

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 119 (2743)

СРЕДА,

9

ОКТАБРЯ

1957 года

Цена 10 коп.

Развертывая деловую принципиальную критику и самокритику недостатков, добьемся повышения уровня всей партийной работы и успешного выполнения задач, поставленных перед коллективом комбината.

## XV заводская партийная конференция

Сегодня в Доме культуры металлургов открывается XV заводская отчетно-выборная партийная конференция, которая подведет итоги работы партийного комитета и всей парторганизации завода и определит дальнейшие пути в борьбе за выполнение задач, поставленных перед коллективом комбината.

Вся деятельность нашей заводской партийной организации за отчетный период была направлена на успешное осуществление задач, поставленных XX съездом КПСС во втором году шестой пятилетки, на борьбу за дальнейший технический прогресс и лучшее использование внутренних резервов для увеличения производства металла. Итоги работы показывают, что коллектив комбината добился в 1957 году повышения выпуска продукции по сравнению с прошлым годом: по железной руде — на 8,4 процента, по агломерату — на 2,9 процента, по стали — на 0,2 процента и по прокату — на 0,4 процента, а в целом по валовой продукции — на 3,3 процента. Однако комбинат не выполнил своих социалистических обязательств и недодал к плану многие десятки тысяч тонн стали и проката, не справился с заданием по производительности труда и за 7 месяцев не только не дал экономии средств, но допустил перерасход 23995 тысяч рублей.

Такое отставание в работе комбината объясняется прежде всего недостаточной подготовкой к выполнению более сложных заданий в нынешнем году, ослаблением трудовой и технологической дисциплины на ряде участков комбината. Так, например, коксохимический цех ежемесячно выполняет производственную программу, но здесь в этом году ухудшилось качество кокса, его постоянство и прочность. Все это очень серьезно сказалось на работе доменных печей.

Далеко не использовали свои возможности и доменщики. В этом году здесь увеличилось число аварий и расстройств доменных печей, возросли их простои. Простой доменных печей в прошлом году составил 0,52 процента, а в этом — 0,67 процента. Особенно много аварий и простоев допустили мастера-коммунисты тт. Хабаров, Овсянников, Лисенков.

Неудовлетворительно работают сталеплавильщики. Ни один из мартеновских цехов не выполнил

десятимесячного плана. Только второй мартеновский цех, где начальник т. Трифонов и секретарь партбюро т. Самойлюкевич, задолжал с начала года более 50 тысяч тонн стали. В мартеновских цехах было ослаблено внимание к уходу за агрегатами и соблюдению теплового режима, в результате имели место простои и аварии. Несмотря на такое положение, партийные организации этих цехов своевременно не мобилизовали коллектив на преодоление отставания и лучшее использование внутренних резервов.

В большом долгу перед государством оказались прокатчики. Особенно отстают коллективы сортопрокатного и первого листопроекатного цехов. Все это является результатом ослабления технического руководства и низкой организации производства на этих участках, а также недостаточного внимания воспитательной работе с людьми со стороны партийных организаций этих цехов. Есть много упущений и в работе других цехов и отделов заводууправления.

Эти и многие другие недостатки в работе комбината вызывают серьезную тревогу за судьбу плана и обязательств. Это требует дальнейшего повышения уровня всей партийно-организационной и партийно-массовой работы нашей парторганизации, повышения ответственности каждого коммуниста за выполнение плана на своем участке.

Бесспорно, что заводской партийный комитет и партийные организации цехов провели большую организационную, пропагандистскую и агитационную работу среди коллектива, что способствовало повышению производства металла на вахте в честь 40-летия Великого Октября. В сентябре почти все цехи выполнили и перевыполнили план. Однако сделать далеко не все, чтобы выправить положение.

Нет сомнения, что делегаты XV заводской партийной конференции со всей принципиальностью развернут критику и самокритику недостатков, и наметят пути их устранения. Дальнейшее повышение уровня партийной и политмассовой работы будет залогом нового подъема производства металла и успешного выполнения задач, поставленных перед коллективом комбината в третьем году шестой пятилетки.

### Мартеновцы второго цеха набирают темпы

С первых дней октября сталеплавильщики второго мартеновского цеха увеличивают темпы производства. За первую неделю они выплавляли 2300 тонн стали сверх плана.

