

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 59 (2683)

СРЕДА,

22

МАЯ

1957 года

Цена 10 коп.

На трудовой вахте в честь 40-летия Великого Октября первая бригада стана „500“ сортопрокатного цеха с начала мая прокатала сверх задания 1900 тонн металла.

Прокатчики! Равняйтесь на передовой коллектив, боритесь за выполнение и перевыполнение плана в каждой бригаде, на всех прокатных станах!

В честь 40-летия Великого Октября

Победители в соревновании

Завком металлургов и дирекция комбината на совместном заседании подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за апрель 1957 г. За достигнутые успехи передовым коллективам присуждены переходящие красные знамена.

Первое место в соревновании основных цехов и переходящее Красное знамя присуждены коллективу доменной печи (начальник т. Зудин, секретарь партбюро т. Гоманков, председатель цехкома т. Жарков, секретарь бюро ВЛКСМ т. Назаренко). Коллективу выделена премия в сумме 3000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для вспомогательных цехов присуждено коллективу цеха благоустройства (начальник цеха т. Иванченко, секретарь партбюро т. Грищенко, председатель цехкома т. Филиппов, секретарь бюро ВЛКСМ т. Плеханова). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов отдела главного механика присуждено коллективу фасонлитейного цеха (начальник цеха т. Носков, секретарь партбюро т. Мишуковский, председатель цехкома т. Савинова, секретарь бюро ВЛКСМ т. Степанов). Коллективу выделена премия в сумме 2500 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для энергетических цехов присуждено коллективу паросилового цеха (начальник цеха т. Тверской, секретарь партбюро т. Кудрявцев, председатель цехкома т. Морев, секретарь бюро ВЛКСМ т. Файнштейн). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей доменной печи присуждено коллективу четвертой доменной печи, где мастерами работают тт. Беликов, Палин и Рыжов. Коллективу печи выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей мартеновской печи присуждено коллективу мартеновской печи № 11, где сталеварами работают тт. Фокин, Бревешкин и Маевский. Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшего прокатного стана присуждено коллективу стана «300» № 3 сортопрокатного цеха (начальник стана т. Мельников). Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей коксовой батареи присуждено коллективу коксовой батареи № 1—2. Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.



Коллектив четвертой доменной печи завоевал в апреле первенство в соревновании доменщиков и ему присуждено переходящее Красное знамя завкома и управления комбината. На трудовой вахте в мае он также работает высокопроизводительно, с начала месяца выплавил 1300 тонн чугуна сверх задания.

На снимке: передовой газовщик этой печи Я. Н. Поволоцкий. Фото Е. Карпова.

На высоком уровне

Настойчиво борется за выполнение взятых обязательств в честь 40-й годовщины Великого Октября коллектив нашей первой бригады стана «500» сортопрокатного цеха. В прокатном деле особенно важна четкая работа каждого рабочего на каждом участке. Это позволяет экономить минуты, которые дают возможность прокатать многие тонны металла.

Максимально использовать рабочее время — таково стремление каждого из нашей бригады. Хорошо организует работу всех 5 нагревательных печей сварщик т. Селезнев. Поэтому в бригаде нет непроизводительных затрат времени, идущего на подогрев металла.

Большая роль в создании темпа, максимальной загрузки стана принадлежит операторам. И многие

из них, как тт. Маевская, Бурнаева, Популлова, Рабова и другие, успешно справляются со своими обязанностями.

За экономию рабочего времени борются вальцовщики стана. Быстро производят смену калибров, хорошо настраивают арматуру вальцовщики тт. Глытнев, Казинский.

В результате слаженной работы всего коллектива бригада за 19 дней мая прокатала сверх плана 1900 тонн металла. Но у нас есть и недостатки. Так, старший вальцовщик т. Камышников слабо ведет контроль за качеством прокатываемого металла. Нужно, чтобы он учел этот недостаток в своей работе.

