

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 117 (2741)

ПЯТНИЦА

4

ОКТАБРЯ

1957 года

Цена 10 коп.

Товарищи металлурги! Ознаменуем сорокалетие Великого Октября новыми успехами в труде! Дадим больше чугуна, стали и проката в подарок Родине и всенародному празднику!

Закрепить и умножить успехи, достигнутые в сентябре, — дело чести коллектива нашего комбината

★ ★ ★

Шире размах соревнования за достойную встречу 40-летия Великого Октября

Сорокалетие Великого Октября советские люди готовят встретить новыми успехами в труде на благо Родины. На нашем комбинате, как и по всей Советской стране, ширится предоктябрьское социалистическое соревнование. Это способствовало улучшению работы на ряде участков комбината и преодолению отставания. В сентябре коллектив комбината выполнил план по всему производственному циклу.

Хорошо поработали в сентябре горняки. Они не только выполнили месячный план, но и выдали в счет обязательств 58 тысяч тонн руды, и 25800 тонн агломерата. Среди сталеплавильщиков наиболее успешно справился с заданием коллектив третьего мартеновского цеха, выплавивший сверх месячного плана 7 тысяч тонн стали. Перевыполнили план по товарному прокату все прокатные цехи. Заметного улучшения добились листопрокатчики первого листопркатного цеха.

На предоктябрьской вахте в сентябре образцы высокопроизводительного труда показали коллективы многих агрегатов. Так, прокатчики стана «300» № 3, где начальник т. Мельников, прокатали дополнительно к заданию 1400 тонн металла, а коллектив стана «250» № 2, где начальник т. Давыдов, досрочно завершил девятимесячный план и только в сентябре прокатал 1300 тонн металла сверх задания. Среди сталеплавильщиков первыми рапортовали Родине о досрочном выполнении девятимесячного плана сталевары мартеновской печи № 17 тт. Рудаков, Кульбегов и Гизятов. Широко применяя скоростное сталеварение, высоких показателей добились также сталевары тт. Скрипченко, Ожиганов, Лисарев, Корчагин, Мальцев, Зуев и многие другие.

По результаты работы комбината могли бы быть значительно лучше, если бы на всех участках были

своевременно устранены недостатки и мобилизованы силы коллектива. Разве можно, например, пройти мимо такого факта, когда в первом мартеновском цехе все печи не справились с заданием и допустили большой долг стране. И все это потому, что в цехе ослабили борьбу за укрепление трудовой и технологической дисциплины, за сохранность агрегатов. Поэтому здесь имели место аварии и потери металла. А начальник этого цеха т. Беликов, секретарь партбюро т. Батиев и председатель цехкома т. Алькин мирятся с подобным положением и не организовали действенное соревнование среди бригад.

Такое же положение было допущено и на толстолистовом стане листопркатного цеха, где начальник т. Коновалов. На этом стане из-за плохого ухода за оборудованием и аварий был допущен большой долг. По-прежнему плохо работали коллективы станов «300» № 1 и «300» № 2, а также многих мартеновских печей.

В октябре перед коллективом нашего комбината стоят большие и сложные задачи, на решение которых необходимо мобилизовать все силы и резервы. Многие следуют сделать сталеплавильщикам и обжимщикам для того, чтобы обеспечить прокатные станы металлом строго по графику и заказам. Решающим условием этого будет — улучшение ухода за агрегатами и оборудованием, строгое соблюдение технологической дисциплины.

Важная и неотложная задача всего коллектива нашего комбината сейчас в том, чтобы быстрее устранить недостатки в работе и еще шире развернуть предоктябрьское соревнование за выполнение и перевыполнение плана в каждом цехе, на каждом агрегате, в каждой бригаде. Все силы и резервы — на выполнение обязательств, принятых в честь 40-летия Великого Октября.



На предоктябрьской вахте в сентябре успешно выполнил обязательства коллектив стана «500» сортопркатного цеха. Он прокатал 3400 тонн металла сверх плана. Высоких показателей здесь достигла первая бригада мастера т. Трушкина, выдавшая в счет обязательств 1890 тонн проката. На снимке: мастер А. В. Трушкин и вальцовщик П. М. Глытнев.

ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ

На предоктябрьской вахте в сентябре коллектив нашего металлургического комбината справился с поставленными задачами — выполнил месячный план по всему циклу — добыче руды, производству агломерата, выжигу кокса, выплавке чугуна и стали, производству проката.

