

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 63 (2687)

ПЯТНИЦА,

31

МАЯ

1957 года

Цена 10 коп.

Дело чести коллектива нашего комбината быстрее преодолеть отставание в работе и обеспечить успешное выполнение плана первого полугодия!

Все силы и резервы - на выполнение плана!

Выполнили пятимесячный план досрочно

Многие коллективы мартеновских печей с начала года трудятся с перевыполнением заданий, наращивая фонд сверхпланового металла. Слаженно работают сталеплавильщики печи № 12 второго мартеновского цеха. Здесь печные бригады во главе со сталеварами тт. Бадиным, Озеровым и Татаринцевым организовали отличный уход за своим агрегатом. В прошлую кампанию службы печи они выдали 697 плавов, при обязательстве 600. Новую кампанию они провели еще лучше, их печь выдала 733 плавки.

Коллектив печи № 12 с планом пяти месяцев рассчитался досрочно, 27 мая. После этого печь поставлена на ремонт.

Хорошо трудятся в этом цехе и сталевары печи № 2 тт. Корчагин, Мальцев и Зуев со своими бригадами. Они тоже 27 мая рассчитались с планом пяти месяцев и дружно варят сталь в счет плана последнего месяца первого полугодия.

Успешно справились с пятимесячной программой мартеновцы печи № 17 третьего мартеновского цеха во главе со сталеварами тт. Гизатовым, Рудаковым и Шариковым. Они первыми в цехе, 26 мая, рассчитались с пятимесячным заданием.

Днем позже завершили пятимесячную программу сталевары печи № 21 тт. Бавилов, Чертищев и Филимошин со своими бригадами. А 29 мая последние тонны металла сварили в счет пятимесячного задания сталевары печи № 14 тт. Проконьев, Неклеонов и Остапенко.

Концерт в подшефном колхозе

Утром 24 мая многие из молодых рабочих нашего обжитого цеха не уходили, как обычно, после смены по домам, а собирались около шестой проходной. Здесь их уже ожидали две грузовые автомашины. В тот день молодые рабочие из числа участников цеховой художественной самодеятельности поехали с концертом в свой подшефный колхоз «Брасный Урал».

Хороший коллектив нашего цеха под руководством Марии Савельевны Ветровой с успехом исполнили «Марш металлургов», «Ночь уж наступает», «Волжские припевки». Хорошо встретили зрители выступление штабелеров Лидии Барановой и электрика Николая Стороженко. Они исполнили танец «Варяжка».

Хорошо вел программу концерта и выступал как солист крановщик Евгений Синица.

Концерт нашей самодеятельности получил хороший отзыв от коллектива колхозников.

В. ШАТНИК,
секретарь бюро ВЛКСМ
обжитого цеха.

Освоили передовую технологию

Над вопросом как повысить стойкость режущего инструмента работают многие инженеры и передовики-станочники. Одним из способов продления срока службы инструмента, изготовляемого из быстрорежущей стали, является термическая обработка его в атмосфере водяного пара. Этот способ освоен нами в термическом отделе основного механического цеха.

Сущность нового метода сводится к тому, что готовый инструмент проходит как бы дополнительный отпуск в атмосфере водяного пара. Этой обработке подлежит инструмент — фрезы, сверла после закалки и шлифовки.

В своем отделе мы изготовили две печи — газовую для нагревания пара и электрическую для обработки инструмента. Пар в газовой печи проходит по змеевику, сильно нагревается и в таком виде поступает в камеру электропечи, где держится температура в 560 градусов. В этой печи в атмосфере пара находится инструмент, предварительно смоченный маслом. Он как бы проходит отпуск и в то же время поверхность его покрывается тончайшим слоем окисной пленки. Обработка инструмента в электропечи продолжается полчаса.

После обработки инструмент приобретает красивую вороненую поверхность. Окисная пленка этой поверхности способствует лучшей смазке инструмента в работе. В то же время эта пленка препятствует прилипанию инструмента к детали.

В результате всего этого инструмент работает чище, аккуратней и срок службы его увеличивается в два раза.

Первые опыты внедрения нового метода термической обработки показали большое преимущество его. Мы будем шире применять его при изготовлении режущего инструмента многих видов.

З. КРИВОЩЕНОВА,
технолог термического отдела
основного механического цеха.