В. КЛЕМЕНТЬЕВ,
начальник смены стана «500»
сортопрокатного цеха.

Закрепим успехи

Второй раз в текущем году коллективу коксовиков первой и второй батарей завком металлургов присудил первое место в соревновании. Коксовики этого участка в апреле поработали слаженно, дали доменщикам более 170 тонн сверхпланового кокса. Выросли и качественные показатели. График выдачи печей выполнен, а выход металлургического кокса составил 94,01 процента, при плане 93 процента. Увеличен и выход газа на 4 кубометра с 1 тонны угольной шихты. Перевыполнено обязательство и по прочности кокса — его барабанной пробе.

Все это — следствие перехода коллектива на соревнование по звеньям, начатое по примеру бригады т. Бобровникова на первом блоке печей. В нашей комсомольско-молодежной смене т. Черединова особенно слаженно работает звено машиниста коксови-

талкивателя т. Сухарева и дверевых тт. Грязнова и Ласкина, а также звено машиниста двересъемной машины т. Дерманчева и дверевого т. Лесина.

Им присуждены у нас первые места.

Руководители смены и профгруппа внимательно следят за выполнением социалистических обязательств. Раз в декаду мы проверяем ход соревнования. Там анализируются результаты работы, изыскиваются новые резервы для улучшения работы.

В мае коллектив смены трудится еще более слаженно, закрепляет достижения апреля. За полмесяца мы выдали сверх задания сотни тонн сверхпланового кокса, а качество всего выданного нами кокса отвечает требованиям доменщиков.

Г. ГОЛИКОВ,
газовщик, профгруппорг.

ВНЕДРЯЕМ НОВУЮ ТЕХНИКУ

В социалистическом обязательстве за достойную встречу 40-й годовщины Октября коллектив механослужбы доменного цеха уделит большое внимание внедрению новой техники. Идя в ногу с мастерами, горновыми, выполняя текущие ремонты механизмов доменных печей, наш коллектив вносит свой вклад в борьбу доменщиков за увеличение выплавки чугуна.

Мы поставили перед собой задачу внедрить семь основных мероприятий, разработанных инженерами и новаторами-рабочими. Своё обязательство ежедневно подтверждаем трудом.

Большие неудобства создают для машинистов вагон-весов ручные затворы рудных бункеров. На закрытие и открытие их машинисты затрачивают много труда.

Для облегчения работы машинистов мы начали механизацию открывания затворов на бункерах четвертой доменной печи при помощи сжатого воздуха. На выполнении этой работы хорошо трудятся слесари под руководством механика т. Гормакова и бригадира т. Косухина.

Опробование новой механизации даёт положительные результаты. Впоследствии ее применим и на других доменах.

Много поработали бригады механизаторов на монтаже механизма для разделения чугуна летки первой доменной печи. Механизм этот испытан, устранены недочеты и он служит безотказно. Здесь хорошо потрудились бригада т. Власова.

По инициативе инженера т. Рагина на доменах внедряется пароспарительная система охлаждения. И здесь механизаторы приложили немало труда, завершили удачно ряд испытаний. В первую очередь перевели на пароспарительное охлаждение клапаны горячего дутья шестой домы. А во

время ремонта этой домы в июне будем переводить на эту систему охлаждения фурмы. Для этой цели тоже проведена большая предварительная работа и подобрана фурма, которая выстояла полтора месяца. В процессе испытания ее выяснили, что асбестовые прокладки не выдерживают давления, которое повышается при пароспарительном охлаждении. Пришлось переделать фурмы, и в осуществлении этого мероприятия хорошо потрудились медник т. Богомолов и газосварщик т. Кодинов.

Долгое время инженеры цеха занимаются тем, чтобы предотвратить износ штанги большого конуса, который вызывается тем, что эта штанга движется в полости штанги малого конуса, истирается. Пробовали наплавлять штангу большого конуса твердыми сплавами, но и это в конечном счете не решало дела. Ведь кроме того, что штанга срабатывалась, сальник тоже не выдерживал давления, пропускал пар, выходил из строя.

