

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 64 (2688)

ВОСКРЕСЕНЬЕ

2

ИЮНЯ

1957 года

Цена 10 коп.

Товарищи металлурги! С первых дней июня шире развертывайте социалистическое соревнование за увеличение производства металла и успешное выполнение плана первого полугодия!

ЗАВЕРШАЮЩИЙ МЕСЯЦ ПЕРВОГО ПОЛУГОДИЯ

Соревнуясь за достойную встречу 40-летия Великого Октября, горняки и агломератчики нашего комбината в мае улучшили показатели своей работы, ликвидировали задолженность, допущенную в начале года, и успешно выполнили майский и пятимесячный планы.

Особенно высокой производительности достигли агломератчики. Только в мае они выдали свыше десяти тысяч тонн агломерата сверх задания и в числе первых на комбинате досрочно завершили пятимесячный план. В передовых рядах соревнования здесь идет коллектив аглофабрики № 1, где начальник т. Константиновский. Из месяца в месяц выдавая агломерат сверх задания, он выполнил план пяти месяцев на 7 дней раньше срока. С 26 мая также стал выдавать агломерат в счет июня коллектив фабрики мокрой магнитной сепарации, где начальник т. Краснов.

Вслед за агломератчиками досрочно выполнили пятимесячный план коксовики и прокатчики. Среди доменщиков образцы высокой производительности труда на предоктябрьской вахте в мае показали коллективы третьей и четвертой доменных печей.

Так, печные бригады третьей домы, возглавляемые мастерами тт. Лисенковым, Душкиным и Феофановым, выплавляли 2229 тонн чугуна сверх задания. В том же месяце доменщики четвертой печи, где мастерами работают тт. Папин, Великов и Рыжов, выдали дополнительно к заданию 1763 тонны металла.

Перевыполнили план мая также доменщики первой и седьмой печей. Однако весь коллектив доменного цеха не справился с май-

ским и пятимесячным планами. Поэтому важнейшая задача сейчас доменщиков в том, чтобы не только добиться выполнения июньского плана, но и ликвидировать задолженность допущенную в начале года.

Серьезную тревогу вызывает неудовлетворительная работа сталеплавильщиков. Все мартеновские цехи в мае не справились с заданием и с начала года недодали к плану десятки тысяч тонн стали. В мартеновских цехах снижены качественные показатели работы, повысилась длительность плавов, допущен перерасход топлива. Дело шести сталеплавильщиков — сделать все необходимое для того, чтобы выправить положение, повести решительную борьбу за сохранность агрегатов, за успешное выполнение плана. Большую помощь может и должен оказать мартеновцам коллектив цеха ремонта промышленных печей, обеспечив быстрый и качественный ремонт агрегатов.

Прокатчикам также многое необходимо сделать для улучшения работы. В мае они также не справились с заданием, допустили задолженность. В этих цехах еще велики простои из-за различных неполадок и аварий. Повести решительную борьбу с этими недостатками — неотложная задача каждого прокатчика.

Коллектив нашего металлургического комбината располагает всем необходимым для того, чтобы в июне преодолеть отставание и добиться выполнения плана. На решение этой задачи мобилируем все наши резервы и возможности. Шире социалистическое соревнование за успешное выполнение плана первого полугодия!

В честь 40-летия Великого Октября

Выполнили план

Надо прямо сказать — работать в мае коллективу нашей четвертой домы было нелегко. Мы плавил литейный чугун, к качеству которого предъявляются высокие требования. Он идет на многие заводы страны на изготовление деталей машин. Трудность еще усугублялась и тем, что качество агломерата не отличалось постоянством, а кокс был очень низкой прочностью.

Коллектив печи к концу месяца добился хороших показателей. Мы рассчитали с пятимесячным заданием 28 мая, а двумя днями позже выдали последние тонны чугуна в счет майского задания.

О. ПАПИН,
мастер четвертой доменной печи.

