Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 114 (2738)
ПЯТНИЦА
27
СЕНТЯБРЯ
1957 года
Цена 10 коп.

К сведению делегатов XV заводской партийной конференции

XV заводская партийная конференция открывается 9 октября в Доме культуры металлургов на правом берегу. Выдача временных удостоверений делегатам, избранным на конференцию, производится ежедневно с 9 часов утра до 6 часов вечера в заводском партийном комитете, в комнате № 25.

Заводской партийный комитет.

Навстречу 40-летию Октября

В основном механическом цехе образцы высокопроизводительного труда показывает на предоктябрьской вахте токарь большетокарного отдела Я. Ш. Толбеев. За достигнутые успехи ему присвоено звание лучшего токаря комбината.

На снимке: Я. Ш. Толбеев за работой. **Фото Е. Карпова.**

В борьбе за ликвидацию задолженности

Соревнуясь за достойную встречу 40-летия Великого Октября, коллектив стана «300» № 3 настойчиво борется за ликвидацию задолженности, допущенной в мае, июне и июле нынешнего года. Все бригады стана в сентябре работают ровно, опережая график. За 24 дня они прокатали свыше тысячи тонн металла сверх графика.

Здесь третья бригада начальника смены т. Салтыкова и мастера т. Шишова не только выполняет график, но и выдала в этом месяце 226 тонн проката сверх плана.

Настойчиво борется за преодоление отставания первых дней сентября первая бригада, где начальник смены т. Ахматов и мастер т. Кузнецов. 24 сентября она достигла рекордного производства при прокатке круга 28, выдав дополнительно к заданию 330 тонн металла. На следующий день коллектив этой бригады перекрыл достигнутые результаты, он прокатал сверх задания 370 тонн металла.

Полнее используем резервы

На предоктябрьской вахте мартеновцы третьего цеха за 24 дня сентября сварили дополнительно к заданию три тысячи тонн металла. Более 800 тонн сверхплановой стали сварил и коллектив нашей печи № 24.

Успехи коллектива были бы еще лучше, если бы устранить все помехи. У нас до сих пор то и дело происходят одновременные выпуска плавок.

Не создают условий для работы и доменщики. В чугуне все еще много серы и на удаление ее из стали приходится затрачивать много времени.

Не урегулирован вопрос и с подачей смолы. Наша печь предпоследняя в цехе. Сюда по смоловоду поступает смолы меньше, чем на 14-ю и другие печи. И это снижает производительность печи.

Не изжиты и другие неполадки. Пути у мартеновских печей крайне запущены. На днях рельсы разошлись, и бункер с сыпучими материалами не дошел до нашей печи, сошел с рельсов. Три часа тогда мы заваливали в печь первый состав.

Коллектив печи старается и преодолевает эти трудности. Но руководству цеха надо сделать все, чтобы создать условия для ровной работы всех печей.

А. КРАТ,
сталевар печи № 24 третьего мартеновского цеха.

ДЕНЬ РАБКОРА-МЕТАЛЛУРГА

27 сентября с. г. в 6 час. вечера во Дворце культуры металлургов заводской партийный комитет, редакции газет «Магнитогорский рабочий» и «Магнитогорский металл» проводят

ДЕНЬ РАБКОРА-МЕТАЛЛУРГА

В программе:

Доклад: «40-летие Великой Октябрьской социалистической революции и задачи рабкоров».

Обмен опытом работы рабкоров.

Выставка стенных газет завода.

Консультации для рабкоров.

Большой концерт художественной самодеятельности.

Выступление членов литературного объединения.

Приглашаются рабочие корреспонденты, редакторы и члены редколлегий стенных газет, партийные, профсоюзные, комсомольские работники, рабочие, служащие, инженерно-технические работники завода.

МАРТЕНОВЦЫ ВТОРОГО ЦЕХА! ВЫ ЗАДОЛЖАЛИ СТРАНЕ МНОГО СТАЛИ

НАСТОЙЧИВО БОРИТЕСЬ ЗА ПРЕОДОЛЕНИЕ ОТСТАВАНИЯ!

Всемерно улучшать работу печей

С каждым днем трудящиеся комбината добиваются успехов, чтобы встретить славную годовщину Октября новыми трудовыми победами. Но во втором мартеновском цехе этого не видно. Там три больших печи №№ 1, 4 и 10 задолжали с начала месяца свыше 5 тысяч тонн стали. И несмотря на то, что коллектив печи № 2, где работают сталевары тт. Мальцев, Зуев и Корчагин, выдал за 24 дня 1630 тонн сверхпланового металла, значительно перевыполняют задания коллективы печей №№ 5, 6 и 12, все же цех находится в большом прорыве.