Первыми рапортовали Родине о выполнении сентябрьского и девятимесячного планов горняки и агломератчики.

Также успешно завершили девятимесячный и сентябрьский планы прокатчики проволоочно-штрипсового цеха и коксовики.

Среди сталеплавильщиков лучших показателей достиг в сентябре коллектив третьего мартеновского цеха. Он выплавил 7 тысяч тонн стали сверх плана.

Более тысячи тонн металлического листа прокатал сверх плана в сентябре коллектив первого листопркатного цеха.

Будем улучшать трудовые показатели

Половину сентября коллектив нашей первой доменной печи работал по графику семичасового рабочего дня. За это время мастера тт. Некрасов, Белич, Вазулев и я наладили хорошую взаимосвязь, что помогло нам улучшить показатели.

Работа по новому графику сплотила коллективы бригад. Теперь все члены бригады вместе работают и в одно время отдыхают.

Коллектив печи весь сентябрь настойчиво боролся за ровный ход печи. А снижение простоев — это залог повышения производительности агрегата. Простои у нас были значительно снижены. Но мы часть времени потеряли на том, что на нашей печи производили эксперименты по вдуванию мазута.

На других же печах простои в сентябре намного ниже плановых и составляют 0,5 процента — на 0,3 процента меньше, чем были прежде.

Мы добились также повышения температуры горячего дутья. И сейчас в печь вдуваем воздух, нагретый до 900 градусов. За счет уменьшения простоев и случаев расстройств хода печи мы добились наилучшего коэффициента использования полезного объема печи — 0,610.

Сентябрьское задание мы перевыполнили, дали стране 586 тонн сверхпланового чугуна.

В сентябре значительно улучшили качество кокса коксовики третьего блока. Это тоже помогло нам улучшить качество выпускаемого чугуна. В последние дни сентября и в начале октября многие выпуски чугуна имели серы 0,022—0,027 процента.

Успешно закончив сентябрьское задание, мы организованно включились в борьбу за выполнение плана октября.

И. ОВСЯННИКОВ,
мастер первой доменной печи.

Первый день работы по новому графику

Первое октября у печей третьего мартеновского цеха работа шла, как бы обычно. Те же операции выполняли люди, те же механизмы использовались.

Но привычному человеку сразу кидалось в глаза то, что в печных бригадах много новых рабочих, кое-где и вместо сталеваров трудятся люди, выдвинутые из подручных.

На нашей мартеновской печи № 2 руководство печными бригадами поручено сталеварам тт. Лисареву, Скрипченко и бывшим первым подручным сталеваров т. Жигареву и мне. Многие вчерашние подручные сталеваров работали сталеварами и на других печах.

Эта перестановка вызвана тем, что с первого октября наш цех перешел на работу по новому графику при сокращенном рабочем дне. Я принял печную бригаду от сталевара т. Колесникова, который переведен работать на шихтовый двор. Подручными у меня работают тт. Тихонов, Койнов и Ташкинов. Последний недавно окончил ремесленное училище.

Сознание того, что это первый день работы по-новому, не покидало каждого сталеплавильщика. Все старались работать лучше, чтобы закончить с высокими показателями не только первый день месяца, но и продолжать варить сверхплановую сталь.

Коллектив нашей печи в сентябре выдал стране сверх задания 1807 тонн стали. При этом сварил скоростным методом 71 плавку.

В первый день работы по новому графику мы сварили три плавки. В нашей смене плавка была сварена за 7 часов 30 минут — на 2 часа раньше графика.

С опережением графика были выданы плавки в сменах моих напарников. Так работали мы и второго октября.

Коллектив печи закрепил трудовые показатели, чтобы в октябре добиться успехов не ниже сентябрьских и завершить вахту в честь 40-летия Октября перевыполнением заданий по всем показателям.

А. ОЖИГАНОВ,
сталевар печи № 15 третьего мартеновского цеха.

С заданием справились

Много разнообразных заказов основных цехов комбината выполняет коллектив нашего котельно-ремонтного цеха. В сентябре наиболее сложными заданиями были изготовление масляных баков для первого листопркатного цеха и воздухохраников для электровозов, работающих на горе.

Особенно сложно изготовление воздухохраников. Качество сварки их определяли при помощи специальных приборов, но изъянов не обнаружили. На изготовление этих сложных изделий на участке мастера т. Сойхера особенно хорошо работали бригады тт. Старковского и Султайгареева.

