

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 60 (2684)

ПЯТНИЦА,

24

МАЯ

1957 года

Цена 10 коп.

Товарищи металлурги! Настойчиво боритесь за преодоление отставания, за успешное выполнение плана на всех участках комбината!

ПРЕОДОЛЕТЬ ОТСТАВАНИЕ

В мае коллектив комбината не сумел закрепить достигнутые результаты предмайской вахты. Большинство цехов и агрегатов не справились с трехнедельным заданием, допустили задолженность.

В доменном цехе печные бригады четвертой домны, возглавляемые мастерами тт. Беликовым, Папиным и Рыжовым, с начала мая выплавляли дополнительно к заданию 1380 тонн чугуна. Свыше 700 тонн металла сверх плана имеет также на своем счету коллектив седьмой комсомольско-молодежной печи, где мастерами работают тт. Рябцев, Хабаров и Колдузов. Однако в целом коллек-

тив доменного цеха за три недели недодал стране 2800 тонн чугуна.

Сталеплавильщики первого мартеновского цеха выплавляли 1800 тонн сверхплановой стали. Но другие мартеновские цехи №№ 2 и 3 не справились с заданием, недодали многие тысячи тонн стали.

Большую задолженность допустили горняки, прокатчики обжимного, сортопрокатного и листопрокатных цехов.

Дело чести коллектива металлургов — быстрее преодолеть отставание и добиться выполнения и перевыполнения производственного плана на каждом участке комбината.



На трудовой вахте в честь 40-летия Великого Октября в мае успешно выполняет обязательства первая бригада стана «500» сортопрокатного цеха. С начала месяца она прокатала около 2 тысяч тонн металла.

На снимке: сварщик этой бригады В. Д. Селезнев, обеспечивающий высокопроизводительную работу.

Фото Е. Карпова.

Передовики электродепо

Дружно поработали бригады электродепо ЖДТ в апреле. Они не только перевыполнили задание по ремонту электровозов, но сверх задания отремонтировали тепловозы службы пути и электровозы Известкового карьера. Им присвоено первенство в соревновании участков службы подвижного состава.

Как правило, здесь в ремонте своих электровозов активно участвуют бригады этих электровозов. Особенно слаженно трудилась бригада старшего машиниста электровоза № 3 т. Филева. Она бесперебойно перевозит агломерат к домнам, а во время ремонта электровоза хорошо отремонтировала все его механизмы.

С успехом выполняла задания на участке профилактического ремонта машин бригада т. Ходаковского. Не более трех месяцев, как в депо возвратился из рядов Советской Армии т. Кузин. Он с успехом ремонтирует электромашины. А слесарь Иван Немцев на ремонте токоприемников выполняет задание на 150—170 процентов.

В процессе работы ремонтники вносят рационализаторские предложения, чтобы лучше выполнять задания. Несколько предложений внес аккумуляторщик Николай Данилов. Одно из них — по уменьшению числа банок аккумуляторов на электровозе дает большой экономический эффект.

В мае коллектив трудится еще слаженней. Сейчас мы ведем монтаж оборудования второго контактно-аккумуляторного электровоза для обслуживания мартеновских цехов. В то же время устанавливаем на другой электровоз дизель и генератор, чтобы этот электровоз мог делать длительные заезды на участки, лишённые контактной сети.

Введение этих электровозов в эксплуатацию даст возможность лучше обслуживать мартеновские цехи.

А. КРОТОВ,
старший мастер электровозного депо.

Бригада Жусупова удерживает первенство

Семь месяцев среди коллектива разливщиков чугуна удерживает первое место бригада мастера Александра Николаевича Жусупова. Пример здесь показывает лучший канавщик т. Галиутдинов.

— Совесте не позволяет делать как-нибудь, — говорит он, — ведь наш чугун идет далеко. Вот и боремся за честь заводской марки и своего коллектива.

С таким настроением трудятся и его напарники на соседних разливочных машинах т. Хребутун и профгруппорг смены т. Пиденко.

А результат — налицо. Весь чугун, разлитый в мульды коллективом этой бригады, как правило, оценивается первым сортом и идет в вагоны прямого парка, во все концы страны. А туда какой-нибудь чугун не пошлешь. Того и гледи придет неприятная рекламация. Так и было в бригаде мастера т. Фомина. Разлила она 1080 тонн чугуна, отправили на Саратовский завод тяжелого машиностроения, а оттуда письмо — чугун не соответствует качественным требованиям, чушки больше, чем положено, ноздреватые, пустотелые. В порых мусор и песок.

