

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 124 (2748)

ВОСКРЕСЕНЬЕ

20

ОКТАБРЯ

1957 года

Цена 10 коп.

**Рабочие и работницы, инженеры, техники и мастера! Настойчиво внедряйте новую технику! Улучшайте организацию производства, обеспечивайте ритмичную работу предприятий, укрепляйте социалистическую дисциплину труда!**

(Из призывов ЦК КПСС).

## С ЧЕСТЬЮ ВЫПОЛНЯЮТ СВОИ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Настойчиво борется коллектив передового стана проволочно-штрипсового цеха—стана «250» № 2—за выполнение взятых на себя социалистических обязательств в честь знаменательной даты—40-й годовщины Великого Октября.

Дать ко дню великого праздника 7 тысяч тонн металла дополнительно к плановому заданию—таким было обязательство коллектива этого стана. Постоянно выскивая внутренние резервы производства, борясь с внеплановыми простоями, различного рода задержками, коллектив стана, где начальником А. А. Давыдов, подходит к знаменательной дате с большими производственными достижениями.

Свои обязательства—ко дню праздника выдать 7 тысяч тонн сверхплановой продукции—коллектив стана выполнил успешно. По итогам работы за 9 месяцев этого года на стане прокатано сверх задания 9496 тонн металла. Это почти на 2,5 тысячи тонн больше, чем предусмотрено обязательством!

2324 тонны сверхпланового металла имеет на своем счету пер-

вая бригада этого стана, руководимая начальником смены т. Кусовым, мастером т. Токмяниным, старшим вальцовщиком т. Нижником. Свыше 3 тысяч тонн металла прокатала дополнительно к плану вторая бригада мастера т. Буралева, старшего вальцовщика т. Аксенова. Лучших результатов в работе добился коллектив третьей бригады, руководимый мастером т. Петровым, старшим вальцовщиком т. Малышевым. По итогам работы в трех кварталах эта бригада сверх плана выдала свыше 4 тысяч тонн продукции.

Подсчитав свои резервы и возможности, коллектив стана «250» № 2 решил в оставшееся до праздника время выдать для нужд народного хозяйства еще 2 тысячи тонн продукции дополнительно к плановому заданию. И это новое обязательство выполняется с честью. За 17 дней октября на счету трех бригад уже записаны 1174 тонны сверхплановой продукции. По-прежнему среди бригад первенствует третья бригада мастера т. Петрова. На ее долю падает половина всей сверхплановой продукции.

## ВКЛАД МОЛОДЕЖИ В КОМСОМОЛЬСКУЮ КОПИЛКУ

Комсомольцы и молодые рабочие нашего комбината широко подхватили инициативу молодежи ряда предприятий Советского Союза беречь всегда и во всем, в большом и малом, по-хозяйски экономить государственные средства. Копейка—рубль бережет!—такой девиз стал у многих молодых рабочих, комсомольцев, комсомольских организаций цехов, взявшихся вложить свою лепту в общесоюзную комсомольскую копилку.

Месяцы кропотливой работы дали свои результаты. За счет экономии сырья и топлива, массовых воскресников, сбора металлолома, осуществления рационализаторских предложений комсо-

мольцы и молодежь нашего комбината внесли в общесоюзную комсомольскую копилку более четырех миллионов рублей.

Полтора миллиона рублей экономии получит наш комбинат от внедрения рационализаторских предложений, внесенных молодыми рабочими. Самый большой экономический эффект дает рационализаторское предложение слесарей коксохимической группы цеха КИП и автоматики комсомольцев В. Тицевского и А. Носилевского. Их предложение—автоматизировать взвешивание шихты—экономит комбинату и государству 180 тысяч рублей в год.

Н. АНТОНОВ.

## Книги наших металлургов за рубежом

На столе перед нами лежит книга «Прокатка периодических профилей арматурной стали», выпущенная Металлургиздатом в 1955 году. Книга освещает вопросы назначения арматурной стали, современного периодического профиля арматурной стали, особенности ее прокатки и калибровки, технологии обработки валков для прокатки периодического профиля и многие другие вопросы.

