

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

К партийно-технической конференции

ЗА ДАЛЬНЕЙШИЙ ПОДЪЕМ ПРОИЗВОДСТВА

Всем известно, что блюминги нашего обжимного цеха подают металл для целого ряда прокатных цехов комбината. Следовательно, наша задача — полностью обеспечить металлом все эти цехи и дать им возможность для успешного выполнения не только плана, но и социалистических обязательств. При этом нужно учитывать постоянный рост производства каждого цеха, стана или агрегата. Это, в свою очередь, заставляет обжимщиков принять все меры к дальнейшему росту производства в своем цехе, и, в частности, на нашем втором блюминге.

А возможности для роста производства на блюминге есть, они предусмотрены теми техническими мероприятиями, которые будут осуществляться в новом 1958 году.

Что, например, сейчас сдерживает производство блюминга? То, что стан «450» на мелких профилях имеет низкую пропускную способность. И одно из самых важных мероприятий на блюминге предусматривает отделение пятой и шестой клетей на самостоятельный привод, что позволит увеличить скорость прокатки на стане.

В связи с увеличением скорости прокатки мы предусматриваем замену существующих паровых летучих ножиц на электрические планетарные с большей скоростью резания. По нашим подсчетам осуществление этих мероприятий сразу на 3—4 процента повысит

уровень производства на блюминге.

Крупные мероприятия намечено осуществить и на других участках блюминга. Сейчас нагревательные колодцы работают на смеси доменного и коксового газов. Причем, мы получаем уже готовую смесь, регулировать поэтому подачу в колодцы коксового газа мы не можем. А к чему это приводит? В период топления слитков сварщикам труднее устанавливать нужную температуру в колодцах, поэтому есть очень много случаев оплавления слитков. В будущем году мы планируем отдельный подвод коксового газа на каждую пару ячеек, тогда легче будет соблюдать режим нагрева, на 20—25 процентов сократится число оплавленных слитков.

Одна из основных причин частой поломки валков заключается в том, что валки выполняются из однородного сплава и плохо работают на излом. А как прекратить такого рода аварии? В порядке опыта мы будем использовать валки с более мягкой, «вязкой» сердцевиной, а поверхность валка покрывать твердым сплавом. Это будет способствовать повышению стойкости и прочности валков, будет меньше вероятности для их поломки.

На блюминге будет осуществлено много других мероприятий, обеспечивающих высокое качество продукции и повышение производительности.

М. ВЫСОТСКИЙ,
начальник блюминга № 2 обжимного цеха.

Для улучшения условий труда

Из нагревательной печи на рольганг скантовывается сляба. Еще секунда и она падает в первую клеть. Но вдруг: «Стоп!» В чем дело? Оказывается, слябу прокатывать нельзя: она недостаточно прогрелась в печи. Сляба остается на рольганге.

Другой случай. В период ремонта из печи нужно выкантовать все слябы. И опять они попадают на рольганг. А как убрать их с рольганга? И сейчас еще в нашем листопркатном цехе № 1 в таких случаях не обходится без применения ручного труда. При помощи тросов, цепей, мостовых кранов слябы захватывают и уносят с рольганга в сторону.

Но скоро отпадет необходимость в таком ручном труде. При обсуждении организационно-технических мероприятий на 1958 год трудящиеся нашего цеха одобрили один из пунктов мероприятий, предусматривающий установку так называемого выбросного рольганга. Он в основном уже смонтирован и примыкает к головной части рольганга. Если сляба по каким-то причинам не может быть подана в клеть, а слябу нужно убрать, то ее легко, без всякой поддержки выбросной рольганг отвезет на специально для этого предназначенное место.

В плане наших организационно-технических мероприятий на новый год предусмотрен целый ряд введений, которые будут во многом способствовать облегчению труда рабочих, совершенствованию

технологии и улучшению качества выпускаемой продукции.

Одним из них является установка специального прибора, предназначенного для измерения толщины листа. До сих пор эту операцию производил вальцовщик с помощью микрометра. Нужно ли доказывать, что он может измерить толщину в лучшем случае только в нескольких местах листа. Установка прибора позволит отказать от этого довольно примитивного способа измерения, намного усовершенствует технологию и качество прокатки.