Механизировали обработку составов

На участке ремонта подвижного состава в цехе подготовки составов долгое время очень трудоемкой была очистка тележек. Как правило, состав на ремонт приходит раз в четыре месяца. За это время он много раз побывает на разливочном пролете мартеновского цеха, на участке чистки и покраски изложниц.

При чистке и покраске изложниц на тележки попадает смола. День за днем слой ее нарастает и к исходу четырех месяцев все тележки покрываются толстой ко-

рой смолы и окалины. Для очистки тележек применялись ломки. Этими ломками вручную рабочие целыми днями счищали смолу. Работа была очень трудоемкая и проходила медленно.

В процессе этой работы бригады ремонтников не раз высказывали предложения механизировать очистку смолы. Эти предложения изучались.

В мае этот вопрос решен. На участок подвели воздухопровод и чистильщикам дали пневматические молотки с зубилами. Теперь

очистка тележек проводится только при помощи этих молотков.

Это сразу сказалось на работе. Труд облегчился и производительность его возросла на 40 процентов. Ремонтники принимают новые обязательства, чтобы встретить 40-ю годовщину Октября еще более высокими показателями, лучше и быстрее готовить составы изложниц.

Н. РОМАНОВ,
и. о. мастера ремонтного участка.

Затягивается внедрение полезного мероприятия

О том, в каких условиях приходится подручному сталевару разделять сталевапускное отверстие, знают все. Выполнять эту работу приходится в особенно сложных условиях, находясь все время вблизи стенки печи, пылушей жаром.

Для защиты от этого жара подручные сталевары обычно приносили и укладывали листы металла, до некоторой степени преграждавшие путь горячему воздуху к работающему человеку.

В прошлом году я внес предложение установить у сталевапускного отверстия мартеновской печи щиты на шарнирах. Этими щитами подручный сталевар закрывает перед собой стенки печи, а от-

кидными фартуками их закрывает отверстие на площадке. Для доступа к сталевапускной летке в щитах остается соответствующее отверстие.

Предложение принято, скоро его внедрили на печах всего объединенного второго мартеновского цеха. Сразу облегчился труд подручных сталеваров.

Но эти щиты не могут полностью защитить рабочего от жары. Они сами тоже накаляются и передают жар далее. Я начал думать над тем, как бы их охладить. И в результате многих попыток сконструировал щиты с внутренним водяным охлаждением. Позже изготовил пробную пару щитов на одну печь.

Этим дело и кончилось. Ни ответственный по БРЗу т. Ковалев, ни начальник цеха т. Трифонов не принимают мер, чтобы испытать пробный образец у мартеновской печи и поставить такие щиты на всех печах.

С тех пор, как я подал это предложение, прошло больше месяца, срок достаточный для того, чтобы проверить качество щитов и внедрить их. Но мер никаких никто не принимает и это предложение, направленное на облегчение условий труда у мартеновских печей, остается только на бумаге.

И. ФАТИН,
мастер-механик второго
мартеновского цеха.

На благоустройстве заводской площадки

Большую работу проводит по благоустройству территории завода коллектив цеха благоустройства. В минувшем месяце он завоевал первенство в социалистическом соревновании вспомогательных цехов комбината. В передовых рядах здесь идет участок озеленения. В этом месяце он высадил более пяти тысяч цветов и в ближайшие дни посадит еще около 20 тысяч.

На снимке: передовые цветоводы участка озеленения Л. Тропина, З. Волкова и К. Бударина за высадкой цветов в сквере возле третьего блюминга.

Фото Е. Карпова.



За полное использование оборудования

С тех пор, как в чугунолитейном цехе пустили механизмы землеприготовительного отделения, работа землеприготовителей значительно облегчилась. Но в цехе еще есть немало недочетов, которые не позволяют использовать оборудование на всю мощность. Формовочный состав идет на участок формовки изложниц в бункерах. Бункера эти имеют ряд конструктивных недочетов, формовочный материал задерживается на стенках, приходится то и дело бить молотом или другими тяжелыми предметами по стенке бункера, чтобы формовочный материал осыпался.

Нельзя сказать, чтобы этим вопросом в проектно-отделе комбината не занимались. Но занимаются очень медленно, а у нас тем временем растут задержки.

Для лучшего обслуживания участка формовки у нас имеется паровой кран. Однако он в таком состоянии, что использовать его нельзя. Наши механики на протяжении длительного времени добились от проектного отдела комбината чертежей на тормоза или самотормозящую червячную передачу.