Вот и красней за такое качество.

Тем и ценна работа бригады т. Жусупова, что не вызывает она замечаний потребителей. Все чушки отлиты чисто, стенки их, как стекло, все одного размера.

Все канавщики этой бригады изучили специальность слесаря и

машиниста. Поэтому они быстрее устраняют все неполадки во время разлива чугуна. Равномерности чушек канавщики добиваются регулировкой наполнения мульд, сообразуя интенсивность потока металла со скоростью движения ленты с мульдами. Чистота поверхности мульд требует еще большего умения и старания. Тут все внимание направляют на то, чтобы с чугуном в мульды не попадала ненужная примесь, мусор, плавающий на поверхности металла.

Добиваются этого канавщики передовой бригады тем, что хорошо заправляют носок ковша огнеупорной массой. Мусор остается в ковше. В ванне же, куда сливается чугун, делают перевалы, стенки канавы над перевалом заправляют таким образом, что всплывший мусор задерживается.

Работа идет ровно без потерь. Борьбу с потерями продолжают также грузчики под руководством звеньевых т. Верясова. Они при погрузке чугуна не перегружают его лишним раз, грузят, не поднимая высоко, чтобы избежать ударов, при которых чугун крошится.

Опыт передовиков мы внедряем в других бригадах. Канавщики других бригад охотно перенимают опыт, чтобы добиться такого же высокого качества разлива, как в бригаде т. Жусупова.

Г. ГЕРАСИМОВ,
начальник разливочных машин доменного цеха.

Успехи копровиков

На вахте в честь 40-летия Октября копровики добиваются высоких производственных и экономических показателей. В апреле они выполнили план на 107 процентов, а бригада мастера т. Маркина — на 110 процентов.

Но не только этими показателями характеризуется работа. Копровики настойчиво борются за экономию средств. Мастера смен стараются так расставлять силы и использовать время, чтобы дать мартеновским цехам больше металлолома. Особенно в этом показывает пример мастер Северного участка т. Якименко. Его бригада выполнила план на 107 процентов и сэкономила 6500 руб. В

сменах тт. Маркина и Лапченко эта экономия составляет 4300 и 3300 рублей.

Северный участок в разработке металлолома идет впереди остальных. Там задания выполняют на 110 процентов. Председатель профбюро т. Шапошников и партгруппорг т. Косухин поддерживают начинания передовиков и о их методах труда рассказывают на сменно-встречных собраниях.

Коллектив участка решил закрепить первенство и добиваться новых успехов в предоктябрьском соревновании.

П. СЕРОВ,
бригадир копрового цеха.

Сообщение Министерства финансов СССР

Государственный заем развития народного хозяйства СССР (выпуск 1957 года), выпущенный на сумму 12 миллиардов рублей, размещен к концу дня 20 мая на 14 миллиардов 535 миллионов 686 тысяч рублей.

Министерством финансов СССР на основании указания Совета Министров СССР дано распоряжение прекратить повсеместно дальнейшую подписку на заем.

Министр финансов СССР А. ЗВЕРЕВ.

21 мая 1957 года.

На собрании станочников

Многолюдным было собрание трудящихся основного механического цеха, на котором обсуждались итоги работы за апрель и первую половину мая, намечались дальнейшие задачи в предоктябрьском социалистическом соревновании. Обсуждая доклад начальника цеха т. Гайдуковского, станочники и слесари высказали ряд справедливых требований к руководству цеха.

Токарь т. Зоненбург указал на одну из причин, влияющих на снижение качества работы, это загрязненность эмульсии, идущей к станкам для охлаждения резов. Помимо того, что такая эмульсия не приносит пользы, она еще и загрязняет станки.

Тов. Зоненбург обратил внимание и на то, что кузнецы кузнечно-прессового цеха готовят детали с большими припусками. На обработку их приходится затрачивать много лишнего труда и электроэнергии.

На захламленность среднетокарного отдела указал токарь т. Фи-

липпенко. Там много места занимают коробки с заготовками, а между ними нагромождается мусор.

Он также критиковал помощника начальника цеха по оборудованию т. Фигатнера и старшего электрика цеха т. Лапина за плохой ремонт кранов. Кран среднетокарного отдела простаивает в смену до 3 часов.

