

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 108 (2732)

ПЯТНИЦА,

13

СЕНТЯБРЯ

1957 года.

Цена 10 коп.

Дадим больше металла к 40-й годовщине Великого Октября

★★★ ПЕРЕДОВИКИ ПРЕДОКТЯБРЬСКОГО СОРЕВНОВАНИЯ



В социалистическом соревновании за достойную встречу 40-летия Октября образцы высокопроизводительного труда показывает коллектив стана «250» № 2, где начальник т. Давыдов. Он досрочно выполнил восьмимесячный план и выдал более 6 тысяч тонн проката в счет обязательств. Первенство в соревновании на этом стане удерживает третья бригада начальника смены т. Ставицкого и мастера т. Петрова.

На снимке (слева направо): начальник смены А. А. Ставицкий, рабочий по уборке горячего металла М. Л. Шакиров, старший рабочий И. С. Локтев, старший вальцовщик Н. Н. Гурьянов, мастер П. В. Петров, бригадир слесарей Н. Ф. Захаров, рабочие И. Г. Гамалеев, И. Ф. Кальчев, старший сварщик И. М. Сабельников и сварщик Н. Г. Гомозов. Фото Е. Карпова.

ПОЛНЕЕ ИСПОЛЬЗУЕМ РЕЗЕРВЫ

Листопрокатчики среднелистового стана в сентябре работают неплохо. За первую декаду выдали более 600 тонн сверхпланового листа.

Конечно, не все бригады имеют одинаковые показатели. Лучших результатов добился коллектив второй бригады, где мастер т. Подольян, старший вальцовщик т. Шишкин и старший сварщик т. Попов. Он выдал дополнительно к десятидневному заданию около 300 тонн листа.

Наша бригада, которой руководит мастер В. Плешков, потеряла часть времени на ремонтах, но тоже выдала около 150 тонн листа сверх задания. Хуже в бригаде Н. Плешкова. Там в последние три дня вообще задания не выполняли.

Готовясь достойно встретить славное сорокалетие Октября, у нас осуществили ряд мероприятий по повышению производительности труда. Очень хорошее мероприятие проведено по упорядочению прокатывания металла. Прежде мы выполняли заказ одного завода, катали металл разных марок, дробили плавки. Все это сдерживало работу, создавало затруднения.

Теперь же мы перешли на прокатку монтажного количества металла. То-есть катаем весь металл

одной плавки, а затем переходим ко второй. А на адьюстаже сортируют согласно заказам, отбирают уже прокатанный металл из разных плавков.

Это ускорило прохождение металла по стану. Но этим не исчерпываются все вопросы борьбы за высокую производительность труда. Неиспользованные возможности еще имеются на ряде участков. Есть они и на участке нагревания металла.

В последнее время на первой и второй печах сильно засорились насадки рекуператора. Тяга слабая, давление в печном пространстве возросло почти вдвое. Нужно устранить этот недостаток.

Надо также изменить порядок посадки заготовки в печи. Если мы греем слябы толщиной в 110 миллиметров, то можно бы работать только двумя печами. Третью держать на дежурном газе или ремонтировать.

Это одно. А второе — мы бы снизили выход вторых сортов, стан не засорялся бы окалиной.

А пока этого не делают, то в трех печах заготовки греются дольше (стан не успевает их забирать по мере нагревания), топлива расходуется больше, образуется много окалины, которая впоследствии влияет на работу

стана и на качество прокатанного металла.

Для примера можно привести работу 11 сентября. Грея 110-миллиметровые слябы в трех печах, чтобы прокатать их в листы толщиной в 5 миллиметров, мы расходовали на тонну годного металла 180—250 килограммов топлива, при норме 120 килограммов.

А за полсмены в этот день мы недодали к заданию 50 тонн листа.

Нужно также более тщательно наладить работу форсунок, по которым поступает в печи мазут. Горелки форсунок зашлаковываются, мазут идет плохо. Приходится прекращать подачу мазута, разбирать форсунки, чистить, собирать вновь. А печь стоит.

Куда выгодней было бы изготовить запасные форсунки, чтобы сразу сменить зашлакованную, отремонтировать ее, не останавливая печи, не нарушая режима работы. Над этим надо серьезней подумать механику цеха т. Симанюку и руководству цеха.

