

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 78 (2702)

ПЯТНИЦА,

5

ИЮЛЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

Молодежь комбината! Шире разворачивай борьбу за экономию государственных средств. Внесем свой достойный вклад в общесоюзную комсомольскую копилку.

НИКОЛАЙ САХНОВ ЦЕНИТ РАБОЧЕЕ ВРЕМЯ

Вспышками синих молний то и дело озаряются подкрановые балки, стены. Это несут вахту электросварщики основного механического цеха, готовя детали для многих агрегатов металлургических цехов. В июне мы, кроме изготовления многих деталей для блюминга, наплавляли твердым сплавом малый конус для шестой доменной печи, а также два больших конуса для доменных печей металлургического завода Индии.

Коллектив участка сварки справился с заданием июня хорошо и выполнил норму на 148 процентов.

За высокие показатели на предоктябрьской вахте здесь успешно борются все. Пример умелого использования рабочего времени показывает молодой электросварщик Николай Сахнов. Он окончил первое ремесленное училище и работает в нашем цехе год. Этого времени было вполне достаточно любознательному рабочему, чтобы изучить условия труда, перенять умение передовиков и обдуманно выполнять задания.

Особенно хорошо он освоил

наплавку твердым сплавом ножей ножиц блюминга, вырабатывая по полторы нормы при высоком качестве наплавки. Успех обеспечивают умелое использование рабочего времени, обдуманная подготовка рабочего места. Николай Сахнов всегда интересуется, какие задания предстоят, и соответственно готовится заранее. Если завтра ему надо наплавлять ножи, то он еще с вечера загрузит их в печь. А утром первым делом зажигает в печи газ и тогда идет переодеваться. За это время ножи успеют нагреться, и он сразу приступает к наплавке.

А другие сварщики обычно ложат на разогрев ножи в печь уже после того, как переоденутся, подготовят рабочее место. Пока ножи греются, они ждут. Трудовой день заполнен нерентабельно, выработка снижается. Теперь примеру Н. Сахнова следуют и другие сварщики, что поможет и им повысить производительность труда.

Н. ФАИН,

начальник участка
сварочных работ основного
механического цеха.

Помогаем сталеплави́льщикам

Чтобы мартеновские печи были вовремя обеспечены рудой и металлоломом, нужна четкая работа коллектива шихтового двора. У нас на шихтовом дворе первого мартеновского цеха каждый машинист крана, шихтовальщик это помнит и старается работать так, чтобы помочь сталеварам увеличивать выдачу стали.

Отлично справляются со своими обязанностями машинисты магнитного крана тт. Белова и Рыбаков. Они выполняют норму на 136 процентов и всегда своевременно обеспечивают погрузку металла в составы мутьды.

Среди шихтовальщиков пример показывает т. Мандычев.

Зная, что для плавки необходимо примерно 80 тонн металлической лопы, он всегда организует погрузку ее в мутьды так, чтобы не нарушить этот порядок. Тов. Мандычев обращает внимание на качество металлической лопы, чтобы умело ее погрузить. Он добился более плотной укладки металлолома в мутьды, лучше использует емкость их.

А это позволяет быстрее и лучше заваливать металлолом в печи, экономить время и создает условия для скоростного сталеварения.

П. ОКОЛЕЛОВ,

начальник шихтового двора.

В первые дни месяца

Сталевары печи № 12 второго мартеновского цеха тт. Озеров, Бадин, Татаринцев организовано начали выполнение июльской программы. За первый день нового месяца они сварили сверх задания 90 тонн стали. Свои плавки они выдают раньше графика. 2 июля плавку с

экономией 40 минут выдал сталевар т. Озеров.

В этот день две скоростные плавки с экономией 1 часа времени сварили сталевары печи № 2 тт. Зуев и Корчагин. Около двух часов на скоростных плавках сберегли сталевары печи № 6 тт. Пряников и Макагонов.

Премии за отличную работу

Многие рабочие цехов комбината активно помогают коллективу цеха ремонта промышленных печей быстрее выполнить график ремонтов мартеновских печей. Большинство их изучили приемы работы каменщиков и оказали им существенную помощь.

Директор комбината отметил передовиков: 64 рабочим, отлично помогающим огнеупорщикам, объявлена благодарность и каж-

дый из них награжден 300 рублями.

В числе премированных набивщик форм фасончатого цеха Г. Гайсин, рабочие листопрокатного цеха № 1 В. Батурия, Ф. Курюшин, рабочий обжимного цеха А. Бурлюк, контролеры ОТК Л. Маляхов и А. Цыганков, работник цеха контрольно-измерительных приборов М. Фролочкин, транспортник А. Давыдов и другие.

