

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 97 (2721)

ВОСКРЕСЕНЬЕ,

18

АВГУСТА

1957 года

Цена 10 коп.

Победители в соревновании

Завком металлургов и дирекция комбината на совместном заседании подвели итоги социалистического соревнования коллективов цехов и агрегатов за июль 1957 года.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для основных цехов присуждено коллективу проволочно-штрипсового цеха (начальник т. Филатов, секретарь партбюро т. Валинский, председатель цехкома т. Монстанов). Коллективу выделена премия в сумме 3000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для вспомогательных цехов присуждено коллективу копрового цеха (начальник т. Писконос, секретарь партбюро т. Чупраков, председатель цехкома т. Серов). Коллективу выделена премия в сумме 2500 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов отдела главного механика присуждено коллективу ремонтного куста проката (начальник т. Дошечин, секретарь партбюро т. Фунельман, председатель цехкома т. Житнев). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов отдела главного энергетика присуждено коллективу паросилового цеха (начальник т. Тверской, секретарь партбюро т. Кудрявцев, председатель цехкома т. Морев). Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Первое место в соревновании с вручением переходящего Красного знамени для цехов народного потребления присуждено коллективу кроватного цеха (начальник т. Татаринцев, секретарь партбюро т. Гаврилюк, председатель цехкома т. Дружинин). Коллективу выделена премия в сумме 2000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей доменной печи присуждено коллективу четвертой доменной печи (где мастерами работают тт. Белинов, Рыжов и Папин). Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей мартеновской печи присуждено коллективу мартеновской печи № 25 (сталевары тт. Журавлев, Новалев, Трофимов). Коллективу выделена премия в сумме 1000 рублей.

Переходящее Красное знамя для

лучшего прокатного стана присуждено коллективу стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха (начальник стана т. Давыдов). Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Переходящее Красное знамя для лучшей коксовой батареи присуждено коллективу коксовой батареи № 1—2. Коллективу выделена премия в сумме 1500 рублей.

Завком и дирекция комбината отметили хорошую работу в июле коллектива третьего мартеновского цеха, присудили первенство в соревновании по рационализации и изобретательству по итогам 7 месяцев нынешнего года коллективу цеха подготовки составов, кроватному цеху и ТЭЦ.

За достигнутые производственные показатели в социалистическом соревновании рабочих ведущих профессий и мастеров на совместном заседании завкома и дирекции комбината присвоены звания лучших по своей профессии:

Дверевому коксохимического цеха т. Грибанову, люковому коксохимического цеха т. Смирнову, машинисту коксовой машины т. Манюгину, бригаде сталевара печи № 25 т. Ковалева, старшему разлищику мартеновского цеха № 2 т. Вилкулу, машинисту миксерного крана мартеновского цеха № 3 т. Немкину, машинисту завапочной машины т. Кустову,



На снимке: передовой слесарь по ремонту вагонов железнодорожного транспорта А. В. Борискевич, победитель в социалистическом соревновании в течение трех месяцев.

Фото Е. Карпова.



На снимке: мастер четвертой доменной печи П. Д. Беликов, завоевавший первенство в соревновании. Фото Е. Карпова.

★ ★ ★

мастеру цеха подготовки составов т. Копырин, старшим рабочим этого же цеха тт. Астафьеву и Жманину, машинисту стрипперного крана т. Бурматину, бригаде вырубщиков обжимного цеха т. Гроза, бригаде горновых доменной печи № 3 т. Бухараева, кузнецу кузнечно-прессового цеха т. Корневу, электросварщику котельно-ремонтного цеха т. Нучкину, бригадир этого цеха т. Дунаеву и слесарю т. Найденову, токарю механического цеха т. Минин, формовщику чугунолитейного цеха т. Романовскому, обжигальщикам шамотнодинасового цеха тт. Абанумову и Лукьянову, резчику копрового цеха т. Афанасьеву, мастеру этого цеха т. Егорову, мастеру четвертой доменной печи т. Беликову, каменщику цеха ремонта промышленных печей т. Мухаметнаримову.