Руководитель группы проектно-отдела т. Пасанова год занимается этим вопросом, используя это время на то, чтобы доказать неадекватность требований механиков или отвечает, что подобное мероприятие не включено в план.

А тем временем кран стоит и подача опок на участок затрудняется.

Немало неполадок в использовании оборудования имеется и у нас в цехе. Начальник плавильного отделения т. Андреев не борется за повышение качества огнеупорной кладки в вагранках. Кладка местами быстро выгорает, кожух вагранки накаляется, собирается в гармошку. При последующем остывании здесь разрываются сварочные швы, вагранка прежде времени выходит из строя. Было время, когда вагранка служила пять лет, а теперь едва выдерживает три месяца.

Нет должного ухода и за оборудованием в землеприготовительном отделении. Там мастер т. Гаврилов не смотрит за тем, во время ли смазывают механизмы, не перегреваются ли их.

Все это не может не сказаться на общем выполнении плана в цехе, ведет к снижению производительности труда. Устранением этих недочетов должны серьезно заняться работники проектного отдела, а на каждом участке в цехе надо мобилизовать силы коллектива на борьбу за лучшее использование оборудования.

Н. АБРОСИМОВ,
помощник начальника чугуно-
литейного цеха по оборудованию.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

К итогам учебного года в сети партийного просвещения

Партийная организация сортопрокатного цеха уделяет большое внимание политическому образованию трудящихся и в первую очередь коммунистов. Еще перед началом этого учебного года в сети партийного просвещения коммунисты обсудили этот вопрос на партсобрании.

Серьезное значение мы придали комплектованию кружков слушателями. Нужно было поговорить с каждым слушателем, помочь ему в выборе той или иной формы учебы, считаясь в то же время и с его личным желанием. Пропангандистами кружков были утверждены в основном опытные товарищи, имевшие уже определенный пропангандистский стаж работы. К тому же многие из них обучались на курсах, организованных при областном и городском комитетах партии.

Учебный год начался организованно во всех 11 кружках, в которых занималось более 120 человек из числа коммунистов и беспартийных товарищей. Сейчас учебный год закончен, во всех кружках проведены итоговые занятия. И есть большая необходимость проанализировать работу партийной сети, сделать необходимые выводы.

Прежде всего нужно отметить, что успешная работа кружка в первую очередь зависит от пропангандиста, от его умения и желания заниматься этим важным делом. Взять, к примеру, кружок по изучению политической экономии, где пропангандистом т. Мельников. Нужно сказать, что сам т. Мельников по-серьезному относится к своему партийному поручению, и недаром этот кружок является одним из лучших в цехе.

Пропангандист т. Мельников тщательно готовится к каждому занятию, привлекает обширный дополнительный материал для изучения, увязывает его с жизнью коллектива цеха, стремится сделать каждое занятие интересным и содержательным. Он добивается активного участия каждого слушателя в обсуждении вопросов. В этом кружке отказались, например, от таких школьных методов как «опрос», «задания на дом». Каждый слушатель самостоятельно готовится по тому или иному вопросу, высказывает на занятиях свою точку зрения в хороших деловых спорах. Пропангандист оставляет за собой право подвести итоги обсуждения, сделать необходимые замечания.

Активное участие слушателей на занятиях способствовало тому, что слушатели хорошо усвоили пройденный материал по программе, и на следующий год они подготовлены к изучению экономики социализма. Активное участие принимали на занятиях этого кружка и показали хорошее знание материала такие слушатели, как бригадир адъюстажа т. Митрошин, операторы стана «500» тт. Лесничая, Зайко, работник адъюста-

жа т. Степаниченко и многие другие.

Думается, что такая форма организации занятий является наиболее правильной, целесообразной, так как вызывает активность слушателей и их интерес к занятиям. Поэтому партийная организация в новом учебном году будет рекомендовать эту форму и для других кружков.

Оживленные и полезные для слушателей занятия проходили в кружках по изучению конкретной экономики пропангандиста т. Нудельмана, по изучению политической карты мира пропангандиста т. Корнилова.

Эти кружки успешно справились со своей программой, многие слушатели, как старший электрик стана «300» № 3 т. Швецов, мастер вальцетокарного отделения т. Баширин, фабрикатор т. Белов и другие хорошо усвоили изучаемый материал.