## Усовершенствованный кран

На Харьковском заводе строительных машин успешно закончились производственные испытания башенного крана С-390 грузоподъемностью 1,5—3 тонны, сконструированного инженерами предприятия Ю. Гусаковым, Ю. Поповым.

В отличие от существующих

кранов эта строительная машина свободно передвигается в любом направлении.

Конструкторы позаботились и об уменьшении металлоемкости нового крана. Он весит на одну треть меньше, чем существующие башенные краны такой же грузоподъемности.

## Достижения черной металлургии СССР за 40 лет

Такой основной теме была посвящена научно-техническая конференция на нашем комбинате. Конференция была подготовлена работниками научно-технической библиотеки совместно с заводским партийным комитетом и проводилась в честь знаменательной даты 40-летия Великой Октябрьской социалистической революции.

Огромны достижения черной металлургии Советского Союза за прошедшее время от свершения пролетарской революции до ее сорокалетия. Об этом, в частности, в своем обзорном докладе говорил директор комбината т. Воронов. Для сравнения можно привести такие цифры. Перед первой империалистической войной черная металлургия царской России выплавляла 4,2 миллиона тонн чугуна, 4,2 миллиона тонн стали. В 1913 году на всех заводах России было произведено всего 3,5 миллиона тонн проката. Но выплавка чугуна и стали Россия была на 5-м месте в мире. Русская металлургия того времени буквально плелась в хвосте металлургии развитых капиталистических стран и давала немногим более 5 процентов мирового производства чугуна и стали.

Черная металлургия Советского Союза развивается такими темпами, которые не знала и не знает мировая история. Останавливаясь на достижениях нашего комбината, т. Воронов сказал, что только наш комбинат выплавляет сейчас значительно больше чугуна и стали, производит проката, чем все заводы царской дореволюционной России.

С содокладами о достижениях в коксохимическом, сталеплавильном, доменном, прокатном производствах выступили главный инженер коксохимического цеха т. Шевлягин, начальник технологической группы доменного цеха т. Морев, начальник мартеновского цеха № 1 т. Беликов, инженер калибровочного бюро т. Литовченко.

П. ПЕРЕПЕЛКИН,  
зав. научно-технической  
библиотекой.



На снимке: вальцовщик черновой клети среднелистового стана листопрокатного цеха комсомолец Павел Шушарин, добывающийся слаженной работы клетей.

Фото Е. Карпова.



На снимке: один из лучших газовщиков доменного цеха Яков Петрович Поволоцкий.

Фото Е. Карпова.

## Нужен дефектоскоп

Всем известно, что на территории нашего комбината проложено очень много железнодорожных путей. Длина их составляет не одну сотню километров. Не приходится уже говорить о тех путях, которые связывают отдельные цехи между собой. У нас есть большие перегоны в несколько десятков километров.

Поэтому на нас, работников железнодорожного транспорта, ложится большая и ответственная задача содержать в образцовом порядке путь, тем самым создавать главное условие безаварийной работы внутризаводского транспорта.

Однако факты аварий еще есть. Весной этого года на перегоне от узла Южно-Уральской железной дороги до станции Входная произошла авария. Причина: лопнувший рельс. Вскоре на перегоне между станциями Флисовая—Пересечение опять произошла авария.

Конечно, такие случаи совсем не делают чести нам, железнодорожникам, но хочется поднять и еще один серьезный вопрос. Очень часто многие наши металлурги

обращают внимание на то, каким образом проверяется исправность железнодорожных рельсов. А проверяется это вот каким способом: мастер берет с собой обыкновенный молоток, идет по пути и простукивает рельсы. И здесь же по слуху определяет годность рельса к работе. А то берет зеркальце и при помощи его начинает исследовать головку рельса.

