

# МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 140 (2764)

ПЯТНИЦА

29

НОЯБРЯ

1957 года.

Цена 10 коп

## ПРОГРАММА ДЕЙСТВИЙ В БОРЬБЕ ЗА МИР, ДЕМОКРАТИЮ И СОЦИАЛИЗМ

\* \* \*

### Будем крепить, дело мира

Собрание трудящихся котельно-ремонтного цеха было многолюдным. Сборщики конструкций, разметчики, станочники собрались, чтобы ознакомиться с Манифестом мира, принятым на совещании представителей коммунистических и рабочих партий. Доклад по этому вопросу сделал начальник цеха т. Фальковский.

Котельщики с большим вниманием выслушали доклад, горячо одобряя Манифест мира. Мастер т. Соцов рассказал о трудовом подъеме трудящихся участка. Все они своим трудом стараются внести вклад в укрепление любимой Родины, упрочение мира.

Заведующий бюро технического нормирования т. Грабчак напомнил трудящимся о больших потерях, которые понес наш народ во время Отечественной войны.

—Чтобы обуздать агрессоров, не допустить развязывания новой войны,—сказал он,—совещание представителей коммунистических и рабочих партий со всей ясностью осветило международную обстановку, вскрыло агрессивные замыслы поджигателей войны.

Он призвал коллектив цеха еще теснее сплотиться под знамя ленинизма, знамя мира и еще лучше нести трудовую вахту, чтобы своим трудом помогать металлургам в борьбе за металл, укреплять могущество нашей Отчизны.

Широко обсудив Манифест мира, котельщики одобрили его и обязались улучшать технико-экономические показатели, перевыполнять задания. Коллектив цеха обязался выполнить план ноября на 103 процента, досрочно рассчитаться с квартальным планом.

«Пусть тонны нашей сверхплановой продукции содействуют укреплению мира во всем мире»,—говорится в принятом обязательстве котельщиков.

М. АРХИПЕНКО,

редактор стенгазеты «Котельщик».



С огромным вниманием слушали трудящиеся первой бригады мартеновского цеха № 3 на своем собрании Манифест мира, принятый на совещании коммунистических и рабочих партий в Москве. Сталеплавильщики горячо одобрили Манифест мира и заявили о своей готовности высокопроизводительным трудом крепить могущество Родины и дело мира.

На снимке: начальник смены К. А. Рыжков читает коллективу первой бригады Манифест мира. Фото Е. Карпова.

### Дадим больше металла

Приняв печь № 26 после ремонта, печные бригады решительно взялись за работу, чтобы дать больше металла. Обсуждая Манифест мира, мы решили откликнуться делом, крепить могущество Родины своим трудом.

Поэтому наши печные бригады стараются делать все, чтобы плавки шли без задержки, с опережением графика. В ноябре широко применяя скоростное сталеварение, мы на плавке в среднем эконо-

ним 10 минут. За 26 дней коллектив печи сварил сверх плана 1090 тонн металла.

Перевыполняют план и сталеплавильщики печей №№ 27 и 28. Всего же коллектив цеха выдал в ноябре сверх задания более 1800 тонн стали.

Чтобы работа шла лучше, необходимо улучшить снабжение цеха чугуном. П. ЗОРКИН, сталевар печи № 26 первого мартеновского цеха.

### Работаем дружно

За 26 дней работы в ноябре коллектив нашей печи № 21 третьего мартеновского цеха сварил сверх задания 707 тонн стали. Это потому, что работаем дружно, четко ведем все операции и делаем все необходимое, чтобы обеспечить сохранность печи.

Участки печи закреплены за сталеварами. Я и сталевар т. Свечкарёв отвечаем за правую сторону

печи, тт. Чертищев и Вавилов—за левую. К своим обязанностям относимся добросовестно и печь держим в порядке. А при сдаче и приемке смены проверяем состояние всей печи.

Неся трудовую вахту, все мы сплочены единым желанием сварить больше металла. Ф. ФИЛИМОШИН, сталевар мартеновской печи № 21.