Недочеты эти легко устранимы. А сколько выгод имел бы от этого цех. В этом скрыты большие резервы и их нужно использовать для успешной работы цеха.

Л. БУРЛИЙ,
старший сварщик среднелистового стана листопрокатного цеха.

За увеличение выплавки стали

Организованно начав работать в сентябре, сталеплавильщики третьего цеха увеличивают выдачу металла. За первую декаду сентября они сварили сверх задания 1700 тонн стали. 610 тонн из этого числа выдали только 10 сентября.

Отлично работают печные бригады под руководством сталеваров тт. Неклеенова, Остапенко и Багрецова (печь № 14),

тт. Скрипченко, Писарева, Ожиганова (печь № 15). Более чем по 400 тонн сверхпланового металла сварили коллектив каждой печи.

Еще лучших результатов добились сталевары печи № 24 тт. Крат, Летнев, Радуцкий. Их печные бригады перевыполнили декадное задание на 760 тонн металла.

Впереди в предоктябрьском соревновании идет коллектив печи № 17. Здесь сварили дополнительно к декабрьскому заданию 960 тонн стали. Печными бригадами здесь руководят тт. Рудаков, Кульпетов и Шарапов.

Сверхплановую сталь варят также коллективы печей №№ 16, 19 и 25. Большинство плавков в цехе выдают с опережением графика.

Важная и неотложная задача коллектива нашего комбината сейчас в том, чтобы решительно преодолеть отставание по производству металла и добиться успешного выполнения предоктябрьских социалистических обязательств.

★★★ Все лучшее применим у себя

Вместе с группой работников нашего комбината я был в командировке на заводах Южного Урала. За двадцать дней мы побывали в цехах Челябинского металлургического, тракторного и трубопрокатного заводов, Нижне-Тагильского и Свердловского машиностроительного завода «Уралмаш».

В каждом заводе мы интересовались, что имеется нового в обработке деталей на станках, что можно перенести в свои цеха. Меня больше всего интересовала работа передовых станочников. И в их работе я увидел много нового, что необходимо применить и у нас в основном механическом цехе.

Хорошо решили вопрос тракторостроители с экономией меди на изготовлении втулок. Они не отливают втулки целиком из меди, а делают из железа. Внутри же наплавляют слой меди. Для этого разработана специальная механизация и технология.

Этот способ очень ценный, позволяет экономить цветной металл.

Здесь же успешно применяется воздушно-эмульсионное охлаждающее резцов. Эмульсию наливают в бачок, ставят на станок, к которому не подведены трубки от общего бака с эмульсией. Три литра эмульсии хватает на смену.

Очень много интересного уви-

дели мы на «Уралмаше», где цеха родственные нашему. Там внедрено интересное приспособление для обточки сферических поверхностей торцов диаметром до метра. Эта работа производится на токарном станке. У нас такие работы выполняются для доменных печей резами. Мы взяли чертежи и внедрим передовой способ и у себя.

Удачно применяется и кольцевая расточка отверстий диаметром до 500 миллиметров на расточных станках. При этом экономится много металла.

В общей сложности мы взяли от механиков и станочников предприятий Южного Урала чертежи на 8 мероприятий, которые внедрим у себя. Кроме того, мы составили описание и сделали эскизы с 12 других мероприятий и тоже сможем их применить у себя.

Поездка эта много дала мне. Я ознакомился с работой передовиков других заводов, все лучшее в их работе буду применять на своем станке. Таким образом, мы сможем быстрее и лучше готовить детали для агрегатов комбината, еще более совершенствовать технику обработки металла на станках.

И. БУДНО,
токарь основного механического цеха.

Графитоулавливатель надо совершенствовать

Проходит смотр техники безопасности и охраны труда. Трудящиеся вносят предложения устранить те или иные недочеты, создать условия для нормальной работы. Для работников миксера много неприятностей несет графит. Он носится в воздухе, загрязняет его, оседает на пол, на механизмы, выводит их из строя.

В свое время над миксером второго мартеновского цеха установили графитоулавливатель. Но пользы от него немного. Над воронкой он вообще не втягивал воздух с графитом и эту часть его сняли для совершенствования, и только мы его и видели.

