

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 113 (2737)

СРЕДА

25

СЕНТЯБРЯ

1957 года

Цена 10 коп.

## НА ПРЕДОКТЯБРЬСКОЙ ВАХТЕ

Соревнуясь со сталеплавильщиками Кузнецкого комбината, коллектив мартеновской печи № 2, возглавляемый сталева в а р а м и тт. Мальцевым, Тупикиным и Зуевым, настойчиво борется за улучшение работы. С первых дней сентября он варит плавки скоростным методом и выдает сверхплановый металл. С начала нынешнего месяца на счету коллектива печи 1598 тонн стали, выданной дополнительно к заданию.

## Работа огнеупорщиков по новому графику при сокращенном рабочем дне

Коммунистическая партия и Советское правительство проявляют постоянную заботу о благе народа. Выполняя решения XX съезда КПСС, партия и правительство провели в жизнь многие мероприятия, направленные на дальнейшее улучшение благосостояния советского народа. Одним из них является переход на семичасовой рабочий день.

К этому важному делу в нашем цехе ремонта промышленных печей была проведена большая подготовительная работа. На многих участках механизированы трудоемкие процессы, проведены организационные мероприятия, обеспечивающие лучшие условия труда. После этого коллектив цеха, первым на комбинате, 16 июля перешел на семичасовой рабочий день.

Теперь в цехе организована работа по новому графику: в течение суток работают три бригады, а четвертая отдыхает. При этом каждая бригада четыре дня работает по восемь часов, а затем в течение двух суток отдыхает.

Переход на такой график способствовал улучшению работы и отдыха трудящихся. Об этом говорят многие факты. До перехода на семичасовой рабочий день коллектив нашего цеха производил малый ремонт мартеновских печей за 70—80 часов, а в августе такой объем работ выполнял за 64 часа. Таким образом, на ремонт мартенов достигнут самый короткий срок за последние полгода, а также за весь прошлый год. Если подсчитать всю экономию времени, которую дал коллектив цеха в июле, августе и сентябре при семичасовом рабочем дне, то это составит более ста часов. Такая же картина и с полным ремонтом мартеновских печей.

Вместе с тем, в августе у нас достигнута самая высокая производительность труда за последние пять месяцев и более высокая, чем в 1956 году.

В прошедшем месяце коллектив цеха выполнил план на 107,5 процента, а нормы выработки —

на 130,5 процента. Многие бригады и звенья на предоктябрьской вахте, работая по новому графику, добились высоких показателей. Так, каменщики комсомольско-молодежного звена т. Ермолаева и звена т. Сигаи выполнили нормы выработки на 154 процента, шлаковщики звена т. Кондратьева — на 153 процента. Также высокопроизводительно работают каменщики и в сентябре. С начала нынешнего месяца звено т. Сигаи выполнило нормы выработки на 175 процентов, больше чем по полторы нормы выполнили звенья каменщиков тт. Юрвева и Кишкина, звенья шлаковщиков тт. Кондратьева, Добровольского и Кострикова. Значительно перевыполняют нормы звенья подручных каменщиков тт. Жариковой, Огурцовой, Арюциной и Бойко.

Вместе с ростом производительности труда при семичасовом рабочем дне повысилась и заработная плата рабочих. В целом по цеху она увеличилась на 19 процентов. Так, например, каменщик пятого разряда раньше зарабатывал 1300 рублей, сейчас его заработок возрос до 1620 рублей. Каменщики восьмого разряда зарабатывали 2200—2300 рублей, теперь — 2670 рублей.

Переход на работу по новому графику способствует лучшему отдыху трудящихся и помогает в учебе.

Но надо сказать, что в цехе еще не изжиты нарушения трудовой дисциплины. Некоторые рабочие не дождут чести своего коллектива, допускают прогулы. Так, каменщики Хужин, Сморгчов и Минеев из-за пьянки допустили прогулы. Всего же в августе прогуляло 28 человек.

