал и спит. Станок работает, гонит валок в брак. Не к лицу, т. Маслюков, молодому рабочему нарушать производственную дисциплину.

В. ВОЛЧЕНКОВ,
старший мастер
вальцетокарного отделения.



Токарь паровозного депо Ольга Богданова хорошо освоила свою работу и систематически выполняет нормы выработки на 130—140 процентов при высоком качестве изделий. На снимке: О. Богданова за работой.

Фото Е. Карпова.

Устранимь все помехи в работе сталеваров

Грустно становится, когда взглянешь на доску показателей работы сталеплавыльщиков третьего мартеновского цеха. Против номера каждой печи — цифра долга. Лишь печи № 22 и 23 выдают металл сверх плана.

А на остальных? Может быть сталеплавыльщики разучились работать? Нет, с этой стороны все, как и прежде, но долг упорно держится.

Есть немало причин, влекущих за собой затягивание плавок. Они иногда вызваны тем, что печь стара, что требуются ремонт плавок и т. д. Сплошь и рядом у нас не выдерживается график остановки печи после определенного количества плавок на текущий ремонт сносившихся участков ее. Печь продолжает работать «с надрывом», пока освободятся каменщики с других ремонтов и смогут приступить к ремонту этой печи. А это только усугубляет работу.

Есть и другие причины, обусловленные нечеткостью руководителей смен. У нас часто теряется время то на совпадении выпусков плавок, то на одновременных заливках. Это значит, что начальники смен не продумывают своевременно график работы.

Взять хотя бы нашу печь № 14. После ремонта она выдала около 120 плавок. Печь в наилучшем рабочем состоянии, только бы плавить сверхплановый металл. А мы не выходим из долга. Мы должны варить плавки за 8 часов, а варим за 9 и больше часов.

На чем же теряем время? Больше всего на заливке металлолома и на заливке чугуна. Как начинают подгонять состав с металлоломом, то в то же время пути бывают заняты или идет заливка соседней печи. Тут потеряешь не менее 15 минут. А на сливе чугуна в печь иногда и полтора часа уходит впустую.

16 мая на нашу печь поставили жолоб, подвели чугун. Но кран неожиданно забрали на печь № 17 для обслуживания рабочих на горячем ремонте. А начальник смены т. Пращарук только ходил да руками разводил. Не мог как будто он и другие руководители цеха своевременно обдумать, когда и куда забирать кран. Вот и вышло, что мы на заливке чугуна потеряли около часа.

Эта потеря времени за собой влечет и затяжку дальнейших операций, а плавка в целом затягивается.

Еще больше потерял на плавке 15 мая сталевар т. Остапенко. Сорок минут он ожидал состав металлолома, 15 минут потерял на заливке чугуна. А плавка вышла на три часа длиннее, чем положено.

Это внутрицеховые причины, наши неполадки. Нужно решительней бороться с ними, повысить требовательность начальников смен и мастеров, чтобы сократить простои печей, решительно взяться за ликвидацию долга.

М. ПАЛЕХИН,
первый подручный сталевара
печи № 14.

Мастер-рационализатор

На участке среднего ремонта паровозов в депо службы подвижного состава широко развернуто соревнование за достойную встречу 40-й годовщины Октября. Здесь в апреле выполнили план на 102,6 процента и сверх задания отремонтировали большой промывкой два паровоза для метизно-металлургического завода.

Дружно трудятся ремонтники и в мае. Особенно выделяется бригада мастера Александра Михайловича Рыстина. Из 23 членов его бригады нет ни одного отстающего, норму в среднем они выполняют на 145 процентов.

В бригаде отлично трудятся слесарь-рационализатор т. Бакаржи, слесари Влас Губин, Иван Рогачев, арматурщик т. Хабибулин, комсомольцы слесари Николай Полетаев и Петр Меньшиков. Они каждое задание выполняют досрочно.

