

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 93 (2717)

ПЯТНИЦА

9

АВГУСТА

1957 года.

Цена 10 коп.

Шире социалистическое соревнование в честь 40-летия Великого Октября

ИДЕТ СВЕРХПЛАНОВАЯ СТАЛЬ МОЛОДЕЖНОЙ ПЕЧИ

В день открытия VI Всемирного фестиваля я был в Москве. Видел, как разукрашена столица, как радостно встречаются молодые посланцы народов. Прибыв в цех, я поделился своими впечатлениями с товарищами по работе, и мы решили добиться высоких трудовых показателей на трудовой вахте.

Коллектив нашей комсомольско-молодежной печи № 13 дружный. Свое слово он подкрепляет делом. С начала августа мы выдаем большинство плавок скоростными, опережая график на полчаса — час. А это значит, что в фонд сверхпланового металла идут десятки тонн стали.

За первую неделю августа коллектив печи сварил сверх плана около 800 тонн стали.

Сталеваары и подручные стараются рационально использовать агрегат, работать культурно, помогая друг другу.

Подручные сталевара нашей бригады тт. Алехин, Евстифеев, Бугров хорошо выполняют свои обязанности, а мастер т. Демский помогает нам лучше использовать все возможности для увеличения выплавки металла.

Так работает наша печная бригада, таков же порядок и в бригадах сталеваров И. Березового и А. Князева.

Коллектив нашей печи закрепил достижения, чтобы встретить 40-ю годовщину Октября новыми успехами в борьбе за сталь.

В. СМЕРНОВ,
сталевар печи № 13 второго мартеновского цеха.

Коллектив стана закрепляет успех

В прошлом месяце коллектив стана «250» № 2 проволочно-стрипсового цеха прокатал 2147 тонн металла сверх плана. С первых дней августа он также работает высокопроизводительно, перевыполняет задание.

За неделю коллектив стана уже выдал 750 тонн сверхпланового проката. Лучших результатов здесь добилась третья бригада, где начальник смены т. Ставицкий и мастер т. Петров. Она имеет на своем счету 300 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию.

Выполняют обязательство

Сборщики металлоконструкций котельно-ремонтного цеха на вахте в честь 40-й годовщины Октября обязались собрать в смену каждый по 1650 килограммов конструкций. В бригадах и на участках развернулось соревнование за успешное выполнение этого обязательства.

Многие сборщики ежедневно перевыполняют задания. На сборке кислотных ванн для второго листопркатного цеха отлично трудится бригада т. Султангарева. 2200 килограммов собранных в смену конструкций — вот обычный показатель каждого члена бригады.

Такие же показатели и в бригаде т. Ахметзянова. Намного перевыполняют обязательства бригады тт. Старковского, Дунаева и Дубровина.

Вместе с ними дружно трудятся клепальщики тт. Подалов, Сытенский, опилщик т. Тертышный.

На этих же работах заняты и электросварщики. Они обязались в смену заваривать 36 условных метров шва, но заваривают больше. Сварщики тт. Кучкин и Шатунов выполняют обязательство вдвое, тт. Егорова и Маломыжева заваривают в смену по 56 и более условных метров.

Слаженно несет вахту молодежь. Бригада, которой руководит комсомолец т. Небогатов, собирает в смену на человека по 1800—2000 килограммов конструкций. А среди сварщиков так же успешно догоняет старших товарищей т. Коваленко. За год работы в цехе он свое дело изучил и заваривает в смену 58 условных метров шва.

Ежедневно подводится итог работы, дается оценка каждой бригаде. Председатель производственно-массовой комиссии цехкома т. Романов присутствует на собраниях бригад и вручает передовой бригаде переходящее Красное знамя, а передовику сборщику или сварщику — вымпел.

Коллектив прилагает все усилия к тому, чтобы с честью выполнить обязательства.

О. СОЙХЕР, мастер.

Впереди бригада мастера Н. Плешкова

На среднелистовом стане листопркатного цеха хороших результатов в работе добивается смена мастера Н. Плешкова. На предпраздничной вахте в честь 40-й годовщины Великого Октября коллектив этой бригады настойчиво борется за успешное выполнение плана и социалистических обязательств.

С огоньком, с подъемом работает коллектив бригады, каждый рабочий внимательно следит за оборудованием, обеспечивает высокий темп прокатки. Хорошей работой зарекомендовали себя старший сварщик бригады т. Нечаев, старший вальцовщик т. Селива-

нов. Отлично справляются со своими обязанностями резчик т. Краснов, операторы тт. Макарова, Зябрева.