Одно из серьезных мероприятий будет осуществлено на участке посадочного рольганга. Дело в том, что в туннель под рольгангом постоянно осыпается окалина, ее там набирается всегда очень много. А чистить окалину приходится вручную. Достаточно сказать, что во время ремонтов на очистке окалины бываю заняты по 25—30 человек, не говоря уже о том, что наличие окалины усложняет работу самого рольганга. В следующем году мы думаем механизировать этот тяжелый процесс, полностью ликвидировать применение ручного труда и на этом участке.

Много и других организационно-технических мероприятий будет осуществлено в нашем цехе. Все они направлены к повышению производительности труда, улучшению технологии и условий труда.

А. ЛЕВИН,
секретарь партбюро листопркатного цеха № 1.

Партийно-техническая конференция

Партийно-техническая конференция комбината по обсуждению плана мероприятий, обеспечивающих выполнение решений XX съезда КПСС, состоится 11—12 декабря в актовом зале ЦЗЛ. Начало работы конференции в 5 часов вечера.

Заводской партийный комитет.
Дирекция комбината.

КАК ВЫ ВЫПОЛНЯЕТЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА?

Мартеновцы, боритесь за преодоление отставания!

Вступая в завершающий месяц второго года шестой пятилетки, сталеплавильщики всех мартеновских цехов нашего комбината обязались выплавить в декабре сверх плана 2500 тонн стали, усилить борьбу за выдачу плавок по графику и заказам. Однако за восемь дней мартеновцы всех цехов не справились с заданием и недодали стране свыше 3 тысяч тонн стали. Такое отставание вызывает серьезную угрозу срыва выполнения социалистических обязательств.

В первом мартеновском цехе в результате преждевременного выхода из строя печи № 27, где сталеварами работают гг. Котов, Кармановский, Гнедышев и Гурьянов, было потеряно около двух тысяч тонн стали. Имеются нарушения технологии также во втором и третьем мартеновских цехах.

Ухудшили работу по обеспечению сталеплавильщиков тяжеловесным металлическим ломом копровики. И этим они сдерживают производство стали.

Дело чести коллектива сталеплавильщиков и копровиков — принять все меры для того, чтобы быстрее преодолеть отставание и обеспечить успешное выполнение социалистических обязательств.

Единодушное одобрение

Многолюдным было собрание мартеновцев третьего цеха, работавших 9 декабря в ночных сменах. На этом собрании директор комбината т. Воронов сделал доклад об итогах Московского совещания представителей коммунистических и рабочих партий. Декларацию, принятую на совещании, и Манифест мира сталеплавильщики встретили единодушным одобрением.

Сталевар печи № 21 т. Чертицев заявил о дружной поддержке сталеварами мирной внешней политики нашего правительства.

Коллектив этой печи уже выдал более 800 тонн сверхпланового металла для мира и социализма.

— Дружно несут мирную вахту сталевары нашей печи № 14, — заявил сталевар т. Неклеонов. — Для укрепления мира, для роста могущества Родины мы на этом не остановимся. Коллектив печи дает слово в декабре сварить сверх задания 500 тонн металла. В счет этого здесь уже выдали более 200 тонн.

Горячо поддержали исторические документы электрик т. Игнатов и все присутствующие на собрании. Мартеновцы третьего цеха решили лучше использовать свои резервы и дать стране сотни тонн сверхплановой стали при хороших экономических показателях работы.

М. МАХНЕВ.

Кто впереди?

Горняки рудника горы Магнитной за восемь дней декабря перевыполнили производственный план и выдали в счет обязательств 15900 тонн руды, а коллектив агломератчиков выдал сверх задания 3960 тонн агломерата.

За то же время доменщики выплавляли сверх плана 492 тонны чугуна, а коллективы сортопркатного и первого листопркатного цехов прокатили по 2300 тонн сверхплановой продукции. Полторы тысячи тонн проката выдал дополнительно к заданию коллектив второго листопркатного цеха.