На участке мастера т. Новикова так же слаженно работала бригада т. Корнилова. Она изготовляла кольца газопровода для чугунолитейного цеха.

На предоктябрьской трудовой вахте коллектив цеха в сентябре выполнил задание на 104 процента. Эти показатели мы закрепим и в октябре, чтобы с еще более высокими успехами встретить славное сорокалетие.

В цехе создаются условия для лучшей работы. В прошлом месяце здесь установили гильотинный станок для порезки металлических листов толщиной до 35 миллиметров. Это освободит от порезки металла многих автогенщиков и значительно ускорит работу.

Этот станок уже установлен. Остается только подключить электрооборудование. Наши электрики стараются, чтобы скорее выполнить свое задание и пустить станок. Тогда сборщики деталей получат своевременно и больше заготовок.

С. НЕННО,
мастер котельно-ремонтного цеха.

Впереди коллектив большого токарного отдела

Станочники основного механического цеха в сентябре работали дружно. Месячное задание они выполнили на 104,5 процента. Наиболее слаженно работал коллектив большого токарного отдела, которым руководит В. Пукин. Здесь выполнили план на 105,3 процента.

На 104 процента выполнили производственную программу станочники среднетокарного отдела, руководимого В. Грязновым. Инструментальщики свое задание выполнили на 103,1 процента.

Коллектив цеха изготовил много сложных деталей для предстоящего ремонта седьмой домы и блюминга.

А. ГРИШИН,
председатель цехкома.

Люди творческого труда

Организатор
рационализаторской работы

Механик проволоочно-штрипсового цеха Петр Андреевич Пронин работает на комбинате 24 года. За это время он разработал и внедрил в производство свыше 100 рационализаторских предложений.

Рационализаторское предложение т. Пронина об изменении конструкции разжимного устройства жолоба и разжимных систем выталкивателя стана «250» № 1 дает 52 тысячи рублей экономии в год, а предложение по увеличению диаметров роликов второй и третьей ниток холодильника дает экономию 49 тысяч рублей. Много им внесено и других ценных предложений.

Петр Андреевич Пронин активно поддерживает творческую мысль рационализаторов и изобретателей. С назначением его ответственным по рационализации, проволоочно-штрипсовый цех в прошлом году вышел из отстающих в передовые по рационализаторской работе. Также успешно развивается здесь творческая активность рабочих и инженерно-технических работников и в нынешнем году. Только за восемь месяцев в этом цехе поступило 104 предложения, а внедрено в производство 70 с общей экономией 600 тысяч рублей.

Повседневно общаясь с коллективом цеха, П. А. Пронин никогда не упускает случая, чтобы не подсказать рабочему или мастеру тему по рационализации того или иного участка производства. Он часто дает консультации рационализаторам по разработке предло-

жений, оказывает помощь рабочим в оформлении предложений и составлении эскизов по ним. Кроме того, он добивается своевременно подчета экономии и выплаты вознаграждений рационализаторам.

Повседневная работа с рационализаторами способствует повышению их творческой активности. Много ценных предложений внесли слесарь-проводчик т. Волков, мастер по ремонту оборудования т. Смирнов, механик стана «250» № 2 т. Баев, бригадир электриков т. Литвин, старший слесарь-инструментальщик т. Несенюк, слесарь т. Белан, электрослесарь т. Ефимов, бригадир слесарей т. Захаров и другие.

Внедрение рационализаторских предложений помогает коллективу цеха в борьбе за повышение производительности труда и улучшение экономических показателей. Так, в результате внедрения предложения т. Галушкина об изменении способа прокатки круга 17 сокращен выход вторых сортов и получена экономия 52 тысячи рублей. Слесарь-проводчик т. Волков установил направляющие воронки между 11-й и 12-й клетями стана «250» № 2, что повысило производство и дало экономию 26 тысяч рублей.

Немало и других примеров творческой активности рационализаторов проволоочно-штрипсового цеха. Важная роль в этом принадлежит П. А. Пронину.

В. ГОЛЧИН,
начальник БРИЗа комбината.

