

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 75 (2699)

ПЯТНИЦА,

28

ИЮНЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

ПЯТЬ ТЫСЯЧ РУБЛЕЙ В КОМСОМОЛЬСКУЮ КОПИЛКУ

Кто бывает на нашем стадионе «Металлург» во время проведения футбольных матчей, тот хорошо знает, что входные билеты получают далеко не все желающие. Почему? Да потому, что трибуны стадиона малы и не могут вместить всех желающих.

Разговор о строительстве стадиона в районе правого берега идет уже давно. Стадион, причем гораздо больший, чем существующий, там крайне необходим. А чем молодежь может помочь в строительстве стадиона? Очень многим.

Сейчас по инициативе комсомольцев-нефтяников г. Баку по всей стране объявлен поход за строжайшую экономию и бережливость, чтобы каждый комсомолец, каждый юноша, девушка искали и находили возможность экономии везде и всюду, внесли свой вклад в общесоюзную комсомольскую копилку. Этот почин подхвачен, молодежь многих предприятий страны повела борьбу с бесхозяйственностью и положила в копилку не один миллион рублей.

Молодежь нашего города решила так: стадион нам нужен и многое в его строительстве можно сделать своими руками. Да и на самом деле, на строительство стадиона в этом году отпущено 400 тысяч рублей. Если каждый комсомолец нашего комбината работает на строительстве 8 часов, то государству будет сэкономлено около 100 тысяч рублей. Это хороший вклад в комсомольскую копилку.

И вот в воскресенье, 23 июня,

неподалеку от водной станции «Металлург», где начато строительство стадиона, стали собираться юноши и девушки, молодежь нашего комбината. Все они живут в общежитиях и вместе с ними на воскресник пришли воспитатели, их старшие товарищи. 100 молодых металлургов приняли в тот день участие в строительстве.

Секретарь горкома комсомола Борис Голуб, старший воспитатель т. Корнеев объяснили, что и как делать. Приступили к рытью дренажных канав, чтобы центральное ядро стадиона было всегда сухим.

Таких субботников на строительстве стадиона молодежь нашего города и комбината провела несколько. В них участвовало больше 150 молодых металлургов завода. На 40 тысяч рублей выполнено уже работ, из них молодежь комбината выработала около пяти тысяч рублей. Это не плохой вклад в нашу комсомольскую копилку.

А после работы приятно хорошо отдохнуть. И в то воскресенье молодежь с увлечением покатались на лодках. Хорошо тогда поработали комсомольцы основного механического цеха, доменного и других цехов. Жаль, что некоторые комсомольские организации остались в стороне от общего дела. Это относится к комсомольским организациям фасонного цеха, мартеновского цеха № 2, автобазы.

Г. КОНЕВ,
секретарь заводского
комитета ВЛКСМ.

Экономим ценный металл

Быстрорежущая сталь является дорогим материалом. Но она необходима для изготовления всевозможных фрез и другого режущего инструмента для обработки стальных деталей.

Коллектив инструментальщиков основного механического цеха решил изменить технологию изготовления режущего инструмента, чтобы уменьшить расход быстрорежущей стали. Для этой цели применяется наплавка инструмента этой сталью.

На инструменте, изготовленном из обычной стали, (фрезы, сверла и т. д.) профрезеровывается соответствующая фаска в местах, которыми инструмент будет резать. Затем сюда наплавляем быстрорез, и после термической обработки инструмент не уступает изготовленному целиком из быстрорежущей стали.

Станочники быстро освоили подготовку инструмента под наплавку. Фрезеровщики тт. Янычева и Маршалова готовили фаски для наплавки, а фрезеровщики-затыловщики тт. Беляков и Муратов хорошо обрабатывают фрезы после наплавки.

Первые образцы фрез и сверл, изготовленных по новому способу, показали высокое качество. Мы будем увеличивать ассортимент наплавки инструмента, чтобы больше сберечь дорогостоящей быстрорежущей стали.

Г. ГУБАНИЦЕВ,
начальник инструментального
отдела основного
механического цеха.

За безотказную работу механизмов

Нормальная работа мартеновских печей, увеличение выпуска стали немалыми без надежной службы механизмов, которыми богато оснащены металлургические цехи. В достижении нормальной работы механизмов механики второго мартеновского цеха имеют некоторые успехи.