Много ответственных заданий выполняют слесари инструментального отдела. Но условий для работы им не создают. Слесарь т. Нестеров потребовал от начальника цеха навести порядок на этом участке.

Ряд замечаний высказали слесарь т. Мезин, мастер т. Юн Со-ей, начальник отдела т. Грязнов и другие.

Коллектив цеха принял обязательство по улучшению работы на предоктябрьской вахте и потребовал от руководства цеха обеспечить бесперебойную работу оборудования.

А. ГРИШИН.

Сдерживают работу сталеваров

Весь коллектив второго мартеновского цеха старается ликвидировать задолженность, выдавать сверхплановый металл. Но условия для этого не создают. У нас систематически нарушается график ремонтов, что влечет в дальнейшем к ухудшению работы печей. А в последнее время металлолом поступает легковесный, поэтому затывается завалка печей.

Взять хотя бы нашу печь № 1. С начала месяца мы сварили более тысячи тонн сверхпланового металла, на каждой плавке экономим около часа. Но вот четыре дня, как стал поступать к нам

легковесный металлолом, положение ухудшилось. Ежедневно завалка печи затывается. 22 мая она продолжалась на 1 час 25 минут больше, чем положено по норме.

И как следствие — затывание длительности плавки. Они сидят в печи больше нормы на час и более.

С этим мириться нельзя. Руководители цеха должны принять меры, чтобы создать нормальные условия для работы.

В. ЕФИМОВ,
сталевар печи № 1
второго мартеновского цеха.

Неисправные молотки

— Чем разбивать летку мартеновской печи?

Лет 40 назад можно было бы сказать: ломом, кувалдой. Но этот способ трудоемкий и малопродуктивный. Гораздо лучше эту операцию производить при помощи отбойных молотков. Можно, но не всегда, во всяком случае на 17, 18, 19 печах нашего мартеновского цеха № 3.

Дело в том, что имеющиеся у нас отбойные молотки не работают. Вот и получается, что в работе печей происходят задержки. Чугун после завалки нужно заливать через 1,5—2 часа после завалки, а наш поистине дедовский

способ разбивки летки дает возможность заливать чугун через 3, а то и 4 часа.

О том, что не работают отбойные молотки, знает старший мастер, он сам беспокоится об их ремонте, носит молотки в мастерскую, но ремонт пока делается очень плохой. А вот начальник нашего блока т. Кутнов, который в первую очередь должен заботиться об исправности инструмента, пока ничего не сделал для нормальной работы молотков.

И. КАШАРНОВ,
В. МИЛЯЕВ,
подручные сталевара
мартеновского цеха № 3.

Они выезжают на фестиваль молодежи

Областной фестиваль! Считанные часы остались до того момента, когда десятки фанфар возвестят об открытии первого фестиваля молодежи Челябинской области.

За право участия в нем боролись десятки и сотни коллективов и кружков художественной самодеятельности нашего комбината. Была еще зима, но молодежь комбината уже готовилась к своему весеннему празднику. Певцы, танцоры, музыканты, чтецы-декламаторы, хоры и танцевальные коллективы выступали на сценах красных уголков. Проходили цеховые смотры художественной самодеятельности.

Но это не все. Один за другим раскрывались занавесы клубов и дворцов заводского, районного смотра, городского конкурса, заключительного концерта. Но вот все уже позади, стихли аплодисменты зрителей, придирчивое жюри сказало свое слово:

— Они едут на областной фестиваль!

Сбылась мечта эмалировщицы цеха эмальпосуды Нины Сомьяник. В цехе о ней знают как о хорошей производственнице, выполняющей нормы выработки более, чем на 200 процентов, а в русском народном хоре Дворца культуры металлургов Нина Сомьяник — одна из лучших солисток.

Русский народный хор Дворца представлен на областной фестиваль. В этом не малая заслуга руководителя хора Евгении Дмитриевны Малышевой и самих участников коллектива электроцитовой трамвайного управления Ирины Черепановой, контролера ОТК Розы Григорьевой, токаря куста проката Лидии Гульциной, талкальницы куста проката Надежды Васильевой, машиниста обогатительных машин горнорудного управления Александра Максимова, разлищика мартеновского цеха № 2 Михаила Понкратова и многих, многих других.