На борьбу за укрепление трудовой и технологической дисциплины наш коллектив направляет свое внимание с тем, чтобы добиться дальнейшего повышения производительности труда и успешного выполнения предоктябрьских обязательств.

**И. ТАРАСОВ,**  
редактор стенгазеты  
«Огнеупорщик».

## Готовят кадры станочников

Вслед за коллективом цеха ремонта промышленных печей и доменщиками на семичасовой рабочий день скоро перейдут и другие цехи. А для этого, помимо решения различных технологических вопросов, необходимо подготовить и кадры.

Упорно взялись готовить кадры станочников в вальцетокарном отделе сортопрокатного цеха. Там сейчас обучаются токарному делу 23 человека. Десять из них имеют среднее образование.

Все они по четыре часа в день проходят теорию в учебно-курсовом комбинате, а четыре часа ра-

ботают на станке. Обучением новых станочников занимается начальник вальцетокарного отдела т. Корнилов.

Будущие станочники продолжают учиться в школе рабочей молодежи. Повышают уровень знаний и станочники, уже работающие в цехе. Пять из них, работающих с прошлого года, приняты на заочное отделение горно-металлургического института, один поступил на вечернее отделение. А станочники тт. Букреев и Шляхтин уже учатся на втором курсе института.

**Н. АЛЕКСЕЕВ.**

## К сведению делегатов XV заводской партконференции

XV заводская партийная конференция открывается 9 октября в Доме культуры металлургов на правом берегу. Выдача временных удостоверений делегатам, избранным на конференцию, производится ежедневно с 9 часов утра до 6 часов вечера в заводском партийном комитете, в комнате № 25.

Заводской партийный комитет.

## В честь 40-летия Великого Октября



На предоктябрьской вахте в августе коллектив комсомольско-молодежной печи № 13 выплавил 3400 тонн стали сверх плана. За достигнутые успехи коллективу этой печи присуждено первое место в соревновании и переходящее Красное знамя. Бригаде сталевара А. Князева присвоено звание лучшей бригады.

На снимке: сталевар А. Н. Князев у мартеновской печи.  
Фото Е. Карпова.

## ГОТОВИМ ТРУДОВЫЕ ПОДАРКИ

Каждый день на Доске показателей и в листовках «Молния» третьего мартеновского цеха отмечают успехи на предоктябрьской вахте.

Сотни тонн сверхпланового металла выдала коллективы печей №№ 14, 17, 22 и 24. Коллектив нашей печи № 15 сварил сверх 22-дневного задания 915 тонн металла.

Мы стараемся использовать все возможности, чтобы печь работала лучше. При последнем ремонте возле кессонов нашей печи установили по 4 форсунки, через которые вдвигается в печь смола. Поработав немного, мы пришли к выводу, что можно давать смолу только по двум форсункам около каждого кессона. Так и сделали, смолы расходуется меньше, а эффективность от сгорания ее велика, и печь работает интенсивно, коксового газа она берет в 2 раза меньше, чем прежде. Поэтому

плавки у нас идут с опережением графика на час.

Но бывает и так, что неисправность какого-либо механизма сдерживает нас. 22 сентября сталевар т. Писарев и я на плавках сэкономили по 1 часу. А бригада т. Ожиганова на плавке потеряла 1 час. Это потому, что плохо работало электрооборудование механизма для перекидки клапанов.

Час потерял я на плавке и 23 сентября. В этот день подключали форсунки 16-й печи, и наши форсунки со стороны печи № 16 тоже были отключены. Это и удлинило нашу плавку.

Коллектив нашей печи будет продолжать настойчиво бороться за то, чтобы выдать больше металла и с трудовой победой встретить 40-ю годовщину Октября.

**В. СКРИПЧЕНКО,**  
сталевар печи № 15 третьего  
мартеновского цеха.

## Наши претензии обжимщикам

Когда старшие прокатчики стана «500» сортопрокатного цеха уходили на пенсию, то на их место выдвинули молодых. Один из них — мастер т. Трушкин, работавший ранее старшим вальцовщиком.