На предоктябрьской вахте в нынешнем месяце здесь впереди идет коллектив четвертой мартеновской

печи, где сталеварами работают тт. Курочкин, Корчагин, Аверьянов и Тимофеев. Он выдал за неделю дополнительно к заданию 779 тонн стали. За то же время более 600 тонн стали выплавляли бригады сталеваров девятой печи тт. Москалева, Носенко, Бурмакина и Таракина.

### К сведению делегатов XV заводской партийной конференции

Сегодня, 9 октября, в Доме культуры металлургов на правом берегу открывается XV заводская партийная конференция. Начало конференции в 6 часов вечера. Заводской партийный комитет.



На снимке: Одна из лучших операторов стана «500» сортопрокатного цеха Раиса Александровна Бородина, обеспечивающая высокопроизводительную работу бригады. Коммунисты цеха седьмой раз избрали Р. А. Бородину делегатом заводской партийной конференции. Фото Е. Карпова.

### Тепловая автоматизация блюминга

На тепловом ците управления, расположенном на нагревательных колодцах третьего блюминга, десятки различных приборов. Приборы-автоматы все больше и больше входят в наше производство, облегчают труд рабочих, помогают им вести правильный технологический режим.

Недавно на колодцах было полностью завершено введение совершенной тепловой автоматики.

Значение этого мероприятия очень велико. Приборы регистрируют подачу газа, воздуха, автоматически подают их в печь в зависимости от температуры. Значительно облегчен и труд сварщиков.

Введение тепловой автоматики позволило резко улучшить равномерность нагрева металла, сократить число аварий по механическому и электрическому оборудованию, уменьшило «угары», брак металла от пережога. Кроме этого, автоматика позволила сократить и расход топлива.

Сложная автоматика требует и технически грамотных работников. И многие наши сварщики в результате постоянного повышения своего технического уровня в совершенстве овладели автоматикой, научились грамотно и хорошо работать. К таким относятся сварщики тт. Карасев, Лялько, Лысенко, Казак, Усенко и многие другие.

Сейчас коллектив нашего цеха готовится к переходу на работу по новому графику. Успешному переходу на семичасовой рабочий день в значительной мере способствует и осуществление тепловой автоматизации. Она позволяет одному сварщику обслуживать не 2, а 4 группы нагревательных колодцев.

Но есть и недостатки. Еще не все приборы действуют безотказно, а потому требуют за собой подчас излишнее внимание со стороны сварщиков. Поэтому руководителям цеха КИП и автоматики нужно принять меры к налаживанию нормальной работы всех приборов.

И. СТЕРЛИКОВ,  
инженер обжимного цеха.

## Сообщение ТАСС

В течение ряда лет в Советском Союзе ведутся научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы по созданию искусственных спутников Земли.

Как уже сообщалось в печати, первые пуски спутников в СССР были намечены к осуществлению в соответствии с программой научных исследований Международного геофизического года.

В результате большой напряженной работы научно-исследовательских институтов и конструкторских бюро создан первый в мире искусственный спутник Земли. 4 октября 1957 года в СССР произведен успешный запуск первого спутника. По предварительным данным, ракета-носитель сообщила спутнику необходимую орбитальную скорость около 8.000 метров в секунду. В настоящее время спутник описывает эллиптические траектории вокруг Земли и его полет можно наблюдать в лучах восходящего и заходящего Солнца при помощи простейших оптических инструментов (биноклей, подзорных труб и т. п.).

Согласно расчетам, которые сейчас уточняются прямыми наблюдениями, спутник будет двигаться на высотах до 900 км. над поверхностью Земли; время одного полного оборота спутника будет 1 час 35 минут, угол наклона орбиты к плоскости экватора равен 65°. Над районом города Москвы 5 октября 1957 года спутник пройдет дважды — в 1 час 46 мин. ночи и 6 часов 42 мин. утра по московскому времени. Сообщения о последующем движении первого искусственного спутника, запущенного в СССР 4 октября, будут передаваться регулярно широкоэвентральными радиостанциями.

Спутник имеет форму шара диаметром 58 см. и весом 83,6 кг. На нем установлены два радиопередатчика, непрерывно излучающие радиосигналы с частотой 20,005 и 40,002 мегагерц (длина волны около 15 и 7,5 метров соответственно). Мощности передатчиков обеспечивают уверенный прием радиосигналов широким кругом радиолюбителей. Сигналы имеют вид телеграфных посылок длительностью около 0,3 сек., с паузой такой же длительности. Посылка сигнала одной частоты производится во время паузы сигнала другой частоты.