По итогам работы за прошедший месяц бригада завоевала первое место. На ее счету в июле записано около 300 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию. Не снижая темпов, коллектив бригады борется за выполнение августовского плана. За неделю бригада прокатала дополнительно к заданию несколько десятков тонн металла.

И. ЧУПРИНА,
начальник стана листопркатного цеха.

На трудовой вахте

В кузнечно-прессовом цехе много молодежи. Молодые кузнецы, пришедшие в цех после окончания ремесленного училища, не отстают от своих старших товарищей.

Один год работает кузнецом т. Григорьев, а в июле его бригада выполнила норму на 125 процентов. Более чем на 130 процентов выполнили норму бригады кузнецов тт. Гавришина и Трубкина, которые работают в цехе по 2 года. А более опытные их старшие товарищи Ефимов и Палатов со своими бригадами выполнили в июле по полторы нормы.

Коллектив смены взялся дружно за выполнение августовского задания. Но он встречается с трудностями — не всегда имеется необходимый для поковок металл.

Вот, например, сейчас мы получили задание ковать кольца для реконструкции намоточных роликов тонколистового стана. Нужна легированная сталь квадратного сечения в 150 миллиметров. А имеется лишь сталь с сечением в 200 миллиметров. Чтобы ковать кольца на 1300-килограммовом молоте, надо предварительно заготовку греть и проковать на трехтонном молоте. Это отнимает много времени и увеличивает расход горючего. Руководителям отдела главного механика нужно более продуманно планировать задания, создавать условия для выполнения их.

А. НАЙДЕНОВ,
начальник смены.

В заводском партийном комитете

В связи с переходом на другую работу тов. Колобова В. Н. заводской партийный комитет освободил его от обязанностей секретаря парткома.

Заводской партийный комитет избрал секретарем парткома тов. Жиркина В. М.

Молодые кузнецы за работой



Молодой кузнец кузнечно-прессового цеха т. Запускалов и его подручный т. Орлов хорошо освоили свою работу и на трудовой вахте в честь 40-летия Великого Октября систематически выполняют нормы выработки на 170—180 процентов.

На снимке: кузнец В. Запускалов и его подручный А. Орлов за работой. Фото Е. Карпова.

Блюминг работает исправно

Несколько дней длился средний ремонт третьего блюминга. Установлено в нем более тысячи человек — монтажники «Союзпрокатмонтажа», котельно-ремонтного цеха, «Уралдомремонт», слесари цеха проката, электрики цеха электриков, плотники и бетонщики ремонтно-строительного цеха.

За время ремонта выполнен большой объем работ. Произведена реконструкция рольгангов. При этом рольганги расширили, чтобы создать условия для прокатывания на блюминге более широких слэбов. А это намного ускорит работу листопркатчиков, к которым поступят эти слэбы.

У передней слэбовой группы установлены одна секция расширенного группового рольганга и секция индивидуальных роликов. За слэбовой группой установили три секции групповых рольгангов и заменили индивидуальные рольганги на больших шлепперах. Расширили группу рольгангов перед ножницами № 3 и произвели значительную работу по улучшению службы рольгангов склада заготовок.

В основном эти задания выполняли монтажники «Союзпрокатмонтажа». А для обеспечения выполнения этого задания потребовалась большая помощь со стороны коллектива ремонтно-строи-

тельного цеха. Бетонщики вырубил старый бетон и залили новый. Все задания выполняли успешно.

На ремонте все время присутствовали прораб т. Яценко, заместитель начальника этого цеха т. Юрченко.

Работать всем приходилось в сложных условиях — краны не могли обеспечить все участки. Тормозило ремонт и то, что работники механослужбы блюминга своевременно не проверили как изготовлены в основном механическом цехе детали. При монтаже выявились неполадки, сдерживающие сборку механизмов. Так была задержана замена сунпортов на ножницах № 1. В основном механическом цехе их изготовили не по размерам, а здесь спохватились только тогда, когда начали собирать. Такое же положение было и при сборке шпинделей клетки 1150.

Все эти недостатки на ремонте третьего блюминга надо учесть, чтобы не допустить подобных случаев в дальнейшем. Для этого необходимо своевременно и тщательно проверять все детали.

Ремонт блюминга проведен хорошо. Это дало возможность после ремонта к началу третьих суток обеспечить выполнение сменных заданий.

В. КУДИМОВ,
зам. начальника обжимного цеха.