В числе первых

Четвертая печь второго мартеновского цеха в разгаре кампании. Она выдала 304 плавки. И несмотря на то, что в мае ухудшилось снабжение металлургическим ломом-тяжеловесом, коллектив печи упорно и дружно боролся за успех в предоктябрьском соревновании, выдавал плавки с опережением графика.

Ежедневно наращивая фонд сверхплановой стали, наша бригада и печные бригады сталеваров В. Курочкина, Н. Корчагина к 30 мая полностью выполнили месячную программу.

Еще успешней поработали бригады сталеваров Ф. Болотского, Г. Сигбатуллина и В. Ефимова печи № 1. Там с заданием мая рассчитались 28 мая. А бригады сталеваров тт. Носенко, Бурмакина и Москалева печи № 9 последние тонны стали в счет майского задания выдали 31 мая.

Н. АВЕРЬЯНОВ,
сталевар печи № 4 второго мартеновского цеха.

В ЦЕХЕ ЭМАЛИРОВАННОЙ ПОСУДЫ

НАЗРЕВШИЕ ВОПРОСЫ

За время работы цеха эмалированной посуды выросли многие хорошие производственники, в совершенстве овладевшие своей профессией. С начала пуска цеха работает на нашем травильно-отжигательном участке коммунист т. Куторай. Он хорошо освоил обязанности старшего отжигальщика, систематически повышает свой общеобразовательный уровень. В прошлом году он успешно закончил 10-й класс школы рабочей молодежи и теперь учится на первом курсе горно-металлургического института.

Своими знаниями т. Куторай охотно делится со своими товарищами, обучает их передовым приемам труда. Так отжигальщик т. Симонов, перенеяв опыт т. Куторая, сейчас с успехом может работать в должности старшего отжигальщика.

На этом участке трудится старший травильщик т. Лазарев, один из лучших производственников участка. Он всегда ведет отжиг строго по инструкции. Его бригада печи в течение ряда месяцев занимает в соревновании первые места.

Хорошо работают мойщики-травильщики т. Березовская, комсомолка Валентина Белых и многие другие.

И тем не менее, в работе нашего травильно-отжигательного участка есть целый ряд вопросов, над решением которых нужно подумать и руководителям цеха.

Рассмотрим, к примеру, технологию травления таких ответственных видов нашей продукции, пользующихся большим спросом у покупателя, как чайники, бидоны. Технология их травления не совершенна, приводящая в конце концов к большим перерасходам кислоты на одну тонну черной посуды. С таким положением мириться дальше нельзя, заведующе-

му техбюро т. Колотыгину надо искать путь улучшения технологии отжига и, в частности, продумать рационализаторское предложение травильщика т. Сазонова об отжиге бидонов и чайников, при помощи вращающихся корзин. Тов. Сазонов подал предложение два месяца назад, но не получил еще ответа.

До сих пор приемку кислоты из цистерн мы производим кустарным способом. Как только прибывает цистерна, мы наспех свинчиваем трубопровод — времянку. Откачали кислоту — трубы вновь развинчиваем. Нужно ли доказывать, что «времянка» приводит к излишним, ненужным затратам труда и нарушению правил техники безопасности. Учитывая то, что мощности цеха растут и растет потребность в кислоте, нужно построить стационарный кислотопровод.

Д. ЖУКОВСКИЙ,
мастер травильно-отжигательного участка.

Сколько ждут обещанного?

Ежедневно из нашей тарно-древощерстной мастерской выходит очень много отходов лесоматериала. Здесь можно увидеть крупные обрезки бревен, части дерева, которые мы не можем использовать для изготовления стружки. Все эти отходы мы вывозим за пределы мастерской, сваливаем в кучу.

За два года работы куча разрасталась и сейчас она приобрела довольно внушительные размеры. По меньшей мере, там находится 200 кубометров леса, сухого, распиленного, то-есть такого, который с удовольствием возьмет каждый рабочий комбината хотя бы для бытовых нужд.

