

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 141 (2765)

ВОСКРЕСЕНЬЕ

1

ДЕКАБРЯ

1957 года

Цена 10 коп.

Указ Президиума Верховного Совета СССР О созыве Верховного Совета СССР

Президиум Верховного Совета СССР постановляет:
Созвать девятую сессию Верховного Совета СССР четвертого созыва 19 декабря 1957 года в гор. Москве.

Председатель Президиума Верховного Совета СССР
Н. ВОРОШИЛОВ.

Секретарь Президиума Верховного Совета СССР
М. ГЕОРГАДЗЕ.

Москва, Кремль. 28 ноября 1957 г.

ШИРЕ СОЦИАЛИСТИЧЕСКОЕ СОРЕВНОВАНИЕ!

С первого дня декабря — завершающего месяца 1957 года — обеспечим четкую, высокопроизводительную работу

ПО ВСЕМУ ЦИКЛУ

Закончился ноябрь — предпоследний месяц второго года шестой пятилетки. В этом месяце советские люди с чувством радости и гордости за свою Родину праздновали сорокалетие Великой Октябрьской социалистической революции. Это знаменательное событие коллектив нашего металлургического комбината отметил новым трудовым подъемом и улучшением показателей в своей работе.

Закрепляя успехи предоктябрьского соревнования, отвечая практическими делами на Обращение Верховного Совета СССР «К народам Советского Союза», коллектив комбината добился дальнейшего роста производства — выполнил ноябрьский план по всему производственному циклу и выдал дополнительно к заданию многие тысячи тонн руды, агломерата, кокса, чугуна, стали и проката. Характерной особенностью работы в ноябре является то, что все цехи выполнили и перевыполнили установленные планы.

Так, горняки рудника горы Магнитной в ноябре достигли роста среднесуточной добычи руды в сравнении с третьим кварталом нынешнего года на 2,8 процента и первыми завершили производственную программу одиннадцати месяцев. В таком же сравнении сталеплавильщики комбината увеличили производство стали на 4,1 процента. Особенно успешно справился с месячным заданием коллектив второго мартеновского цеха.

Среди прокатчиков в числе первых рассчитался с планом одиннадцати месяцев коллектив проволочно-штрипсового цеха, а сортопрокатчики в ноябре выдали больше 5000 тонн сверхплановой продукции.

Досрочно выполнили ноябрьский и одиннадцатимесячный план доменщики печи № 4, где мастерами работают тт. Рыжов, Папин, Беликов и Баранов, а также сталеплавильщики мартеновской печи № 6, где сталеварами работают тт. Праников, Кокосов, Макагонов и Лычак.

Закрепить достигнутые результаты и добиться в декабре успешного выполнения плана на всех участках и агрегатах — важнейшая задача всего коллектива нашего комбината.

Растет фонд сверхпланового чугуна

Ознакомление с Обращением Верховного Совета «К народам Советского Союза» и Манифестом мира вызвало трудовой подъем в бригадах доменщиков. Обсуждали эти исторические документы и мы в своих печных бригадах четвертой домны. Каждый мастер и горновой, а также работники других участков дали слово всемерно повышать производительность труда, обеспечить ровный ход печи и увеличивать выдачу чугуна.

Это тем более обязывает наш коллектив, потому что на протяжении многих месяцев мы удерживаем первое место. Об этом напоминает каждому члену бригады большой кумачовый призыв, прибитый на стене будки управления домной над приборами, помогающими мастеру и газораздатчику лучше знать работу каждого участка домны и руководить сложным металлургическим процессом.

Все печные бригады нашей домны работают дружно. Мастера из смены в смену следят за тем, чтобы материалы в домну поступали нормально, чтобы своевременно, по графику, выпускать чугун. Мы добились повышения температуры горячего дутья до 900 градусов, а это позволяет уменьшать расход

кокса, увеличивая рудную нагрузку.

Поэтому у нас хороший коэффициент использования полезного объема печи — 0,606. А за ноябрь мы выдали стране несколько сот тонн сверхпланового металла.

Имея достаточный запас сверхпланового чугуна с предыдущих месяцев, мы досрочно рассчитались с планом 11 месяцев и три дня плавил металл в счет последнего месяца текущего года.