Месяцы, годы их настойчивой работы не пропали даром. Молодежь области услышит в исполнении этого хора народные песни композиторов Захарова, Векшина, Радыгина, песни магнитогорских авторов «Славься, город наш любимый», «Магнитогорская фести-



вальная». Текст песен составил А. Коломиец, музыку к ним написал концертмейстер хора Николай Дмитриевич Хоменко.

На фестиваль едет не только хоровой коллектив Дворца. С обширным репертуаром выступит в Челябинске эстрадный оркестр под руководством инженера листопрокатного цеха № 2 Вячеслава Александровича Павлютина, почетное право участия в фестивале завоевал один из лучших профсоюзных коллективов страны — танцевальный коллектив. Искусство танца покажут в Челябинске слесарь проволоочно-штрипсового цеха Геннадий Багин, оператор сортопрокатного цеха Мария Большакова, оператор обжимного цеха Валя Щенникова, работник ремонтно-строительного цеха УХ Иван Овчинников и десятки других юношей и девушек нашего комбината.

Медсестра Валентина Кузенкова, Нелли Савичева исполнят ольные номера, лаборантка коксохимического цеха Маргарита Якубовская выступит на фестивале, как чтец-декламатор.

Всего несколько месяцев тому назад вальцовщик листопрокатно-



На снимках: вверху — выступление хора Дома культуры металлургов. Внизу — выступает солист, вальцовщик листопрокатного цеха Владимир Мазулевский, исполняют танец Любовь Василенко и Николай Ермолаев, декламирует медицинская сестра Вера Кудашова.

Фото Е. Карпова.

го цеха Владимир Мазулевский впервые пришел во Дворец и попросил послушать, как он поет. Всего несколько месяцев, но хороший голос, настойчивость и упорство помогли ему стать одним из лучших певцов города. И как многие другие товарищи, Володя тоже едет на праздник молодежи области.

А вот молодые рабочие Ю. Семчук, В. Белоусов, Н. Дычко, А. Савченко, В. Крапивка они живут в молодежном общежитии, работают подручными сталеваров в мартеновском цехе № 2. А когда заканчивается трудовая вахта, они торопятся в Дом культуры металлургов на занятия хорового коллектива. Этот молодой хор, руководимый З. Филоновой, заслужил право участия в областном фестивале, где он исполнит песню «О Ленине», «Уральскую молодежную», «Привет фестивалю».

Недавно начал работать и танцевальный коллектив Дома культуры металлургов. Его участники бригадир комсомольско-молодежной бригады цеха ремонта промышленных печей Николай Ермолаев и Любовь Василенко за исполнение танца «На свидании» представлены на областной фестиваль.

Свыше 250 участников художественной самодеятельности нашего комбината выезжают сегодня на областной фестиваль. Пожелаем же нашим юношам и девушкам хороших творческих успехов на молодежном празднике.

Н. ИЛЬИН.



ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Нормировщик или статист?

С 1951 года все литейные работы стали рассчитываться по нормативам, разработанным Министерством черной металлургии. Этими нормативами руководствуются и в нашем фасонолитейном цехе. С тех пор пересматривались нормы, к нормативам добавлялись поправочные коэффициенты. Да это и понятно: квалификация рабочего постоянно растет, ту же работу он может сделать быстрее, чем, например, год назад, затрачивая на нее меньше рабочего времени.

Справочники Министерства играют особенно большую роль для литейных цехов, занимающихся серийным производством. В нашем же цехе, как правило, серийного производства нет, мы получаем много заказов, выполнять которые приходится впервые. Поэтому особенно приобретает значение работа нормировочного отдела. Насколько нормировщик вникает в работу, сделает правильный расчет зависит заработная плата.

Но, к сожалению, вот такого не статистического, а творческого подхода к нормированию нет у нормировщика нашего цеха т. Рос-

тимбергской. Приведу пример. Недавно нам пришлось изготавливать совершенно новую, неизвестную для нас деталь — клещевину. Ростимбергская высчитала, что на ее изготовление нужно 615 минут рабочего времени, а затем решила внести коэффициенты и определила, что деталь можно сделать за 451 минуту. Сколько мы не говорили, что модель для нас — дело новое, что в таком случае никакие коэффициенты не вводятся, т. Ростимбергская осталась при своем мнении. Такие случаи не единичны.