За достигнутые высокие производственные показатели занесены на заводскую «Доску почета» рабочие чугунолитейного цеха формовщик т. Романовский, земледель т. Демин и машинист крана, т. Бархатов. Занесен в «Книгу почета» комбината токарь механического цеха т. Низаметдинов, удерживающий за собой шесть месяцев подряд звание «Лучший рабочий».

Вахта скоростников

Мартеновцы третьего цеха, продолжая увеличивать выдачу металла, экономят много времени на плавках. Больше, чем по часу времени сэкономили на плавках 15 августа сталевары печи № 15 т. Писарев и печи № 25 тт. Трофимов и Денисов.

Плавку с большим опережением графика выдал сталевар печи № 15 т. Ожиганов.

За полмесяца мартеновцы третьего цеха сварили 166 скоростных плавков и выдали сверх задания 1650 тонн стали.

Т. ШУНИН.

Печь отремонтирована досрочно

Мартеновская печь № 11 второго мартеновского цеха по плану была остановлена на полный ремонт. Коллективу нашего цеха предстояло уложить свод, стены, газовые и воздушные пролеты, шлаковики. Объем работы большой, и за выполнение его коллектив цеха ремонта промышленных печей взялся дружно.

Верх печи сделали за 5 суток и 16 часов. Так же орга-

низованно вели работы и на других участках. С большим вниманием за работой бригады следил и устранял недочеты старший мастер т. Исаев.

Печь пущена, на ремонте ее сэкономили около 40 часов. На этой печи установили форсунки, при помощи которых будет лучше распыляться жидкое топливо, и печь будет работать интенсивней.

Дело чести всего коллектива нашего металлургического комбината — сделать все необходимое, чтобы быстрее ликвидировать долг, допущенный с начала года, и дать больше металла Родине!

Больше ответственности за порученное дело

С большим долгом стране завершили обжимщики первое полугодие. Не улучшили показателей и в июле. Это объясняется не только тем, что плохо снабжали металлом мартеновцы, но и недочетами в работе самих обжимщиков.

Чтобы вскрыть причины отставания, укрепить трудовую дисциплину, был широко обсужден в бригадах и на участках вопрос об усилении ответственности рабочих и командиров производства за выполнение порученного дела.

Принимавшие участие в обсуждении этого вопроса обжимщики указывали на конкретные факты, критиковали тех, кто не дорожит честью коллектива, срывает задания.

— Каждый рабочий должен быть хозяином своего участка, — заявил начальник смены т. Аршавский.

Но какими хозяевами участка могут быть операторы колодцев тт. Степанова и Немцев, которые часто уходят с рабочего места, проводя время в ничегонеделании. Прямо или косвенно способствуют им мастера, оставляющие нарушения без последствий. А такие мастера, как Абрамов и Таскаев даже не присутствовали на собрании, обсуждавшем вопрос о борьбе с нарушениями.

Халатное отношение к своим обязанностям влечет за собой аварии, остановки участков, агрегатов. Штабелировщица т. Курьян, вследствие халатного отношения к делу, порвала трос. Много рвут тросов по вине механиков, не следящих своевременно за состоянием оборудования. На это указывал бригадир участка холодильников т. Рубцов.

Машинист крана т. Шишкин

критиковал мастера-механика т. Цыгипова, под руководством которого на край сделали такие грабли, что с ними нельзя заехать на участок холодильников.

— Это свидетельствует о том, что мастер т. Цыгипов и его бригада потеряли ответственность за качество работы, — делает вывод т. Шишкин.

О неисправности оборудования стана «450» и беспечном отношении к этому заместителя начальника цеха т. Швидченко говорил электрик т. Шульгин. Сварщик т. Казак критиковал машиниста крана т. Бутовского, который часто ломает окантовку колодцев.

Не все мастера занимаются обсуждением аварий, редко на профгруппах ставятся вопросы о плохой работе отдельных лиц или участка. Подкрановый рабочий т. Хрипунов заявил, что недавно был порван трос на клещевом кране. Но на профгруппе об этом и не подумали говорить. Не занялся этим делом и цехком. А раз нарушение остается вне обсуждения коллектива, то и действенность принятых администрацией мер мало эффективна.