Научные станции, расположенные в различных точках Советского Союза, ведут наблюдение за спутником и определяют элементы его траектории. Так как плотность разреженных верхних слоев атмосферы достоверно неизвестна, в настоящее время нет данных для точного определения времени существования спутника и места его вхождения в плотные слои атмосферы. Расчеты показали, что вследствие огромной скорости спутника, в конце своего существования он сгорит при достижении плотных слоев атмосферы на высоте нескольких десятков километров.

В России еще в конце XIX века трудами выдающегося ученого К. Э. Циолковского была впервые научно обоснована возможность осуществления космических полетов при помощи ракет.

Успешным запуском первого созданного человеком спутника Земли вносится крупнейший вклад в сокровищницу мировой науки и культуры. Научный эксперимент, осуществляемый на такой большой высоте, имеет громадное значение для познания свойств космического пространства и изучения Земли как планеты нашей солнечной системы.

В течение Международного геофизического года Советский Союз предполагает осуществить пуски еще нескольких искусственных спутников Земли. Эти последующие спутники будут иметь увеличенные габариты и вес, и на них будет проведена широкая программа научных исследований.

Искусственные спутники Земли продолжают дорогу к межпланетным путешествиям, и, по-видимому, нашим современникам суждено быть свидетелями того, как освобожденный и сознательный труд людей нового, социалистического общества делает реальностью самые дерзновенные мечты человечества.

### О движении искусственного спутника Земли

С момента запуска искусственного спутника прошло уже более двух с половиной суток. На 6 часов московского времени 8 октября спутник сделает 46 полных оборотов вокруг Земли. За его полетом наблюдает большое количество научных станций, астрономов и радиолюбителей.

Наблюдения производятся не только за спутником, но также и за ракетой-носителем, с помощью

которой спутник был выведен на орбиту. Ракета-носитель в настоящее время также вращается вокруг Земли примерно на тех же высотах на расстоянии около тысячи километров от спутника. Расстояние между ними в дальнейшем будет изменяться.

Непрерывно ведется обработка накапливающегося материала наблюдений и специальных измерений.

### Листопроекатчики на вахте

Успешно несет трудовую вахту в честь 40-летия Великого Октября коллектив первого листопроекатного цеха. За первую неделю октября он прокатал сверх зада-

ния 1400 тонн металла. Лучших показателей в цехе достигла первая бригада начальника смены т. Добчинского и мастера т. Соколова. На ее счету 864 тонны листа, прокатанного сверх плана.

## К XV заводской партийной конференции



★ ★ ★  
★  
На снимке: делегат XV заводской партийной конференции сталевар печи № 5 второго мартеновского цеха, партгруппорг бригады **Н. М. Гончаров**. На предоктябрьской вахте в сентябре коллектив печи, где работает т. Гончаров, выплавил 1640 тонн стали сверх плана.

Фото Е. Карпова

★  
★ ★ ★

### Всемерно улучшать работу партийных групп

Партийные группы в бригадах и на участках играют очень важную роль в деле воспитания коллектива и мобилизации его на борьбу за успешное выполнение производственного плана. Это наглядно видно на примерах многих партийных групп цехов нашего комбината.

Одно время третья бригада стана «250» № 2 проволочно-штрипового цеха была в числе отстающих. Партгруппорг, бригадир слесарей т. Захаров, вместе с начальником смены т. Ставицким поставили этот вопрос на обсуждение партгруппы. На этом собрании было вскрыто много недостатков. Собрание потребовало от каждого коммуниста повышения авангардной роли на своих участках. Партгруппа возглавила соревнование в бригаде, организовала обсуждение результатов работы на сменновстречных, а также обсуждение нарушений трудовой и технологической дисциплины. Все это способствовало тому, что бригада из отстающих вышла в передовые, в течение ряда месяцев удерживала первенство в соревновании бригад. За девять месяцев она прокатала 4 тысячи тонн металла сверх плана.

Большую работу среди коллектива проводит партгруппа бригады доменного цеха, где партгруппорг т. Гребенкин. В этой партгруппе все коммунисты занимают авангардную роль на производстве, проявляют инициативу в борьбе за дальнейший технический прогресс и лучшее использование резервов производства для увеличения выплавки чугуна. Ценную инициативу в органи-

зации социалистического соревнования по звеньям проявила партийная группа бригады коксохимического цеха, где партгруппорг т. Никитин. Эта группа не только проявила инициативу, но и возглавила борьбу за выполнение принятых обязательств.