В поход за экономию

Комсомольцы службы подвижного состава решили:

1. На территории цеха посадить своими силами плодовый сад.

2. На каждом из комсомольско-молодежных локомотивов ежемесячно экономить по 50 тонн угля.

3. Распрессовать колесные пары, выбрать из них годные,

тем самым сэкономить не менее 10 тысяч рублей.

4. Собрать 100 тонн металлолома.

5. Каждому комсомольцу отработать на строительстве стадиона на правом берегу не менее 8 часов.

За 10 тысяч рублей в комсомольскую копилку

Широко по стране прокатился призыв комсомольцев-нефтяников города Баку строгой экономии, беречь народное добро, избегать лишней траты средств.

С готовностью откликнулись на этот призыв комсомольцы страны, подхватили его и комсомольцы котельно-ремонтного цеха. На двух собраниях обсуждали мы пути борьбы за экономию, призывы вывесили, с молодыми рабочими беседовали. Выявляли, на чем можно экономить, чтобы к 40-й годовщине Октября внести во всеобщую комсомольскую копилку 10 тысяч рублей сбережений.

Комсомолка технолог Рита Бобикова призвала молодежь активнее участвовать в рационализации производства, что поможет совершенствовать технологию и даст возможность экономить государственные средства.

А комсомолка Лида Одарченко предложила провести субботник по сбору металлолома в цехе. Это предложение принято. Субботниками мы не только соберем металл, но и очистим отделы цеха от захламленности.

Было немало и других ценных предложений. Но администрация

цеха не особенно реагирует на них. Молодые электросварщики предлагают изготовить коробки, в которые всякий раз электросварщики собирали бы огарки электродов. Таким образом, на участке было бы чище и более длинные огарки можно было бы снова использовать. Заявили об этом начальнику цеха т. Фальковскому, но пока не делается ничего.

Тов. Фальковский предложил в порядке субботника отремонтировать стеллажи участка сборки металлоконструкций. Это предложение принято, и мы субботники проведем.

Но руководители цеха должны все же более чутко прислушиваться к нашим замечаниям, изготовить коробку для огарков. Это тоже будет способствовать экономии материалов. Мы же со своей стороны ведем разъяснительную работу, чтобы каждый электросварщик бережно расходовал электроды, чтобы экономнее размечали металл и при вырезке заготовок меньше было обрезки.

М. СПЕСИВЦЕВА,

секретарь бюро ВЛКСМ
котельно-ремонтного цеха.

Большое событие в культурной жизни металлургов

В культурной жизни трудящихся нашего города и завода произошло большое событие — к нам прибыл Московский театр имени М. Н. Ермоловой. Столичные гости подготовили большую программу театральных постановок. Магнитогорцы увидят в исполнении московских артистов постановку пьесы Назыма Хикмета «Чудак», В. Розова «Любовь навсегда», А. Островского «Невольницы», Дж. Пристли «Опасный поворот», А. Файко «Не сотвори себе кумира», О. Бальзака «Мачеха».

На сцене драмтеатра имени А. С. Пушкина, а 13 и 14 июля в летнем театре парка культуры и отдыха, в спектаклях магнитогорцы увидят артистов, знакомых по кинокартинам. Это заслуженный артист РСФСР Л. Галлис, снимав-

шийся в кинофильмах «Поезд идет на восток», «Испытание верности», «Призвание». Артист Г. Вицин участвовал в фильме «Запасной игрок» и идущей сейчас на экранах кино нашего города кинокартине «Она вас любит».

В спектаклях театра примут участие заслуженные артисты РСФСР лауреаты Сталинской премии Л. Орданская, В. Якут, заслуженные артисты РСФСР И. Киселев, Э. Кириллова, В. Лекарев, Ф. Корчагин, артисты М. Волкова и другие.

Кроме выступлений в театрах города, артисты Московского театра проведут с трудящимися нашего комбината встречи, где поделятся своими впечатлениями о нашем городе и своими творческими планами.

У МЕТАЛЛУРГОВ СТРАНЫ

Опыты вдувания коксового газа в печь

22 мая на второй доменной печи Кузнечного комбината начались опыты по интенсификации процесса при помощи вдувания в печь коксового газа.

Кроме ускорения процесса выплавки чугуна, опыты по вдуванию коксового газа предусматривают снижение себестоимости чугуна.



Передовой слесарь котельного цеха ПВЭС П. С. Гончаренко, обеспечивающий качественный ремонт оборудования.