Чтобы в дальнейшем сразу выявлять и устранять недочеты, обжимщики говорили о необходимости организовать массово-воспитательную работу на участках, активизировать профгруппы, повысить требовательность к мастерам и добиться от каждого рабочего честного выполнения своих обязанностей.

Коллектив обжимщиков решил решительней взяться за дело, шире развернуть соревнование, чтобы к 40-й годовщине Октября обжать сверх задания 18 тысяч тонн слитков.

А. КУЗНЕЦОВ.

Из десятилетки — на производство

Твердо решили Татьяна Королева, Галина Федорова и Елена Печурко после окончания десятилетки приобрести квалификацию станочника. Посоветовавшись, пошли они в наш кустанок проката.

Старшие товарищи помогли им освоить специальность токаря и после прохождения испытания Г. Федоровой и Е. Печурко при-

своили четвертые разряды, а Т. Королевой — пятый.

Сейчас молодые станочницы трудятся не хуже остальных. Норму выполняют на 120—130 процентов, готовят болты, гайки, детали для прокатных станов и другие металлоизделия.

И. ФУНДЕЛЬМАН,
мастер.

РАСПИСАНИЕ ЗАНЯТИЙ

общезаводского семинара агитаторов по тематике 40-летия Великой Октябрьской социалистической революции

Дата	Наименование темы
20 августа	Как партия готовила Октябрьское вооруженное восстание.
3 сентября	КПСС — организатор победы Великой Октябрьской социалистической революции.
17 сентября	Большевики Южного Урала в борьбе за установление Советской власти.
1 октября	Что дала Советская власть трудящимся нашей страны.
15 октября	Международное значение Великой Октябрьской социалистической революции.
Время занятий в 9 часов утра и в 5 часов вечера.	
Место занятий — зал заседаний заводского партийного комитета.	

Заводской партийный комитет.

Магнитогорск — Кузнецк

ШИРЕ СОРЕВНОВАНИЕ ЗА ВЫПОЛНЕНИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВ

Всемерно увеличивать
производство металла

Шесть дней находится в Магнитогорске делегация кузнецких металлургов. За это время гости побывали во многих цехах нашего комбината, ознакомились с их работой, обменивались своим опытом.

15 августа в актовом зале центральной заводской лаборатории состоялось собрание профсоюзного актива нашего комбината совместно с делегацией кузнецких металлургов, на котором были подведены итоги традиционного социалистического соревнования магнитогорцев и кузнецов за первое полугодие 1957 года.

С докладами о работе магнитогорских металлургов выступил директор комбината т. Воронов, а о работе кузнецов — руководитель делегации начальник мартеновского цеха № 1 т. Морохов.

Докладчик т. Воронов отметил, что коллектив Магнитогорского металлургического комбината не выполнил своих обязательств за первое полугодие, допустил большую задолженность по выплавке чугуна, стали и производству проката. Он говорил о необходимости всемерно улучшать уход за печами, широко использовать в этом опыт кузнецов. Рассказывая о работе прокатчиков, докладчик критиковал т. Бурнашова и других руководителей сортопрокатного цеха за то, что плохо мобилизуют коллектив на борьбу за преодоление отставания, за лучшее использование агрегатов и оборудования.

Докладчик т. Морохов подробно рассказал о том, как кузнецкие металлурги работают и соревнуются. Он отметил, что коллектив Кузнецкого металлургического комбината выполнил семимесячный план по всему металлургическому циклу — выдал несколько тысяч тонн чугуна, стали и проката. За

второй квартал коллективу комбината присуждено второе место во Всесоюзном социалистическом соревновании. Вместе с тем, т. Морохов, говорил о том, что ряд обязательств кузнецов не выполнили. Он призвал крепить дружбу магнитогорских и кузнецких металлургов, шире развивать традиционное соревнование, чтобы быстрее преодолеть отставание на ряде участков и достойно встретить 40-летие Великого Октября.

С большим вниманием присутствующие на собрании слушали выступление обер-мастера Кузнецкого комбината т. Привалова, подробно рассказавшего о соревновании коллектива блока его печей с коллективом блока печей старшего мастера второго мартеновского цеха нашего комбината т. Артамонова.