Однако на пути борьбы за четкую работу оборудования имеется еще немало недочетов. Чтобы обобщить опыт передовиков и наметить пути для устранения недочетов, коллектив электромеханической службы недавно на производственном совещании заслушал доклад помощника начальника цеха по оборудованию т. Кулакова: «Увеличение межремонтной службы механизмов и электрооборудования».

Продление срока службы оборудования во многом зависит от качества ухода за ним. Поэтому выступивший механик цеха т. Плеханов особенно заострил внимание на том, чтобы машинисты кранов и машин хорошо изучали свои механизмы, правильно их использовали. В то же время,

заявляя он, необходимо, чтобы администрация цеха предъявляла больше требований к качеству деталей, изготавливаемых в кусте мартена. А начальнику техотдела т. Краскову следует больше заниматься малой механизацией.

Вследствие невнимания к малой механизации в цехе подолгу не внедряются многие рационализаторские предложения. Было предложено сделать откидную бронь между столбами задней стенки печи. Это облегчило бы работу на ремонте задней стенки. На это указывал в своем выступлении бригадир слесарей т. Рукин.

Он также предложил ставить на редуктор шлакопроводов бронзовые гайки вместо чугунных, что в 3—4 раза продлит срок службы этих редукторов между ремонтами.

Преждевременному износу мартеновских печей способствует устаревшая система водяного охлаждения. Мастер водопроводчиков т. Скрипов предлагает скорее внедрять прогрессивную па-

роиспарительную систему охлаждения.

Особенно много нерешенных вопросов по механизации трудоемких процессов имеется на участке каменных работ. Каменщик т. Сафонов и другие предлагали установить новую растворомешалку на втором блоке, восстановить консольный кран между печами №№ 11 и 12, восстановить транспортер для подачи кирпичей между 9 и 10 печами.

На втором блоке цеха у печей длинные подвески для подвешивания заливочных желобов. Поэтому составы больших мульд не проходят под желобами, задевают и ломают. Нашим механикам следует поработать над тем, чтобы обеспечить безаварийный проезд мульд под всеми желобами.

Много и других предложений внесли работники электромеханической службы, по ним будут приняты меры, чтобы облегчить труд рабочих и обеспечить надежную службу механизмов.

М. ГОРБАЧЕВ,
зам. начальника
цеха по шихте.

Бригада Копырина впереди

На оборудовании составов изложниц в цехе подготовки составов отлично трудится бригада мастера Александра Ивановича Копырина. Она идет впереди в соревновании и выполняет норму на 117 процентов.

Коллектив этой бригады лучше всех освоил оборудование изложниц манжетами. Он успевает не только изготовить из жести манжеты и установить в изложницы оборудованного им состава, но устанавливает манжеты и в те

изложницы, которые оставлены предыдущей сменой.

С этим делом отлично справляются манжетчик т. Бочкин, старший рабочий т. Жмакин, рабочие тт. Бузанкин, Лысенков, Серебряков и другие. **Г. МАЛЕНКО.**

Комсомольцы, молодежь нашего комбината!
Подхватывайте инициативу комсомольцев-нефтяников за экономию и бережливость везде и во всем. Внесем свой достойный вклад в общесоюзную комсомольскую копилку!



На снимках: (слева) старший мельник котельного цеха ПВЭС И. М. Воропаев, неоднократный победитель внутрицехового социалистического соревнования. Справа один из старейших рабочих комбината автогенщик электроремонтного цеха И. П. Мансуров, систематически перевыполняющий производственный план. Фото Е. Карпова.

На предоктябрьской вахте

Ровным гулом гудит первый мартеновский цех, веселые языки пламени слегка выбиваются сквозь отверстия крышек завалочных окон мартеновских печей. Дружно трудятся сталевары.

Настойчиво борется за сверхплановую сталь коллектив нашей печи № 28, где вместе с моей бригадой трудовую вахту несут бригады сталеваров тт. Родичева и Леснякова. Еще несколько дней назад мы не выполняли плана, но коллектив печи прилагал все старания, чтобы преодолеть отставание.