У нас многое делается для облегчения условий труда у горна. Одним из основных мероприятий в этом отношении является внедрение одноносковой разливки чугуна. Это намного облегчает труд горновых на приготовлении и уборке чугунных канавок. Плохо лишь то, что медленно внедряется механизация передвижения ковшей под носок канавки. Для этого пока используется паровоз, который можно бы занять на других работах.

В декабре коллектив нашей печи приложит все старания, чтобы первенство удержать и сверх годового плана сварить больше металла.

А. БАРАНОВ,
мастер четвертой доменной печи.

Возвратим долг стране

Десятимесячный план коллектива печи № 14 третьего мартеновского цеха выполнил досрочно. Но в ноябре наша печь после 550 плавов была остановлена на ремонт. Это повлекло задолженность стране металла, месячное задание мы не выполнили.

Приняв печь после ремонта, мы принимаем все меры, чтобы ликвидировать долг, допущенный в

ноябре, и годовой план выполнить досрочно.

С первых плавов печь работает хорошо. Сталевары и подручные наладили уход за ней, чтобы каждая минута работы ее подкреплялась увеличением выдачи металла.

К. НЕКЛЕЕВ,
сталевар печи № 14 третьего мартеновского цеха.

Перевыполнили план ноября

Высоких показателей в ноябре добился коллектив сортопрокатчиков стана «300» № 3. Он досрочно выполнил месячный план и прокатал дополнительно к заданию более 1500 тонн металла. В передовых рядах соревнования здесь идут четвертая и первая бригады где мастерами работают тт. Тришкин и Шишов.

Задание — досрочно

Принесли в бригаду заказ — изготовить шевронный вал для блюминга. Заказ срочный, поручили выполнение его токарям тт. Сараяву и Евсееву. Дружно взялись они за работу и вал выточили раньше срока, выполнив норму на 140 процентов.

Коллектив бригады так же старательно выполняет и другие задания. Среднее выполнение плана от начала года у нас составляет 110 процентов.

Токари нашей бригады с большим одобрением восприняли Обращение Верховного Совета и Манифест мира. Они стремятся делом ответить на призыв крепить дело мира, повышать производительность труда.

С начала года образцово трудятся, подавая пример другим станочникам, токарям тт. Будко, Дюшкин и Митель. Они уже выполнили по две годовых нормы.

Их примеру следуют многие станочники. Среди молодых токарей отличается настойчивостью в труде т. Нугуманов. Года нет, как начал он работать у станка, а уже хорошо освоил методы передовиков и выполняет норму на 110 процентов. Работу в цехе он сочетает с учебой — без отрыва от производства учится в горно-металлургическом институте имени Носова.

П. МАЕВСКИЙ,
мастер основного механического цеха.

Трудовой успех

На протяжении всего ноября бригады мартеновских печей №№ 17 и 21 третьего цеха настойчиво боролись за сверхплановый металл. Сталевары печи № 17 тт. Миляев, Гизятов, Кульпетов и Рудаков, сберегая время на скоростных плавках, добились ровной работы и 29 ноября рассчитались с планом 11 месяцев.

Еще слаженней трудились бригады сталеваров печи № 21 тт. Филимошина, Вавилова, Чертищева и Свечкарева. Здесь в основном опытные сталевары, руководящие печными бригадами не один год. Молодой только сталевар т. Свечкарев. Но и он уже имеет достаточный опыт и в работе не отстает.

За 28 дней ноября коллектив печи сварил сверх задания 900 т. металла. Такая высокопроизводительная работа обеспечила коллективу печи в тот день выполнение одиннадцатимесячного плана.

ПОСЛЕ ТРУДОВОЙ ВАХТЫ



Коллектив мартеновской печи № 9, возглавляемый сталеварами тт. Москалевым, Носенко, Бурмакиным и Таротиным, в ноябре выплавил 800 тонн сверхплановой стали. На снимке: сталевар Т. В. Москалев и его подручные А. Д. Уткин и Г. И. Хлюстов после успешной трудовой вахты.