### План одиннадцати месяцев—досрочно

Наша четвертая бригада организована в связи с переходом коллектива проволочно-штрипсового цеха на сокращенный рабочий день. 1 октября—был первым днем работы нашей бригады на стане «250» № 2. И с первого дня весь коллектив вновь, организованной бригады взялся за работу с душой, огоньком, старался не отстать от других бригад.

Обеспечивают хорошую настройку стана старшие вальцовщики чистой и черновой групп тт. Раевнин, Юрин, вальцовщик т. Никитин. Большой производственный опыт имеет за плечами

сварщик т. Гомозов, он с успехом подменяет на посту старшего сварщика. С большим старанием работает посадчиком т. Подлубошников, обеспечивая бесперебойную работу бригады. Как хорошего рабочего, активиста товарищи избрали его профгруппоргом и т. Подлубошников проводит большую работу среди трудящихся бригады, мобилизует их на выполнение своих обязательств.

Так работают и коллективы других бригад нашего стана, благодаря чему на стане на пять дней раньше срока выполнен план одиннадцати месяцев.

Но в последнее время успешной работе бригад нашего стана стали мешать обжимки второго блюминга. С 17 ноября на блюминге следуют одни неполадки за другими, которые приводят к большим простоям нашего стана. Можно привести, что называется, свежий пример. 27 ноября из-за аварии на блюминге наш стан простоял свыше 4 часов. Думается, что дирекции комбината нужно принять необходимые меры и добиться бесперебойного обеспечения стана металлом. Г. ГНЕДОВ, мастер производства стана «250» № 2.

### На пять дней раньше срока

Хороших производственных результатов добился во втором листопрокатном цехе коллектив прокатного отделения, руководимый т. Есиповым. Там значительно перевыполняют план коллективы многих агрегатов. За 25 дней этого месяца на агрегате резки холод-

нокатанного листа выдано 2200 тонн сверхпланового металла. Намного перевыполняют план бригады трехклетьевого стана, второго агрегата резки горячекатанного листа. А коллектив реверсивного стана первым в цехе рапортовал о завершении месячной

программы, закончив ее 25 ноября. Обеспечивает бесперебойную работу пятиклетьевого стана коллектив травильного отделения, где начальником отделения т. Полевой. За 25 дней ноября там выдано 1200 тонн сверхпланового металла.

Коммунистические партии рассматривают борьбу за мир как свою первоочередную задачу. Они вместе со всеми миролюбивыми силами сделают все от них зависящее, чтобы предотвратить войну.

(Из Декларации Совещания представителей коммунистических и рабочих партий социалистических стран).

## Юбилей Магнитогорского горно-металлургического института

30 ноября трудящиеся нашего города отмечают 25-летие Магнитогорского горно-металлургического института имени Г. И. Носова, воспитавшего многие сотни инженеров-металлургов, горняков и строителей.

Завтра в городском театре имени А. С. Пушкина состоится торжественное собрание, посвященное славному юбилею института. 1 декабря в институте будет проведена научная конференция, которая на объединенном заседании, а затем в секциях: металлургической, горной, строительной и общенаучных дисциплин обсудит ряд докладов.

## ИДЕТ БЕЛАЯ ЖЕСТЬ

Прежде чем готовый лист белой жести будет положен в аккуратный деревянный ящик, запакован, прежде чем ящики с белой жестью будут автокарами погружены в железнодорожные вагоны для отправки во многие города нашей страны, металлический лист пройдет сложную технологическую обработку. Она, собственно, заканчивается на лудильных агрегатах лудильного отделения нашего листопрокатного цеха № 3.

Еще в прошедшем месяце коллектив нашего отделения сумел выдать одну тысячу тонн белой жести. В отделении работало всего два лудильных агрегата. Коллектив проделал большую работу по вводу в строй действующих еще одного лудильного агрегата. Вместе с технологами в «оживлении» агрегата принимали самое деятельное участие слесарь, хороший рационализатор т. Ерофеев, механик Сулаков, мастер т. Мартынов, многие лудильщики. Благодаря их стараниям третий агрегат был пущен и уже при первой кампании испытаний показал хорошие результаты.