Та же часть графитоулавливателя, которая над носком миксера, работает. Графит она отсасывает с воздухом, выдувает его за окно. А там графит подхватывает ветер и через разбитые окна снова несет к нам в помещение.

Так продолжается этот круговорот, а толку от этого ни на копейку.

Мы, работники миксера, предлагаем администрации серьезней заняться состоянием графитоулавливателя и обеспечить действительную борьбу с запыленностью графитом помещения миксера.

П. СТАРОСТИН,
старший миксеровый второго мартеновского цеха.

Лекция о революционной борьбе трудящихся Урала

В красном уголке обжимного цеха на днях была прочитана интересная лекция о борьбе трудящихся Южного Урала за советскую власть. Читал ее лектор т. Казачий. Обжимщики прослушали лекцию с большим внима-

нием, задали лектору много вопросов.

Лектор т. Казачий в обжимном цехе прочел и другую лекцию, тоже понравившуюся обжимщикам. Это была лекция о дальнейшем развитии нашего металлургического комбината.

По следам наших выступлений

«НЕТ БОРЬБЫ С ЗАПЫЛЕННОСТЬЮ»

В ответ на заметку под таким заголовком, опубликованную в газете «Магнитогорский металл» 9 августа, начальник чугунолитейного цеха т. Янкевич сообщил редакции:

«Бункер над выбивной решеткой уплотнен, подвод воды к брызгалам и брызгала отремонтированы. При этих мероприятиях пыли здесь выделяется значительно меньше».

НА ПОЛЯХ ПОДСОБНЫХ ХОЗЯЙСТВ

ЛУЧШЕ ОРГАНИЗОВАТЬ УБОРКУ И ВЫВОЗКУ КАРТОФЕЛЯ НА СКЛАДЫ

В подсобных хозяйствах комбината идет массовая уборка урожая картофеля. Только за 9 и 10 сентября во всех хозяйствах было выкопано и собрано картофеля на площади 198 гектаров. 10 сентября в МОСе было убрано 43 гектара картофеля, а в ЖОСе — 33 гектара.

Хорошо в последние дни поработали на уборке коллективы электроремонтного цеха, цеха связи, цеха подготовки составов, цеха ремонта промышленных печей, первого и второго листопрокатных цехов. Они уже закончили копку и сбор картофеля на закрепленных участках. Организованно работают и успешно выполняют задание трудящиеся отдела технического контроля. Они уже убрали картофель на площади в 35 гектаров.

Но на уборке до сих пор не ликвидированы многие существенные недостатки. Например, на отделении Муравейник подхоза ЖОС, кроме ведер, никакой тары нет. В МОСе на отделении Ржавка тарируется не более 30 процентов картофеля, а остальной складывается в бурты и по несколько дней находится в поле. На многих участках погрузка картофеля производится ведрами, из-за чего простой автомашин значительно больше, чем предусмотрено нормами.



В подсобном хозяйстве МОС на уборке картофеля хорошо работает группа учащихся школы ФЗО № 20 под руководством мастера Ф. С. Соколенко. На уборке и отгрузке картофеля учащиеся выполняют сменное задание до 200 процентов.

На снимке: группа учащихся за погрузкой картофеля.

До сих пор на ряде участков плохо организован труд и не ликвидированы простои рабочих из-за отсутствия фронта работы. Так, например, 10 сентября 120 рабочих коксохимического цеха на отделении Муравейник, где управляющий т. Налимов, простояли 5 часов, так как все три картофелекопателя вышли из строя. По этой же причине простаивали почти 200 человек сортопрокатного це-

ха и цеха КИП и автоматики.

Очень плохо организована работа на отделении Ржавка (управляющий т. Горовецкий). Здесь картофелекопатели совершенно не обеспечивают фронт работ трудящихся кроватного, обжимного и котельно-ремонтного цехов. Задание на этом участке выполняется на 40—45 процентов.

Далеко не все сделано для того, чтобы лучше организовать труд рабочих на уборке, повысить ответственность за выполнение задания. Факты показывают, что среди некоторых коллективов имеют место нарушения трудовой дисциплины. Так, например, среди рабочих цеха КИП и автоматики, а также кроватного цеха № 1, немало таких, которые отвлекаются от работы и бесцельно разгуливают по полю, а рабочие листопрокатного цеха № 3 не выполнили указание агронома т. Лиманцева о повторной уборке картофеля и укрытии его ботвой.