А мастер А. Рыстин во всем

показывает положительный пример. Он сам является активным рационализатором, внес ряд ценных предложений, изменивших технологию работы.

Прежде поршни и золотники паровозов уплотнялись салом, состоящими из ряда разрезных колец, они создавали уплотнение, чтобы не пробивался пар.

Мастер А. Рыстин изменил систему уплотнения. Вместо многих колец он предложил одно — более широкое, занимающее почти треть места прежних колец. Далее дружина, которая все время сжимает кольцо. Уплотнение от этого получилось очень сильное, а срок службы кольца намного увеличился.

Ряд других предложений внес он и слесарь его бригады т. Бакаржи.

М. ЛАБЕЦКИЙ,
старший мастер участка среднего ремонта паровозного депо
службы подвижного состава.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека получила новые книги. Среди них:

Прогрессивная технология в литейном производстве.

Сборник статей, освещающий результаты работы ленинградских литейщиков. Большинство статей сборника содержат описание результатов, достигнутых при внедрении в производство

передовых технологических способов литья.

Арутюнов В. О. Расчет и конструирование электроизмерительных приборов.

В книге описываются общие свойства электроизмерительных приборов, конструкции и расчет общих элементов электроизмерительных приборов, дано описание различных приборов.

Экономическая конференция железнодорожников

21 мая в клубе ЖДТ открывается экономическая конференция железнодорожников комбината, которая обсудит доклад начальника ЖДТ т. Баранова на тему: «Издержки производства железнодорожного транспорта ММК и пути снижения затрат и себестоимости перевозок».

На конференции также будут заслушаны и обсуждены содоклады тт. Иловайского, Гуркова, Васильева и Марфина.

Начало конференции в 5 часов 30 минут вечера.



Лудильный автомат введен в строй

Настойчиво борется коллектив листопркатного цеха № 3 за быстрейший ввод в действие и освоение производственной мощности агрегатов по выпуску белой жести. Недавно здесь был введен в строй действующий второй лудильный автомат. Активное участие в его налаживании и пуске приняли бригадир слесарей рационализатор т. Ерофеев, слесари тт. Колотилов, Грищенко, механик т. Сулаков и другие.

Лудильный автомат выдал первые десятки тонн первосортной белой жести.

Молодежный субботник

Много молодежи работает на нашем среднелистовом стане листопркатного цеха. И среди них есть любители спорта. Поиграть в футбол, волейбол, выступить в соревнованиях — когда этим лучше заняться, если не летом.

Но вот беда: команда, допустим, футболистов есть, а играть не в чем. Нет бута. А где взять средства на их приобретение? Тогда комсомольцы нашей бригады решили заработать деньги на спортивный инвентарь для своих спортсменов путем сбора металлолома, очистки территории вокруг цеха.

После окончания смены 14 мая молодые рабочие нашей бригады вышли на субботник. Лопатами, метелками подобрали и вывезли мусор около цеха, собрали несколько тонн металлоломного лома. Около 30 человек из числа молодежи участвовали в субботнике. Хорошо поработали комсомольцы вальцовщик Павел Шушарин, оператор Клав Осокина, электрик В. Петрович, оператор Нина Шулгина и многие другие.

А. ДЕНК,
бригадир листопркатного цеха.

Передали опыт

Семь месяцев в нашем отделе проходил производственную практику электросварщик Аньнянского комбината Лю Чжоу-хау. Прибыл он, едва умея кое-как объясняться по-русски, трудно было с ним на первых порах. Но наши сварщики и автогенщики тт. Тимергалеев, Романов, Сахнов, Тарасова, Новиков очень старательно ему помогали, на практике знакомили со своим опытом.

Молодой рабочий оказался очень трудолюбивым и понятливым. Вскоре он довольно хорошо освоил русский язык и на экзаменах отвечал по-русски.