В этом цехе имеются большие простои. Только на многоразовой смене пятовых балок на печи № 5 в сентябре потеряно 10 часов, на печи № 10—14 часов, на печи № 7—15 часов, а печь № 4 по той же причине потеряла 20 часов.

За достигнутые успехи в работе бригаде сталевара мартеновской печи № 13 т. Князева присвоено звание «Лучшая бригада».

На снимке: молодой подручный этой бригады **Геннадий Маликов** у мартеновской печи.

Фото Е. Карпова.

А каждая остановка печи на замену балки влечет за собой нарушение температурного режима в печном пространстве. Причина выхода из строя балок должным образом не выяснена. Здесь играет роль и конструкция их и качество воды, поступающей для охлаждения. В цехе делают попытки изучить это и предложить новую конструкцию балок. Но этого мало. Надо серьезней заняться этой проблемой и главному сталеплавильщику т. Дикштейну и главному механику т. Рыженко. Нужно шире внедрять пароиспарительную систему охлаждения, которая исключает случаи горения балок. А пока этого нет. Необходимо потребовать от котельщиков более высокого качества балок, особенно сварки их, чтобы внутренние стенки были гладкими и на швах не смогли задерживаться осадки из циркулирующей воды.

Следует обратить внимание и на качество хромомагнезитового кирпича. В последнее время он менее прочный, не сваривается в своде в один монолит. Поэтому через свод между кирпичами просасывается воздух, что тоже отрицательно влияет на ход печи и состояние ее.

Кроме этих причин имеется много других, целиком зависящих от работы коллектива цеха. На первой печи, где сталеварами работают тт. Ефимов, Болотский и Сигбатулин, на горячих ремонтах наклонного сводика потеряно 60 часов. Сейчас печь должна стране более 1600 тонн металла. Большая часть вины за это падает на сталеваров, которые не обеспечили правильного ухода за агрегатом.

На печи № 4, где были большие простои на заменах балок и кессонов, сталевары прожгли свод. Потеряно еще 36 часов. Так же и на десятой печи на ликвидацию последствий ухода через порог чугуна в бригаде сталевара т. Уличева потеряли 8 часов.

В цехе есть немало и других случаев нарушения технологии. Сталевар т. Болотский перекрывает пар и не создает условий для распыления поступающего в печь мазута. К сталевыпускным отверстиям не подведен сжатый воздух, что затрудняет разделывание их.

Неисправные пути тормозят равномерную подачу к печам составов с металлоломом. Часто они простаивают в ожидании, когда будут отремонтированы пути.

И, хотя на этом теряют много времени в цехе, до сих пор надлежащих выводов не сделано.

Мер для укрепления этого участка начальник цеха не принимает. А его помощник по оборудованию т. Кулаков вообще состоянием путей не занимается. Он считает, что виноват в этом мастер т. Фатин.

Не выдерживают в цехе и графика ремонта печей. Печь № 10 выдала более 180 плавок, однако ее не ремонтируют.

Недавно сталеплавильщики этого цеха на производственном совещании обсудили вопрос об уходе за печами. Они высказали ряд предложений, чтобы улучшить работу. Нужно к их предложениям лучше прислушиваться и организовать слаженный труд всех бригад.

Мартеновцы второго цеха должны приложить все старания, чтобы преодолеть отставание и варить сверхплановую сталь. Возможности для этого есть. Ведь цех в последние дни перевыполняет задание на 400 тонн стали. А с выходом из ремонта печи № 4 выдача стали еще более возрастет. Нужна только дружная работа всего коллектива, действенное соревнование, непримиримость к нарушителям технологической дисциплины.

А. КОЛОМИЕЦ.

Сами создают помехи

Мартеновский цех № 2 из месяца в месяц отстает и в сентябре имеет большой долг. Нельзя сказать, чтобы в цехе не боролись с нарушениями технологии, здесь не пропускают случаев плохой работы сталеваров и мастеров. Нарушителей обсуждают на сменно-встречных собраниях, на них выпускают «Крокодил». О плохой работе печей и бригад бьют тревогу в наглядной агитации.

Но в то же время в цехе очень мало внимания уделяют другим участкам работы, от которых в какой-то мере зависит судьба плана. В цехе давно смирились с тем, что составы с металлическим ломом то и дело простаивают на путях у печей.

Чем же вызываются эти простои? Тем, что пути эти содержатся в крайне плохом состоянии. Особенно неудовлетворительны пути между печами №№ 10 и 11, 4 и 5. На них то и дело ломаются стяжные болты, смещаются рельсы.