Поэтому в ноябре мы сумели почти вдвое увеличить производство белой жести. Конечно, такой результат не пришел сам собой.

Вместе с освоением производственных мощностей цеха росла и квалификация трудящихся, оттачивался их опыт и умение. Хорошо освоили свое дело бригады лудильщиков, которыми руководят П. Купцов и В. Неверов. Обеспечивая выпуск продукции высокого качества, они научились экономно расходовать олово, и сейчас тратят на одну тонну жести на несколько килограммов олова меньше, чем другие бригады.

Большие работы предстоит нам провести в будущем году, когда в отделение начнут поступать новые лудильные агрегаты. Наша задача своевременно подготовить кадры лудильщиков, подготовить качественно, чтобы успешно справиться с производственным планом.

В связи с этим нужно пожелать коллективу прокатного отделения нашего цеха еще больше обратить внимание на прокатку жести, не допускать ошибок, давать качественный подкат для белой жести с тем, чтобы выход годного для лужения металла составлял не менее 97 процентов.

Е. ГРЕХОВ,

начальник лудильного отделения листопрокатного цеха № 3.

О тех, кто допускает потери

### ПРОСТОЙ ИЗ-ЗА БЕСПЕЧНОСТИ

С восьми часов утра 27 ноября должны были остановиться на плановый ремонт миксер второго мартеновского цеха. К этому времени надо было руководителям мартеновского цеха и железнодорожного транспорта подготовиться, чтобы остановка крана не отразилась на работе. Однако начальник цеха т. Трифонов и старший мастер миксера т. Исупов отнеслись к делу формально и ограничились тем, что известили транспортников о предстоящем ремонте, но должным образом не подготовили кран к остановке.

Телефонограмма мартеновцев к начальнику внутризаводского транспорта т. Баранову не была доставлена своевременно. Тов. Баранов вел рапорт, а его секретарь т. Пистуненко, не желая нарушать ход рапорта, попросту задержал телефонограмму. А заместитель начальника службы движения т. Коломиец спохватился лишь утром, что нет составителя к паровозу, который должен был пойти к мартеновскому цеху подавать ковни с чугуном.

Старший мастер т. Исупов своевременно не принял мер. Чтобы чего не вышло, он задержал нача-

ло ремонта миксерного крана на 3 часа. 40 человек ремонтников из котельно-ремонтного цеха, куста мартена и куста электриков стояли у перил на миксерной площадке и ничего не делали.

Видя такое ненормальное положение, т. Исупов начал трезво говорить к транспортникам, отругиваться на настойчивые требования сталеваров, требовавших чугуна для заливки печей. Но от этой деятельности его толку не было. Начальник третьего района транспорта т. Ильенко составителя не посылал, ремонт крана не начинали, и печи №№ 3, 4 и 9 стояли в ожидании заливки чугуна.

Когда же, наконец, составитель был отыскан с другого участка, то пришлось ждать подачи чугуна от доменного цеха. Полтора часа затрачивали транспортники третьего района на преодоление этого небольшого отрезка пути.

Результат дня неутешителен. 120 человеко-часов простоя, простой мартеновских печей и потеря многих десятков тонн металла. Такова цена нераспорядительности руководителей мартеновского цеха и транспорта.

Н. АЛЕНСЕВ.

## К партийно-технической конференции

ВСЕМЕРНО РАЗВИВАТЬ  
РЕМОНТНУЮ БАЗУ

Перспективный план развития комбината на 1959—65 гг. предусматривает значительный рост объема основной продукции комбината как за счет строительства новых мощностей и реконструкции работающих агрегатов, так и за счет совершенствования технологии производства на действующих агрегатах.

Коллективу котельно-ремонтного цеха, равно как и другим цехам отдела главного механика, предстоит большая работа по изготовлению конструкций и оборудования для строящихся и реконструируемых цехов. По предварительным подсчетам объем производства нашего цеха должен вырасти на 60—65 процентов. Коллектив цеха готовится к выполнению этой ответственной задачи. Нами прорабатываются соответствующие мероприятия.