Фото Е. Карпова.

ВЕЧЕР ДРУЖБЫ

На рабочих местах в цехах нашего комбината можно встретить трудящихся стран народной демократии, изучающих опыт советских металлургов. Рабочие и специалисты охотно передают им свои знания, помогают освоить передовые методы. Чувством бескорыстной дружбы связаны металлурги с посланцами трудящихся стран народной демократии.

На днях в малом зале Дворца культуры металлургов была организована встреча трудящихся нашего ремонтного участка котельно-ремонтного цеха с зарубежными товарищами. Встреча эта была организована культуркомиссией цехома, в ней приняли участие многие монтажники, автогенщики, слесари и другие рабочие участка.

В числе гостей были рабочие и специалисты Польши и Китая.

Первым выступил на вечере дружбы начальник цеха холодной прокатки польского металлургического завода имени Ленина Рихард Одонель. Он рассказал о достижениях польского народа за годы народной власти, о развитии металлургии в Польше, которое особенно сильно заметно в послевоенные годы.

— Мы имеем опыт, но решили обогатить его, учась у трудящихся передовых производственных кол-

лективов, — сказал он. — Поэтому и прибыли в цехи Магнитки.

Он рассказал, как гостеприимно встретили польских товарищей магнитогорские листопркатчики, как искренне, открыто знакомят они со своими достижениями и передовой технологией.

— Обогащенные опытом, с благодарностью в сердце мы уедем, чтобы еще лучше работать, укреплять дружбу между народами, еще настойчивей бороться за мир, — говорил он в заключение.

Заместитель главного энергетика нашего комбината т. Хусид рассказал о своем пребывании на предприятиях Польши, о том сердечном приеме, который оказывали представителям Советского Союза трудящиеся народной Польши.

С большим вниманием выслушали присутствующие и воспоминания вальцовщика сортопрокатного цеха т. Шевченко о его пребывании вместе с группой советских делегатов в Китайской Народной Республике.

Для участников встречи был дан большой концерт. Перед зрителями выступали певцы и танцоры Дворца, показаны киножурналы.

М. АЛЕКСАНДРОВИЧ,
редактор стенгазеты «Ремонтник».

Стан и не стоит, и не работает

Речь идет о стане «500» сортопрокатного цеха.

— Да как же так, — удивитесь вы. — Что же он делает? А дело вот в чем. 6 ноября на стане все было подготовлено для прокатки квадрата 60. Прокатку начали, но... последовало распоряжение перейти на прокатку круга. Начали катать круг, и опять распоряжение: перейти на квадрат.

Теперь можно себе представить цену таких распоряжений: ведь на каждую подобную переделку затрачивается не менее 2 часов времени. Вот и получается, что стан как будто и не стоит, и в то же время не работает.

В последние дни ноября на стане перешли на прокатку круга, но заготовок металла для этого не хватает: для круга 80 недостает 600 тонн металла, для круга 60 — 350 тонн, для круга 52 — 350 тонн, а для периодического круга 80 вообще металла нет.

Одним словом, почти весь месяц график не выполнялся на стане ни по профилям, ни по маркам стали. Может быть работники производственного отдела комбината сумеют ответить, когда на стане «500» будет меньше вынужденных переделок?

В. МИХАЙЛОВ.

Подготовка к выборам народных судов

Доверие оказано передовикам

На собраниях доменщиков, проходивших в бригадах в последние дни, обсуждали кандидатуры в народные заседатели. Выступавшие по этому вопросу товарищи называли фамилии людей, заслуживших уважение в коллективе своим добросовестным отношением к делу. Бригадир водопроводчиков т. Игнатович предложил выдвинуть кандидатом в народные заседатели водопроводчика Якуба Абдуловича Кожаева.

Он характеризовал его, как преданного делу товарища, добросовестно выполняющего задания.

С хорошими отзывами о работе старшего машиниста вагон-весов Вангиха Юусовича Насрулина выступили механик цеха т. Гормаков и электрик т. Погужих. Они предложили выставить его кандидатуру в состав народных заседателей.