После ряда неудачных заездов на эти участки пути их начинают ремонтировать. А составы с металлоломом в это время стоят. Печи в свою очередь тоже простаивают.

Особенно часто происходили задержки 21 сентября. Тогда состав мульд с металлоломом стоял около печи № 10 полчаса. Столько же времени потеряли и на простое у печи № 7.

24 сентября около десятой печи снова простояли 20 минут. Короче говоря, в сентябре не было ни одного дня, чтобы металлолом не задержался на 20—30 минут из-за неисправности путей у мартеновских печей.

Все дело в том, что состоянием путей серьезно никто не занимается. Механик по путям т. Шканьков вспоминает о путях только тогда, когда они выходят из строя. Тогда наскоро стянут болтами или подобьют костыль и уходят.

А помощник начальника цеха по оборудованию т. Кулаков вообще считает состояние путей чем-то второстепенным. На состояние механизмов он обращает внимание, а к путям у него руки не доходят. Не напоминает ему о них и начальник цеха т. Трифонов. А на наши замечания он не считает нужным реагировать.

Такая недооценка важных участков дорого обходится. И чтобы скорее выйти из прорыва, создать условия для нормальной работы мартеновских печей, нужно привести в полный порядок подъездные пути у печей и более внимательно следить за их состоянием.

Г. ГУРТОВЕНКО,
бригадир шихтового двора второго мартеновского цеха.

ПАРТИЙНАЯ ЖИЗНЬ

Перед новым учебным годом в сети партийного просвещения

Осталось немного времени до начала нового учебного года в сети партийного просвещения. К этому важному делу партийная организация сортопрокатного цеха провела большую подготовительную работу с тем, чтобы в нынешнем году не допустить ошибок и недостатков, которые имели место в прошлом. Недостатков же у нас было немало.

Большинство кружков и политшкол организованно закончили прошлый учебный год. На высоком уровне проходили занятия в кружке по изучению политэкономии, которым руководил пропагандист т. Мельников, в кружке по изучению конкретной экономики, которым руководил пропагандист т. Нудельман, и кружке по изучению политической карты мира (пропагандист т. Корнилов). Эти пропагандисты со всей серьезностью относились к порученному делу, к каждому занятию тщательно готовились и проводили их при активном участии слушателей. Все это способствовало тому, что в этих кружках была выполнена учебная программа, а слушатели хорошо усвоили пройденный материал.

Но так работали далеко не все. Пропагандист кружка по изучению политической карты мира т. Галыгин к занятиям должным образом не готовился, не проявлял требовательности к себе и слушателям. В результате имели место срывы занятий. Такое же положение было и в кружке по изучению конкретной экономики, которым руководил т. Орел. Много было недостатков и в других кружках, на что совершенно правильно указывали коммунисты при подведении итогов учебного года на партийном собрании.

Чтобы не допустить подобных ошибок, члены партбюро, пропагандисты и партгруппорги заранее провели индивидуальные беседы со всеми коммунистами, помогли им избрать форму учебы. Все это дало возможность укомплектовать политсеть с учетом подготовки коммунистов и их желания. В этом году у нас будут работать два кружка по изучению политической экономии первого и второго года обучения. Руководителями их утверждены опытные пропагандисты инженеры тт. Мельников и Сиразитдинов. Девять коммунистов будут самостоятельно изучать политэкономию.

Многие коммунисты и комсомольцы будут заниматься в кружке по изучению истории партии, в кружке по изучению конкретной экономики и политшколы. Пропагандистами этих кружков утверждены инженеры тт. Кандауров, Нудельман и Малород. Кроме того, у нас создано четыре кружка по изучению текущей политики. Всего же в политсети нашей парторганизации будут учиться 159 человек.

Вместе с тем многие коммунисты и комсомольцы учатся в других учебных заведениях. Так, электрики тт. Сидоренко, Солонников, машинист крана т. Чигирев, бригадир т. Жигулин, вальцовщик т. Зиновьев и другие учатся в институте, старший мастер т. Ищенко, электрик т. Крепкогорский, машинист крана т. Гормаш и т. Пигулевский — в техникуме. Коммунисты тт. Ахматов, Огарев и Грешняков учатся в вечернем институте марксизма-ленинизма, а 49 коммунистов и комсомольцев—в школе рабочей молодежи.

На днях мы обсудили на партийном собрании вопрос о подготовке к новому учебному году и утвердили состав политсети и пропагандистов, наметили мероприятия, обеспечивающие организованное начало занятий кружков и политшкол.