Нам труднее, чем сталеварам тех цехов, где есть миксеры. Там легче бороться за равномерное качество чугуна, есть возможность значительное количество серы удалить из чугуна, скачивая шлак из миксера. Мы же получаем чугун «с колес», заливаем в печь все, что находится в ковше — и чугун и шлак.

Положение трудное, мы все это знаем и стараемся лучше выполнять то, что от нас требуется, чтобы плавки были более полновесными и качество стали отвечало всем требованиям заказа.

На своей 28-й печи мы широко применяем скоростное сталеварение. У нас продолжительность плавки всегда короче. Взять хотя бы 25 июня. Все три плавки мы выдали скоростными, сэкономили на них 2 часа времени.

26 июня я принял смену от т. Леснякова. Печь была в исправ-

ности, у печи порядок, и плавка шла хорошо. В начале своей смены мы эту плавку выпустили на час раньше планируемого времени. Последующую плавку мы тоже подготовили так, чтобы в следующей смене ее выдали скоростной.

Уже это одно показывает, как слаженно трудится коллектив и как в каждой смене создают условия для нормальной работы печи, для успешного выполнения задания сменщикам.

В работе нам помогают подручные. В моей печной бригаде подручные тт. Торин, Лаптев, Селютин. Они быстро заправляют печь, наводят порядок, готовят печной инструмент. А мастер т. Зоркин следит за работой сталеваров-щипцов всех трех печей, организует своевременную подачу ковшей под сталь, помогает устранять возникшие недочеты.

Коллектив печи № 28 уже имеет полтора тонны сверхпланового металла. А на печи № 27, идущей впереди, 25-дневное задание перевыполнено на 540 тонн стали.

Будем так же настойчиво и дружно бороться за металл и вперед, чтобы встретить славно 40-летие Октября еще большей слаженностью в труде и выдачей сверхплановой стали.

В. АНДРИЕВСКИЙ,
сталевар печи № 28 первого
мартеновского цеха.

Экономить время на плавках

Во втором мартеновском цехе свою борьбу за ликвидацию долга сталевары подкрепляют экономией времени на плавках. Многие плавки выдают скоростными сталевары печей № 7 и № 13.

25 июня на печи № 13 выпустили плавку, сэкономив 1 час 5 минут. Варил ее сталевар т. Березовой, выпускал сталевар т. Смирнов под руководством мастера т. Тарасова.

1 час и 10 минут сэкономили на плавке сталевары печи № 7 тт. Лычак и Ладыгин. Руководил выпуском ее мастер т. Воронов. Этой плавкой сталевары увеличили фонд сверхплановой стали на 40 тонн.

Сталевары печи № 2 тт. Зуев и Митрофанов под руководством мастера т. Дмитриева сэкономили на плавке около часа. 35 минут сэкономили на плавке сталевары печи № 12 тт. Озеров и Бадин. Скоростники цеха выдали десятка тонн сверхпланового металла.

Но в цехе еще не все ценят время, еще имеются случаи непроизводительной траты его. Старший мастер т. Бикбатов не обеспечил надежного ухода за подиной печи № 12. На ремонтах подины за 25 дней печь простояла 33 часа 15 минут вместо 24 часов. Потеряно время, на протяжении которого можно было бы сварить много тонн металла.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ГЕОФИЗИЧЕСКИЙ ГОД

С 1 июля 1957 года по 31 декабря 1958 года будет проходить Международный геофизический год. В течение восемнадцати месяцев ученые более 50 стран будут всесторонне исследовать Землю.

До сих пор международные комплексные исследования Земли проводились дважды. Они ставили своей основной задачей изучение Арктики. Первый Международный полярный год проводился в 1882—1883 годах, второй — в 1932—1933 годах. В 1950 году было выдвинуто предложение провести третий Международный полярный год. Но тогда же стало ясно, что ограничиться только изучением полярных областей в наше время уже недостаточно. В итоге было решено провести Международный геофизический год, в течение которого организовать разносторонние комплексные исследования всей нашей планеты.

1

Советское государство выделило нашим ученым на проведение исследований по программе Международного геофизического года больше финансовых, материальных и технических средств. Десятки предприятий заняты изготовлением необходимых аппаратов, приборов, установок. Для геофизических наблюдений на территории СССР организуется около 320 научных станций, кроме уже существующих в Арктике и Антарктике. Предполагается организовать примерно 25 научных экспедиций, в том числе шесть морских и две авиационные.