Разве нужно много доказательств, чтобы сделать вывод: такой, поистине, дедовский метод оправдывает себя слишком недостаточно. На наш взгляд, наступило время (и сейчас это вполне возможно) приобрести для комбината специальный прибор-дефектоскоп, который позволяет безошибочно определять любую трещину или другую какой-либо порок в рельсе. Думается, что руководители нашего железнодорожного транспорта примут необходимые меры и обеспечат путейцев таким нужным прибором.

В. НАСИМОВ,  
мастер по промеру пути,  
Л. ГОЛУБЕВ,  
бригадир пути ЖДТ ММК.

## Не в ладу с качеством

Было время, когда литейщики фасонолитейного цеха отливали заготовки удовлетворительно. Обработка их на станках проходила нормально, выявленные в редких случаях раковины заваривали быстро, и детали получались хорошие.

Но в последнее время литейщики снизили требовательность к себе и отливают заготовки с браком. Много литья они дали для ремонта седьмой домны. И что не возьмешь, всюду натыкаешься на брак. Семь конусов седла для воздухонагревателей отлили так, что позаливали трубки змеевиков, по которым должна циркулировать вода для охлаждения.

Срочно готовили также семь шкивов для наклонного моста седьмой домны. И тоже отлили все с большими дефектами: в литье раковины и приливы. Много труда пришлось затратить сварщикам, чтобы заварить раковины, да и для станочников прибавилось работы.

Таково же качество и прокладочных колец. А тормозные шкивы скиповой лебедки смогли в основ-

ном механическом цехе собрать только после многократной заварки и обработки на станках.

Литейщики отлили с значительными дефектами и многие другие детали. Для заливочных и разливающих кранов мартеновских цехов отлили 10 зубчатых колес. По технологии полагается на них против зубьев храповика оставлять отверстия для выхода реза при обработке. Литейщики ни на одной из этих заготовок отверстий не оставили и приходится их вырезать автогенем. А это недопустимо, так как деталь может повести.

Также приходится проделывать большую работу по устранению раковин в литье бандажей для аглофабрики, шестерен и других деталей.

Это вошло в плохую систему работы литейщиков. Пора технологам и начальнику цеха т. Носкову обратить на это серьезное внимание и прекратить выпуск брака.

П. РЫБАЧЕНКО,  
начальник участка ОТК.

Из произведений, поступивших на конкурс

## В ТЕ ТРУДНЫЕ ГОДЫ

Николай КУРОЧКИН.

(Рассказ)

К выпуску плавки, наконец, было все приготовлено. Под раздвоенным жолобом стояли ковши, у жолоба лежали пики и лапки-кочержки, а на безопасном расстоянии Сергей поставил кислородный баллон, похвой своей макушкой на большой снаряд.

Теперь, кажется, все. Можно и передохнуть. Сергей устало опустился на край железной колоды с водой, где сталевары замачивают горячий инструмент, и посмотрел на ноги. Ботинки совсем развалились, и из-под подошв выглядывали портянки. «Сходить бы в кладовку, другие выписать» — подумал Сергей и тут же определил, что желание это сейчас неосуществимо. Во время работы не то, что ходить по кладовым — закусить некогда. Впрочем, не только во время работы. После смены каждый старается побыстрее добраться до койки, чтобы поспать несколько часов. Ничего не попишешь — война...

Передохнуть Сергею не удалось. Едва он успел свернуть цыгарку, как из-за печи выкатился мастер Рыжов.

— Иванов! — крикнул он, увидев Сергея, хотя тот и сидел рядом. — Давай на первую печь. Пускай там плавку. Давай, давай немедленно.

И нетерпеливо помахал короткой ладонью.

Сергей сунул цыгарку за ухо, одернул рукавицы.

— Инструмент там есть? Рыжов снова помахал ладонью, — иди, мол, иди, — и прокричал крановщику:

— Ковш под первую-у! Под первую, говорю! — И уже вдогонку Сергею бросил:

— Инструмент есть, подручного нет. Помогите.