Нет борьбы с запыленностью

Много раз на совещаниях и недавно при обсуждении выполнения колдоговора в чугунолитейном цехе подымали вопрос о запыленности землеприготовительного отдела. Этот вопрос имеет очень важное значение, ведь запыленность снижает производительность труда, вредно отражается на здоровье трудящихся, особенно крановщиков.

Основной очаг запыленности — это место погрузки формовочной земли грейфером в коробки. Затем столбы пыли поднимаются при кантовке этих коробок в бункер выбивной решетки.

На бункере в свое время установили брызгал, которые должны мелкими струями воды сбивать пыль. Но беда в том, что эти брызгалы больше стоят, чем работают. Отверстия форсунок брызгал очень узкие и быстро засоряются. Этого достаточно, чтобы разбрызгивание воды прекратилось. Тогда приходится бегать, искать начальника смены, механика, просить принять меры. А тем временем пыль беспрепятственно разлетается по цеху.

Нам обычно отвечают, что сделать ничего нельзя, нужно, перделывать брызгала и т. д. Но это

не так. Существенных результатов можно добиться, не увеличивая затрат. Там, где грузят грейфером формовочную землю в коробки, стоит грузчик. В его обязанности входит подавать команду крановщику. А почему бы ему не поручить время от времени шлангом поливать землю? Это для него было бы обременительной нагрузкой тем более, что он вообще мало занят.

Нужно также уплотнить бункер над выбивной решеткой. Это тоже уменьшит вынос пыли. А чтобы добиться эффективности в работе брызгал, необходимо производить ежедневный профилактический осмотр их.

Это минимальные требования землеприготовителей. Мы их не раз предъявляли начальнику цеха т. Янкевичу, подал я их на днях исполняющему обязанности начальника цеха т. Сазоненко. Для улучшения условий труда и повышения производительности его необходимо выполнить все эти наши требования, создать нормальные условия для работы.

И. ГАВРИЛОВ,
мастер землеприготовительного отдела чугунолитейного цеха.

ГОВОРЯТ УЧАСТНИКИ ВСЕМИРНОГО ФЕСТИВАЛЯ

Что мы видели в Москве

Тому, кто видел Москву хотя бы год назад, тому многое в столице не узнать. Расцвела, преобразилась фестивальная Москва, зажила какой-то молодой бурлящей силой. Флаги, транспаранты, эмблемы фестиваля — на каждой площади, на десятках улиц зеленеют высокие специально к празднику высаженные деревья.

Сходим с поезда, и царящее вокруг оживление невольно охватывает тебя. Трудно, конечно, передать то громадное впечатление, которое осталось у нас даже от нескольких дней пребывания на фестивале. Сначала молодежь проходила сплошным красочным потоком. Кругом — люди разных племен, наций, наречий, в своих национальных костюмах.

Кажется, костюмы — это первое, с чего мы начали распознавать делегатов молодежи стран мира. Венгров мы узнавали по вязаным шапочкам на голове, кисть шапочки спускалась до самого уха. Странными, необычными для нас были мужские костюмы шотландцев, разгуливающих по улицам в коротеньких юбочках, в чулках до колен, подвязанных яркими лентами.

Дальше — больше... Уже издали узнаешь статных, энергичных финнов, датчан с традиционной окладистой, аккуратно подстриженной бородкой, степенных англичан.

Но степенности на фестивале мало. То тут, то там встречаются два — три человека, начинают разговор — и вот уже вокруг них образовалась толпа, посыпались вопросы, смех, замелькали обменяемые значки, открытки. «Мир и дружба!» — точнее, пожалуй, и не определишь атмосферу на фестивале, людей разных политических взглядов, религиозных убеждений.

Помню, вечером 28 июля мы оказались на площади перед университетом на Ленинских горах. Тысячи людей смотрят концерт

художественной самодеятельности Московской области. А когда сцена опустела, концерт на том не кончился: он, по сути дела, только начался. Прямо на асфальте площади юноши и девушки десятков стран закружились в танцах, в веселых играх. Но вот среди молодежи появились молодые представители борющихся против гнета колониализма стран Африки.

— Ура! — раздается в их честь. Молодые негры по просьбе присутствующих, образовавших большой круг, исполняют свои национальные танцы. Не успели они закончить как негров подхватили сотни рук, подняли над головами: «Мир и дружба!» — загремело над площадью.

И так на каждой улице, на каждой площади.

Незабываемое впечатление осталось в день открытия 3-х Международных спортивных игр. Гигантская чаша стадиона имени В. И. Ленина в Лужниках заполнена доотказа, в глазах цестрит от разнообразия лиц, одежды, красок. Каждую новую колонну физкультурников, выходящих на поле стадиона, 120 тысяч людей встречают бурей оваций, приветственными возгласами.