Огромный интерес для всего человечества представляет изучение погоды, ее закономерностей, процессов, влияющих на ее изменение. Только в нашей стране специальные наблюдения за погодой будут проводить 292 метеорологические станции, помимо обычных наблюдений, которые ведут тысячи метеостанций Гидрометеослужбы СССР. Дополнительно создается 17 станций радиоветровых и 33 станции аэропилотных наблюдений. В результате международных метеорологических исследований будет определен режим свободной атмосферы, то есть ветер, температура и влажность воздуха на высотах до 25 километров и в масштабах всего земного шара. Таким образом, впервые будут созданы высотные карты погоды для всей Земли.

Широкие исследования предостоят в северных и восточных районах нашей страны. Институт мерзлотоведения и Институт географии Академии наук СССР совместно с Московским

государственным университетом осуществят большой комплекс исследований ледников на Новой Земле, на Памире, Эльбурсе и в других районах. Институт физики Земли Академии наук СССР в содружестве с учреждениями Главсевморпути исследует в труднодоступных районах Арктики и Антарктики частоту и распределение землетрясений. Этот же институт организует на Дальнем Востоке станции по наблюдению за изменениями магнитного и электрического полей нашей Земли.

2

Советские океанологи выйдут в море на одиннадцати судах, среди которых будут такие крупные экспедиционные корабли, как «Обь», «Витязь», «Океан» и другие.

Для исследований земного магнитного поля в нашей стране создано единственное в мире уникальное немагнитное судно — шхуна «Заря». Она построена из дерева, латуни, бронзы и немагнитной стали. «Заря» пройдет более 45 тысяч миль по Атлантическому, Тихому и Индийскому океанам. Этот маршрут займет у нее около полтора лет.

Экспедиционный корабль «Витязь» совершит пять рейсов в Тихий океан. Ученые с помощью моряков проведут изучение водных течений, глубинной циркуляции вод и глубоководные исследования.

Обширную программу выполнит гидрофизическая экспедиция на судне «Михаил Ломоносов». На этом корабле оборудована 16 научных лабораторий. Глубоководная якорная лебедка с канатом длиной до 15 тысяч метров позволит ставить судно на якорь на любых глубинах, а восемь гидрологических лебедок дадут возможность опускать приборы на глубину до 10 тысяч метров.

Большие исследовательские работы проведут Арктический научно-исследовательский институт Главсевморпути, а также дрейфующие станции. Намечено оборудовать автоматические дрейфующие станции, действующие без участия человека. Более чем в пятидесяти пунктах Арктического бассейна будут вести наблюдения подвижные группы ученых, перебрасываемые с одной дрейфующей льдины на другую с помощью самолетов.

В океанографических и иных наблюдениях примут активное участие также Германская Демократическая Республика, Польша, Югославия. Польские ученые, например, предполагают организовать геофизические наблюдения в Демократической

Республике Вьетнам и на острове Шпицберген.

3

По программе Международного геофизического года намечены обширные исследования атмосферы, в том числе ее верхних слоев, при помощи ракет и искусственных спутников Земли. В этих работах будут принимать участие СССР, США, Англия, Франция и другие страны.

В США запуск искусственного спутника Земли предполагается с побережья Флориды с помощью трехступенчатой ракеты. Спутник будет иметь сферическую форму диаметром около 51 сантиметра; вес его составит около 10 килограммов, из которых примерно половина приходится на различную аппаратуру.

Окончательная скорость движения спутника по орбите составит, согласно расчетам, около 29 тысяч километров в час. Полное обращение вокруг Земли спутник будет совершать за полтора часа. Наблюдение за ним можно будет вести из многих районов США, Центральной и Южной Америки, Южной Европы, Среднего и Ближнего Востока и некоторых южных районов Советского Союза.