Только-только на массивный стэнд опустился громадный ковш, как Сергей сбил первую пробку. Однако, дальше пошло хуже. Летка была закрыта пережженным спекшимся магнитом. Его теперь приходилось отламывать по кусочку. Сергей скоро устал, потому что приходилось не только выгребать магнит, но и выкидывать его из жолоба лопатой-лотком. Магнит раскалился добела и обжигал. Сергей обмахнул распаренное лицо полкой куртки, хрипло выдохнул:

— Пикну дай!  
И, сердито плюнув, ругнулся: он был на площадке один.

— Что чертыхаешься?  
Круглолицый Рыжов появил-

ся неожиданно. Внимательно глянув, как грузно возится подручный с пилой, сказал то ли сердито, не то укоряюще-ласково:

— Совсем себя загнал, чертов сын. — Давай помогу.

Длинная пика, звякнув, твердо стукнулась о пробку в летке и отскочила. Рыжов с сердцем бросил ее и убежал. Через мгновение он вновь появился на площадке, подкачивая кислородный баллон. Сталевар Егоренков молча привернул к головке баллона шланг с трубкой, открыл кислород и тяжелым отсутствующим взглядом уперся в кирпичную кладку печи.

«Что это с ним?» — тревожно подумал Сергей. Егоренков был высок, носил усы и во всем любил аккуратность. Куртка на нем всегда была опрятно застегнута, очки вымыты, ботинки подбиты толстыми подошвами. В душевой он обычно — вот уже много лет — занимал одно и то же место на лавке у окна. Придя на смену пораньше, переодевался там и любил поговорить с кем-нибудь. Чаще всего о сыне, Викторе, который был штабным писарем где-то на северном фронте. За этими рассказами виделись сокровенные мечты Егоренкова о том, как сын будет покоить его старость.

Сергей не был охотник слушать Егоренкова: до войны он был в ссоре с Виктором. Оба они, и Сергей и Виктор, ухаживали за сероглазой девушкой Тоней, и, хотя Тоня отдала предпочтение Сергею, какое-то неприязненное чувство к Виктору долго еще жило в душе. Правда, это было давно и за лишениями, трудностями и борьбой стали мелки личные счеты.

Сергей ввел кислородную трубку в отверстие летки. Оттуда густо за клубился коричневый дым, затем фужнуло пламя, опалив и без того короткие брови и ресницы, а потом выбросился яркобелый металл.

Сергей отскочил, постоял с минуту, привалившись спиной к оградительной решетке, и заторопился на свою печь.

Высоко под крышей цеха висели большие электролампы, освещая будки, рельсовые пути, краны и рабочие площадки. Ярко польхали круглые оконца-глядельки. Грохали завалочные машины, погукивал чугуновоз, звякали вагонетки. И это все как-то уже привычно связывалось с представлением о войне:

здесь, не жалея сил, варят и варят сталь, а где-то на далеких фронтах рвутся снаряды, ухают бомбы, идут в бой солдаты.

Запыленные стекла сделались темно-синими, с разливочного пролета тянул свежий, бодрящий весенний ветерок, и какое-то хорошее чувство тихой радости коснулось сердца. Ночь уже подходила к концу, а утром Сергей пойдет домой, где его встретят Тоня и еще несколько друзей. Соберутся они, чтобы скромно, по-военному, отметить важное событие в жизни Сергея и Тони...

Летку на своей печи Сергей открыл с трудом. Разбрасывая яркие шипящие искры, сталь наполняла ковши, колеблющиеся языки света забегали по цеху. Сталь! Идет сталь! Это видение напоминало о чем-то далеком, о тех временах, когда не было войны.

Почему-то тогда Сергей меньше всегда думал о значении своей работы. Может быть, потому, что в это время он познакомился с Тоней?

Впервые увидел он ее в трамвае. Тогда стояла, как и сейчас, весна. Самая настоящая весна, такая, когда в сердце просыпаются неведомые и чудесно-неясные желания, когда хочется чего-то очень большого и милого, когда каждый человек представляется невероятно сложным созданием и до предельности простым.