В передовых рядах за выполнение социалистических обязательств идут сортопркатчики стана «500», где начальник стана т. Архипов. С

начала нынешнего месяца они прокатили 2200 тонн металла сверх плана. Успешно справился с заданием коллектив второго блюминга. Он имеет на своем счету 1890 тонн металла, обжатого сверх плана. В доменном цехе лучших результатов в этом месяце добился коллектив третьей домы, где мастерами работают гг. Душкин, Лисенков, Феофанов и Федотов.

Серьезно отстают сталеплавильщики всех цехов комбината, коллективы проволочно-штрипсового и листопркатного цехов, блюминга № 3 и стана «300» № 3.

Быстрее преодолеть отставание и добиться выполнения обязательств — важнейшая задача каждого коллектива цеха, участка, агрегата.

По-хозяйски следить за оборудованием

Делом отвечая на Обращение юбилейной сессии Верховного Совета СССР и горячо поддерживая Декларацию и Манифест мира, принятые на Московских Советских и рабочих партий, доменщики приняли новые обязательства. Чтобы обеспечить выполнение этих обязательств, в соревнование включились также и бригады механической службы. Бригадиры, слесари дали слово внимательно следить за состоянием оборудования, обеспечивать четкую и безотказную работу механизмов.

Но это не значит, что мастера и начальники смен могут находиться в стороне от этого дела. Ведь не секрет, что от их недосмотра не раз выходило из строя оборудование и механизмы.

До сих пор не изжиты случаи горения газа на колошнике. Происходит это потому, что мастера часто берут в скипы металлическую стружку вместе с горячим агломератом. Масло, находящееся вместе со стружкой, воспламеняется, и загорается газ на колошнике.

Пламя охватывает тросы, шланги централизованной смазки, подшипники. Все это горит, выходит из строя. А механикам впоследствии прибавляется работы по устранению повреждений, вызванных всем этим.

Предложения котельщиков

Широко готовились к заводской партийно-хозяйственной конференции трудящиеся котельно-ремонтного цеха. Они обсуждали состояние участков, вносили предложения, что надо сделать, чтобы работа шла лучше. Свыше 70 предложений внесли рабочие и командиры разных участков.

7 декабря мы провели в цехе партийно-хозяйственное совещание, где обсуждали предложения трудящихся. Как докладчик начальник цеха т. Фальковский, так и мастера гг. Ненно, Сопов, старший мастер т. Криворучко, бригадир резчиков т. Казноделов, бригадир автогенщиков т. Васильев и

В последнее время имеются случаи недобросовестного отношения к порученному делу эксплуатационников и на других участках. За старшими газовщиками закреплены газовые клапаны Клинга. Они должны систематически проверять их состояние и принимать меры к тому, чтобы клапаны все время служили исправно.

Но старший газовщик т. Фролов совсем ослабил наблюдение за вверенным ему клапаном печи № 8. Сквозь пальцы на это смотрел и старший мастер газового хозяйства т. Лычак.

Клапан этот требовал особого внимания тем более, что он работает длительное время и сработался. А равнодушие к нему тт. Фролов и Лычак привело к тому, что клапан вышел из строя. Бригады слесарей гг. Лошкарева и Инкирева приложили немало стараний, чтобы отремонтировать клапан за 2 смены. А для домы выход из строя клапана был большим ударом. Сразу резко упала производительность печи, доменщики потеряли сотни тонн чугуна.

Чтобы в дальнейшем этого не случилось, надо строже требовать от каждого доменщика ответственности за порученное дело, за состояние механизмов.

И. КАЛИНИЧЕВ,
механик доменного цеха.

другие высказали ряд ценных предложений для улучшения работы в наступающем году.

Тов. Казноделов предложил переоборудовать лебедки гильотинных ножиц, чтобы достичь более быстрого хода их, что ускорит обработку металла на этом участке.

Ряд предложений поступило по замене оборудования более эффективным, оборудованию кранов электромагнитами. Большинство этих предложений будем внедрять силами цеха.

Л. ГРАБЧАН,
секретарь партбюро котельно-ремонтного цеха.

КРЕПНУЩАЯ ДРУЖБА

Выступления танцоров Дворца культуры металлургов в городах ГДР

Танцевальный коллектив нашего Дворца культуры в составе ансамбля советских профсоюзов 25 дней пробыл в Германской Демократической Республике.