Мастер т. Трушкин работает в смене т. Клементьева. Оба они дело знают и умеют организовать коллектив на борьбу за перевыполнение плана. Коллектив смены т. Клементьева дружно трудится с начала года, имея на своем счету около 900 тонн металла, прокатанного дополнительно к заданию. Из них 475 тонн металла он прокатал сверх задания 22 дней сентября.

В остальных сменах работа идет хуже, и стан имеет задолженность с начала года. На борьбу за

преодоление отставания наш коллектив направляет свое внимание. Нужно, чтобы и обжимщики создавали сортопрокатчикам условия для повышения производительности труда. Они должны подавать заготовки размером 150 × 120 миллиметров. Подают же заготовки меньшего сечения и коротыши.

Это сильно отражается на работе. Ведь на прокатывание заготовок меньшего сечения или коротышей все равно надо затрачивать то же время, что и на нормаль-

## За сверхплановый прокат

Августовское задание наша смена выполнила неплохо. Мы выдали сверх плана 912 тонн проволоки. Смена же т. Ставицкого и мастера т. Петрова добилась более высоких показателей и заняла первое место.

Неплохо начали было мы работу в сентябре. Но во второй декаде бригада отстала от первой и второй смен тт. Ставицкого и Бурылева.

Как в нашей смене, так и в других сменах немало теряем времени на том, что обжимщики подают заготовки, запороченные пленами. Это следствие низкого качества разливы стали во втором мартеновском цехе, откуда к нам поступает металл.

Обжимщики же не выбраковывают заготовок и так подают к нашей нагревательной печи. А плена на заготовке причиняет нам большую неприятность. Мы прокатываем проволоку толщиной в 6,5 миллиметра, она быстро стынет, и плена забивает пропуск. Происходят задержки.

Но и у нас еще не изжиты свои неполадки. 19 сентября мастер т. Титов задал в первую клеть холодную заготовку. Поломался валок, и стан потерял на простое около 100 тонн продукции.

20 сентября снова в нашей смене была остановка стана. На этот раз срезалась шпонка полумуфты толкателя. Этот случай можно отнести только за счет небрежного отношения к работе слесарей. Механик т. Александров и бригадир т. Руденко не следят за тем, чтобы слесари регулярно осматривали механизмы.

Наш стан «250» № 2 в августе вышел на первое место. Теперь же эти недочеты тянут нас вниз. Коллектив стана старается исправить положение, нужно создать условия и в первую очередь не подавать запороченные заготовки и обеспечить четкую, безаварийную службу механизмов.

**Н. ТОКМЯНИН,**  
мастер стана «250» № 2 проволочно-штрипсового цеха.

ные заготовки. 22 сентября смена т. Климентьева прокатала заготовок больше, чем положено за 8-часовую смену, но в общем итоге она все же недодала около 100 тонн проката.

Так отражается ненормальное снабжение заготовками и на работе других смен. Чтобы не создавать затруднений прокатчикам, обжимщики должны тщательней подбирать заготовки.

**В. АРХИПОВ,**  
начальник стана «500»  
сортопрокатного цеха.

## ГОРОДСКОЕ СОВЕЩАНИЕ СЕКРЕТАРЕЙ ПАРТОРГАНИЗАЦИИ И ПАРТГРУППОРГОВ

Сегодня, 25 сентября, в 6 часов вечера в Доме культуры трудовых резервов проводится городское совещание секретарей первичных, цеховых партийных организаций и партгруппоргов. Горком КПСС.

# О проведении месячника по озеленению и благоустройству города

Постановление бюро Магнитогорского горкома КПСС от 19 сентября 1957 года

Вся страна готовится достойно встретить 40-ю годовщину Великой Октябрьской социалистической революции. Коллективы промышленных предприятий и строки нашего города активно участвуют в предоктябрьском социалистическом соревновании, борются за досрочное выполнение производственных планов, за ввод в эксплуатацию жилья и культурно-бытовых учреждений.