Решили изменить систему поворотного-вращающегося распределителя материалов так, чтобы малый конус не поворачивался вокруг оси и штанга его, как и штанга большого конуса двигалась только по вертикали.

Для испытания этого новшества мы соорудили под бункерами пятой домы модель засыпного аппарата с большим и малым конусами в уменьшенном виде. Материалы — руда, кокс, агломерат и другие попадают на лопасти над малым конусом, которые передвигаются вокруг оси и распределяют материалы равномерно.

Когда на модели проверим пригодность нового механизма, будут разработаны чертежи и механизмы будут внедрены на наших доменных печах. **А. НОВИКОВ,**
начальник механической мастерской доменного цеха.

Что тормозит выполнение заказов

Много разнообразных заказов выполняют бригады котельно-ремонтного цеха для цехов комбината. Наши изделия идут и на другие заводы, а некоторые в зарубежные страны. В числе заказов промышленности котельщики в последнее время готовят кессоны для мартеновских печей металлургического завода Индии.

Кессоны эти будут с пароспарительным охлаждением и изготовлении их требует особой тщательности. Борьба за качество начинается еще в кузнечно-гибочном отделе. Там кузнец Тагир Галеев с подручными тт. Григорьевым и Поповым загибают желоба головки кессона. Для большей точности работы и высокого качества деталей у нас изготовили специальный шаблон, на котором и выгибают головки кессона.

Так же старательно, по шаблону, готовят конические желоба кузнец Махмут Галеев с подручными тт. Стадничуком и Винокуровым.

Заготовки кузнечно-гибочного отдела нашего цеха и желоба, изготовленные в штамповочном отделе основного механического цеха, поступают на участок сборки, где руководит мастер т. Лейкин.

Там на изготовлении кессонов для индийских металлургов трудятся бригады тт. Галкина и Зиятдинова, а на пятых балках, тоже с пароспарительной системой охлаждения, занята бригада т. Антонюка. Особенно обращается внимание на прочность сварки и чистоту отделки, чтобы вода циркулировала без малейших задержек.

Но работу котельщиков тормозят другие организации. Прочность шва пятовой балки и кессонной центральной заводской лаборатория проверяет просвечиванием. Но результатов приходится долго ожидать. Просвечивание проводили еще в прошлом месяце, а результатов не знаем до сих пор.

Сдерживает сборку кессонов и то, что отдел снабжения комбината не дает 108-миллиметровых труб. Отсутствие их тормозит выполнение заказа не только для индийского металлургического завода, но и для Орско-Халиловского комбината.

Нужно работникам заводской лаборатории и отдела снабжения быстрее устранить недостатки.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.

ИЗ ОПЫТА РАБОТЫ

Производственные совещания во втором листопрокатном цехе

В борьбе за успешное осуществление задач, поставленных Коммунистической партией и Советским правительством перед металлургами во втором году шестой пятилетки большая роль на каждом предприятии принадлежит производственным совещаниям, являющимся одним из важнейших средств повышения творческой активности рабочих, инженерно-технических работников и служащих.

Этому вопросу — проведения производственных совещаний профсоюзная организация и администрация листопрокатного цеха № 2 уделяют серьезное внимание. Здесь производственные совещания проводятся регулярно по составленному цеховым комитетом и начальником цеха плану на полугодие.

В этом цехе план проведения производственных совещаний обсуждается на заседании цехкома с участием мастеров, рабочих ведущих профессий и руководителей цеха. Так, в результате обсуждения проекта плана на первое полугодие нынешнего года были включены такие вопросы: в январе — о мероприятиях по укреплению трудовой и производственной дисциплины, в феврале — об организации работы планово-распределительного бюро, в марте — о ритмичной работе отделочного отделения, в апреле — об увеличении производительности термических печей, в мае — о путях улучшения качества продукции в прокатном отделении и в июне — об организации подготовки и сдачи смены в травильном отделении.