На устранение этих недостатков необходимо обратить самое серьезное внимание с тем, чтобы быстрее убрать картофель на полях и вывезти его на склады. Этого требует то обстоятельство, что на полях подсобных хозяйств лежит выкопанного и собранного картофеля свыше тысячи тонн.

П. ГРИГОРЬЕВ.



Значительно перевыполняют нормы выработки на уборке картофеля в подсобном хозяйстве МОС тракторист М. Н. Коробко и прицепщик В. Н. Телелюхин. Вместо 2,5 га по норме они убирают в день 3, 5 га.

На снимке: М. Коробко и В. Телелюхин за уборкой картофеля. Фото Е. КАРПОВА.

СОВЕТЫ ВРАЧА

Как предохранить себя от заразных кишечных заболеваний

Дизентерия и брюшной тиф — заразные болезни. Они передаются особыми микробами, которые проникают в организм через рот с грязных рук, с грязной посуды, вместе с пищевыми продуктами или напитками.

Для того, чтобы уберечься от дизентерии и брюшного тифа, не надо давать возможности этим микробам проникать в организм человека.

Как предохранить себя от этих заразных кишечных заболеваний?

Важнейшее правило: тщательно с мылом мыть руки после каждого посещения уборной и перед тем, как прикоснуться к пищевым продуктам. Того же надо требовать от детей. Необходимо следить за свежестью и чистотой пищевых продуктов, особенно фруктов и зелени, которые едят сырыми. Микробы

попадают на продукты главным образом через мух. Муха может принести на себе миллионы микробов. С этой ношей она садится на посуду, на продукты питания. Вместе с едой человек проглатывает микробов, а в его организме они размножаются и вызывают заболевание. Поэтому надо старательно защищать посуду, еду и напитки от мух.

Чтобы мухи не могли проникнуть в помещение, окна затягивают сетками или марлей, либо вешают на рамы бумагу, нарезанную полосками (от ветра полоски колышутся и отгоняют мух). Пищу надо закрывать крышками, салфетками, марлей. Мух, проникших в помещение, следует уничтожать липкой бумагой, мухомором, мухоловками. После еды нужно убирать стол и мыть посуду немедленно. Крошки и объедки со стола надо сметать и выбрасывать в мусорное ведро, иначе они будут

привлекать мух. Мусорное ведро следует всегда держать закрытым крышкой, не допускать его переполнения и ежедневно опорожнять.

Овощи и фрукты, которые идут в пищу сырыми, надо тщательно мыть и обдавать кипятком. Питьевую воду надо держать в закрытой посуде, так, чтобы в нее не попали пыль и мухи.

Очень часто причиной желудочно-кишечных заболеваний служит несвежая пища. В жару особенно быстро портятся молочные продукты, вареные, колбасы, вскрытые консервы, рыба, рубленое мясо, паштеты. Скоропортящиеся продукты не надо готовить в большом количестве. Если все же приходится хранить их, то надо держать на холоде: в леднике, в погребе, в тазу с холодной водой, которую следует часто менять.

Однако следует иметь в виду, что заразиться можно не только от больных, но и от бактерионосителей. Так называют людей, выздоровевших после перенесенной заразной болезни, но про-

должающих выделять микробов. При этом они иногда и сами этого не подозревают, и установить их заразность для окружающих можно только особым лабораторным исследованием. Для того, чтобы предохранить людей от заболевания дизентерией и брюшным тифом, врачи делают особые прививки. Для предупреждения дизентерии дают принимать и бактериофаг. И та и другая меры совершенно безвредны и очень важны для борьбы с заразными заболеваниями.

Если у вас начался понос или повысилась температура, надо показаться врачу и выполнять все его указания. Не следует лечиться домашними средствами и принимать лекарства по собственному выбору — этим можно нанести своему здоровью вред. Если врач предложит поместить вас в больницу, надо сделать это, не откладывая.

Надо помнить, что дизентерия особенно опасна для детей.

С. АРОНОВ,
сан. врач медсанчасти
комбината.