Для облегчения труда рабочих

Каждый раз, когда на нашем стане «300» № 1 сортопрокатного цеха подходило время к большому и суточным ремонтам, большое беспокойство нам доставляла очистка окалина подорожками. Это совершенно не случайно. Дело в том, что очистка производилась вручную, в основном лопатами, причем на такой работе было занято очень много людей. При суточном, например, ремонте очисткой занимались ни много, ни мало по 18 человек в сутки, а во время средних ремонтов по 10 человек в каждую смену. Теперь можно себе представить, что труд этот был не из легких, если к тому же учесть, что работающим было очень неудобно из-за тесноты производить очистку.

Сейчас такого на нашем стане не увидишь: этот нелегкий труд механизирован. Во время проведения большого ремонта стана в конце августа под всем ролгангом был сделан металлический жолоб и установлен транспортер. Теперь уже не 10—20 человек с лопатами по целым сменам выгребают окалину, а по мере надобности один окальщик включает транс-

портер, и он быстро и хорошо производит всю работу.

Был осуществлен и ряд других мероприятий, значительно облегчающих труд рабочих. Такие же транспортеры, например, поставлены под ролгангами, отводящими ст. холодильника, углублены карманы на шлепках. Сейчас рабочему нет необходимости укладывать в карманы металл вручную, можно значительно производительнее использовать и краны.

На этой работе были заняты рабочие многих организаций и цехов, как котельно-ремонтного цеха, куста проката, ремонтно-строительного, «Уралдомремонт». Принимали участие в работах и слесари нашего цеха. Слесарь Виктор Янцевский хорошо справился с порученным участком работ на стане. Бригадир слесарей т. Игнатев занимался установкой транспортеров. Прошедший после ремонта месяц работы показал, что оборудование, значительно облегчающее труд рабочих, вполне себя оправдало.

А. ПИШНЕНКО,
бригадир слесарей сортопрокатного цеха.

БУДУЩЕЕ НАШЕГО ЦЕХА

Какова будущность нашего коксохимического производства и перспективы его развития в ближайшие годы? Вопрос этот, естественно, интересует многих трудящихся комбината и, тем более, трудящихся нашего коксохимического цеха. На эту тему первого октября в Доме культуры металлургов и был проведен вечер отдыха коксовиков.

Более 500 трудящихся с боль-

шим интересом выслушали доклад начальника коксохимического цеха т. Дорогобида, рассказавшего о перспективах развития нашего цеха. А будущность цеха действительно велика. Через 8 лет будет построено 5 коксовых батарей, в следующем году начнет работу первая очередь углеобогательной фабрики, к 1965 году будут сданы в эксплуатацию два вагоноопрокидывателя и заново постро-



Успешно несет трудовую вахту в честь 40-летия Великого Октября коллектив среднелистового стана листопркатного цеха. В сентябре он выдал 1800 тонн товарного проката сверх плана.

На снимке: передовой сварщик этого стана И. Д. Рябов.

Фото Е. Карпова.

Инициатива
комсомольцев
первой бригады

В тот день 30 сентября после ночной смены комсомольцы и молодые рабочие первой бригады блюминга № 3 не спешили домой. В семь часов утра двери комнаты, где располагается цеховое комсомольское бюро, были раскрыты. Там уже находились секретарь бюро ВЛКСМ Павел Дубровский, группкомсорг первой бригады Николай Силантьев.

Один за другим в комнату прохаживают молодые рабочие: дежурный электрик машинного зала Владимир Никишанов, молодой специалист, стажировавшийся в качестве подручного сварщика, Станислав Кулашев, операторы постов Николай Качурин, Тихон Антоник и многие другие. Сегодня они решили принять участие в сборе на территории блюминга металлического лома.

Вскоре молодежь организованно приступила к работе. Поломанные части машин, трубы, металлические листы, обрезки — годилось все. Через час в районе нагревательных колодцев образовались две большие кучи собранного металла. Десятки тонн погруженного на вагон лома — таков результат работы молодежи первой бригады.

Инициатива комсомольцев бригады положила начало этому важному делу в цехе. Сейчас по примеру своих товарищей готовятся к проведению субботников по сбору металлолома комсомольцы второй и третьей бригад.

В. МИХАЙЛОВ.

Поменьше кичливости

Команда футболистов нашего обжимного цеха выступает в заводских соревнованиях на кубок. И нужно сказать, выступает неплохо. Наши футболисты выиграли у команды котельно-ремонтного цеха со счетом 5:0. Встреча с футболистами цеха электросети также принесла победу обжимщикам. Наконец на днях футболисты обжимщики вписали для себя в таблицу важное очко, выиграв у команды листопркатного цеха, и вышли в полуфинал.