Перед началом нового учебного года мы готовимся провести теоретическую конференцию к 40-й годовщине Великого Октября. На этой конференции доклад на тему «Ленинская теория социалистической революции и диктатура пролетариата и ее дальнейшее развитие в решениях XX съезда КПСС» сделает пропагандист т. Мельников. Кроме того, на конференции будут сделаны доклады пропагандистами тт. Корниловым, Кандауровым и Сиразитдиновым. Готовятся к теоретической конференции и другие коммунисты, изучая тезисы Отдела пропаганды и агитации ЦК КПСС и Института марксизма-ленинизма при ЦК КПСС «К сорокалетию Великой Октябрьской социалистической революции».

Готовясь к новому учебному году, наша парторганизация поставила перед собой задачу охватить учебой всех коммунистов и добиться повышения идейного уровня политического просвещения.

А. СУДАКОВ,
заместитель секретаря партбюро сортопрокатного цеха.

В ПОМОЩЬ ПРОПАГАНДИСТУ И АГИТАТОРУ

Примерный план

Изучения тезисов Отдела пропаганды и агитации ЦК КПСС и Института марксизма-ленинизма при ЦК КПСС «К 40-летию Великой Октябрьской социалистической революции (1917—1957 г.)».

Первое занятие или беседа:

I. Победа Великой Октябрьской социалистической революции и утверждение диктатуры пролетариата в СССР.

II. Построение социализма в СССР — главный итог Октябрьской революции.

Второе занятие или беседа:

III. Героический подвиг советского народа в Великой Отечественной войне.

IV. Итоги социалистического строительства в послевоенный период и задачи советского народа в борьбе за коммунизм.

Третье занятие или беседа:

V. Коммунистическая партия—вождь, вдохновитель и организатор побед советского народа.

VI. Внешняя политика Советского Союза и борьба народа за мир.

VII. Влияние Великой Октябрьской социалистической революции на исторические судьбы человечества.

Партком завода.

На снимке: одна из лучших стерженщиц чугунолитейного цеха **В. С. Гаврилова**, систематически выполняющая нормы выработки на 150—160 процентов.

Фото Е. Карпова.

Уборка картофеля в подсобных хозяйствах закончена

Труженики подсобных хозяйств отдела рабочего снабжения при большой помощи коллективов цехов комбината успешно закончили уборку урожая картофеля. В последние дни особенно хорошо потрудился на уборке коллектив охраны завода. Он изо дня в день перевыполнял задание на копке и сортировке картофеля.

В подсобных хозяйствах также успешно закончена уборка всех зерновых. Сейчас подсобные хозяйства приступили к уборке капусты. Они принимают заявки от цехов комбината, чтобы обеспечить всех рабочих капустой.

Наладить равномерную работу

Бригады первого двора цеха подготовки составов работают крайне неравномерно. Наша бригада выполняет норму на 108 процентов, третья бригада — на 119 и первая — на 98.

Причина такой неравномерности в том, что мартеновцы первого цеха трудятся тоже очень неравномерно. В одной смене выдают они несколько плавок. Зато в другой смене ни одной. А раз нет плавок, то и не требуется составов изложниц. Поневоле приходится простаивать. 24 сентября нам пришлось заниматься то уборкой, то другим второстепенным делом, а изложницы не требовались. Выполнение нормы за этот день сильно упало.

Мало проявляют у нас заботы и о механизации трудоемких процессов. Начали было внедрять механизированную покраску прибыльных надставок. Дело до конца не довели и приостановили.

А покраска надставок вручную и трудоемка и идет очень медленно.

Устранение этих недочетов создаст условия для повышения производительности труда на оборудовании составов изложниц для разливки плавок.

В. СУСЛОВ,
красильщик изложниц.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Нужно учить молодежь

Перед коллективами цехов комбината стоит задача переходить на семичасовой рабочий день. А для этого нужно обеспечить нормальную работу во всех сменах, нужно готовить кадры.

Но в основном механическом цехе еще этот вопрос не решен как следует. Здесь хорошо занимаются с молодыми рабочими, пришедшими из ремесленных училищ мастера тт. Маевский, Погорелов, Курочкин. В их бригадах молодые рабочие быстро осваивают свое дело, трудятся хорошо, зарабатывают неплохо.

Но в других бригадах этому вопросу не уделяют должного внимания. А выпускники ремесленных училищ, хотя и имеют некоторую практику, но не привыкли работать на таких больших станках, поэтому им необходима помощь.

Поработает так без помощи мастера иной ученик месяц-другой и уходит в подкрановые рабочие или в грузчики.