Заводской партийный комитет поддержал инициативу этой партгруппы, распространил ее опыт во многих других бригадах. В целях учебы партгруппоргов партком проводил с ними один раз в квартал семинар, а также совещания, на которых партгруппорги обменивались опытом работы.

Однако следует признать, что в работе партийных групп еще много недостатков. У нас есть такие группы, которые существуют формально. Так, в копровом цехе со стороны партбюро и его секретаря т. Чупракова отсутствует руководство партгруппами, поэтому они не работают. Такое же положение было и в обжимном цехе. Несмотря на то, что во втором мартеновском цехе создалось тяжелое положение с выполнением плана, партгруппа бригады, где партгруппорг т. Грешикин, не проводит никакой работы и не мобилизует коллектив на быстрейшее устранение недостатков. В этом сказывается недостаточное руководство со стороны партбюро и партийного комитета.

На улучшение работы партгрупп партийным организациям необходимо обратить самое серьезное внимание.

**Ф. АВРАМЕНКО,**  
заместитель секретаря парткома завода.

### Мое замечание

В прошедшем году я был пропагандистом кружка по изучению политической карты мира. Утвержден пропагандистом и на этот год. Нужно сказать, что многие коммунисты и беспартийные рабочие нашего обжимного цеха с большим желанием занимались в кружке, показали неплохие знания. Это старший оператор главного поста т. Полянский, сварщик нагревательных колодцев т. Поваляхин, старший оператор т. Гапон и многие другие.

Заводской партийный комитет руководил и направлял работу

кружков и пропагандистов. Но недостатки в этом деле еще есть. И главный из них в том, что партком мало обращал внимания на изучение и распространение среди пропагандистов опыта лучших. На мой взгляд, работникам парткома нужно взять себе за правило некоторые семинары специально посвящать распространению опыта работы лучших пропагандистов. Это в большой мере повысит качество проведения занятий в кружках партийной сети.

**Н. ЛАУШКИН,**  
пропагандист обжимного цеха.

### ВО ГЛАВЕ СОРЕВНОВАНИЯ

В начале этого года коллектив нашей бригады первого блока коксохимического цеха обсудил и принял социалистические обязательства в честь 40-й годовщины Великого Октября.

Обязательства мы приняли, но встал другой вопрос: как обеспечить их выполнение? Дело в том, что существовавшая в смене форма соревнования (каждый рабочий брал на себя определенные обязательства) не сплачивала по-настоящему коллектив, а потому и мало себя оправдывала.

Нужно было опереться на более действенную форму соревнования, обеспечивающую максимальную заинтересованность каждого рабочего в производстве. Этим делом заинтересовались коммунисты нашей партийной группы, обсудили такой вопрос на своем собрании. И здесь было предложено отказаться от индивидуальных обязательств каждого рабочего, а организовать соревнование между звеньями.

И нужно сказать, что новый метод оказался действенным, между звеньями разгорелось боевое соревнование. Возглавить его, самим показывать примеры в труде — такова была задача каждого коммуниста нашей смены. И большинство коммунистов нашей бригады хорошо относятся к этому важному делу.

Вот, к примеру, машинист загрузочного вагона коммунист т. Литвинов. Вместе с членами своего звена люковыми тт. Коткиным, Петровым он старается точно взвешивать шихту, выгружать из бункеров, содержать в чистоте свое рабочее место. Поэтому, как правило, звено т. Литвинова

справляется со своими обязательствами, обеспечивая равномерность загрузки. И недаром при подведении итогов соревнования звено коммуниста т. Литвинова неоднократно завоевывало первенство среди других звеньев блока.

Добросовестно относится к обязанностям, хорошо организует работу своего звена и машинист коксовальщика коммунист т. Сердечный.

Примеру передовых следуют и многие другие рабочие: машинист двересъемной машины т. Михайлюченко, дровевой комсомолец Константин Карп, машинист загрузочного вагона т. Смирнов и другие. Партийная группа организует постоянную проверку хода соревнования между звеньями, оперативно решает производственные вопросы, обсуждает случаи нарушения трудовой и технологической дисциплины. Случилось так, что старший люковой т. Вавилов раньше времени открыл печи, кокс начал гореть и качество его снизилось. Случай этот не прошел мимо внимания коммунистов. Нарушение обсуждалось на собрании партийной группы и на сменно-встречном собрании, где т. Вавилову было вынесено предупреждение.