Доменщики единодушно выдвинули кандидатами в народные заседатели также диспетчера Николая Васильевича Шокарева и машиниста электродвигателя склада чугуна Александру Ивановну Ламза. Деловую характеристику им дали слесарь т. Зинченко, мастер т. Некрасов и мастер т. Фомин.

Когда на собрании сталеплавильщиков третьего мартеновского цеха началось выдвижение кандидатов в народные заседатели, то многие назвали фамилии передовиков цеха, заслуживших авторитет и уважение. Сталевар т. Феоктистов предложил кандидатуру пенсионера, бывшего машиниста завалочной машины Семена Трофимовича Кустова. Не один год они работали в одной смене, и оставил т. Кустов о себе хорошие воспоминания.

Предложение это было единодушно поддержано. Также одобрили мартеновцы и предложение сталевара т. Жигарева о выдвижении кандидатом в народные заседатели старшего разливщика Петра Павловича Самарцева.

Мартеновцы также выдвинули кандидатами в народные заседатели машиниста завалочной машины Ивана Васильевича Завалинина и слесаря Ивана Ефимовича Попова.

Агитпункт—центр агитационно-массовой работы

В 14-б квартале самое оживленное место—это клуб молодых рабочих. Здесь расположен избирательный пункт № 9 по выборам народных судов.

При активном участии партийной организации и членов профсоюза ЖКО УХХ комбината у нас хорошо оборудован агитпункт, в котором имеется необходимая литература, установлено дежурство. Давно уже подобран и работает коллектив агитаторов.

По плану работы агитколлектива, которым руководит т. Кривич, большинство агитаторов почти ежедневно бывает в квартирах избирателей. Они проводят беседы о советской избирательной системе, разъясняют «Положение о выборах», знакомят своих слушателей с международными событиями и внутренней жизнью нашей страны. Так, например, агитатор т. Рассохина в беседе с избирательницами-домохозяйками ознакомила их с Декларацией Советских и рабочих партий социалистических стран и Манифестом мира. Темой для бесед членов нашего агитколлектива являются материалы юбилейной сессии Верховного Совета СССР.

Встречаясь с избирателями, агитаторы приглашают их в избирательный пункт для проверки правильности заполнения списка.

В порядке помощи агитаторам 27 ноября было проведено инструктивное совещание. Перед агитаторами выступил один из работни-

ков юридической консультации и ответил на многочисленные вопросы присутствовавших. Агитаторы кратко рассказали о своей работе.

Здесь же на совещании был обсужден план работы агитколлектива. С учетом запросов пожилых избирателей было решено включить в план организацию вечера «вопросов и ответов», на который будут приглашены работники собеса, юридической консультации и квалифицированный лектор. Для молодых избирателей будет проведен тематический вечер «Что дала советская власть молодежи». Намечено проведение бесед о кандидатах в народные суды.

Для проведения мероприятий на избирательном пункте привлекаются коллективы художественной самодеятельности Дома пионеров, технического училища № 4, средней школы, техникума и других.

Мы наметили провести ряд интересных бесед и лекций, тематических вечеров, но, к сожалению, не все выполняется. Так, например, 26 ноября должна была состояться лекция о ближайшем будущем Магнитогорска. Лекция не состоялась: лектор из общества по распространению политических и научных знаний не явился. Не в полную силу работают и некоторые наши агитаторы.

Сейчас есть еще время исправить недостатки и оживить агитационно-массовую работу среди населения.

Н. РУБЛЕВА.

Доклад для избирателей

Многолюдно было в школе торговых работников на поселке имени Дзержинского, где расположен агитпункт избирательного участка. Это собрались избиратели на вечер, организованный агитколлективом чугунолитейного цеха.

На вечере выступил начальник цеха т. Янкевич с докладом о юбилейной сессии Верховного Совета СССР, принявшей обращение «К народам Советского Союза». Докладчик подробно осветил значение работы сессии, отметив большой вклад советского народа в

строительство коммунизма и борьбу за мир. Доклад вызвал много вопросов.

После доклада состоялся концерт, организованный коллективом художественной самодеятельности школы.

Вечера избирателей мы наметили провести и в первых числах декабря. А в обычные вечера избиратели тоже приходят в агитпункт, читают газеты и журналы, играют в настольные игры.