Трудящиеся нашего города весной этого года многое сделали по благоустройству и озеленению города. Коллективами коммунальных хозяйств с помощью трудящихся было высажено свыше 35 тысяч деревьев и более 80 тысяч кустарников. Немало делается и сейчас по копке ям и траншей, чтобы осенью этого года еще посадить не менее 250 тысяч деревьев и кустарников.

Задача партийных, советских, профсоюзных, комсомольских организаций и всех жителей нашего города состоит в том, чтобы этот план был не только выполнен, но и значительно перевыполнен.

Для этого есть все возможности. Необходимо только поддерживать в этом благородном деле инициативу трудящихся. У нас есть немало хороших примеров патриотического отношения к озеленению, уходу за деревьями и кустарниками, благоустройству города.

Бюро горкома КПСС постановляет:

1. Одобрить обращение исполкома городского Совета депутатов трудящихся к населению города об отработке на озеленении и благоустройстве города каждым магнитогорцем не менее 8 часов.

2. Объявить с 25 сентября 1957 года месячник по озеленению и благоустройству города под знаком достойной встречи 40-й годовщины Великого Октября.

3. Обязать секретарей райкомов КПСС тт. Кудрявцева, Синдина, Катаеву, председателя горисполкома т. Полухина и председателей райисполкомов тт. Новокрещенова, Шерстнева, Солодушенко провести на предприятиях, организациях, учреждениях, при домоуправлениях рабочие собрания, собрания жильцов с вопросом о проведении месячника по озеленению и благоустройству города.

Бюро горкома КПСС обращается с призывом ко всем трудящимся нашего города — горячо взяться за это благородное дело, организованно провести месячник по озеленению и благоустройству города, провести большую разъяснительную работу по сохранению зелени с тем, чтобы в ближайшие годы сделать наш родной Магнитогорск городом-садом.

Секретарь горкома КПСС А. СОЛОВКОВ.

## Лучше подготовиться к работе в зимних условиях

Многое делается в вальцетокарном отделе сортопрокатного цеха, чтобы зимой можно было работать нормально. Возле отделения асфальтировали площадку, установили хорошие ворота. Сейчас строительная группа прокатных цехов под руководством т. Мельчугова ремонтирует окна.

Прежде эту работу выполняли бригады «Уралдомремонт» и заготавливали. А наши строители уже поставили железные рамы 10 окон, остеклили их. Осталось еще заменить металлическими шесть рам. И эта работа будет выполнена в ближайшее время, так как бригады стройгруппы этим делом занимаются серьезно.

Во время общественного смотра техники безопасности и охраны труда рабочие нашего отдела высказали немало пожеланий по подготовке к зиме. Они требуют разгрузить отдел от заготовок валков. И это правильно. Сейчас в цехе штабеля валков занимают много места.

А ведь можно их складировать

на площадке возле отдела. Только надо иметь автокран, чтобы впоследствии заготовки подавать в отдел. Автокран, который предназначался нам, был передан в автотранспортный цех. Надо такой же кран дать и нашему отделу.

Крайне необходимо в нашем отделе установить 25 калориферов. Но их нам не дают. В последнее время начальник УКСа т. Кращенко ответил, что из имеющихся на складе калориферов он не может отпустить нам ни одного, так как они предназначены для других объектов.

Так же невнимательно относятся к нам и работники отдела снабжения. Для проведения отопления в отделе нам необходимо 600 метров труб разного диаметра. Но в отделе снабжения только обещают, а труб не дают.

Время не ждет. Нужно создать все условия для нормальной работы отдела в зимнее время.

П. КОРНИЛОВ, начальник вальцетокарного отдела сортопрокатного цеха.

