

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 145 (2769)

ПЯТНИЦА,

13.

ДЕКАБРЯ

1957 года

Цена 10 коп.

Товарищи металлурги! Приложим все силы к тому, чтобы в оставшиеся дни декабря добиться высокопроизводительного труда на всех участках комбината и успешного выполнения социалистических обязательств!

За прочный мир и дружбу народов

ЕДИНОДУШИЕ СОРТОПРОКАТЧИКОВ

Коллектив нашего стана «500» сортопрокатного цеха настойчиво борется за выполнение плана и своих социалистических обязательств. Мы успешно справились с планом одиннадцати месяцев. Хороших результатов в труде добился коллектив вновь организованной четвертой бригады, руководимый начальником смены т. Орлом, опытным мастером т. Сиданченко, старшим вальцовщиком т. Глытневым и старшим сварщиком т. Самышевым. И в том, что за первую декаду декабря на счету коллектива стана записано больше 2000 тонн сверхпланового металла, есть большая доля трудящихся четвертой бригады.

Сейчас в бригадах стана прошли собрания, посвященные итогам Совещаний представителей коммунистических и рабочих партий в Москве. Единодушным одобрением встретили все трудящиеся стана исторические документы,

принятые на этих Совещаниях.

—Красной нитью Декларации и Манифеста мира, — заявил в выступлении старший электрик т. Логинов, — является мысль о том, что коммунисты решительно выступают против развязывания новой войны.

— Декларацию и Манифест мира, — сказал старший правильщик т. Сапелькин, — одобряют трудящиеся не только Советского Союза, но и всех стран мира. Каждый из нас в ответ на эти документы должен работать еще лучше. Я со своей стороны обязуюсь не допускать задержек в работе правильных машин.

Решение собрания было единодушным: обеспечить выполнение обязательств, дать 1000 тонн сверхплановой продукции при хорошем ее качестве.

В. АРХИПОВ,
начальник стана «500» сортопрокатного цеха.

Во имя укрепления мира

9 декабря трудящиеся первой бригады листопрокатного цеха после смены не расходились по домам. Они организованно пришли на рабочее собрание, посвященное итогам Совещаний представителей коммунистических и рабочих партий в Москве.

По окончании доклада, с которым выступил секретарь партийного бюро цеха т. Быстров, слово попросили многие трудящиеся бригады, подчеркивали в выступлениях историческое значение самих Совещаний и документов — Декларации и Манифеста мира, — принятых представителями коммунистических и рабочих партий.

— Мочь Советского Союза и всех стран социалистического лагеря, — сказал в своем выступлении старший сварщик среднелистного стана т. Бурлий, — является надежной гарантией сохранения мира во всем мире. А потому наши задачи просты и ясны: нам нужно добиваться новых успехов в труде, укреплять тем самым экономическое могущество нашей Родины.

С горячим одобрением Декларации и Манифеста мира выступили сварщик толстолистного стана т. Смольников, начальник смены т. Васильев.

Около 5 тысяч тонн сверхпланового металла имеет на своем счету с начала года коллектив среднелистного стана, справляются с заданиями последних месяцев бригады толстолистного стана. Делом отвечая на принятие Декларации и Манифеста мира, коллектив цеха решил в декабре выдать сверх плана еще 600 тонн товарного листа, за счет улучшения экономических показателей сэкономить не менее 50 тысяч рублей государственных средств.

Все плавки скоростные

Много хороших откликов вызвала у нас Декларация Московского совещания представителей коммунистических и рабочих партий и Манифест мира. Обсуждая эти документы, сталеплавильщики нашей смены горячо одобрили их, как действенные меры, направленные на упрочение дела мира.

Обсудил и одобрил эти исторические документы и коллектив нашей печи № 21. Все сталевары и подручные решили своим трудом помогать в укреплении могущества Родины и непрерывно увеличивать выплавку стали. Мы обязались в декабре дать стране 400 тонн сверхпланового металла.

Печь наша новая, все плавки идут скоростными и мы уже свое месячное обязательство выполнили. На этом мы не останавливаемся и продолжаем так же настойчиво трудиться, чтобы свое месячное обязательство перевыполнить и дать стране не менее 600 тонн сверхпланового металла.

Ф. ФИЛИМОШИН,
сталевар печи № 21 третьего мартеновского цеха.

Слово доменщиков

Очень оживленным было собрание доменщиков смены т. Ураева. После ночного дежурства в красный уголок собрались мастера, горновые, газовщики. Они обменялись впечатлениями о проведенной вахте, говорили о важнейших документах современности — Декларации представителей коммунистических и рабочих партий и Манифесте мира.

Об этом же продолжили разговор и на собрании. После доклада о Совещаниях в Москве и принятых документах, выражающих волю народов к миру, первым взял слово старший горновой четвертой домны т. Цапалин.

— Коллектив нашей печи, — сказал он, — из месяца в месяц выдает Родине сверхплановый металл. Мы знаем, что наш металл идет на укрепление могущества Отчизны, на упрочение дела мира. В декабре мы также работаем дружно и выдали около 300 тонн сверхпланового чугуна. В ответ на Обращение Верховного Совета СССР и Декларацию Совещания представителей коммунистических и рабочих партий мы ответим новыми успехами в труде.

Слова т. Цапалина встретили

горячую поддержку. Газовщик третьей домны т. Приходченко и старший горновой восьмой домны т. Яговитов тоже заявили о стремлении коллективов этих печей дать дополнительно к декабрьскому заданию по 300 тонн чугуна, снизив при этом простои против ноябрьских показателей на 30 процентов.