Соревнование по звеньям, настойчивая борьба за выполнение обязательств дают хорошие результаты. По итогам прошлого месяца мы выдали сверх плана 522 тонны кокса при обязательстве 500 тонн, а с начала года на счету нашей смены около 6000 тонн сверхпланового кокса.

**Е. НИКИТИН,**  
партгруппорг коксохимического цеха.



На снимке: мастер бригады стана «250» № 2 проволочно-штрипового цеха коммунист **Б. И. Бурыйев**, старший сварщик **И. Е. Гавгаленко** и старший вальцовщик **И. Н. Косенков**, обеспечивающие высокопроизводительную работу бригады на предоктябрьской вахте.

Фото Е. Карпова.

### Доходить до каждой бригады

Я не ошибусь, если скажу, что почти на каждом собрании, заседании, конференции обязательно недобрый словом упоминается стан «300» № 1 нашего сортопрокатного цеха. И это далеко не случайно. Дело в том, что стан — один из отстающих участков цеха. Мы задолжали стране много готовой продукции. Большую половину задолженности допустила наша вторая бригада. Почему же при равных условиях работы с другими бригадами наш коллектив является самым отстающим, причем отстающим на протяжении длительного времени?

Основной причиной неудовлетворительной работы бригады является очень слабое руководство коллективом со стороны начальника смены т. Горбунова и мастера т. Зуева. Состояние трудовой дис-

циплины в бригаде оставляет желать много лучшего. У нас имели место случаи невыходов на работу со стороны отдельных рабочих. Но руководители смены, как правило, не делают глубокого анализа работы бригады, не наказывают нарушителей технологии. Есть много и других причин, мешающих нам работать высокопроизводительно.

Нужно сказать, что коммунисты партийной группы неоднократно на своих собраниях обсуждали причины плохой работы бригады, просили партийное бюро, администрацию цеха принять необходимые меры. Думается, что и работники заводского партийного комитета должны были глубже вникать в работу коллектива стана, прислушаться к голосу партийной группы, к критиче-

### Больше внимания во воспитанию молодежи

Много уделяют внимания воспитанию молодых рабочих коммунисты партийной организации цеха металлической посуды. Там секретарь партбюро т. Уманцев, руководители цеха тт. Черкасский, Лукьянов, начальник отделения т. Легостаев и многие другие стараются чаще бывать среди молодежи, знать интересы, запросы молодых рабочих, дают советы. Поэтому в комсомольской организации дела пошли в гору. Там проводятся интересные вечера, налажен регулярный выпуск листовок «Говорит контрольный комсомольский пост», организуются кружки художественной самодеятельности.

Примеров такого руководства партийных организаций цехов комсомолом можно привести много. Среди них партийная организация ЦВЭС, основного механического цеха, автобазы комбината и других.

Но как ни странно, в некоторых цеховых партийных организациях вопросам воспитания молодежи, руководства комсомольскими организациями уделяют очень мало значения. Плохо с этим обстоит дело на ремонтном участке котельно-ремонтного цеха. Там молодежь не чувствует заботливой руки старших товарищей. Большой частью предоставлена самой себе, а потому там нередки случаи прогулов, невыходов на работу, пьянок среди молодежи.

Оторвались от молодежи партийные группы фасонолитейного цеха (секретарь партбюро т. Мишуковский), не могут найти контакта в работе руководители партийной и комсомольской организации чугунолитейного цеха, серьезную тревогу вызывает положение дел в комсомольских организациях мартеновского цеха № 3, электросети, кроватного цеха № 2.

В чем же кроются причины неудовлетворительной работы среди молодежи в ряде цехов комбината? Прежде всего в формальном руководстве этим делом со стороны партийных организаций, в сведениях руководства к заслушиванию отчетов секретарей комсомольских организаций. Большая доля вины падает и на работников заводского партийного комитета.

**М. КОНОВАЛОВ,**  
зам. секретаря заводского комитета ВЛКСМ.

ским замечаниям коммунистов. Но этого, к сожалению, сделано не было.

Но вот вопрос о неудовлетворительной работе цеха был заслушан на заседании парткома завода. Секретарь партбюро т. Черненко особо обратил внимание на состояние дел во второй бригаде. Можно было ожидать, что нам помогут решить наболевшие вопросы и выправить положение. Но, как ни странно, партгруппу опять обожли стороной.

Мне думается, что работникам парткома нужно чаще встречаться с коммунистами, партгруппоргами и на месте решать многие вопросы.

**И. ИВКИН,**  
партгруппорг стана «300»  
№ 1 сортопрокатного цеха.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**