Одновременно т. Привалов сделал ряд замечаний по работе сталеплавыльщиков Магнитогорска. В частности, он говорил о том, что в мартеновских цехах плохо борются за внедрение передовых методов труда на ремонте подины, обратил внимание на необходимость лучшего использования топлива.

На собрании актива выступили также со своими замечаниями газовщик доменного цеха Кузнецкого комбината т. Макурин и старший мастер доменного цеха нашего комбината т. Савичев.

В принятом решении собрание профсоюзного актива отметило, что лучших результатов в соревновании за первое полугодие добился коллектив Кузнецкого металлургического комбината. Собрание актива призвало всех трудящихся комбината усилить борьбу за преодоление отставания, шире развернуть социалистическое соревнование за выполнение и перевыполнение годового плана.

Все лучшее применим у себя

В Магнитогорске я уже один раз был пять лет тому назад. И как вспомнишь, каким был город и завод тогда, диву даешься как вырос город, как совершенствуется техника.

Мы внимательно ознакомились с новым, Правобережным районом. Нас поразили размах стройки, новые дома, широкие озелененные улицы, школы, детские садики, культурные учреждения. Строится все добротно и красиво.

На комбинате я, как доменщик, больше интересовался работой доменщиков. Меня и моих товарищей там встретили очень приветливо и все охотно отвечали на интересующие меня вопросы. У печей, в горновых будках проходили наши беседы, где откровенно отмечали достижения и недочеты.

Много хорошего увидел я в доменном цехе Магнитки. Много и нам следует перенять. Это — одноносковая разливка чугуна, «комбайн» для разделения чугунной летки, успешное повышение температуры горячего дутья до 900 — 950 градусов. У нас же только на одной печи температура дутья достигает 880 градусов.

Особенно же нам понравилось расположение термонапар по окружности шахты в верхней ее части. Они безошибочно показывают состояние материалов в печи. Если где в шихте образовался канал, термонапар сразу будет реагировать на это, и мастер узнает где канал и примет меры.

У нас тоже на домнах имеются термонапары, но они располо-

НАШИ ЗАМЕЧАНИЯ

Не знает расстояния традиционное соревнование кузнецов и магнитогорцев. Мы внимательно следим за работой каждого цеха, радуемся успехам, которые идут в счет нашего общего дела — строительства коммунизма.

В Магнитогорске я впервые. Он на меня произвел самое хорошее впечатление — как город, так и завод. А о людях Магнитки и говорить не приходится. Здесь я встретил старых знакомых старших мастеров Михаила Кашеева и Петра Лапаева. Встреча была радостной и душевной. Да и другие мартеновцы встречали нас тепло и радостно.

Ознакомился я с жизнью их и работой. Хорошо живут и работают умело. Обмениваясь опытом, мы помогаем друг другу внедрять новое. От магнитогорцев мы перенесли к себе увеличенные мулды и ковши. Много ценного использовали и из нашего опыта магнитогорцев.

Но еще не все гладко в работе магнитогорских мартеновцев. Ремонт подины затягивается, особенно выдувка застоев металла и шлака.

У нас сталевары при выдувке застоев пользуются жароупорными трубами. Они не сгорают и служат долго. А у вас трубы из обыкновенного металла, быстро выходят из строя. Ремонт подины удлиняется.

Мартеновцы обоих комбинатов настойчиво борются за высокую стойкость печей. У нас печи выдали за кампанию по 504 плавки. Но это не предел, и мы будем добиваться новых достижений.

женны ниже и дают правильные показатели, пока их не присыплет шихта. А после этого работа идет вслепую.

Буду настаивать дома, чтобы перенесли термонапары выше, как у магнитогорцев.

Магнитогорские рационализаторы и инженеры много работают над совершенствованием производства, внедрением нового. На первой печи начали вдувание мазута, что должно дать хорошие результаты.

Но, коли мы решили обмениваться замечаниями, то нужно указать и на недочеты, чтобы их устранять. А их тоже немало у доменщиков Магнитки. Здесь много простоев на сменах фурм, а при выпусках чугуна снижают давление в печи. У нас уже этого нет.