Не только молодым рабочим нужна помощь. Она нужна и молодым специалистам. Есть у нас молодой мастер т. Русаков. За работу берется, теоретически подготовлен в техникуме, а достаточной практики не имеет.

В 1936 году, когда я начинал работать, то и мастера и старшие рабочие передавали молодежи опыт. Надо это возобновить. Можно использовать для передачи опыта и тех старших рабочих, которых иногда по трудбюллетеню переводят на легкую работу.

Нужно обеспечить станочников измерительным инструментом. А то у нас большой микрометр всего один на весь цех. Когда на станке № 239 срочно точили большую деталь, то мы не могли пользоваться этим микрометром. Нет инструмента и для замера диаметров отверстий.

Все это должны учесть руководители цеха и участков и устранить все недочеты.

И. УНИЧКОВ,
токарь основного механического цеха.

Ненужное „новшество“

Все привыкли к тому, что на путях, больших и маленьких, паровоз движется вперед той частью, где расположена труба. Так и должно быть. Тогда и паровоз движется нормально и машинисту легче управлять им и осматривать путь впереди.

Так было и у нас на путях второго мартеновского цеха до недавнего времени. А недавно я возвратился из отпуска, прихожу в цех и вижу — все четыре паровоза повернуты «задом наперед».

Неудобно, плохо видно, да и с точки зрения техники безопасности неблагополучно.

При таком положении машинист на паровозе должен находиться с правой стороны, а помощник — с левой. Мне с моего рабочего места не видно ни стрелок, ни балансов их. И я не знаю на какой путь впереди выйдет паровоз.

Поэтому у нас часты случаи, когда паровозы режут стрелки, сходят с рельс.

А на шихтовом дворе и того хуже. Там сейчас вдоль ям паровоз идет не той стороной, где находится машинист. Я не могу наблюдать за работой кранов над ямами, за погрузкой металлолома. Это может привести к травмам.

Куда я ни обращался, чтобы выяснить, чем вызвано такое «нововведение» на транспорте, но никто не отвечает. Говорят, что чуть ли это не является распоряжением самого начальника транспорта.

Как бы там ни было, однако в третьем мартеновском цехе паровозы работают, как и прежде, и ничего плохого в этом нет. Надо и у нас отказаться от ненужной затеи.

Следует лучше следить за своим подвижным составом и мартеновцам. Многие тележки мульд совсем в неудовлетворительном состоянии. На многих подшипниках выгорела смазка, они не проворачиваются, и скаты скользят по рельсам. От такого состояния ждать хорошего нечего. Нужно привести в порядок тележки и не допускать нарушения его.

Н. СЕМЫНИН,
машинист паровоза.

Книжная полка

В магазины Книготорга поступили в продажу технические книги:

Бронштейн И. Н. Справочник по математике для инженеров и учащихся втузов. 1957 г., цена 14—30.

Выгодский М. Я. Справочник по высшей математике. 1957 г., цена 13—40.

Жаворонков П. А. Зимостойкие яблони и груши на Урале. 1956 г., цена 9—20.

Андоньев С. М. Испарительное охлаждение мартеновских печей. 1957 г., цена 12—40.

Бутенко Н. Л. Памятка слесаря по монтажу паровых котлов. 1957 г., цена 5—45.

Левицкий В. С. Надписи на учебных и производственных чертежах. 1957 г., цена 2—40.

Ланбсберга Г. С. Элементарный учебник физики, часть III. 1957 г., цена 11—60.

Миренский М. Л. Работа на мелкосортном стане. 1957 г., цена 6—50.

Мерзляков В. И. Обработка и ремонт прокатных валков. 1957 г., цена 6—30.

Плеханов И. П. Справочник шофера. 1957 г., цена 6—50.

Зецеров Я. Комплексная механизация на огнеупорных заводах. 1957 г., цена 11—00 .

Зеленин Е. В. Черчение. 1957 г., цена 11—85.

Марков П. Н. Геологоразведочное дело. 1956 г., цена 9—75.

Кривошеев. Литые валки. 1957 г., цена 15—85.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: **«Баши-Ачук».**

Кинотеатр «Комсомолец» к 40-й годовщине Великого Октября в сентябре, октябре и ноябре проводит **кинофестиваль** по теме **«Владимир Ильич Ленин—великий вождь пролетариата».** 27 сентября смотрите **«Ленин в 1918 году»**, 28 и 29 сентября **«Депутат Балтики»**, 30 сентября **«Пролог».**

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: **«Поэт», «Следы остаются».**

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: **«Дон Сезар де Базан», «Поэт».**

Магнитогорск, типография ММК Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.

ФБ18711 Заказ № 4671