Сергею понравилось, что девушка одета скромно, что у нее большие серые глаза, что она курносая и, по-видимому, недавно в городе. Он даже пожалел, что неверно устроена жизнь в том смысле, что нельзя запросто подойти к незнакомой девушке и сказать ей по-серьезному хорошее и, быть может, необходимое...

И, наверное, потому, что несознанно захотелось оставить в душе этой девушки какой-то след, он озорно спросил:

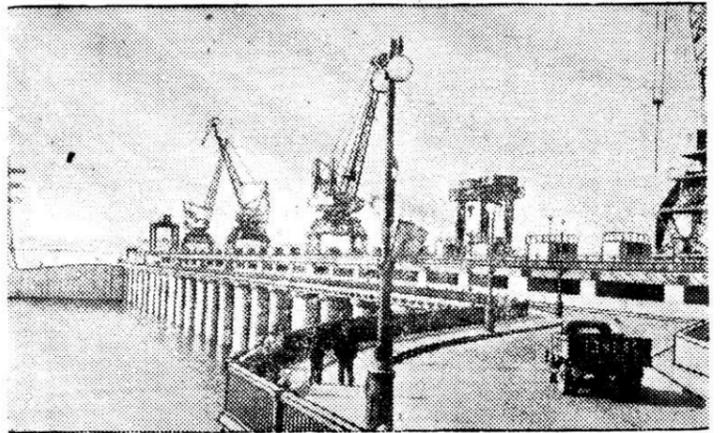
— Вы выходите на следующей остановке?

— Да.

— Так вам и надо...  
Девушка несмело улыбнулась — именно так, как можно было предполагать. Сергей попытался завязать серьезный разговор, но из этого ничего не получилось. Зараженная его первой фразой, девушка отвечала весело, и волей-неволей Сергею пришлось пошутить, когда она выходила из трамвая:

— Будет трудно — пиши до востребования!

(Окончание следует).



Украинская ССР. Каховская ГЭС вырабатывает второй миллиард киловатт-часов электроэнергии.  
На снимке: плотина Каховского гидроузла.  
Фото Ю. Лихуты. Фотохроника ТАСС.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

### Когда будет решен вопрос

Работница технического отдела нашего сортопркатного цеха т. Якименкова постоянно жаловалась на то, что комната, в которой она живет, для ее семьи мала.

Но вот трудящиеся нашего цеха решили обследовать бытовые условия, в которых находилась т. Якименкова. Посланная специально комиссия нашла, что т. Якименкова умышленно приписала в состав своей семьи четверых родственников. Вся ее семья состоит из 2 человек: ее самой и ребенка. Конечно, на двоих занимать комнату в двадцать с лишним квадратных метров — это хорошо. За умышленный обман коллектива цеховой комитет решил просить директора комбината исключить т. Якименкову из приказа и не ей предоставить новую жилую площадь, а старшему вальцовщику стана «300» № 3 т. Родину. За-

водской комитет дал свое согласие, согласился с мнением нашего коллектива директор комбината. Казалось бы все в порядке: получай, т. Родин, новую жилплощадь и живи. Но прошло уже около года, как все, зачисленные в приказ № 13, въехали в новые квартиры, а т. Родин все ходит по кабинетам управления коммунального хозяйства. Дело в том, что т. Светлов не находит нужным считаться с мнением нашего коллектива и до сих пор не выполняет приказ директора. Обращались мы неоднократно в завком.

— Разберемся, — сказали нам в завкоме.

Хочется пожелать, чтобы дела подобного рода решались гораздо быстрее и чтобы т. Родин получил, наконец, жилую площадь.

В. ГОРЬ,  
вырубщик сортопркатного цеха.

### Проводы ветеранов труда

Тепло проводил на заслуженный отдых своих ветеранов труда коллектив проволоочно-штрипового цеха. Специально для этого во Дворце культуры металлургов был проведен недавно вечер, на котором присутствовали все свободные от работы трудящиеся цеха, ветераны труда. Среди них операторы тт. Аверина, Королева, старший сварщик т. Безменов, вальцовщик т. Пух-

ляков, бригадир отгрузки т. Ходько и многие другие.