**Участок механизации**, который должен обеспечить механизацию трудоемких процессов на заводе, вырастет в 4—5 раз по своей численности.

Задача коллектива участка в настоящих условиях состоит в осуществлении наиболее эффективных мероприятий по механизации трудоемких процессов.

Большую помощь должен оказать отдел главного механика в деле первоочередного выполнения заказов по механизации в литейных и механических цехах, с которыми мы кооперируемся. Следует отметить, что в настоящее время много работ задерживается окончанием из-за несвоевременной поставки нам деталей из других цехов ОГМ.

**Ремонтно-монтажный участок** для удовлетворения нужд цехов в ремонтах также вырастет на 50—60 процентов.

В 1958 году работа участка должна совершенствоваться за счет улучшения оперативного планирования и подготовки ремонтов. Существенной является задача по повышению квалификации молодых рабочих участка. В будущем году намечается охватить разными курсами не менее 50 процентов рабочих. Необходимо также улучшить подготовку ремонтов со стороны механиков цехов, многие из которых очень поздно знакомят нас с объемами ремонтов, своевременно не подготавливая детали и металл к ремонту, а агрегаты и оборудование часто останавливают с опозданием.

Необходимо увеличить число сварочных трансформаторов, обеспечить участок трехжильным и

сварочным кабелем, режущим инструментом.

**На участке изготовления металлоконструкций** запроектировано расширение производственных площадей. В настоящее время мы наметили и осуществляем ряд технических мероприятий.

В девятом сборочном пролете заменяем кран, что даст возможность изготавливать и монтировать здесь тяжеловесные конструкции: сталеразливочные ковши, подины мартеновских печей, мосты кранов и т. п. В декабре будет смонтирован в пятом пролете второй кран, что одновременно с более рациональным размещением склада полуфабриката даст возможность использовать до 50 процентов площади пролета для сборочных стеллажей.

Заканчиваются монтажом новые гильотинные ножницы для резки листового металла, освоен 6-электродный агрегат для наплавки поверхностей защитных броней. В 1958 году мы продолжим осваивать новые методы электросварки под слоем флюса.

Одновременно нам необходима помощь дирекции в изыскании средств для выполнения проекта перекрытия эстакад в будущем году, что крайне необходимо для расширения сборочных площадей и улучшения условий труда.

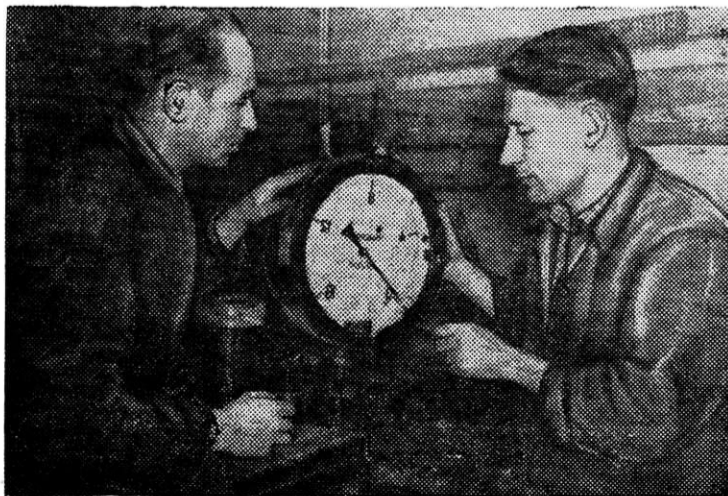
Для удовлетворения все возрастающих потребностей цехов завода в электродах различных марок и нестандартных метизах, создания нормальных условий труда в 1958 году необходимо закончить проектирование и начать строительство электродно-метизной мастерской при котельно-ремонтном цехе.

Цех должен быть обеспечен бесперебойным снабжением металлом, вспомогательными материалами и главное — сварочным кабелем, без чего мы работать не можем.