Немало здесь случаев нарушения техники безопасности. Как-то странно видеть прадельский способ разделения чугунной летки. 3—4 горновых жмут на бурильную машину, не чувствуют, скоро ли конец летки. Так можно добуриться до того, что и пламя ударит на работающих.

В борьбе за сохранность агрегата и за увеличение выплавки металла имеет огромное значение правильное ведение технологии, умелое сжигание топлива. Но сталевары Магнитки еще не научились правильно сжигать жидкое топливо. Даже в цехе № 1 бросается в глаза неумение использовать жидкое топливо. Мы широко применяем в своих цехах вдувание в печь воздуха через форсунки. Надо шире практиковать это и магнитогорцам. Сразу улучшится факел пламени, сократится время на плавках.

Нужно магнитогорцам больше обращать внимания на качество кладки сводов, стенок. Здесь имеют место прогары свода, стенок шлаковиков в местах, где между хромомagneзитовыми кирпичами заливают кислый раствор.

Не понравилась мне и система завалки руды в печи Магнитки. Руду дают по 2 мулды в огно, а мы даем сначала по одной мулды. Руда успевает прогреться и влага из нее уходит быстро.

Это затем способствует более интенсивному ведению плавки.

Все, что хорошего имеется в практике кузнецов, я передал мартеновцам Магнитки во время встреч и бесед на рабочих местах и в квартирах. Все ценное, почерпнутое из опыта магнитогорцев, я повезу в свой цех, чтобы совершенствовать технологию и увеличивать выдучу стали для народного хозяйства нашей Родины.

М. ПРИВАЛОВ,
старший мастер мартеновского цеха Кузнецкого металлургического комбината.

У нас иначе. Во-первых, на этой операции занят один горновой. И то он стоит в стороне от летки за полтора метра и цепью регулирует бурильную машину.

Когда остается до конца летки мало, он берет согнутую под углом пику и без усилий, стоя в стороне, пробивает ее. А магнитогорские товарищи ставят в летку двухметровый лом и вчетвером «бараном» бьют по нему, загоняя в летку.

Это тоже нарушение техники безопасности, а лом каждый раз сгорает в потоке чугуна. Это потеря металла.

Обо всем этом я говорил с мастерами, горновыми, газовщиками. Вникал в производственный процесс, давал советы и выслушивал замечания магнитогорцев. Когда приеду домой, то многое из почерпнутого у магнитогорцев постараюсь внедрить в нашем цехе. Взаимное обогащение опытом поможет нам добиться более высоких показателей на трудовых вахтах.

Н. МАКУРИН,
газовщик доменного цеха Кузнецкого металлургического комбината.



На снимке: один из лучших дверевых второго блока коксовых печей коксохимического цеха А. Костецкий, обеспечивающий высокопроизводительную работу на своем участке.

Фото Е. Карпова.

Выставка литературы

Научно-техническая библиотека комбината организовала выставку литературы на тему: «Жидкое и газообразное топливо для мартеновских печей».

В выставленной книжной и журнальной литературе освещаются вопросы отопления мартеновских печей мазутом, леком, смолой, комбинированным жидким топливом, а также доменным, природным и холодным коксовым газами. На выставке также отражены вопросы использования на комбинате натурального газа из района Ишимбай и газа новых коксовых батарей, которые будут построены в 1957—58 гг.

На первенство
РСФСР по футболу

Сегодня на стадионе металлургов состоится очередная встреча на первенство РСФСР по футболу между командами «Локомотив» города Челябинска и «Металлург» нашего комбината. Начало игры в 6 часов вечера.

К сведению отдыхающих

Отправление отдыхающих в дом отдыха «Банное озеро» будет производиться поездом с вокзала правого берега 20 и 21 августа с. г. в 9 часов 30 минут утра по московскому времени.

Завком металлургов.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Старик Хоттабыч», «Человек родился», «Анна на шее», с 19 августа «Закройщик из Торжка».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛургов: «Ханка».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛургов (правый берег): «Честь семьи», «Ханка».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Закройщик из Торжка», с 19 августа «Тень на дороге».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Музыка с Марса», 19 августа «Тень на дороге».