А экзамены были довольно сложные. Он должен был ответить комиссии на многие вопросы по теории и выполнить ряд заварок горизонтальных и вертикальных швов, на низу и на потолке. Все эти работы выполнены отлично, из центральной заводской лаборатории пришла высокая оценка сварки.

Наш коллектив потрудились добросовестно, знания и навыки китайский рабочий получил прочные. Уезжая домой, он сердечно благодарил за помощь ему в приобретении высокой квалификации.

Н. ФАЙН,
начальник сварочного отдела
основного механического цеха.

Заводская НЕДЕЛЯ



Стоят теплые весенние дни. Все больше появляется на лодочной станции металлургов. На снимке: тренировка гребцов на заводском пруду.
Фото Е. Карпова

Встреча шахматистов

Сильные шахматисты есть в основном механическом и коксохимическом цехах. Не раз во встречах они одерживали победы.

15 мая они встретились в красном уголке основного механического цеха. По 13 человек с каждой стороны участвовало в этом шахматном турнире.

Соперники оказались достойными друг друга. Каждая игра велась очень напряженно, победы добились после упорной борьбы. У коксовиков тт. Павлова, Головина, Кочеткова выиграли нормировщик т. Фортунин, токарь т. Котов, техник т. Омельченко.

Особенно упорно протекала игра между токарем основного механического цеха т. Зоненбургом и коксовиком т. Бурковым. Она длилась три с половиной часа. Победил т. Зоненбург.

Ни та, ни другая команда не смогли добиться решающего перевеса. Игра закончилась вничью со счетом 6,5 : 6,5. Она привлекла внимание молодежи цеха и еще раз показала, что в обоих цехах имеются опытные шахматисты.

А. МОСТОВОЙ.

Лекция о новой технике

Последняя лекция, прочитанная недавно в красном уголке второго мартеновского цеха преподавателем пединститута тов. Державиным, была посвящена развитию ракетной техники. Иллюстрируя свою лекцию наглядными пособиями, лектор ознакомил мартеновцев с дости-

жениями в ракетном деле, перспективами дальнейшего развития этой техники.

Лекция была внимательно прослушана присутствующими и понравилась им. Мартеновцы просили подготовить еще лекции о достижениях новой техники.

Разве так относятся к материалам?

Базалось бы кому-кому, а мастеру цеха вспомогательных материалов т. Батраеву должно быть известно, как следует беречь и перерабатывать ценный материал — битые хромомagneзитовые кирпичи. Они поступают на помольное отделение из мартеновских цехов, а затем, перемолотые в порошок, идут снова в дело.

Но мастер т. Батраев 13 мая не захотел принять думпкары с битым хромомagneзитовым кирпичом. Ему показалось, что некуда

выгружать так называемое полове кирпичи, и он спокойно отправил один думпкар на свалку.

Решение скорее, но не мудрее. Мастер т. Батраев сознательно выбросил на ветер — большую сумму денег, а мартеновские цехи недополучили так необходимого им хромомagneзитового порошка.

А. ЕЛЬНИН,
редактор стенгазеты
«За качество».

Редактор Д. М. ГНИЛЮРЬЕВ.

Объявляется прием в горно-металлургический институт

Магнитогорский горно-металлургический институт имени Г. И. Носова объявляет прием студентов на 1957—1958 учебный год на факультеты с отрывом от производства: металлургического, горного и строительного.

без отрыва от производства: вечерний и заочный.

Институт готовит инженеров горной, металлургической и строительной специальностей на всех пяти факультетах.

Правила приема общие для технических вузов.

Заявления направлять по адресу: г. Магнитогорск, Ежовка, горно-металлургический институт, приемная комиссия.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕН»: сегодня «Одна ночь», с 20 мая «Илья Муромец».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Необыкновенное лето», с 20 мая «Илья Муромец».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Необыкновенное лето», с 20 мая «Путь в жизнь».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Берлинский роман», с 20 мая «Необыкновенное лето».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): сегодня «На заповоде».

ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ: Большое массовое гуляние. Кино «Путь в тебе».