Наряду с этими основными мероприятиями коллективу предстоит поработать в области упорядочения технологии, изучения и передачи передового опыта, дальнейшего повышения квалификации рабочих, совершенствования организации труда и устранения причин, порождающих потери рабочего времени.

Много следует сделать в части повышения качества продукции и снижения затрат на производство.

**Д. ФАЛЬКОВСКИЙ,**  
начальник котельно-ремонтного цеха.



На снимке: передовые слесари цеха КИП и автоматники Н. А. Колодников и П. В. Брижан, обеспечивающие высококачественный ремонт ртутной аппаратуры.

ПОДГОТОВКА К ВЫБОРАМ  
НАРОДНЫХ СУДОВ

## Кандидаты инструментальщиков

В обеденный перерыв, у станков инструментального отдела основного механического цеха собрались станочники и слесари на собрание, чтобы выдвинуть кандидатов в народные заседатели.

Серьезно, по-деловому, подходят к решению вопроса. Мастер т. Девин предлагает кандидатуру т. Нестерова. Старый производственник, только в этом цехе работающий 20 лет, Иван Евдокимович Нестеров завоевал доверие коллектива и авторитет. Не раз его избирали депутатом горсовета, народным заседателем. Он оправдал доверие избирателей. Отлично вы-

полняет свои обязанности и у слесарных тисов.

Обо всем этом рассказал т. Девин. А токари и слесари одобрительными возгласами подтвердили согласие выдвинуть кандидатом в народные заседатели И. Нестерова.

При голосовании его кандидатура прошла единогласно.

Такое же единодушное доверие оказал коллектив и другому слесарю-ветерану цеха Михаилу Исачковичу Ключенко.

Станочники выдвинули кандидатами в народные заседатели передовиков производства, заслуживших почет и уважение добросовестным отношением к делу.



На снимке: одна из лучших стрелочников внутризаводского железнодорожного транспорта А. Н. Афанасьева.

## В агитпунктах

15 декабря этого года трудящиеся Российской Федерации будут принимать участие в выборах народных судей и народных заседателей. Сейчас коллективы многих цехов нашего комбината оборудовали свои агитпункты, подобрали агитаторов, начали проводить агитационно-массовую работу среди населения города.

...Школа № 42. Здесь расположен агитпункт избирательного пункта № 42 по выборам народных судей и народных заседателей. Руководит работой агитпункта партийная организация листопрокатного цеха № 1. Около 50

человек из числа наиболее подготовленных трудящихся цеха являются агитаторами на агитпункте. Среди них бригадир слесарей т. Райз, мастер-электрик т. Каравев, чертежница т. Сычева. Заведующим агитпунктом утвержден коммунист т. Соловьев.

Сейчас на избирательном пункте уже вывешены списки избирателей. В агитпункте есть радиола, настольные игры — шахматы, шашки, сюда почта доставляет номера местных и центральных газет, номера журналов.

**В. МИХАЙЛОВ.**

В агитпункте избирательного пункта № 43—44 Правобережного района ежедневно дежурят члены избирательной комиссии — работники коксохимического цеха. Сюда охотно заходят избиратели, проверяют правильность занесения в списки их фамилий, читают

газеты и журналы, которые сюда регулярно привозим из цеха.

Наши агитаторы ходят по квартирам знакомятся с избирателями, разъясняют им положение о выборах народных судей.

**Ф. КОВАЛЕВСКИЙ,**  
зам. главного механика коксохимического цеха.

НА СТРАНИЦАХ  
СТЕНГАЗЕТЫ

## О ТОВАРИЩАХ ПО ТРУДУ

Вышел очередной номер стенной газеты «Дист» листопрокатного цеха № 2. В заметке «За власть Советов» диспетчер цеха С. Ильин, в прошлом красный партизан, поделился своими воспоминаниями о борьбе революционных отрядов с белогвардейскими бандами. Характерно для этого номера то, что в нем помещены заметки, рассказывающие о лучших людях цеха, своих товарищах по труду. Этой теме посвящена заметка секретаря бюро ВЛКСМ цеха т. Андрющенко. Одному из лучших старших вальцовщиков П. Иванову посвящена заметка под заголовком «Передовой вальцовщик». Ниже мы приводим текст этой заметки.