Но, к сожалению, вот такого творческого подхода к работе не было у ряда других пропангандистов. Такие руководители кружков по изучению конкретной экономики, как тт. Клементьев, Орел, нуждались в постоянном подталкивании со стороны партийного бюро. Особенно плохо обстояло дело в кружке по изучению политической карты мира пропангандиста т. Галыгина. Сам пропангандист относился долгое время к своему поручению несерьезно, по его вине были срывы занятий. А это расхолаживало слушателей, занятия проходили здесь на низком уровне. Понадобилось обсуждение работы этого кружка на партийном бюро.

Это еще раз говорит о важности своевременного контроля партийной организации за работой кружков. Поэтому в новом учебном году контроль за учебной коммунистов нужно установить более постоянный и действенный.

Мне кажется, я не ошибусь, если скажу, что большую помощь в работе пропангандистов оказывали в этом году семинары, проводимые по инициативе заводского партийного комитета. На семинарах с докладами выступали хорошие специалисты, и наши пропангандисты получали много полезного и необходимого.

Нужно сказать еще о том, что пропангандисты и слушатели кружков по изучению конкретной экономики испытывают недостаток в местном материале, касающемся жизни цехов нашего комбината.

О таких вопросах, как рост производительности труда, снижение себестоимости и многих подобных, хотелось, чтобы пропангандисты получали данные не только на семинарах, но может и в отдельных брошюрах. Заводскому партийному комитету нужно, по-моему, обратить серьезное внимание на это предложение.

А. СУДАНОВ,
зам. секретаря партбюро
сортопрокатного цеха.

МИТИНГ ЖЕНЩИН ГОРОДА

Завтра, 1 июня, в 12 часов дня, в Парке культуры металлургов состоится митинг женщин города, посвященный Дню защиты детей и обращению Всемирного Совета мира о запрещении испытаний атомного и водородного оружия.

Приглашаются все трудящиеся города.

Горком КПСС.

Успехи магнитогорцев на областном фестивале молодежи

К первому областному фестивалю молодежи кружки самодеятельности Дворца и Дома культуры металлургов, коллективы цехов, физкультурники, исполнители сольных номеров готовились долго и настойчиво. Каждый участник самодеятельности старался получше подготовиться, чтобы показать, что молодые металлурги не только славятся упорной борьбой за металл, но и приобрели мастерство в песне звонкой и танце веселом.

В день, когда на областную эстраду вышли плясуны, казалось трудно отдать кому-либо предпочтение. Уральские пляски, танцы народов СССР, пляски молодежи стран народной демократии сменяли друг друга, вызывая бурные аплодисменты многочисленных зрителей.

Живо, с задором исполнили свои номера танцоры Дворца культуры металлургов. Этот коллектив под руководством т. Штейн добился большой четкости и сработанности. Ему присвоено звание лауреата областного фестиваля и предоставлено право участвовать в зональном фестивале в Свердловске.

Первое место также присуждено оркестру народных инструментов (руководитель т. Буравлев).

С хорошей программой выступал народный хор Дворца культуры металлургов (руководитель т. Малышева). Ему присуждено второе место. Солист хора вальцовщик листопрокатного цеха Владимир Мазулевский отлично исполнил народную песню «Родина». Он завоевал звание лауреата фестиваля и примет участие в зональном фестивале областей Урала.

Второе место присуждено также эстраде оркестру Дворца (руководитель инженер листопрокатного цеха т. Павлютин).

Высокий класс подготовки показали и магнитогорские спортсмены. Футболисты и волейболисты-металлурги в состязаниях с сильными командами Урала вышли победителями, добились звания лауреатов фестиваля.

Победителям конкурсов и состязаний вручены дипломы, подарки и значки лауреатов областного фестиваля. Магнитогорцы получили около ста значков. Они возвратились в свои цехи, чтобы успешно трудиться со всем коллективом и еще упорней заниматься в кружках художественной самодеятельности.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Разве так ремонтируют?

Коллектив среднелистового стана листопрокатного цеха по праву считался одним из передовых на комбинате. Мы ежемесячно и ежегодно перевыполняли производственный план, давали стране многие тысячи тонн сверхпланового металла. Однако в настоящее время коллектив стана не справляется с заданием.

Одной из серьезных помех нашей нормальной работы является неудовлетворительное состояние оборудования. И все началось с ремонта, произведенного в апреле. Ремонт был сделан плохо. Мало того, что еще плохо работает поставленное во время ремонта новое оборудование, некоторые механизмы перестали совсем работать.