До поездки в ГДР мы выступили в Москве на торжественном концерте, посвященном 50-летию советских профсоюзов. Для нас, магнитогорцев, московский концерт был серьезным испытанием и, на наш взгляд, мы выдержали это испытание, но предстоящие концерты в городах Германии нас волновали. Ведь это не у себя дома! Как встретят? Как примут? Такие вопросы задают и сейчас многие магнитогорцы: «Как встретили и принимали вас?», «Какое впечатление о поездке?». На эти вопросы можно ответить одним словом: прекрасно.

На границе Польши и ГДР нас встречали представители центрального объединения свободных немецких профсоюзов и сопровождали до Берлина. Сердечную встречу посланцам страны Советов устроили немецкие друзья и на берлинском вокзале.

В тот же день, 23 октября, мы дали первый концерт. Берлинский Дворец культуры, рассчитанный на 3500 мест, был переполнен.

Когда ведущий программу сообщил, что на сцене не артисты-профессионалы, а литейщики, вальцовщики, операторы, учащиеся, — огромный зал вздрогнул от аплодисментов.

Невольно подумалось: а как будут реагировать на выступления?

Сомнения оказались напрасными. Каждый номер программы вызывал бурю оваций, зал буквально бушевал. Нас вызывали на бис, ни один номер не прошел без повторения. И так во всех городах. Официально мы дали 23 концерта, а по существу — 46.

Берлинцы и жители других городов приятно удивили нас тем, что всякий раз, когда в конце программы мы исполняли наши советские песни, с нами вместе пели зрители.

Это трудно передать словами, надо видеть и слышать!

В городе Эрфурте мы выступили во Дворце спорта, вмещающем до 6000 зрителей. И вот, когда ансамбль запел «Широка страна моя родная», мелодию песни подхватили зрители. Около шести тысяч человек пели вместе с нами, пели песню гимн труду свободного советского человека.

Это нечто большее, чем цветы, рукопожатия или официальные речи. Оказалось, что многие немцы знают не только мелодии наших песен, но и слова.

Вручая нам цветы, один пожилой немец сказал:

— Русски гут песня, русски нарощ спутник! Русски браво! Кстати, о цветах и о спутниках.



На снимке: выступление танцевального коллектива Дворца культуры металлургов в цирке перед зрителями нашего комбината. Фото Е. Карпова.

Очень часто во время концерта на сцену летели букеты живых цветов. Не хвалясь скажу, что это чаще всего наблюдалось во время выступления нашего танцевального коллектива. Как ни жалко было роз и георгинов, но они попадали под ноги тем, кто кружился в вихре пляски. Мы, понятно, подбирали потом цветы и это вызывало новую овацию, из зала неслись возгласы: «Дружба!» «Мир!».

В Эрфурте после концерта добрая половина зрителей провожала нас до автобусов. Нам вручали открытки с видами города, просили автографы, а многие просто хотели пожать нам руки. И здесь мы снова услышали слова о спутниках Земли.

Кто-то из толпы несколько раз повторил и слово спутник, и, видимо желая, чтоб его поняли русские, улыбаясь показывал на небо и все подняли головы, слышались слова восхищения. Этот маленький эпизод показал нам, что нас принимали не только как артистов, а как представителей могущественной Советской державы.

В городе Лейпциге на одной из площадей наше внимание привлек плакат: на огромном щите нарисован земной шар, вокруг которого проносятся красные звезды советские спутники Земли. За этими спутниками тянется американец. Его лицо перекрашено злобой.

Один из немцев, улыбаясь и показывая на карикатуру, сказал:

— Отстала Америка. Русская наука сильней. Браво России! Всюду, где бы мы ни проезжали, нас дружески приветствовали и старики и молодежь.

На автобусах, в которых мы совершали поездки по ГДР, были установлены красные флажки. И этого уже было достаточно. Увидя автобусы, пешеходы и велосипедисты останавливались на тротуарах и приветственно махали руками.

Особенно тепло и доверчиво относились к нам дети. Они часто окружали нас, непременно произносили по-русски «здравствуйте!» и очень довольны оста-

вались тем, что им отвечали таким же словом.