Вообще т. Ростимбергская больше занимается статистикой вместо вдумчивого отношения к вопросу нормирования. Ее никогда не увидишь на рабочих участках, она мало интересуется выполнением норм, анализом работы. Дело доходит до того, что в начале каждого месяца числа до 8—10 формовщики берут детали, на которые еще не составлены нормы.

Очень хотелось бы, чтобы нормировщик был не статистом а творческим работником.

Е. СЕРИКОВ,
формовщик фасонолитейного цеха.

Вагоны простаивают

Очень недобросовестно относятся к снижению простоев вагонов в проволоочно-штрипсовом цехе. 13 мая утром там загрузили вагон № 1612399, а перевозочные документы на него предъявили только 16 мая под вечер. Вагон стоял более 67 часов. По таким же причинам 12 часов простояли 14 мая 4 полувагона.

Об этом знали работники адъюстажа. Я сообщил об этом заместителю начальника адъюстажа т. Пугачеву, но он ответил:

— Пусть хоть десять суток стоят.

Да и как ему отвечать иначе, если и начальник цеха т. Филатов все наши замечания по этому вопросу оставляет без ответа.

Такое безответственное отношение к вагонам прямого парка является недопустимой халатностью, влекущей за собой расходы по уплате за простой. Но платят-то из государственного кармана, вот тт. Филатов и Пугачев совсем спокойно реагируют на простой.

ОЧАПОВСКИЙ,
старший диспетчер грузовой службы станции Сортировочная.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новую техническую литературу. Среди книг наибольший интерес представляют следующие:

Дискуссия о производстве офлюсованного агломерата и работе доменных печей на нем.

В книге описан некоторый опыт производства офлюсованного агломерата и результаты применения его в доменной плавке на заводах им. Дзержинского, Запорожстали и др. Книга предназначена для инженерно-технических и научных работников металлургической промышленности.

Технология мартеновской плавки (обобщение передового опыта).

В книге изложен опыт передовых заводов по повышению производительности мартеновских цехов и улучшению технологии мартеновской плавки. Книга предназначена для инженеров-сталеплавильщиков.

Миллер Э. Э. — Техническое нормирование в машиностроении.

В книге изложены основы технического нормирования в машиностроении и методы установления технических норм на основные литейные, кузнечные, станочные, слесарные, сборочные и сварочные работы.

Лурье З. С. и Сыркин Л. И. — Транспортные устройства и склады на углеобогатительных и брикетных фабриках.

В книге приведено описание транспортных и погрузочных устройств углеобогатительных и брикетных фабрик, изложены теория и методы расчета транспортных и погрузочных устройств; даны указания по выбору оборудования при проекти-

ровании. Рассмотрены вопросы комплексной механизации и автоматизации транспортных процессов.

Быховский Я. Л. — Телемеханика и ее применение.

В книге рассмотрены основные принципы телемеханики, системы телеконтроля и телеуправления, и некоторые типы аппаратуры. Освещено применение телемеханики в различных отраслях народного хозяйства. Книга рассчитана на мастеров производственного обучения и преподавателей ремесленных училищ.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМО-

ЛЕЦ»: «Илья Муромец».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Илья Муромец».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Путевка в жизнь».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛ-

ЛУРГОВ: «На задворках».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛ-

ЛУРГОВ (правый берег): сегодня новый индонезийский фильм «Гиман». С 25 мая «Необыкновенное лето».

ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ: «Бирадж Баху».

Заводской партийный комитет, завком металлургов и управление комбината с прискорбием извещают о преждевременной смерти начальника смены проволоочно-штрипсового цеха ТРУБИНА Анатолия Тихоновича и выражают глубокое соболезнование семье и родственникам покойного.

На первенство города по волейболу и баскетболу

Позавчера закончился розыгрыш первенства города по волейболу. В этих соревнованиях участвовали команды нашего металлургического комбината, горно-металлургического института, калибровочного завода, горнорудного управления, треста «Магнито-

строй», индустриального техникума и ряд других.

Первые места в розыгрыше заняли мужская и женская команды нашего комбината.

Второе место среди женских команд заняла впервые выступающая в городских соревнованиях

команда заводоуправления нашего комбината.

Продолжаются игры на первенство города по баскетболу. Команда нашего металлургического комбината встретилась на днях с баскетболистами индустриального техникума и выиграла встречу с крупным счетом.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.