На самом деле, мы до апреля работали со всеми действующими на участке карманов агрегатами. А после ремонта, например, упор отказался работать. И если нужно разорвать листы, приходится прибегать к помощи лома.

После капитального ремонта ролики сбрасывателя до такой степени расшатались, что в процессе эксплуатации выскакивают «пальцы», задевают за плиты,

выворачивают их из своих гнезд, а порой даже ломают плиты.

В настоящий момент на листоотделке не хватает уже более 20 таких плит. Подкрановые рабочие вынуждены сопровождать листы с ломом в руках на случай задержки. А если произошло застревание и лист усиленно человека не поддается, то прибегаем к крановым операциям. А отсюда получаются простои, нарушение режима работы стана и правил техники безопасности.

—Знаем, знаем, что на листоотделке плит нет,—говорит механик цеха т. Зайцев.

—Мы заказ дадим главному механику.

Но т. Рыженко наш заказ не принял. —Плиты должны быть вечными,—заявил он.

Пора, наконец, и главному механику и главному прокатчику комбината уделить особое внимание на состояние механического оборудования нашего цеха, устранить все неполадки и дать возможность для ритмичной работы стана.

В. АНФИМОВ,
бригадир листопрокатного цеха.

Некоторые замечания по работе конструкторов

Несмотря на большую работу, проведенную группой конструкторов проектного отдела в составе: тт. Саванина, Туманова, Харитонов, Бирюковой, Петрова, Чувакова, по проектированию всего комплекса летучих ножниц и по разделению пятой и шестой клетей стана «450», все же при существующей организации труда создаются серьезные трудности в обеспечении своевременной выдачи проектов.

Руководители работ этой группы, начальник сектора т. Гурьев и руководитель группы т. Шейнберг, живое руководство работой конструкторов подменяют различными совещаниями в отделе и вне отдела. Причем, как правило, на этих совещаниях непосредственные исполнители проектов не присутствуют. А это принижает

роль конструкторов, приводит к штурмовщине и к ошибкам.

Нельзя, например, признать нормальным такое положение, когда конструкторы тт. Саванин, Туманов и Харитонов, делая по существу одну и ту же работу, выполняют ее по разному. Удивляет и такой факт. Идет штамповка проектов троллей при ремонте каждого крана, тогда как конструкторы этих троллей в отделе имеется бесконечное число. Их нужно только собрать воедино и ими пользоваться.

На устранение этих недостатков необходимо обратить самое серьезное внимание, чтобы обеспечить своевременную выдачу каждого проекта.

А. ЧИЖОВ,
инженер проектного отдела.

ИМЕЮТСЯ АЛЬПИНИСТСКИЕ ПУТЕВКИ.

Завком металлургов имеет путевки в альпинистский лагерь «Талгар» с заездом с 15 июня (быть на месте), с 4 августа и с

29 августа. Срок пребывания в лагере 24 дня.

Стоимость путевки для членов профсоюза 288 рублей

Лекция о воспитании в труде

На днях в красном уголке котельно-ремонтного цеха состоялась интересная лекция: «Черты героя нашего времени». Лектор т. Каганис на многих примерах из советской литературы и нашей действительности показал, как благотворно влияет на формирование лучших черт человека труд для общества.

Лекция вызвала большой интерес котельщиков, лектору были заданы вопросы о трудовом воспитании молодежи в нашей стране. Слушатели выразили желание прослушать еще лекции на тему о воспитании нового советского человека.

А. БЕЗРУКОВ.

Товарищеская встреча по настольному теннису

28 мая в клубе интерната комбината состоялась товарищеская встреча по настольному теннису между командами интерната и заводоуправления. Игра проходила в острой спортивной борьбе и закончилась со счетом 4:3 в пользу команды заводоуправления.

Собрание садоводов

2 июня в 10 часов утра созывается общее собрание садоводов четвертого и пятого садов по вопросу проведения работ по устройству ограждения и водопровода.

Сбор садоводов четвертого сада у остановки первого сада, а садоводов пятого сада у остановки второго сада.

Правление садов.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Танковая бригада», «Путевка в жизнь».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Екатерина Воронина».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Екатерина Воронина». В зале кинохроники «Они разоблачают американскую разведку», «На родине В. И. Ленина», «1956 год».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Бирадж Баху».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: (правый берег) сегодня: тематический вечер молодежи «Мы родину славим трудом».

ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ: «Путевка в жизнь».