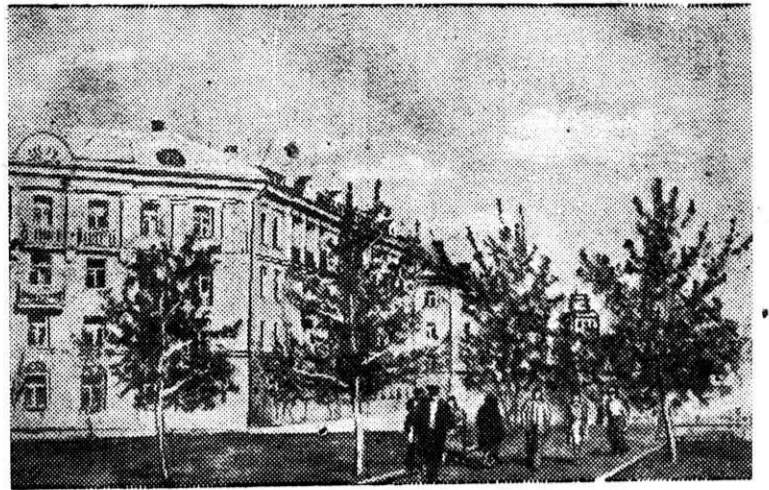
Приборы, смонтированные на спутнике, смогут производить измерения плотности воздуха и метеорной материи, интенсивности солнечной и космической радиации, ультрафиолетового излучения и другие. На основании наблюдений с Земли можно будет вычислить плотность воздуха по трассе спутника и даже уточнить существующие ныне представления о форме Земли. Наблюдения за спутником будут проводиться с помощью специальных радиолокационных устройств.

Кроме искусственных спутников, в США будет запущено около 200 ракет среднего и большого калибра. Исследования с помощью ракет будут проводиться также учеными других стран.

Обширная программа работ по изучению верхних слоев атмосферы намечена советскими учеными. Значительная часть исследований у нас будет проводиться также с помощью ракет и искусственного спутника Земли.

Для сбора, хранения и размножения материалов наблюдений предусматривается организация по крайней мере трех мировых центров, причем относительно двух из них определено, что один будет в СССР, другой — в США.

В. ФЕДОРОВ.



На снимке: вид с Чапаевского бульвара на одну из улиц Правобережного района города. Фото Е. Карпова.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Цена одной резолюции

Еще в мае прошлого года мною было внесено рационализаторское предложение, по которому значительно улучшился метод раскроя слэбов для нашего среднелистового стана листопрокатного цеха. Я не буду глубоко вдаваться в существо предложения, скажу только, что оно полностью ликвидировало немерность слэбов на кипящих марках стали и кроме того, позволяло на каждой слитке экономить несколько сотен килограммов металла.

Нужно сразу оговориться, что предложение сразу пошло в ход. Главный прокатчик т. Кожевников отправил его в центральную заводскую лабораторию, начальник ее т. Агапов создал комиссию по проверке предложения. Комиссия проверила его без малого на 20 плавках и убедилась в необходимости внедрения предложения.

Но резолюция комиссии была более чем странной. Смысл ее заключался в том, что предложение мож-

но внедрять, а можно и не внедрять, что «шкурка выделки не стоит». Чем они мотивировали такой вывод, не знаю, но только с того момента предложение стало обрастать подобными же резолюциями начальника ЦЗЛ т. Агапова, начальника прокатной группы т. Кустабаева и других. И только в середине первого квартала этого года благодаря вмешательству начальника производственного отдела т. Антонова предложение стало внедряться в производство. Этому во многом способствовал заместитель начальника обжимного цеха т. Рухавец.

Сейчас предложение внедрено, за 3 месяца уже сэкономлено свыше 2 тысяч тонн металла. А ведь можно было сэкономить за год больше, если бы некоторые товарищи более серьезно подошли к оценке предложения.

П. КЛОЧКО,
зав. ПРБ листопрокатного цеха.

От стола к столу...

Начну все по порядку. Я — мать многих детей, двое из них погибли на фронтах Великой Отечественной войны, младшие, сын и дочь, учатся в институте и техникуме. Сама я сейчас — инвалид второй группы.

Понадобились мне справки, которые нужно представить в учебные заведения, где учатся мои дети. Справки должны были подписать в нашем домоуправлении № 57. Мне все казалось, что написать и подписать две справки — дело не ахти, какое трудное. Но оно оказалось далеко не легким.