Что срывает работу

Среди причин, мешающих коллективу штамповочного отдела основного механического цеха ритмично трудиться, есть две наиболее существенные. Первая из них — ненормальное, с перебоями снабжение отдела металлом для штамповки шаров.

Изготовление шаров для дробильных машин занимает большой объем в плане отдела, и мы стараемся содержать в порядке штампы, а все штамповщики и подручные организуют работу так, чтобы механизмы не простаивали.

Так идет работа пока есть металл. А как только он кончится, то сразу дело меняется, производительность отдела падает. Так было и 22 июня. Штамповщики использовали последние килограммы металла и больше им нечего было делать.

Мы это предвидели, просили начальника производственного отдела комбината т. Антонова дать указание в сортопрокатный цех отгрузить нам металл. Однако наши просьбы остались без последствий.

А диспетчер проката т. Рухавец и работник, ведающий отгрузкой т. Цымбалов, не спешат удовлетворить наши заявки, даже если есть металл.

Начиная с 22 июня мы беспрестанно требовали металл, и нам только обещали. Получили же металл лишь 29 июня. И то только 50 тонн, а нам нужно раз в 5—6 больше.

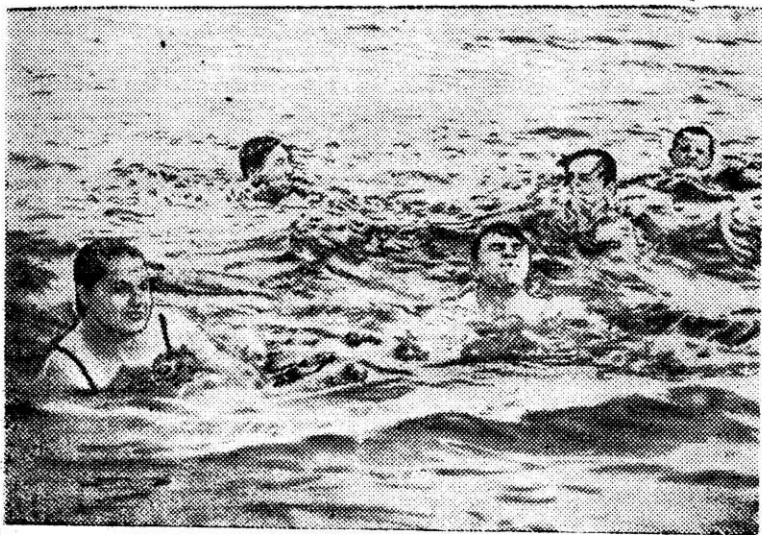
Второй причиной, сдерживающей темп работы, является то, что участок ломки заготовок не укомплектован автогенщиками-резчиками. По этому поводу мы обращаемся к начальнику цеха т. Гайдуковскому, он иногда дает указание начальнику участка сварочных работ т. Фаину выделить автогенщика.

Положение же не меняется, так как нам вскоре опять приходится искать автогенщика. Отсюда и срыв графика, и простой.

Эти причины из месяца в месяц тормозят работу отдела, срывают ритмичное выполнение заданий. Нужно урегулировать снабжение отдела металлом, а также обеспечить постоянным автогенщиком участок подготовки металла штамповщикам.

Я. БОГДАНОВ,
механик штамповочного отдела.

А ГДЕ ВЫ ПРОВЕЛИ СВОЙ ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ?



За городом

Очень хорошо отдохнули мы в этот воскресный день. Вместе со старшим сварщиком среднелистного стана нашего листопркатного цеха Федором Нечаевым, со своими семьями мы выехали в район 2-й плотины, на берег реки Урала.

Хотели порыбачить, взяли с собой удочки, но рыбалка не удалась: поймали всего 2—3 рыбки. Но не в этом дело. Главное, что мы хорошо отдохнули. Купались в реке, загорали, взяли с собой

волейбольный мяч, играли. А потом к нашей небольшой компании присоединился слесарь нашего цеха т. Рождествен. Он приехал на своей легковой машине.

А какой аппетит развивается на свежем, чистом воздухе! Уха, конечно, у нас не удалась, вместо рыбы пришлось варить прихваченное на всякий случай из дома мясо. Но обед от этого несколько не пострадал.

Н. ПЛЕШКОВ,
мастер листопркатного цеха.

У Соленого озера

Широко раскинулось Соленое озеро. С мягким шелестом набегают на отлогие берега игривые волны. Для многих магнитогорцев берег этого озера является излюбленным местом отдыха. Сюда в минувшее воскресенье приезжали отдыхать 20 молодых рабочих фасонилейного цеха.