В плане указывается место проведения совещания, фамилия докладчика и ответственного за подготовку совещания. За истекшие месяцы проведены все намеченные мероприятия. Наиболее характерным является совещание, проведенное в апреле, о работе термических печей и путях увеличения производительности их.

ПОДГОТОВКА К СОВЕЩАНИЮ

Докладчиком на производственном совещании был утвержден начальник термического отделения т. Хисамов. Еще задолго до начала совещания в отделении развернули к нему подготовку. При этом был проведен ряд исследовательских работ по изучению действующих режимов отжига, подготовлены проекты новых инструкций по отбору проб и т. д. К анализу недостатков и проведению исследований были привлечены работники центральной заводской лаборатории, отдела технического контроля и цеха БИП и автоматики. Перед началом совещания все со-

бранные материалы по работе термических печей были обобщены. Подготовлены также предварительные выводы и предложения.

К совещанию были составлены диаграммы, наглядно отражающие производительность печей за последнее полугодие, качество выпускаемого листа, простои печей и ряд других показателей.

Члены цехового комитета совместно с профгруппоргами провели беседы в бригадах по подготовке к совещанию. Объявления о совещании были вывешены в цехе и в отделениях за месяц. На совещание были приглашены руководители комбината и основных отделов заводоуправления, работники смежных листопрокатных цехов №№ 1 и 3.

АКТИВНОЕ ОБСУЖДЕНИЕ

Так как совещание было подготовлено тщательно, а вопрос, поставленный на обсуждение, интересовал очень многих, то в нем приняли участие около 100 рабочих, инженерно-технических работников и служащих. Из приглашенных не явились только работники смежного листопрокатного цеха № 1.

Совещание началось ровно в назначенное время. Его открыл председатель цехкома т. Петренко. С докладом выступил т. Хисамов. Он рассказал о работе отделения, о имеющихся резервах повышения производительности и улучшения качества листа.

Выступавшие по докладу деловито вскрывали недостатки в работе отделения и вносили свои конкретные предложения по улучшению работы и обеспечению выполнения государственного плана. Всего было внесено 36 предложений.

Мастер т. Ревин предложил создать запас металла в размере не менее 800 тонн, что позволит более продуманно вести упаковку печи и наиболее полно использовать ее полезный объем. Старший отжигальщик т. Комиссаров предложил изменить технологическую инструкцию по охлаждению автотракторного металла после его отжига. На своем опыте он убедился, что распковка печи при 210 градусах вместо 180 градусов не ухудшает качества поверхности листа и позволяет сократить цикл отжига, повысить производительность отделения. Он же предложил увеличить длительность отжига листов по спокойной стали, что уменьшит брак. Тов. Комиссаров предложил также заменить карборундовые плиты в печах плитами с глянцевой поверхностью, что создаст условия для более ровного нагрева низа садки печи.

Старший отжигальщик т. Карачев предложил изменить режим распковки печи при отжиге металла одного из крупнейших заказчиков — Лысьвенского завода. Свои предложения внесли многие другие рабочие, мастера и инженеры.

РЕАЛИЗАЦИЯ ПРЕДЛОЖЕНИЙ

Выступления участников совещания были зафиксированы в протоколе, который вел постоянно выделенный администрацией цеха секретарь. Все предложения были записаны с указанием фамилии авторов в специальную учетную книгу. Предложения детально рассмотрены начальником цеха т. Алимовым. Из 36 поступивших предложений к выполнению принято 30. По каждому из них начальником цеха определен срок внедрения и конкретный исполнитель. Постоянный контроль за выполнением предложений ведет цеховой комитет профсоюза. По линии администрации за выполнением предложений следит заместитель начальника цеха т. Кочнев.