Все это хорошо, но нужно остановиться на одном таком моменте. Дело в том, что многие зрители обращают внимание на нетактичное поведение на поле капитана нашей команды т. Матвеева. Буквально, что называется, режет глаз его стремление порисоваться, показать себя, причем т. Матвеев особенно не стесняется покрики-

вать на игроков во время игры и делает другие подобные вольности. Очевидно все это от зазнайства, от излишней кичливости.

Так было и в матче нашей команды с листопркатчиками. Тов. Матвеев, думая, что ему «все можно», допустил грубость во время игры и был удален с поля. Наши футболисты сначала несколько растерялись, а потом скованность их исчезла, каждый из игроков почувствовал большую ответственность, и встреча закончилась в нашу пользу со счетом 6:1.

Это говорит о многом и, во-первых, о том, что наша команда может играть значительно лучше, если капитан команды учтет сделанные ему замечания.

П. ДУБРОВСКИЙ,
секретарь бюро ВЛКСМ
обжимного цеха.

Нам нужна помощь

Струнный оркестр нашего цеха контрольно-измерительных приборов и автоматики существует уже 7 лет. Участники кружка проводят регулярную репетицию, ежегодно выступают на заводских смотрах художественной самодеятельности.

Сейчас в кружке уже свыше 40 участников. Мы готовим к славной 40-й годовщине Великого Октября большую музыкальную программу.

Но нужно сказать и о серьезных причинах, которые мешают нам. Главная из них — недостаток инструмента в оркестре. Правда, завком металлургов дал для кружка три баяна, но у нас нет комплектов балалаек и домбр. Прежние (к слову сказать, корпу-

са которых были сделаны из пресованной бумаги) нас совершенно не устраивают. Да и как они могут устраивать, если ниже 7-го лада инструмент не звучит, а нам для исполнения сложных вещей нужно 20—22 лада.

Нам хочется выступить с концертами не только перед трудящимися своего цеха, а где-нибудь на вечере, в Доме культуры, других общественных местах. Хочется показать свою работу, послушать мнение товарищей. Это будет для нас большая польза. Жаль только, что работники завкома тт. Поляков и Пуньяев и в этом нас не поддержали.

И. СТРОКИН,
тонарь, руководитель струнного оркестра цеха КИП и автоматики.

Открыта подписка на журнал „Металлург“

Перед журналом «Металлург» поставлена задача широкого обмена опытом работы металлургических предприятий. За два года работы в нашем журнале опубликовано много статей и фотографий, рассказывающих о достижениях металлургов большинства заводов Советского Союза, о передовом опыте работы лучших доменщиков, сталеплавателей и прокатчиков.

В 1957 году в журнале открыты новые разделы, в которых напечатаны материалы о выдающихся металлургах, из истории техники, помещено много статей об опыте работы металлургических предприятий за рубежом. В будущем году редакция продолжит публикацию таких материалов.

Вы, читатель, должны помочь редакции сделать журнал в 1958 году более интересным, освещающим все стороны жизни

заводов. Присылайте статьи, фотографии и заметки об улучшении технологии, реконструкции существующих и освоении новых агрегатов, об опыте работы лучших рабочих и мастеров.

Для ознакомления с новостями на заводах, расположенных в различных экономических районах, каждый металлург может подписаться на производственно-технический журнал «Металлург».

Подписка на журнал принимается городскими и районными отделами Союзпечати, конторами, отделениями связи, а также общественными уполномоченными.

Подписная цена на год — 30 руб.

Цена одного номера — 2 руб. 50 коп. Редакция журнала «Металлург».

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

ОТКРЫТ ПРИЕМ ПОДПИСКИ

НА ГАЗЕТУ

„Магнитогорский металл“

НА 1958 ГОД

Подписная цена газеты на год 12 рублей.

Подписка принимается в городском отделе «Союзпечать», в редакции газеты «Магнитогорский металл», а также общественными уполномоченными в цехах.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Они встретились в пути», «Двое из одного квартала», «В. И. Ленин», «Следы остаются».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Они встретились в пути», «Райские птички», «Человек с ружьем».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Двое из одного квартала», «Поправьте фокус!».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Гуттаперчевый мальчик».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Дон Сезар де Базан», с 5 октября «Поэт».