Отдых был организован хорошо. Все время играл оркестр Дома культуры металлургов. Желающие танцевали. А любители волейбола играли. Отдыхающие

купались, а также катались на лодках. Работал буфет.

Молодые фасонилейщики взяли с собой шахматы, домино, мячи и смогли разнообразить отдых, культурно провести выходной день.

Все они остались довольны выездом на берег Соленого озера и предлагают такие поездки организовывать чаще.

А. СТЕПАНОВ,
старший десятник
транспорта фасонилейного цеха.

Весело провели выходной день

Рано утром в последний день июня от основного механического цеха отбыла машина. На ней с песнями и веселым разговором выезжали на отдых в излюбленное магнитогорцами место — участок «Зеленая роща» 25 молодых рабочих цеха.

Захватили с собой удочки, волейбольный мяч, баян. Погода благоприятствовала, отдых удался. Каждый избрал отдых себе по вкусу. Кто с удочкой сидел над водой, кто в волейбол играл или отдыхал в тени деревьев. Большинство же плясали под баян и пели. Токарь Вячеслав Дружинин оказался умелым баянистом, незаменимым в таких случаях.

Выходной день прошел очень хорошо. Жалко только, что мы не смогли организовать выезд большего числа рабочих. А желающих было много. Но машина у нас только была одна — цеховая. Завком же второй машины не дал.

Желательно, чтобы в организации подобных массовых выездов на отдых завком оказывал больше помощи. Нужно предусмотреть и больше выделять автомашин. Ведь каждая поездка за город — это и полезный отдых, и оздоровление трудящихся.

А. СМОЛЕНЦЕВ,
секретарь бюро ВЛКСМ
основного механического цеха.

Без ключа, как без рук

Слесарям по смазке механизмов первого листопркатного цеха очень трудно работать: они не имеют раздвижных ключей. А за смену нужно в одном месте гайку привернуть, в другом — отпустить. Чтобы все это выполнять, надо иметь ключи разных размеров или один — раздвижной.

И сколько по этому вопросу мы ни обращались к инструментальщику цеха т. Кривошееву, сколь-

ко ни запрашивали отдел снабжения комбината, на собраниях вносили предложения, но положение не изменилось. А без ключа, как без рук.

Пора этому положить конец и дать нам раздвижные ключи. Это повысит качество ухода за оборудованием.

В. МОИСЕЕВ,
слесарь первого
листопркатного цеха.

В домах отдыха

Более двухсот работников нашего комбината проводят свой отпуск в двухнедельном доме отдыха на берегу Банного озера. Здесь к услугам металлургов хорошие благоустроенные палаты, прохладная вода озера, пляжи для купания, спортивные площадки, лесистые склоны гор. Хорошо пройтись в компании куда-нибудь в горы, нарвать букеты живых цветов.

Но не менее приятное занятие для любителей рыбной ловли — часами сидеть на берегу озера с удочкой в руках в ожидании удачного клева. Здесь нужно терпение. Старший электрик стана «250» № 1 проволочно-штрипсового цеха Г. И. Мельников и старший электромонтер цеха электросети В. И. Улитин с удовольствием проводят свободное время на берегу озера за рыбной ловлей.

А особенно в жаркую пору прохладная вода озера манит к



себе. Окунуться в нее, понырять, поплавать — от этого не откажется, пожалуй, никто. Не беда, что высокие волны, зато какое удовольствие, сколько веселья!

Большая группа металлургов провела воскресенье 30 июня в однодневном доме отдыха. Здесь можно было видеть трудящихся обжимного, листопркатного, копрового и ряда других цехов комбината. Всего один день — и опять в город, к своей работе. И работа спорится после хорошего отдыха.

Выезжали с концертом

Растет и развивается художественная самодеятельность заводоуправления. Много песен звонких и веселых разучили под руководством т. Ветровой участники самодеятельности — работники заводоуправления и Гипромеца. Особенно активно участвуют в нашей самодеятельности инженер-конструктор Р. Антонова и экономист Гипромеца Л. Блинова.

С большим успехом выступали наши коллективы на заводском и городском смотрах, в колхозе имени Маленкова подшефного Кизильского района.

Еще радостнее зазвучали наши песни в вечерней тиши над зеркальной гладью Банного озера, куда самодеятельный коллектив выезжал провести выходной день. Наш хор исполнил «Песню о Ленине», «Киевский вальс» и другие песни.

А вокруг задумчиво шумела листовая буйная морось, да тихо плескались о берег волны. Дышалось приторно, и песни лились одна за другой. Песни сменялись танцами, выступлениями чтецов. Горячо встречали исполнителей многочисленные металлурги, выехавшие отдохнуть в этот живописный уголок нашего края.