Кстати говоря, мы отходы продаем своей столовой по 28 рублей за кубометр. Значит, даже по грубым подсчетам в куче похоронены многие тысячи рублей государственных денег. Ведь чего проще вывезти отходы на склады УХХ и продать трудящимся.

Но вот что странно, что некоторые руководители комбината, которые должны заботиться об экономии не только рублей, но и копеек, не находят времени для экономии многих тысяч рублей. Это относится в первую очередь к заместителю директора комбината т. Богатыреву.

К слову сказать, т. Богатырев лицезрел гору отходов не однажды и каждый раз сокрушенно качал головой:

— Обязательно пришлю вагоны под отходы, — говорил он, садился в машину и уезжал.

А вагоны не подают. Пожарная инспекция составляет акт за актом. А т. Богатырев все обещает.

И так в течение двух лет. Остается одна слабая надежда, что т. Богатырев вспомнит о своем обещании и выполнит его раньше, чем через три года.

Д. НОСОВ,
начальник тарно-древощерстной мастерской цеха эмалированной посуды.

Использовать все возможности для увеличения производства проката

Коллектив стана «500» сортопрокатного цеха выполнил план пяти месяцев. В мае хороших результатов добился коллектив первой бригады начальника смены т. Клементьева.

По-деловому организует производство в этой бригаде молодой и способный мастер т. Трушкин. Под его руководством перевалки на стане, настройки клетей проходят быстро, без лишних затрат рабочего времени. Освоили прокатное дело, прокатывают металл без брака вальцовщики бригады тт. Глытнев, Козинский. Кроме того, они во многом помогают хорошо работать молодым товарищам. Так недавно пришедший из рядов Советской Армии т. Сперанский освоил их опыт и может работать вальцовщиком самостоятельно.

В немалой степени успешной работе бригады способствуют операторы стана тт. Маевская, Аляпина и другие. Благодаря слажен-

ности в работе, коллектив этой бригады выполнил майский план и дал к нему дополнительно 260 тонн готовой продукции.

Но все это ни в какой степени не должно нас успокаивать тем более, что в мае другие бригады не выполнили своих обязательств. В бригадах за последнее время ослабла трудовая дисциплина. Очень часты случаи выдачи бракованного металла, вынужденных простоев. Все это происходит в основном из-за невнимательности некоторых рабочих, мастеров. Очень много брака допустила вторая бригада. А ведь в этой бригаде мастером является опытный, знающий дело т. Сиданченко.

Но он по-настоящему не организовал работу бригады, и в результате она потеряла много рабочего времени на перевалках и настройках.

Мастер третьей бригады т. Громов тоже допускает затяжные настройки, перевалки, что привело



к невыполнению плана. Но т. Громов имеет малый опыт работы. Поэтому желательно, чтобы начальнику смены т. Оред оказывал ему больше помощи.

К сожалению, есть у нас отдельные рабочие, которые работают спустя рукава, не беспокоятся о судьбе плана. К таким относится вальцовщик Иванов. Ему и помогли, и учили, и говорили по-хорошему, но ему все не впрок. Сейчас он ходит из одной бригады в другую, и никто из-за его ха-

латности не хочет с ним работать. Большими возможностями располагает коллектив нашего стана в выполнении плана. Нужно только быстрее устранять недостатки в своей работе.

Н. ПАУКОВ,
старший мастер стана «500» сортопрокатного цеха.

На снимке: передовые вальцовщики первой бригады стана «500» П. М. Глытнев и Л. Р. Козинский.

Фото Е. Карпова.