Наше пребывание в ГДР совпало с празднованием 40-летия Великой Октябрьской социалистической революции. 6 ноября мы были в гор. Галле. Уже утром на многих домах красовались кумачовые стяги, государственные флаги Советского Союза и ГДР, а к вечеру весь город был в ярком праздничном убранстве. Цифра 40 бросалась в глаза со множества транспарантов, всюду портреты Ленина, балконы были увиты гирляндами разноцветных флажков.

Жители города встречали славное сорокалетие Октября. 40-летие Октября вылилось в грандиозный праздник по всей ГДР. На приеме участников ансамбля, выражая мысли всех свободлюбивых немцев, заместитель председателя Совета Министров ГДР т. Зельман, обратился к нам, сказал:

— Великий Октябрь принес освобождение не только советским народам. Он осветил путь всем народам к свободе, миру и прогрессу. Сейчас по примеру Советского Союза и мы, трудящиеся ГДР, строим социализм.

То же самое заявил и Гернц Краузе, старый рабочий одного из лейпцигских предприятий:

— Рабочий класс, все трудовое население нашей республики гордятся тем, что мы в одном лагере с Советским Союзом. Мы по вашему примеру строим социализм. Мы, как и вы, любим мир, мы ценим дружбу между народами. Не удастся западногерманским реваншистам и их хозяевам из-за океана навязать нам новые бедствия.

Еще и еще раз вспоминаем эти слова, когда перечитываем Декларацию коммунистических и рабочих партий и Манифест мира. В этих документах выражены воля и чаяния свободлюбивых народов.

У нашей страны, идущей в авангарде борьбы за мир, все больше и больше верных и преданных друзей.

Н. ХОМЕНКО,
концертмейстер танцевального коллектива Дворца культуры металлургов.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новую партию технической литературы. Наибольший интерес представляют следующие книги:

Амчиславский Н. В. — Резчик металла в прокатных цехах. В книге приведены общие сведения по математике, химии и физике. Кратко изложена технология получения чугуна, стали и проката. Описано устройство машин для резки металла и технология операции резки. Книга предназначена для подготовки рабочих прокатных цехов, обслуживающих оборудование для резки металла.

Виноградов Н. В. — Электрослесарь по ремонту и монтажу промышленного электрооборудования. Настоящий учебник составлен в соответствии с учебной программой для подготовки электрослесарей по ремонту и монтажу промышленного электрооборудования.

Опыт выполнения сварной кладки подины основной мартеновской печи с применением окислительной смеси. Применение смешанного топлива для большегрузной мартеновской печи.

Баннов С. Е. — Ремонт электрооборудования металлургических заводов. В книге рассма-

триваются вопросы организации и технологии ремонта электрических машин и грузоподъемных электромагнитов на металлургических заводах. Книга предназначена для мастеров и высококвалифицированных рабочих, занимающихся ремонтом электрических машин и грузоподъемных электромагнитов.

Рубинов А. Д. и Абаджи К. И. — Цеховой контрольно-измерительный инструмент. В книге описываются цеховые инструменты и приборы для контроля и измерения линейных и угловых размеров деталей, элементов резьбы.

ПЕРЕД ВЫБОРАМИ НАРОДНЫХ СУДОВ

По долгу и по душе

Снова, как и три года назад, среди кандидатов в народные заседатели мы встречаем имя Василия Кузьмича Бакулина. Его кандидатуру выдвинул коллектив обжимного цеха.

— Справится! Он оправдает доверие, — говорили обжимщики, выстукая на предвыборном собрании.

— Ему-то не привыкать выполнять общественные обязанности!

Эти слова могут служить хоть и краткой, но меткой характеристикой общественной деятельности электрослесаря. Василий Кузьмич является членом завкома, ему было оказано доверие и во время выборов цехового комитета, он входит в состав комиссии по охране труда. И вот он кандидат в народные заседатели на второе трехлетие.

— Нагрузок — хоть отбавляй! — улыбаясь говорит Кузьмич. — Но я, — продолжает он, — привык нести всякие нагрузки и выполняю их не только, как говорится, по долгу, но и по душе.

Во всей своей общественной работе электрослесарь Бакулин стремится, добивается, чтоб дела на производстве шли лучше, а в среде коллектива и вокруг все меньше было разных пороков, которые нередко бытуют в нашей жизни.