После приветственного слова начальника цеха т. Филатова, пенсионерам от коллектива цеха были преподнесены подарки. Интересный вечер закончился танцами, массовыми играми, демонстрацией кинофильма «Балет на льду».

И. о. редактора В. М. ШИБРЯ.

К сведению делегатов XVIII заводской конференции ВЛКСМ

XVIII заводская конференция ВЛКСМ открывается 27 октября во Дворце культуры металлургов на левом берегу. Регистрация делегатов, избранных на конференцию, производится ежедневно с 9 часов утра до 6 часов вечера в завкоме ВЛКСМ (вход со двора гостиницы, ком. 74). Завком ВЛКСМ.

ОТКРЫТ ПРИЕМ ПОДПИСКИ

НА ГАЗЕТУ

„Магнитогорский металл“

НА 1958 ГОД

Подписная цена газеты на год 12 рублей. Подписка принимается в городском отделе «Союзпечать», в редакции газеты «Магнитогорский металл», а также общественными уполномоченными в цехах.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Они встретились в пути», с 21 октября «Поддубенские частушки».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): сегодня «Райские птички», с 21 октября «Петр Первый» (I серия).

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Поддубенские частушки», «Дело pilota Мареша», с 21 октября «Ленин-

градская симфония», в зале кинохроники «Государственный эрмитаж».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Поддубенские частушки», с 21 октября «Ленинградская симфония».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Знакомство», «Девочка и крокодил», с 21 октября «Всего дороже», «Здесь жил Ленин».

## НОВИНКИ ТЕХНИЧЕСКОЙ ЛИТЕРАТУРЫ

Научно-техническая библиотека ММК получила новую партию книг по металлургии. Из них наибольший интерес представляют следующие:

1. Черная металлургия капиталистических стран. Часть 5. Стали новых марок и методы испытаний. М., Металлургиздат, 1957, 282 стр.

В книге описаны легированные стали новых марок, применяемые в послевоенные годы в США, Англии, Западной Германии, и методы металлургических и механических испытаний металлов. Имеются таблицы химического состава и механических свойств сталей. Книга рассчитана на ИТР и может служить пособием для студентов вузов и техникумов металлургической специальности.

2. Перлин И. Л. — Теория волочения. М., Металлургиздат, 1957, 424 стр.

В книге изложены с учетом новых материалов основные элементы теории волочения круг-

лых, фасонных и полых профилей. Книга предназначена для ИТР научно-исследовательских институтов, заводских лабораторий и аспирантов в области волочения.

3. Штромберг Я. А. — Обеспыливающая вентиляция прокатных станов. М., Металлургиздат, 1957, 72 стр.

В книге описываются конструкции пылеулавливающего устройства у прокатных станов и дается примерный расчет в зависимости от размера стана. В приложениях даются таблицы и схемы. Книга рассчитана на инженерно-технический персонал металлургических предприятий.

4. Павлов И. М. и др. — Руководство к учебному лабораторному практикуму по прокатке. Изд. 2-е. М., Металлургиздат, 1957, 254 стр.

В книге изложены методы проведения учебных лабораторных занятий по теории прокат-

ки и калибровки, кроме прокатки труб. Руководство предназначено для студентов вузов.

5. Приймак И. А. — Основы организации производственных потоков и организация их в мартеновских цехах. М., Металлургиздат, 1957, 152 стр.

В книге рассматриваются вопросы организации производственных потоков применительно к металлургическим цехам. Книга предназначена для ИТР заводов и студентов вузов, при изучении вопросов организации производства.

6. Правила устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов. (Обязательны для всех министерств и ведомств). М., Металлургиздат, 1957, 76 стр.

В правилах описываются устройство и установка грузоподъемных машин, содержание грузоподъемных машин и вспомогательных приспособлений, материалы, сварка и контроль качества сварки. В заключение дается порядок расследования аварий и несчастных случаев.

НТБ.

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны АТС 3-38-04 и 3-31-33.