НАЧАЛИСЬ ЭКЗАМЕНЫ В ШКОЛЕ

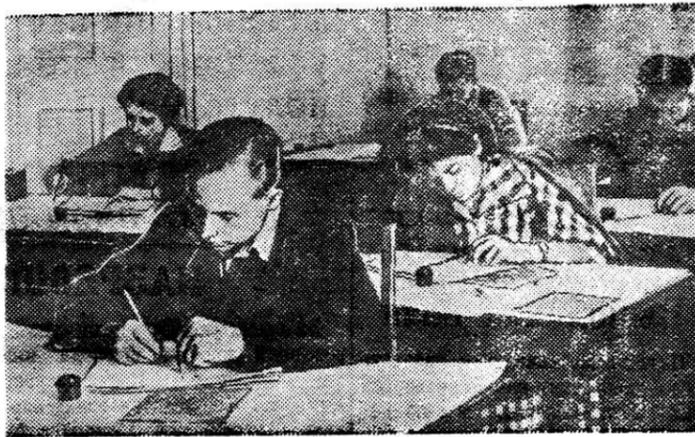
В средней школе рабочей молодежи № 9 комбината обучается около 500 молодых рабочих. В нынешнем учебном году в промежуточных классах экзамены отменены, остались они только в 7 и 10 классах.

Рабочие долго и с волнением готовились к выпускным экзаменам, им было нелегко работать и учиться. К экзаменам допущено в седьмых классах 70 человек и в десятых — 86 человек. В нашей школе № 9 учатся без отрыва от производства, начиная с пятого класса и до 10-го, подручный сталеразливочного мартеновского цеха Михаил Казармщиков, с 6-го класса — слесарь куста электриков Аюпов Мухамед и много других рабочих комбината.

Хорошо учились в десятых классах слесарь ПВЭС Николай Наумов, обмотчик электроремонтного цеха Василий Сухарев, электрик листопркатного цеха № 2 Николай Войтин, балансирующий электроремонтного цеха Николай Целых и другие.

Сухарев Василий в течение всего учебного года в десятом классе учился по всем предметам только с отличной оценкой. На аттестат зрелости писал он экзаменационное сочинение на тему: «Лютиков и Олег Кошевой в романе А. А. Фадеева «Молодая гвардия».

Наумов Николай выбрал экзаменационное сочинение на тему: «Руководящая роль Коммунистической партии в революционном



движении по роману А. М. Горького «Мать».

Эти товарищи работу выполнили грамотно и получили оценку «5».

В седьмых классах экзамены сдают: мастер стана «300» № 3 Александр Шишов, газовщик обжимного цеха Павел Едиков, бригадир службы подвижного состава ЖДТ Алексей Быков, контролер ОТК Михаил Трифонов, электрик стана «300» № 2 проводочно-штрипового цеха Олег Прибылев и другие.

Десятиклассникам предстоит сдать еще шесть экзаменов, а семиклассникам — два. Многие из выпускников уже сейчас готовятся поступить учиться без отрыва

от производства в высшие и средние специальные учебные заведения.

Сейчас школа уже приступила к новому приему учащихся на 1957—1958 учебный год. Всего мы должны принять 260 человек. Ежегодно к нам поступает на одно место 3—4 заявления.

С 1 по 20 августа начнутся подготовительные занятия для поступающих.

В. ЖАБИН,
директор ШРМ № 9.

На снимке: экзамены в десятом классе школы рабочей молодежи № 9. На переднем плане обмотчик электроремонтного цеха Василий Сухарев.

Фото Е. Карпова.

В заводская НЕДЕЛЯ

Проводы ветерана

Со дня основания комбината связал с ним свою судьбу Александр Феоктистович Караптан. Вся его работа протекала возле кузнечных молотов. В кузнечном отделе основного механического цеха он приобрел специальность и более десяти лет работал кузнецом.

Любознательный рабочий повышал свою квалификацию и был переведен в мастера. Затем — технологом кузнечно-прессового цеха. Тов. Караптан был активным общественником и неутомимым рационализатором. Многие его предложения осуществлены и приносят большую пользу. А многочисленные рабочие, постигавшие мастерство под его руководством, стали знаками своего дела.