За три года Василий Кузьмич участвовал в рассмотрении народных судов многих и самых разнообразных дел. Тут и мелкое хулиганство, и злоупотребление служебным положением, и дела гражданские.

— Во всех случаях мы, заседатели, — говорит Василий Кузьмич, — стараемся помочь суду найти справедливое решение.

Но на этом не кончается работа народного заседателя.

Почти всякий раз, возвращаясь

из суда, Бакулин стремится придать самую широкую гласность проведенному процессу, чтоб на каждом деле, разобранным в суде, воспитывать десятки других людей.

Вот он беседует с соседками-домохозяйками по поводу дела о склопнице, которая оклеветала свою соседку, отравляла ей жизнь. Кузьмич показал, как натянутая атмосфера в квартире оказывает прямое влияние на дела производственные.

— Скажу откровенно, — говорит Бакулин, — мне не доставляет особого удовольствия слушать всякие каверзные дела в суде. Хочется, чтобы таких дел не было вовсе. Поэтому и выступаю иногда в роли агитатора, разъясняя наши советские законы.

В своих беседах Василий Кузьмич клеймит позором тунеядцев, пьяниц, нечистоплотных в быту.

Бывший слесарь третьего блюминга Ранецкий не раз обращался в профсоюзную организацию за материальной помощью. Решили выяснить, как он живет. Оказалось, что Ранецкий просто шкурник, а его жена самая отъявленная спекулянтка. Рассказывая об этом случае, Бакулин говорит:

— К таким Ранецким мы не можем относиться безразлично. Каждый из нас, видя, что его сосед живет не по достаткам, живет нечестным трудом, должен прямо сказать: ты жулик, ты обкрадываешь нас! Чем раньше скажем мы об этом, тем больше будет пользы.

Василий Кузьмич Бакулин дорожит честью коллектива металлургов и в меру своих сил добивается, чтобы этот коллектив был здоровым и крепким. Именно поэтому он пользуется доверием и уважением коллектива.

К. КИЯНЕНКО.

В агитпункте № 14

Жители Ново-Северного поселка частые гости в школе № 35, где расположен центр агитационной работы их избирательного пункта. Работу здесь по подготовке к предстоящим выборам в народные суды и народные заседатели проводит партийная организация обжимного цеха.

5 декабря, в день Советской Конституции, в помещении школы собралось много избирателей. Преподаватель школы т. Сазонов сделал доклад о Советской Конституции. После доклада избиратели посмотрели кинофильм и концерт татаро-башкирского ансамбля клу-

ба калибровочного завода.

Через день заведующий агитпунктом бригадир вырубил т. Козулов прочел избирателям лекцию об итогах Советских представительных коммунистических и рабочих партий в Москве. Тепло встретили присутствующие выступления участников художественной самодеятельности клуба бетонитового завода.

В конце ноября свыше 400 избирателей пришли на встречу со своим кандидатом в народные суды Ниной Павловной Антоновой.

А. ЛЮБИМОВ,
мастер обжимного цеха.

Встреча с артистами театра

На днях в красный уголок листопрокатного цеха собрались рабочие и служащие на встречу с артистами городского драматического театра им. А. С. Пушкина.

О планах работы коллектива артистов рассказал главный режиссер театра. Затем силами артистов были показаны отрывки из пьес. Запоминающе ездил образ вождя революции В. И. Ленина в отрывке из пьесы «Человек с ружьем» артист Данилов. Артист

Ланов прочел монолог Чацкого из комедии Грибоедова «Горе от ума». В сценах из пьес «Кремлевские куранты», «Чужой ребенок», участвовали артисты Пяюмов, Лохвицкий, Миронова и Каменецкий.

Всем трудящимся листопрокатного цеха встреча с артистами очень понравилась.

И. НАНАДЗЕ.

Редактор **Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.**

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Зенит», с 12 декабря «Любовь матери».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: завтра «Семья Ульяновых».

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Поединок», с

12 декабря «Поединок» и «Сестры» (1 серия).

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Поединок», «Сестры», в зале кинохроники «Незабываемые годы».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Семья Ульяновых», «Два признания».