О новых обязательствах коллективов седьмой и шестой домен рассказали старший горновой т. Карпета, машинист вагон-весов т. Хасанов и другие.

— Рабочие разливки непосредственно не участвуют в производстве чугуна. Но от них во многом зависит сокращение потерь при разливке чугуна и погрузке его в вагоны, — так начал свое выступление мастер разливки т. Жуусунов. Он рассказал о единодушном стремлении коллектива разливки делом ответить на Декларацию и Манифест мира.

Доменщики смены т. Ураева единодушно одобрили исторические документы и обязались трудиться так, чтобы в декабре весь цех дал стране 1500 тонн сверхпланового чугуна.

П. ЖАРКОВ.

Работаем экономично, высокопроизводительно

С тех пор, как нашу мартеновскую печь № 11 перевели на жидкое топливо, она стала работать экономичней и высокопродуктивнее. Прежде бывало после выдачи 180 плавок обязательно приходилось останавливать печь на чистку шлаковиков. От этого не только снижалось производство стали, но и печь охлаждалась и изнашивалась быстрее.

Работая на жидком топливе, мы выдали 225 плавок и шлаковики еще служат исправно. В октябре мы сэкономили около 700 тонн мазута, в ноябре немного больше, имея экономию и в декабре.

Недавно все мы со своими под-

ручными обсудили Декларацию и Манифест мира, принятые на совещаниях представителей коммунистических и рабочих партий. Единодушно одобряя эти документы, мы решили увеличить выдачу стали.

Свое слово подкрепляем делом. За 10 дней декабря мы сварили более тысячи тонн сверхпланового металла.

Продолжая работать так же дружно, мы до конца года дадим стране еще не одну сотню тонн сверхплановой стали.

А. ФОКИН,
сталевар печи № 11 второго мартеновского цеха.



Настойчиво борется за выполнение социалистических обязательств машинист электровоза ЖДТ И. В. Южаков. Он работает высокопроизводительно, без брака и в течение шести месяцев удерживает первенство в соревновании.

На снимке: И. В. Южаков.

Задержки не устранены

Дружно работает коллектив плавильного отделения чугунолитейного цеха. Ежемесячно он перевыполняет план и обеспечивает литейщиков металлом.

Но работать можно бы еще лучше, если бы не задержки. А их еще имеется немало. Сдерживает работу то, что нам дают мелкий кокс. К тому же и в доставке его часто случаются перебои.

Нарушают ритмичность труда и транспортники. Они нерегулярно подают думпкары для вывозки металлических «козлов» и шлака.

До сих пор не налажена нам отгрузка железной обрезки со стана «500». Бывают дни, когда у нас железа совсем нет. И в то же время приходит металл негабаритный, имеющий в длину более 500 миллиметров. А нередко случается и так, что диспетчер станции Прокат более короткую металлическую обрезку направляет в фасонолитейный цех, а нам шлет негабаритный металл, который может быть использован только в печах фасонолитейного цеха.

Плохо и то, что у нас в отделе до конца не доведена механизация трудоемких работ. Рабочим все еще приходится вручную толкать тележку, на которой помещается 2 бады с шихтой. Сколько этим занимались и до конца не довели, а главный механик комбината т. Рыженко мер никаких не принимает.

Чтобы работа шла лучше, нужно все эти недочеты не медля устранять.

В. БОБРОВСКИХ,
мастер чугунолитейного цеха.

Больше внимания механизации работ

Ремонт шлаковых ям копрового цеха всегда вызывал остановку работ на этом участке. Да и труда затрачивалось немало. Рубили бетон, ставили опалубку и арматуру, заливали бетон. Заняты были на этом по 15—20 человек в три смены. А после заливки бетона ожидали пока он набирал прочность, и лишь тогда открывался фронт монтажникам.

По иному подошли к организации ремонта в текущем году. Заблаговременно на своем полигоне отлили 25-тонные блоки и при текущем ремонте по частям установили по всей яме. Иначе горюя, весь объем капитального ремонта ямы выполнили во время текущих ремонтов. Во время этого ремонта работа механизмов ямы не прекращалась.

Хорошо организовал работу по отливке блоков начальник бетоно-растворной установки т. Мусиенко, а на ремонте шлаковой ямы — начальник участка т. Рудин. Бетонщики также успешно ведут удлинение колоннады северной скрапной базы копрового цеха. На своем полигоне мы готовим сборные железобетонные фундаменты под колонны, чтобы первую колоннаду закончить досрочно в 23 декабря.

Практика подтвердила, что заблаговременная отливка блоков на полигонах намного ускоряет выполнение работ. Поэтому еще в прошлом году директор комбината обязал руководителей проектного отдела изготовить проекты для строительства полигона, чтобы изготавливать сборный железобетон на территории цеха. Однако до сих пор это дело затягивается. А имеющийся у нас бетоно-растворный участок не имеет ни соответствующего оборудования, ни механизмов.

Такая медлительность внедрения передового метода изготовления сборного железобетона ведет к затяжке бетонных работ на срочных ремонтах и удорожает их стоимость. Поэтому надо начальнику проектного отдела т. Фотеву вспомнить о приказе директора и взяться серьезней за его выполнение.

С. КРАСИЛЬНИКОВ,
начальник технолога ремонтно-строительного цеха.



На снимке: один из лучших машинистов завалочной машины третьего мартеновского цеха Г. П. Огурцов, обеспечивающий быструю и качественную завалку шихтовых материалов в печи.