31 мая ветеран цеха отработал последний день перед уходом на государственную пенсию. Коллектив цеха тепло провожал его, благодарил за долготелый и безупречный труд, вручил ему памятный подарок.

П. БАРКОВ,
мастер кузнечно-прессового цеха.

Уголок отдыха горновых

У домы № 7 водопроводчики недавно оборудовали уголок для отдыха горновых. Здесь смонтирована будка, стены которой из металлической сетки. По сетке беспрерывно течет вода, превращая ее в сплошной водяной экран.

Воздух в будке всегда чище, здоровее, и горновой после труда у горна или на литейном пролете может быстро и хорошо отдохнуть.



Молодой токарь цеха куста проката И. Молдованова одна из первых освоила станок, оборудованный гидропировающим суппортом, и успешно выполняет задания.

На снимке: И. Молдованова за работой.

Посланец на фестивале

Как лучшего производственного вальцовщика обжимного цеха Михаила Панченко комсомольская организация цеха рекомендовала для участия в областном фестивале молодежи.

Недавно Михаил Панченко возвратился с областного фестиваля, рассказал о своих впечатлениях о празднике молодежи на цеховом комсомольском собрании. Молодые рабочие с большим интересом и вниманием прослушали рассказ своего посланца, задали ему много вопросов.

КОНЦЕРТ ЦЕХОВОЙ САМОДЕЯТЕЛЬНОСТИ

Участники коллективов художественной самодеятельности чугунолитейного цеха подготовили хорошую программу, с которой и выступили на концерте в красном уголке цеха 30 мая. Перед началом концерта врач т. Горячкина прочла лекцию о борьбе с гипертоническими заболеваниями.

Концерт начался выступлением хорового коллектива под руководством т. Радийчука. Солисты карасница Тамара Губина, шпильница Наташа Гребнева и Валя Сахарнова исполнили ряд песен, а машинист крана Анна Токарева выступила с художественным чтением. Танцоры формовщик Василий Пеганов и шпильница Наташа Гребнева исполнили русскую плясовую.

Выступления участников художественной самодеятельности были тепло встречены трудящимися цеха.

М. ФЕЛЬДМАН,
председатель культурно-комиссии цехкома.

На отдых!

Отработав ночную смену, 31 мая более 30 доменщиков смены т. Ураева организовано выехали в однодневный дом отдыха металлургов.

В этот день состоялось открытие дома отдыха, и эта группа доменщиков первой провела в нем свой отдых.

П. ЖАРКОВ.

Выиграли встречу

Продолжается розыгрыш первенства завода по футболу. 28 мая на футбольном поле встретились в очередном матче команды фасонолитейного цеха и автобазы комбината.

Со счетом 5:2 победила команда футболистов фасонолитейного цеха.

Создавать нормальные условия труда

Наш второй кроватный цех — новый. При оборудовании его не все было учтено и он начал свое существование, не имея ни одного резервного пресса. Да и другого вида оборудования в цехе не имеется в полном достатке. А это создает затруднения в выполнении производственной программы.

Чтобы устранить недочеты в использовании оборудования, наши рационализаторы осуществили ряд ценных технических мероприятий. Много рационализаторских предложений внес старший электрик цеха т. Горбачев. Он автоматизировал навешивание кроватных рам на крючки конвейера для транспортировки на покраску. Прежде для навешивания каждой рамы требовалось, чтобы рабочий включал мотор, приводящий в движение стол с рамой, а после навешивания рамы снова выключал мотор. Не раз случалось, что, включая мотор, он не рассчитывал точности попадания рамы на крючок и ему приходилось поправлять навешивание вручную.

Тов. Горбачев установил систему включения мотора стола при помощи автоматического нажима крючком на выключатель на линии прохождения транспортера. Таким образом навешивание рам автоматизировано, а рабочий, занятый прежде на включении мотора, высвобожден для работы на другом участке.