Сутки пробыли мы в однодневном доме отдыха. Участники художественной самодеятельности купались в озере, загорали, играли на вольном воздухе в веселые игры. Хорошо отдохнувшие, посвежевшие, с песнями возвращались мы в свой коллектив.

А. ХАЛЕЦКИЙ,
председатель культкомиссии
местнома заводоуправления.

И. о. редактора В. М. ЩИБРЯ.

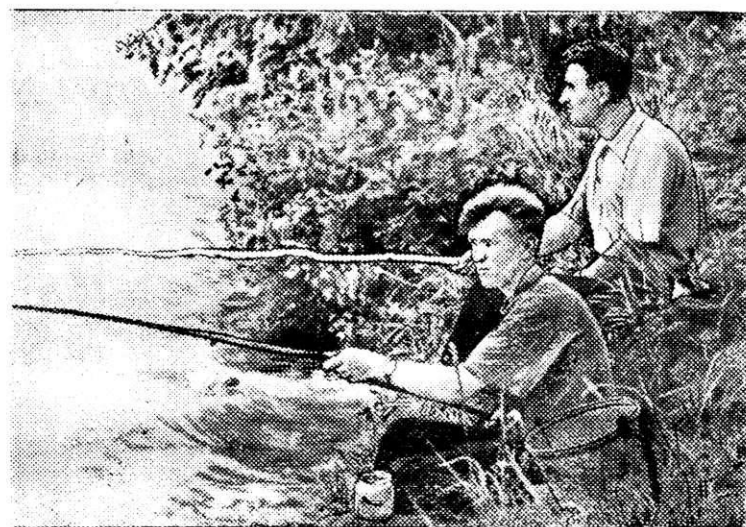
СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО
ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: (правый берег) «Заноза».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Заноза».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Миколка-паровоз» и «Заноза».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Она вас любит».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Степан Кольчугин», «Во имя счастья» и «Две жизни».



Они были в парке

Оживленно было в парке культуры металлургов. Программа выходного дня началась массовым гулянием трудящихся, которых собывало в парке более 10 тысяч человек.

Разнообразен был досуг посетителей парка. На массовой танцевальной площадке проводились танцы и игры с вручением лучшим исполнителям призов. На большой эстраде с концертом выступали коллективы художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов. Желающие

шли в театр на просмотр кинокартин.

Более 300 человек собрались у малой эстрады. Там старший большевик т. Колесников выступал с воспоминаниями о встрече с В. И. Лениным. После беседы зрителям был показан кинофильм «Подвиг народа».

Отдых трудящихся был разнообразен и содержателен. Они уходили из парка удовлетворенными.

В. СУХОВ,
зав. массовым сектором
парка культуры металлургов.

А ОНИ БЫЛИ...

Вот, например, Анатолий Наймушин. Работает он каменщиком в цехе ремонта промышленных печей. Парень он совсем молодой, ему только 20 лет. Но это не мешало ему в воскресенье «хватить лишку» и устроить скандал в трамвайном вагоне. На остановке «Профсоюзная» он был выдворен за хулиганство из вагона. Остальное время он провел в вытрезвителе. Должно быть очень неудобно молодому рабочему напиваться до такого состояния.

А бригадир слесарей мартеновского цеха № 2 т. Рукин уже не молодой человек. Он раза в два постарше т. Наймушина. Пора уже ему, как говорится, иметь и ум, и честь. Буянить он не буянил, но, представьте, кому приятно смотреть на пьяного человека, спящего непробудным сном на трамвайной остановке. А именно таким был т. Рукин 30 июня, валяясь в пыли на остановке проспекта им. Сталина.

Впрочем, валялся на улице и был доставлен в вытрезвитель не он один. Токарь основного механического цеха Алексей Скорлупкин тоже «отдыхал» прямо на улице Ново-Северного поселка. Поднявшие его работники 3-го отделения милиции без труда установили, почему он не смог дойти до своего дома: от Алексея разлило винным перегаром.

А вот машинист крана листопркатного цеха Михаил Кунгурцев и выпил крепко, а ходить еще мог. Но, вероятно, сивуха отбила ему память. Во всяком случае, он забыл, где его квартира и в 2 часа ночи начал усиленно барабанил в двери... детских яслей № 27.

Очень хотелось, чтобы коллективы цехов, в которых работают эти товарищи, подсказали им, что такое поведение позорит имя всего коллектива.

М. ЗАМИРАЛОВ,
майор милиции.