## На полях подсобных хозяйств

На 22 сентября в подсобных хозяйствах комбината убрано 1375 гектаров картофеля. Остались не убранными в МОСе—17 гектаров, в ЖОСе—25, в Северном—35 и на Полях орошения—13 гектаров.

Плохо справляются с заданием работники охраны завода. Они

убрали только 6 гектаров из 25. Железнодорожникам предстоит убрать еще 14 га картофеля, коллективы шмотно-динасового и копрового цехов оставили не убранными по шесть гектаров. С таким отставанием в уборке картофеля мириться нельзя.

# Магнитогорск — Кузнецк

Выполнение плана по основным видам продукции за 20 дней сентября (в процентах):

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	98,2	101,5	Агломерат	103,2	99,4
Сталь	97,5	100,6	Кокс	100,4	99,5
Прокат	90,9	78,0	Огнеупоры	97,3	96,5
Руда	102,2	89,2			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах):

ММК		КМК	
Мартенов. цех № 2	— 95,6	Мартенов. цех № 1	— 101,1
Мартенов. цех № 3	— 101,9	Мартенов. цех № 2	— 100,2
Мартенов. печь № 2	— 115,6	Мартенов. печь № 2	— 98,3
Мартенов. печь № 12	— 106,1	Мартенов. печь № 8	— 97,6
Мартен. печь № 19	— 98,8	Мартенов. печь № 10	— 102,4
Мартен. печь № 22	— 99,6	Мартенов. печь № 15	— 103,1
Обжимной цех	— 98,1	Обжимной цех	— 92,2
Среднелистов. стан	— 103,0	Листопрокатн. цех	— 79,3
Ж Д Т	— 101,6	Ж Д Т	— 91,0
Доменная печь № 3	— 103,5	Доменная печь № 3	— 100,2

## Субботник на стройке дома

После окончания дневной смены 21 сентября из основного механического цеха отправилась большая группа станочников на участок строительства домов своими силами на субботник. Там постоянно работают застройщики контролер ОТК т. Мохов, шифовальщик т. Пичугин, слесари тт. Темлянцева и Овчинин. В помощь им на субботник прибыло 60 человек из цеха.

18 девушек, из прибывших на субботник, обивали драпкой стены дома, остальные работали на отделке дома и рыли траншеи для

фундаментов двух других домов.

Хорошо работали технологи тт. Омельченко и Ронин, нормировщик т. Борисевич, мастер т. Митрохин, слесарь т. Гербеов, токарь т. Бережанский и другие.

Участники субботника отработали 3,5 часа. Все задания они выполняли добросовестно, делали хорошо, чтобы скорее кончить строительство и предоставить квартиры рабочим нашего цеха.

А. ГРИШИН, председатель цехнома основного механического цеха.

## Порядка все же нет

Когда зайдешь в кузнечно-прессовой цех, то сразу обращаешь внимание на асфальтированную дорожку. Она, а также и площадки, все время поливаются водой, содержатся в чистоте.

Но, осмотревшись в цехе, приходишь к выводу, что там все же нет порядка. У отжигальных печей в свое время уложены металлические листы. Но они тонкие, не толще 15 миллиметров. Под тяжестью укладываемых на них деталей они покоробились, концы их загнулись кверху, о них спотыкаются проходящие там кузнецы.

Рабочие, обслуживающие этот участок, постоянно находятся под угрозой травмирования.

К тому же эти площадки зачастую завалены поковками. Вагоны для погрузки подают очень нерегулярно, с задержками.

Об этом знают работники отдела главного механика, но мер не принимают. Нужно руководителям цеха и отделу главного механика создать все условия для работы кузнецов и обеспечить порядок в цехе.

Н. СИЛЬЧЕНКО, кузнец кузнечно-прессового цеха.

## Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека ММК получила новую партию технической литературы. Наибольший интерес представляют следующие книги:

Новая техника в электроснабжении промышленных предприятий. Сборник статей. В сборнике рассмотрены перспективы производства электрооборудования для промышленных предприятий в шестой пятилетке, пути развития конструкций современных выключателей высокого напряжения, комплексных распределительных устройств трансформаторных подстанций и новых серий синхронных электродвигателей. Материалы сборника должны оказать помощь инженерно-техническим работникам проектных и монтажных организаций системы электроснабжения промышленных предприятий.

Фельдбаум А. А. — Электрические системы автоматического регулирования. В книге изложены общие принципы устройства электрических систем автоматического регулирования. Рассмотрены схемы, теория и методы расчета. Книга предназначена для конструкторов и инженеров-производственников, интересующихся вопросами теории автоматического регулирования.

Калин Н. Ф. и др. — Изыскания воздушных линий электропередачи 3—10 кв.

В книге описываются приемы геодезических измерений и дается методика обработки материалов и изысканий. Излагаются основные технические условия прокладки воздушных линий на местности: по улицам городов, вблизи складов взрывчатых материалов и др. Книга предназначена для ИТР, работающих на изыскании ВЛ 3—10 кв.

Жетвин Н. П. — Удаление окислы с поверхности металла. Опыт завода «Серп и молот».

В книге описывается опыт металлургического завода «Серп и молот» по травлению углеродистых, нержавеющих и жаропрочных сталей и некоторых сплавов (сорт, лист, лента и проволока). Книга предназначена для инженеров и может быть использована мастерами металлургических и машиностроительных заводов.

Соколов А. Н. и Липницкий А. М. — Механизация работ по обрубке и очистке литья.

В книге рассмотрены механизированные способы обрубки и очистки литья, а также применяемое для этих целей оборудование. Дано понятие о схемах технологического процесса для различных групп литья и потоке в обрубных отделениях. Книга рассчитана на рабочих обрубных отделений для повышения их квалификации и может быть полезна мастерам и технологам литейных цехов.



Доярка подсобного хозяйства МОС Анастасия Зайцева за восемь месяцев надоила от каждой закрепленной за ней коровы по 2500 килограммов молока. На снимке: А. Зайцева готовится к дойке коров. Фото Е. Карпова.

## Не берегут вагоны

Общезвестно, какое имеет значение для слаженной работы цехов нашего комбината нормальное обслуживание их транспортом. Но это обслуживание нередко срывается вследствие того, что в цехах все еще не научились бережно относиться к вагонам.

Не так давно на второй сульфидной фабрике, грузя старое оборудование, повредили кузов металлического полувагона. Повредить повредили, но признать свою вину не хотят. А начальник фабрики т. Глушков даже отказался подписать акт на это вопиющее нарушение правил пользования вагонами.

Бьют вагоны в первом листопрокатном цехе. Но особенно варварски относятся к вагонам некоторые работники копрового цеха. Там повредили одну платформу в смене мастера т. Швидко. 6 и 10 сентября в этом же цехе повредили два вагона в смене т. Халитова и мастера т. Волкова. А начальник отделения т. Чабан допустил падение двух трехосных думпкоров в бойную яму.

Один из этих думпкоров пришел в полную негодность, транспорту причинен убыток в 13 тысяч руб.

Нет должного ухода за вагонами в мартеновских цехах, особенно на шихтовых дворах.

А в листопрокатном цехе, где начальник т. Гончаров систематически перегружают вагоны обрешью. Там всегда на 50-тонную платформу грузят не менее 80 тонн. Вследствие этого прогибаются рамы, приходится ставить вагон на ремонт.

Имеют место факты бесхозяйственного отношения к вагонам и в службе движения. В августе движеньцы вывели из строя 11 вагонов.

И. ЩЕГОЛЕВ, ревизор вагонного отделения службы подвижного состава.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Гуттаперчевый мальчик», завтра «Музыка с Марса».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: Баши-Ачук.

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Поэт».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Знакомство».

КИНОТЕАТР «МАГИТ»: «Поэт».