Обзор стеновой печати

ГАЗЕТА ПОДНИМАЕТ ВАЖНЫЕ ВОПРОСЫ

Общественный смотр техники безопасности и охраны труда на ПВЭС проходит активно. Со всех участков поступают предложения трудящихся, администрация принимает меры, чтобы устранить выявленные недочеты. На стенах цехов и участков, а также в красном уголке развешены призывы, выпущены плакаты, призывающие к активному участию в смотре.

В проведение общественного смотра включилась и редколлегия стенгазеты «Энергетик». Редактор стенгазеты электротехник т. Грошев и члены редколлегии разработали план номера газеты, чтобы шире охватить все вопросы и не упустить из-под своего наблюдения ни одного участка.

Номер стенгазеты, посвященный смотру, выпущен большого формата, в двух экземплярах. Один вывешен под стеклом на первом блоке, другой — на втором.

В передовой статье разъясняется значение смотра. Газета призывает трудящихся принять активное участие в смотре, подавать предложения.

Бригадир ремонтной бригады т. Огольцов в этом номере выступает со статьей «Срочно отремонтировать здание первого блока ПВЭС». Особенно он подчеркивает важность ремонта котельной. Директор комбината обязал руководителей ремонтно-строительного цеха закончить этот ремонт в третьем квартале. Этот квартал уже идет, а о ремонте никто и не думает.

А тем временем северная сторона котельной в таком состоянии, что возле нее опасно проходить.

О нуждах электриков рассказал в заметке начальник электроцеха т. Данилов. Лаборант химлаборатории т. Казакова обращает внимание на необходимость профилактики заболеваемости.

Красочно выделена сводка о поступлении предложений из участков. На первом месте котельный цех № 1. Здесь собрали ко дню выпуска стенгазеты 68 предложе-

ний. На 5 предложений меньше подал коллектив второй котельной. Приводятся фамилии активных участников смотра старшего кочегара т. Григурко, дежурного слесаря т. Логанова, бригадира т. Ипатов и других, которые подали более чем по 10 предложений.

Кроме заметок в газете умело использованы и фотографии. «Где вопросами охраны труда занимаются» — гласит заголовок над фотоснимками участка мастера т. Колягина, бригады мастера т. Ильиных.

А четыре снимка помещены как фотообвинение. Вот грудой кирпичей завалены двери зольного помещения первого котельного цеха. Почти такой же снимок у входа во второй котельный цех. Показана и захламленная площадка машинного цеха.

Удачно оформлен и уголок сатиры. Начальник первого машинного цеха изображен среди беспорядочно набросанных деталей.

Будешь ты совсем хорош, Если хлам весь уберешь — гласит подпись к этой карикатуре.

Мастер первого котельного цеха т. Платонов нарисован с трудом пробирающимся к цеху. Под рисунком подпись:

Чтоб к котлам своим добраться, Должен он тренироваться.

Начальник второго котельного цеха т. Пикалов изображен перелезающим на крыльях через мусор зольного помещения своего цеха. А мастер первого котельного цеха т. Пихур изображен разбрасывающим детали. Подпись объясняет содержание картинки:

Пихура нам просто жаль — Он ищет нужную деталь.

Стенгазета вывешена в коридоре, где все проходит на работу. Поэтому возле нее всегда можно видеть читателей, которые выражают свое удовлетворение удачно подготовленным и продуманным номером стенгазеты, помогающей лучше бороться за порядок и чистоту на рабочих местах.

Готовиться к зиме

Зима не за горами. Но на некоторых участках транспорта к этому готовятся плохо. Так, на эстакаде угольного склада коксохими-

ческого цеха есть будка для обогрева грузчиков. Она требует ремонта, но в этом отношении еще ничего не сделано. На отопление будки ежегодно расходуется очень много угля, хотя есть возможность этого избежать, так как рядом проходит паропровод. Рабочие не раз высказывали предложение провести в будку паровое отопление, что дало бы большую экономию топлива, но начальник погрузки т. Баранков оставил это предложение без внимания.

Г. КРАВЧЕНКО.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Любовь и слезы».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Хиросима».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Любовь и слезы».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Девушка с маяка».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): сегодня: «Процесс о трех миллионах», завтра «Березы в степи».