Ф. КОНЬКОВ,
мастер чугунолитейного цеха.

В ВЫХОДНОЙ ДЕНЬ

Знаете ли вы?

Что при сильных грозах на каждый квадратный метр поверхности земли выпадает до 50 килограммов осадков. Если ливнем будет охвачено хотя бы два квадратных километра, то и тогда из грозовой тучи за несколько минут прольется около 100 тысяч тонн дождя.

Что реки ежегодно сбрасывают в моря и океаны около 40.000 кубических километров воды, совершая при этом огромную разрушительную работу. Одна только Аму-Дарья ежегодно переносит на тысячи километров свыше 600 миллионов тонн частиц твердой породы.

В МИРЕ КОСМОСА

Самой ближайшей к нашей Земле звездой является альфа Центавра. Расстояние до нее — около 40 миллионов километров. Луч света, преодолевающий в одну секунду 300 тысяч километров, идет от этой звезды к нам 4,3 года.

В 1937 году астрономы наблюдали необыкновенную вспышку так называемой «сверхновой» звезды в созвездии Гончих Псов. В период наибольшего блеска она излучала столько света, сколько миллиарды «обычных» звезд—солнц! В действительности же эта звезда вспыхнула не в 1937 году, а задолго до появления на Земле человека, так как звезда от нас находится очень далеко, и свет идет от звезды до нас миллионы лет.

ОБО ВСЕМ

Костюм из камня

Посетители Пхеньянской промышленной выставки недавно увидели интереснейшие экспонаты. Казалось, на стендах выставлены обычные шерстяные вещи: здесь и шапочки, и свитеры, и шарфы нежных розовых и кремовых тонов. Но всех поражало то, что эти добротные красивые вещи сделаны не из шерсти, а из... камня.

Немало потрудились работники Центрального научно-исследовательского института Мини-

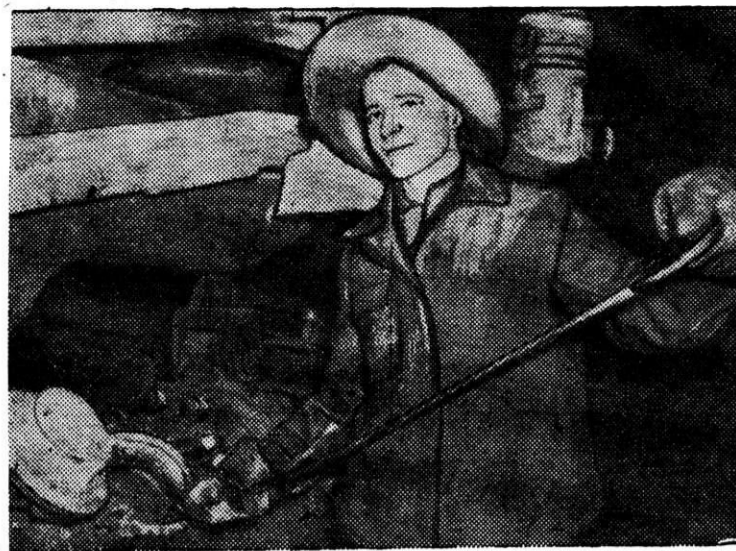
стерства химической промышленности Кореи, пока получили синтетическое волокно из карбида кальция. Но каких результатов они добились! Из полученного синтетического волокна можно изготавливать ткани без примеси натуральных нитей. Изготовленные из таких тканей теплые белье, высококачественные костюмы мало чем отличаются от шерстяных.

ОДНАЖДЫ...

«Благодарность» изобретателю

Однажды знаменитый русский инженер Кербец строил большой железнодорожный мост. Когда уже все приготовления были закончены, Кербец изобрел новый способ забивания свай, сулящий огромную экономию.

Обрадованный инженер послал рапорт в Петербург и получил в ответ... строгий выговор. Граф Клейнмихель указывал инженеру, что он обязан был изобрести свой способ по крайней мере за месяц до начала строительства, чтоб заранее вести все приготовления в соответствии с ним.