В процессе внедрения находится также предложение т. Горбачева об отжиге заготовок дуг кроватей перед шлифовкой и никелированием. Испытания показали, что металл заготовок становится мягче и на гнбе не ломается. Кроме того не загрязняется никелировочная ванна эмульсией, находящейся в заготовках.

Активно участвует в рациона-

лизации производства и слесарь т. Махмутов. Он предложил реконструкцию прессы, позволяющую легко и быстро производить ремонт быстроизнашивающихся деталей механизма включения прессы.

Но еще очень много работы для рационализаторов осталось на участке шлифования и полировки деталей кроватей. Там сильная запыленность. Борьбой с ней занимались Гипромез Магнитогорска и Москвы, предложили системы пылеулавливателей, но толку не добились.

Предложил и я новый способ борьбы с пылью от шлифовальных кругов. В цехе сделали экспериментальную установку, опробовали. И хотя сразу стали очевидными хорошие результаты, все же не только не внедряли этого предложения на всех станках, но и эту единственную установку не используют.

На участке полировки еще хуже. Там от войлочных кругов поднимаются мельчайшие частицы шерсти, и воздух всегда переполнен этой пылью. Для борьбы с этим явлением я тоже предложил специальную кабину, соединенную с вентилятором. Сделали, опробовали и выявили, что применение ее резко снижает запыленность воздуха. Но и это предложение постигла участь предыдущего.

Руководители цеха и главный инженер т. Залетов должны уделить большее внимание борьбе с запыленностью на этих участках, чтобы оздоровить условия труда. А это только поможет повысить производительность труда коллектива в борьбе за выполнение программы.

П. ПЕТРЕНКО,
механик кроватного цеха № 2.

За прогул — к ответу

Третий год в нашем вальцетокарном отделении сортопркатного цеха работает вальцетокар Анатолий Приходько. Отец его, ныне пенсионер, работал на нашем заводе, был передовиком производства, за хорошую работу не раз получал поощрения.

А вот сын, Анатолий, на отца в этом не походит. Достаточно сказать, что он почти ежемесячно не выполняет нормы выработки, на разного рода собраниях А. Приходько всегда подвергался критике со стороны товарищей. Дело дошло до того, что за преждевременный уход с работы начальник отделения вынес ему предупреждение.

А в прошедшую субботу т. Приходько пошел на обман своего коллектива. Взял увольнительную (якобы для оказания помощи отцу по хозяйству), сел вместе со своими приятелями-субутьельниками

в машину и укатил за город. На следующий день он на работу не вышел, объяснив свой прогул тем, что машина не могла пройти по грязи.

Рабочие проверили факты и поняли, что Приходько их обманул. Через несколько дней в красном уголке отделения состоялся товарищеский суд над прогульщиком. Выступавшие вальцетокари тт. Пензин, Носов, подменный мастер т. Кальянов, старший мастер т. Волчекков разоблачили лгуна, потребовали сурового наказания. Учитывая обещание, что т. Приходько впредь не повторит таких поступков, товарищеский суд вынес ему общественное порицание.

И. НАШИРИН,
председатель товарищеского суда сортопркатного цеха.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Танковая бригада», «Путевка в жизнь». С 3 июня новый художественный фильм «Искатели».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Екатерина Вороница». С 3 июня «Неповторимая весна».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Екатерина Вороница». С 3 июня «Искатели», в Доме трудовых резервов «Неповторимая весна».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Красные

дьяволята». С 3 июня «Путевка в жизнь».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Подвиг». **ПАРК МЕТАЛЛУРГОВ:** «Путевка в жизнь».

Коллективы листопркатного цеха и ЦЗЛ комбината глубоко скорбят по поводу преждевременной смерти **СЕРЕБРЕННИКОВА Глеба Александровича** и выражают соболезнование семье покойного.