Бюро парторганизации цеха также взяло выполнение предложений рабочих под свой контроль. Серьезное отношение руководителей цеха к внедрению предложений и постоянный контроль за реализацией принятых мероприятий позволили выполнить все предложения, поступившие на первых двух производственных совещаниях 1957 года.

Результаты проведения производственного совещания в апреле также не замедлили сказаться. За первую половину мая коллектив термического отделения выполнил план на 104 процента. Среднесуточное производство листа по сравнению с первым кварталом 1957 года увеличилось в апреле и мае на 30—40 тонн, использование полезной емкости (вес садки) печи повышено на 5—7 тонн.

Коллектив цеха, видя, что все предложения настойчиво реализуются, более активно готовится к проведению очередных производственных совещаний, творчески трудится над решением поставленных перед цехом задач по увеличению выпуска листового металла, улучшению его качества, повышению производительности труда. Опыт организации производственных совещаний в листопрокатном цехе № 2 показывает, что совещания играют важную роль тогда, когда они хорошо подготовлены, когда на их обсуждение поставлены жизненно важные вопросы, волнующие весь коллектив.

А. САМОЛДИНА,
инженер НИЛ.

Передовые методы труда И. П. Кокосова

Машинист электровоза Иван Петрович Кокосов в коксохимическом цехе работает не более 5 лет. Сюда он пришел после демобилизации из рядов Советской Армии, здесь на курсах приобрел квалификацию. За время пребывания в цехе он приобрел хороший опыт. На днях через школу передового опыта он обучал других машинистов, как лучше принимать и тушить горячий кокс, чтобы влажность его была равномерной. А это особенно важно для доменщиков. На пяти занятиях т. Кокосов знакомил машинистов со своим методом: Он начинает смену с детального знакомства с состоянием

механизмов. При этом спрашивает сменщика не было ли каких-либо неполадок в его смене.

Вагон под горячий кокс он подает с таким расчетом, чтобы конец его, обращенный к тушильной башне, отстоял от коксонаправляющей на 0,7 метра. После этого дает сигнал на коксовыталькиватель и при приемке кокса в вагон передвигает вагон со скоростью равной скорости выталькивания кокса из печи.

Кокс остыл. Машинист т. Кокосов быстро отводит его к рампе и высыпает на свободное место в определенной очередности, чтобы его могли взять лишь после того,

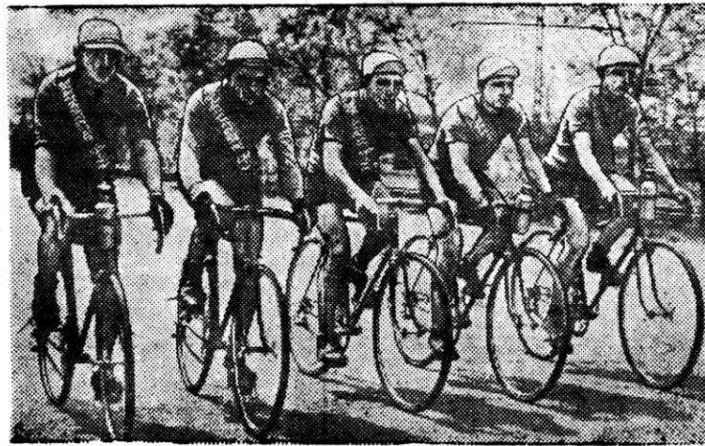
как будет забран кокс, высыпанный прежде. За это время вода, находящаяся в коксе, успеет испариться.

Точное и правильное выполнение этих операций позволяет обеспечить равномерную влажность. Благодаря последовательности в работе машинист т. Кокосов добился того, что выдает кокс равномерным по содержанию влаги в 2,2—2,4 процента.

Этот метод переняли его товарищи. А это является большой помощью доменщикам.

П. ЛЕВЧЕНКО,
старший мастер второго блока коксовых печей.