На снимке: Один из лучших горновых шестой доменной печи П. И. Савенков за работой. Фото Е. Карпова.

ФЕЛЬТОН

Холодное равнодушие

Ах, какое это было совещание! По зову начальника обжимного цеха т. Савельева в его кабинет спешно сходились заместители, помощники, ответственные руководители. Сюда пришел заместитель начальника цеха т. Будимов, здесь были помощник начальника по механическому оборудованию т. Жердев, механик второго блюминга т. Пестов и многие другие.

Как-никак, а на носу был ремонт второго блюминга, и встал вопрос: а нельзя ли воспользоваться им и осуществить за время ремонта автоматизацию открывания крышек нагревательных колодцев.

Ах, какое это было совещание! Получивший слово работник цеха КИП и автоматики очень образно представил смысл предполагавшегося мероприятия. Оказывается, коллектив этого цеха почти целый год работал над изготовлением необходимой аппаратуры, работал по своей инициативе, желанию. И вот аппаратура готова. Ее нужно установить на клещевом кране и тогда... Тогда машинисту крана стоит только повернуть стрелку указателя прибора на нужный колодец, и он заранее и вовремя будет открыт. И сварщики могут не беспокоиться: слиток взят, кран отъехал, а бдительные приборы заставят механизмы закрыть колодцы крышками.

К слову сказать, руководители обжимного цеха знали весьма убедительные цифры, которые для металлургов всегда бывают ярче самых красивых слов. Автоматизация позволяет не только облегчить труд сварщиков. Оказывается только на одну эту работу—открывание и закрывание колодцев—уходит от 33 до 38 процентов рабочего времени сварщика. Как будто все выгоды автоматизации есть. И вот на совещании раздалось первое, теплое:

—Нужно внедрить автоматизацию.

Горячее стремление поддержал и начальник цеха т. Савельев. Это было в середине ноября, а осенняя пора обманчива. И вместе с первыми заморозками горячие слова, желания стали остывать, покрываться холодным ледком равнодушия. Уже на следующий день на совещании у заместителя

главного инженера т. Антонова т. Савельев заявил:

—На одиннадцатой группе колодцев автоматизацию мы внедрять не будем.

—Но вчера же была договоренность.

—Нет, не будем.

Так потянуло холодным ветерком. Разве удивиться после этого, что киповцам не были созданы нормальные условия для работы, когда они приступили к автоматизации первой группы. Но вот с большими трудностями киповцы и работники цеха электриков закончили работы по установке главных троллей. Теперь осталось установить аппаратуру на самом кране, проложить еще троллею. Это можно было сделать во время ремонта крана. Производить ремонт намечалось в 10-х числах декабря, к этому сроку готовились и работники цеха КИП и автоматики.

Каково же было их удивление, когда, случайно позвонив в обжимной цех, они узнали, что кран останавливается на ремонт 27 ноября. Останавливали кран, даже не предупредив об этом работников цеха КИП и автоматики! Не правда ли, какая «горячая заинтересованность» в осуществлении автоматизации! И уже не было слышно голосов ни т. Будимова, ни начальника блюминга т. Савельева. Всеми работами на ремонте крана руководил механик т. Санталов и механик блюминга т. Пестов, которые тоже не отличались особой приверженностью к автоматизации.

Для прокладки троллей нужно было построить леса.

—Я дал команду плотникам так-то делать, — объяснил т. Пестов. Но делать оказалось не из чего, просто не было строительного материала.

Так сорвалось осуществление этого ценного мероприятия. Теперь для установки аппаратуры нужно ждать очередного ремонта крана. Очень бы хотелось пожелать, чтобы за это время руководители обжимного цеха постарались изменить свое равнодушие к вопросам автоматизации.

Н. АНТОНОВ.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Дитте — дитя человеческое». Со 2 декабря «На острове Дальнем». ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): сегодня «Невеста». КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Тихий Дон» (1 серия).

«Золотой паук», «На острове Дальнем». Со 2 декабря «Семья Ульяновых». КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «На острове Дальнем», «Экипаж крейсера «Надежда». Со 2 декабря «Любовь матери». КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Сестры», «Семья Ульяновых».