Впечатлений много, всего сразу не расскажешь. Одно можно сказать: фестиваль — это настоящий праздник молодости, силы, красоты, праздник мира и дружбы молодежи всех стран. Большое впечатление он произвел не только на меня, фестивального новичка. Люди, побывавшие не на одном фестивале, дают московскому фестивалю самую высокую оценку. Нам пришлось разговаривать с представителями молодежи Дании.

— Я, — сказал юноша, — был на трех фестивалях, но такого праздника я еще не видел. По замыслу, подготовке, проведению московский фестиваль не имеет себе равных.

В. ШАТСКИХ,
оператор обжимного цеха.

В праздничной столице

Ехал я из отпуска домой через Москву. И попал в нее в первые дни фестиваля. Празднично убрана столица, все и всюду напоминает о дружбе народов, о их готовности отстоять мир.

Кого только не встречаешь на улицах и площадях! Дети разных народов — посланцы трудящихся всех стран. На улицах встречаются, знакомятся. Слышатся радостные восклицания на разных языках, мелькают невиданные наряды разных национальностей.

Чаще всего слышны понятные всем слова: «Мир», «Дружба».

Участники фестиваля посещают кремль, осматривают его исторические реликвии, покупают значки, сувениры.

И так целые дни. Я в Москве долго быть не мог — отпуск кончился. Но и то, что я успел увидеть, запечатлелось как замечательное проявление дружбы молодежи, стремящейся отстоять мир.

А. ЛИСЕНКОВ,
мастер третьей домны.

Волейбольная команда нашего комбината завоевала первенство на фестивале

Спортивную честь Советского Союза в третьих международных дружеских спортивных играх молодежи защитила мужская волейбольная команда нашего металлургического комбината. В упорной борьбе наши волейболисты выиграли все встречи и вышли в финал с командами Италии и Франции.

В финальной игре магнитогорцы также одержали победу. Таким образом, команда волейболистов нашего комбината завоевала первое место. Всем участникам команды присуждены звания лауреатов VI Всемирного фестиваля молодежи и золотые медали.



На снимке: передовой вальцовщик котельно-ремонтного цеха **Ф. Л. Кузьмин**, систематически выполняющий шменное задание на 150—160 процентов.

Фото Е. Карпова.

У металлургов страны

Инициатива рационализаторов

Группа рационализаторов тонколистового цеха завода «Запорожсталь» в составе механика т. Поляева, бригадира т. Головки, мастера т. Еременко и работника заводоуправления т. Додоки предложила охлаждать нержавеющей сталь в период ее смотки в рулоны специальными брызгалками. Экономический эффект от внедрения этого предложения составляет 310 тысяч рублей.

Улучшился ремонт ковшей

На счету рационализатора доменного цеха завода «Запорожсталь» т. Цыкало несколько ценных предложений. Вот одно из них. Он порекомендовал ставить при ремонте чугуновозных ковшей листовой асбест между первым и вторым рядом кирпичной кладки. В результате ремонт ковшей улучшился и достигнута экономия более 19 тысяч рублей.

«МАШИНА КЛИМАТА» В ПРОКАТНЫХ ЦЕХАХ

В рельсобалочном цехе завода «Азовсталь» на стане «800» введена в действие новая установка искусственного климата. Она понижает температуру в местах работы операторов стана с 40—50 градусов до 20—10 градусов. Установка оборудована автоматическим регулятором. По желанию работающего на стане операторов, автомат можно легко настроить на ту или иную температуру, и он будет постоянно ее поддерживать.

Преимущество новой установки состоит еще в том, что она не нагнетает воздух, а работает на принципе омывания: охлажденный воздух подается над рабочими местами операторов; будучи тяжелее горячего, он произвольно опускается вниз, как бы омывая работающих. Это исключает сквозняки и простуды. Новый агрегат искусственного климата снабжен также специальным электроподогревателем и в зимнее время может подавать теплый воздух.

Сейчас в рельсобалочном цехе действуют три установки искусственного климата.

Хорошо отдохнули за городом

Двадцать молодых рабочих основного механического цеха 3 августа выезжали отдыхать в район «Зеленой рощи». Хорошее это место! Река, воздух чистый, зеленеет трава, много ягод.

Здесь они хорошо провели время за любимым занятием. Другие играли в волейбол, собирали ягоды. Все отдохнуло хорошо, а это то, что и нужно.