«Внешне он ничем не выделялся среди группы выпускников ремесленного училища № 13, поступивших в 1951 году на работу в наш цех. Невысокого роста, широкоплечий крепкий, он ходил по цеху вместе со своими сверстниками, с любопытством приглядывался, как мощные краны, нарушая тишину цеха, перетаскивали отдельные детали, узлы, из которых в умелых руках монтажников вырастали станы, агрегаты резки, травильные линии. А то просто гонял мяч вместе с другими ребятами на широком пустыре за цехом. Цех еще не работал, шла только наладка, настройка агрегатов.

Но вот в один из ноябрьских

дней Петр Иванов встал на свое рабочее место — подручного вальцовщика на дрессировочном стане к старшему вальцовщику т. Рябинину. И уже с первых дней т. Рябинин заметил в молодом пареньке большую любознательность, трудолюбие. В отличие от некоторых других ребят Петр Иванов не старался походить без дела, лишней раз отдохнуть, а все расспрашивал, почему идет «елочка», как устранить коробоватость листа.

Так шаг за шагом он осваивал стан, дрессировку металла. Вскоре способного паренька выдвинули на работу вальцовщика. Теперь Петр Иванов уже старший вальцовщик и самостоятельно руководит бригадой. Бригада ежемесячно выполняет нормы выработки на 130—140 процентов.

В чем «секрет» успехов бригады т. Иванова? Почему она каждый месяц оказывается впереди других? А «секреты» простые: это прежде всего сознательная трудовая дисциплина, дружная работа, четкая расстановка людей.

П. Иванов охотно передает свой опыт молодым вальцовщикам. В его бригаде выросли такие товарищи, как Немых, Володькин, Запущалов и другие, которые могут самостоятельно управлять станом, дрессировать металл.

Так, как работает старший вальцовщик т. Иванов, могут и должны работать все молодые рабочие нашего цеха».

Коротко  
о ВАЖНОМ

Дом, который взялись строить своими силами трудящиеся листопрокатного цеха № 1, сейчас уже готов. На днях в новую трехкомнатную квартиру вместе со своей семьей переселился застройщик дома газовойрубщик т. Кропотин.

До конца этой недели и остальные три квартиры будут заняты новоселами-застройщиками. На новое местожительство переедут оператор т. Парфенов, слесари цеха тт. Мальчиков и Овчинников.

Юрий Карамышев и Евгений Небогатов, комсомольцы котельно-ремонтного цеха, сделали свой подарок для подшефной детской школы № 31. Оставшись в цехе после работы, они сварили 12 штук защитных сеток для спортивного зала подшефной школы.

На днях трудящиеся котельно-ремонтного цеха в своем красном уголке прослушали интересную лекцию об искусственных спутниках Земли. Читал ее т. Державин.

Пользуясь наглядными пособиями, лектор сумел в доходчивой форме объяснить слушателям устройство спутников, работу их аппаратуры и значение запусков их для мировой науки.

## Новые книги

Научно-техническая библиотека комбината получила новые книги. Среди них:

**Баженов Б. Н.** — Пневматические механизмы.

В книге обобщен опыт по теоретическому и экспериментальному исследованию пневматических систем, приводится методика инженерных расчетов пневматических систем автоматизации в производственных машинах. Книга рассчитана на ИТР, конструкторов.

**Ермаков П. Д., Колегов А. Е. и Малых А. А.** — Организация работы по технике безопасности на металлургическом заводе.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

## СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «В логове тигра». ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): сегодня «Котовский», с 30 ноября «Невеста».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: цветной широкоэкранный фильм «Сестры», «Любовь матери», «Тихий Дон» (I серия). В зале кинохроники «Мы подружились в Москве». КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Тихий Дон» (I серия).