Пошла я в свое домоуправление к домоуправляющему т. Пономареву. Так, мол, и так, т. Пономарев, справки мне нужно подписать.

— Напишите ей одну справку, — сказал он прописнице т. Кучеренко.

— Почему одну? — удивилась я. — Мне нужно две.

— Некогда мне возиться с вашими справками, — заявил т. Пономарев. — Я сегодня болен, у меня температура 37,5.

Меня удивило такое отношение домоуправляющего к своим жильцам, но, к сожалению, такое отношение я увидела и со стороны других работников. Тов. Кучеренко написала мне одну справку.

— А вторую? — спросила я.

— Некогда писать. Я спешу по делам. Идите в ЖКО, там поставят штамп и печать.

Встали оба и ушли. Когда же я прочла справку, то оказалось,

что адресат ее неправилен: у меня в Свердловске учится сын, а справку написали на имя дочери. Пошла я в ЖКО к заместителю начальника т. Радаеву.

— Что это вы ко мне ходите с такими вопросами, — сказал он. — На то есть домоуправление.

Пыталась я ему объяснить, как все произошло, а он и слушать меня не стал. И так я начала ходить от одного стола к другому. В домоуправлении т. Кучеренко заявила мне:

— Мы вам вчера выдали одну справку и хватит. Будете жаловаться? Хоть куда жалуйтесь.

Опять мне, семидесятилетней старухе, пришлось идти в ЖКО, к начальнику т. Кузеву.

— Нужно справку подписывать в домоуправлении, — сказал он. Взял трубку, позвонил и приказал справке выдать. Но прежде, чем я получила справку, я услышала еще от т. Кучеренко немало грубых и несправедливых слов.

Справки я получила, но мне хочется сказать, неужели некоторым работникам УРХ трудно более вежливо встречать посетителей, помогать им в таких нехитрых делах, как оформление документов. Неужели, наконец, нельзя призвать к порядку некоторых бюрократов, заставляющих посетителей ходить от одного стола к другому.

И. ФИЛИМОНОВА,
инвалид II группы.

И. о. редактора В. М. ШИБРЯ.

В школе рабочей молодежи

Организовано закончился учебный год в школе рабочей молодежи № 1, в которой обучаются в основном молодые металлурги нашего комбината. В нынешнем учебном году только 7-й класс успешно закончили 110 человек, многие из них получили хорошие и отличные оценки. Только с отличными оценками закончили 7-й класс электрослесарь обжимного цеха Геннадий Антонов, дежурный электрик центральной электростанции Александр Брюков, помощник машиниста мартеновского цеха № 1 В. Самоплавский. За успехи в учебе им вручены похвальные грамоты.

Недавно закончились выпускные экзамены в десятых классах. Хорошо сдали экзамены на аттестат зрелости машинист турбины центральной электростанции Иван Маслов, вальцовщик листопрокат-

ного цеха № 3 Ирик Шайхисламов, резчик листопрокатного цеха Михаил Трус и другие. А воспитательница детского сада № 20 Валентина Шапоренко, лаборант центральной заводской лаборатории Юрий Нехороших, резчик стана «500» сортопрокатного цеха Анатолий Говзич представлены к награждению медалями.

Велика тяга нашей молодежи к образованию. Вот некоторые цифры, которые говорят о многом: в 1947 году закончили 10-й класс только 6 человек, через три года — 28 человек, а в этом году аттестаты зрелости получили 155 человек.

Выпускники нашей школы учатся во многих высших учебных заведениях страны, сумели их закончить, сейчас работают инженерами производства, учителями, врачами, специали-

стами сельского хозяйства. Много выпускников школы работает в цехах нашего комбината.

Сейчас школа готовится к новому учебному году. Уже начался прием заявлений от молодых рабочих, желающих получить образование. И необходимо, чтобы руководители цехов, общественных и особенно комсомольских организаций постоянно вели разъяснительную работу с молодежью, убеждали молодых рабочих в необходимости повышения знаний.

Хотелось бы также, чтобы руководители УРХ комбината позаботились и быстрее начали ремонт помещения школы, чтобы с 1 августа школа могла открыть подготовительные группы для желающих учиться.

М. САГЕТДИНОВ,
директор школы
рабочей молодежи № 1.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.