ВЕЛОЭСТАФЕТА



Навстречу областному фестивалю молодежи и студентов по городам и селам нашей области проводится звездная велоэстафета. 17 мая у здания горисполкома состоялась передача эстафеты спортсменами Агаповского района велосипедистам нашего комбината, которые доставили ее в Верхне-Уральск. В составе команды, возглав-

ляемой тренером по велосипеду И. Катунным, подручный сталевара первого мартеновского цеха В. Кочкин, слесари основного механического цеха Н. Удотов и Г. Глухов, опробщик аглофабрики № 2 А. Локтев и другие.

На снимке: участники велоэстафеты на улице Кирова. Фото Е. Карпова.

На благоустройстве у Соленого озера

Комсомольцы котельно-ремонтного цеха вкладывают свой труд в благоустройство места отдыха металлургов на берегу Соленого озера. Часть их недавно участвовала в воскреснике, сажала деревья.

Чтобы деревья выросли, их нужно сохранить, нужна ограда. В воскресенье 19 мая восемь ком-

сомольцев цеха ездили устанавливать ограду. Они закопали столбы и натянули на них сетку. Особенно старательно работали на благоустройстве и ограждении посадок на берегу озера комсомольцы разметчик Анатолий Копылов и шаблонировщик Геннадий Друзенко.

М. СПЕСИВЦЕВА.

Молодые работницы, комсомолки нашего проволочно-штрипсового цеха вместе с молодежью других цехов выезжали в воскресенье на озеленение района у Соленого озера. Среди наших девушек были газировщицы Пина Коровцева, Люба Скрипченко, Ольханова, рас-

сыльная Евдокия Стычева и многие другие.

Мы копали ямы для столбов, натягивали ограду, а после работы с удовольствием катались на лодках, играли в волейбол, загорали.

В. ОСИПОВА.

Активные читатели

В свободное от работы время многие рабочие обжиного цеха заходят в филиал библиотеки Дворца культуры металлургов, чтобы взять интересующую их литературу, почитать свежие номера журналов, газет. Свыше 500 рабочих являются читателями нашей библиотеки.

С 1952 года записан в библиотеке вальцовщик т. Сомов. По самым разнообразным вопросам стремится на находить ответы в книгах. Из 180 книг и журналов, прочитанных им, можно найти

Предложения садоводов

Несколько тысяч трудящихся комбината являются членами коллективного сада металлургов. С наступлением весны они свободное от работы время вместе с семьями проводят в саду. Но плохо то, что каждому садоводу приходится возить с собой из города продукты. А ведь этого можно было избежать, если бы на территории садов была организована торговля продуктами питания: хлебом, булочками, консервами, молоком, прохладительными напитками. Для этого необходимо организовать приезд автолавки, особенно в субботах и воскресные дни, когда здесь бывает большая масса народу.

Мы думаем, что руководители ОРСа учтут предложения садоводов и организуют торговлю на территории сада.

А. ШАБАЕВ,
редактор стенгазеты «Садовод».

сочинения В. И. Ленина, политическую, техническую, научно-популярную, художественную литературу.

Большая карточка прочитанных книг есть и у бригадира электриков т. Тиканова, бригадира слесарей т. Позднякова. Кроме того, эти товарищи постоянно пропагандируют книги, организуя по просьбе рабочих коллективные читки. Поздняков, например, прочитал рабочим роман Э. Казакевича «Сердце друга», Н. К. Крупской «Будем учиться», «Штурмовые дни» Давыдова и ряд других.

Г. МИНДИБАЕВА,
библиотекарь обжиного цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО КИНОТЕАТР «КОМСОМЛЕНЦ»: «Илья Муромец». КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Илья Муромец». КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Путевка в жизнь». ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Необыкновенное лето». ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Одна ночь». ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ: «Бирадж Баху».

Управление Магнитогорского металлургического комбината, партком и завком профсоюза выражают глубокое соболезнование СОЛОВКОВУ Александру Константиновичу по поводу смерти его матери.