А. СМОЛЕНЦЕВ,
секретарь бюро ВЛКСМ основного механического цеха.

Молодые туристы

Слесарь коксохимического цеха Владимир Соколов проживает в интернате молодых рабочих. Не раз можно было видеть его оживленно беседующим с кем-либо из ребят. Все чаще в этих беседах упоминались названия городов, районов области. Он подбирал желающих отправиться в туристский поход по родному краю.

И желающие нашлись скоро. Слесарь коксохимического цеха Иван Церебиленко, Михаил Благодухов и слесарь куста проката Александр Опарин изъявили желание пойти в туристский поход.

Все обсудили молодые туристы. По карте наметили маршрут. Они побывают в Белорецке, ряде населенных пунктов и придут в Абзаково. С собой они взяли книги,

тетради, удочки. Будут на досуге рыбу ловить, записывать свои наблюдения и впечатления.

И обязанности распределили. Владимир Соколов — старший похода.

Надо сказать, что все они являются активными членами спортивных секций. Александр Опарин занимается в парусной секции ДСО «Металлург». Остальные занимаются в других кружках. А на производстве каждый из них перевыполняет производственное задание.

В походе молодые туристы проведут 22 дня. Так культурно и с пользой могут провести свой отпуск и другие молодые рабочие.

Н. ВАСИЛЬЕВ,
инструктор физкультуры.

ОТОПЛЕНИЕ МАРТЕНОВСКИХ ПЕЧЕЙ ЖИДКИМ И ГАЗОБРАЗНЫМ ТОПЛИВОМ

Рекомендательный список литературы

Ницкевич Е. А. — Использование топлива в черной металлургии. М., Металлургиздат, 1954, с. 23—26. Характеристика коксового газа, с. 44—51. Распределение коксового газа.

Автоматическое переключение сжатога воздуха и смолы на мартеновских печах. В сборнике рационализаторских предложений, 1957, вып. 72, с. 36—39.

Бородин В. П. и др. — Опыт перевода мазутных мартеновских печей на отопление природным газом. Сталь, 1957, № 2, с. 124—6.

Жданов А. М. — Отопление мартеновских печей холодным высококалорийным газом. Бюллетень ЦИИИ, 1957, № 6, с. 21—25.

Казанцев В. Н. — Карбюрация газа в наднасадочном пространстве мартеновской печи. (Опыт КМК). Металлург, 1956, № 12, с. 13.

Комбинированное жидкое топливо для подсвечивания факела в мартеновских печах. Бюллетень ЦИИИ, 1957, № 3, с. 41—42.

Михин М. К. — Карбюрация смешанного газа смолы (в мартеновских печах). Сборник трудов Магнитогорского горно-металлургического института, 1954, вып. 7, с. 95—108.

Опыт эксплуатации мартеновской печи на природном газе и мазуте. Экспресс-информация, 1957, серия черная металлургия, вып. 6, № 27.

Применение природного газа для распыления мазута в мартеновских печах. Экспресс-информация.

магия, 1957, серия черная металлургия, вып. 21, № 95.

Распыление мазута газом высокого давления. Перевод из трудов 38 мартеновской конференции (США), 1955, т. 38, с. 211.

Слесарев В. И. — Автоматическое регулирование теплого режима отапливаемых мазутом мартеновских печей. (Доклад на научно-тех. сессии по теории, расчету и конструированию металлургических печей. Ноябрь, 1954). Труды НТО ЧМ, 1956, т. 7, с. 212—232.

Таненбаум Б. Н. — Двусторонняя подача мазута при разогреве мартеновских печей после холодных и горячих ремонтов. Бюллетень ЦИИИ, 1956, № 20—21, с. 31.

Типы конструкций горелок мартеновских печей, отапливаемых жидким топливом и смолой. Перевод из Шталь унд Айзен; 1955, № 23. НТБ ММК.

Трантини, Петерс, Юссон — Влияние содержания серы в мазуте на содержание серы в мартеновской стали. Проблемы современной металлургии, 1957, № 1, с. 48.

Тулуевский Ю. Н. — К вопросу о карбюрации смешанного газа. Сталь, 1956, № 3, с. 260—62.

Шевцов Е. И., Клейн А. Л. и Яковский С. А. — Резервы мазутных мартеновских печей. Сталь, 1955, № 1, с. 41—45.

Научно-техническая библиотека ММК.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Честь семьи».
ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Любовь Яровая (I и II серии)».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Солдаты».
КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Ханка».
КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Ханка».