

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводууправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Общезаводское партийное собрание

18 и 19 декабря в Доме культуры трудовых резервов созывается общезаводское партийное собрание.

Собрание проводится по сменам: 18 декабря — в 5 часов вечера, 19 декабря — в 9 часов утра и в 5 часов вечера.

Заводской партийный комитет.

За досрочное выполнение годового плана!

Металлический лист сверх плана

Настойчиво борются за выполнение обязательств в декабре прокатчики листопркатного цеха № 1. За первую половину нынешнего месяца они прокатали 1930 тонн металла сверх плана. В соревновании бригад здесь впереди идет четвертая бригада начальни-

ка смены т. Дегтеренко и мастера т. Какутьева. За полмесяца она выдала дополнительно к заданию 815 тонн листа. За то же время около 600 тонн сверхпланового металла имеет на своем счету первая бригада.

Впереди доменщики четвертой печи

Дружно работает в декабре коллектив четвертой доменной. За 15 дней печные бригады под руководством мастеров тт. Рыжова, Баранова, Папина и Великова дали стране дополнительно к плану 2138 тонн чугуна.

Более 500 тонн сверхпланового чугуна за то же время выплавляли доменщики седьмой доменной. В первой половине декабря коллектив доменного цеха выдал сверх задания 452 тонны чугуна.

Бережем свою печь

По ходу кампании наша мартеновская печь № 4 не так уж молодая. Мы на ней сварили 160 плавок. А обычно после 150 плавок мартеновскую печь останавливают на чистку шлаковиков, насадок.

Сразу после ремонта печи я и мои напарники тт. Корчагин, Аверьянов и Тимофеев распределили участки печи, за которыми и ухаживаем. А во время ведения плавки внимательно следим за тепловым режимом, чтобы печь шла горячо и топливо сжигалось рационально, а печь не изнашивалась. Мы хотим сохранить печь в хорошем состоянии, чтобы оста-

навливать на ремонт и чистку шлаковиков ее лишь после 250 плавок.

Сейчас снабжение печи идет нормально, нас не задерживают, и мы уже сварили за первую половину декабря 670 тонн сверхпланового металла.

Достоинно несут вахту в нашем цехе и сталевары ряда других печей. Коллектив печи № 11, где сталеварами тт. Фокин, Бревешкин, Маевский и Студеникин, за полмесяца выдал сверх задания полторы тысячи тонн сверхпланового металла. **В. КУРОЧКИН,** сталевар печи № 4 второго мартеновского цеха.

Порядок должен быть во всем

Третий мартеновский цех в декабре с планом не справляется. Ряд печей теряет время на простоях. Одной из причин простоев печей является и несвоевременная подача к ним жидкого чугуна.

Это давно известно всем, но для устранения этой причины делается мало. Нам необходимо удлинить тупик под миксером, чтобы иметь возможность наливать чугун в 4 ковша и отправлять к печам. Но строительство тупика задержалось. Прежде мешал пешеходный мостик, когда же его убрали, то остались газопроводы, которые тоже необходимо перенести. Так и остановилась работа на полдороге.

А тем временем приходится лишний раз гонять к печам состав с чугуном, и заливка в печь затягивается до часу, когда при нормальном положении она была бы не больше 30—35 минут.

Задержка в обслуживании мартеновских печей усугубляется еще и тем, что доставка чугуна из доменного цеха заставляет ждать много лучшего. Качество его очень неравномерно. Резко меняется содержание серы. 11 декабря, например, наличие серы в чугуне колебалось от 0,027 до 0,049 процента. Днем позже в чугуне третьей доменной сера доходила до 0,060 процента.

К тому же доменщики систематически так замусоривают ковши, что чугуна в них вмещается не так уж много. В ковшах чего только нет. Там и шлак, и «козлы», и

кирпичи, и всякий мусор, который сбрасывают в чугунные канавки, а затем и в ковши. Все это попадает в миксер и приходится усиленно поработать, чтобы не допустить шлака и мусора к заливке в мартеновские печи с чугуном. Только за первую декаду декабря мы скачали из миксера 138 тонн шлака и мусора.

Недоброкачественно обрывают ковши на участке разлива чугуна. Иногда ковш с коркой чугуна так и идет к домне и пока его доставят к нашему миксеру, корка настолько затвердеет, что приходится разбивать ее ломом вручную.

Немало недочетов и у нас, на участке миксера. Много лет обещают установить над миксером графитоулавливатель, но и теперь утешают нас тем, что готовят проект. А тем временем графит покрывает сплошным слоем рабочие площадки, попадает на механизмы и выводит их из строя, особенно электрооборудование крана.

На партийно-технической конференции нашего комбината обсуждены мероприятия на 1958 год, чтобы повысить производительность труда. Нужно при внедрении их обратить внимание на состояние нашего миксера и навести порядок во всем — создать условия для труда и обеспечить подачу чугуна без мусора и «козлов».

Г. БАРВИНСКИЙ, миксеровой третьей мартеновского цеха.



На снимке: передовой токарь основного механического цеха **А. А. Заброцкий**, систематически выполняющий нормы выработки до 200 процентов. **Фото Е. Карпова.**

По новым нормам

В основном механическом цехе с 16 декабря перешли на работу по семичасовому графику и по новым нормам. Все станочники сдали испытания, их ознакомили с новыми нормами и присвоили новые разряды.

Работа в первых сменах показала, что станочники освоили новые нормы, трудятся хорошо. В ночной смене мастера т. Шестакова в нашем малотокарном отделе образцово трудились станочники — недавние выпускники ремесленного училища тт. Везнер и Туленков. Новые нормы они выполнили на 110 процентов.

Молодые станочники, члены нашей молодежной бригады, тоже встретили переход на семичасовой график одобрением и в первой смене достигли высоких показателей. Токать комсомолец т. Устинская выполняла новую норму на 105 процентов. Хорошо трудились токари тт. Прокашев и Любин, которые выполняли срочный заказ: точили оси для стана «500» сортопркатного цеха. Норму перевыполнили.

А. ТАРХОВ, мастер основного механического цеха.

Коротко о ВАЖНОМ

За 11 месяцев этого года комбинат получил от внедрения 2550 рационализаторских предложений 21 миллион рублей экономии. За этот же период прошлого года было внедрено 2360 предложений с экономическим эффектом в 18639 тысяч рублей. Всего в этом году за 11 месяцев подано 4455 рационализаторских предложений.

Для учащихся молодых рабочих комбината построено новое здание школы рабочей молодежи. В просторном четырехэтажном здании 44 классных комнаты, оборудуются биологический, химический и физический кабинеты. 6 декабря в школе раздался первый звонок, возвестивший о начале занятий в новой школе.

ВСЕМЕРНО ПОВЫШАТЬ УРОВЕНЬ ВОСПИТАТЕЛЬНОЙ РАБОТЫ

Доходить до каждого рабочего

В 1930 году приехал я на строительство Магнитогорского комбината. Поселился в бараке, начал работать. Приходилось трудненько мне, 16-летнему пареньку, вставать, как говорят, на собственные ноги. Но было бы еще труднее, если бы я тогда не чувствовал постоянной поддержки, опытной руки старших товарищей. Об одном из них, мастере, а ныне пенсионере т. Задорожном, я помню и сейчас.

С тех пор прошло уже много лет, вырос новый город, комбинат. Идешь на работу в свой цех подтовки составов мимо его цехов и гордишься тем, что и сам участвовал в строительстве комбината, работаешь на нем. Для меня лично — это большая честь.

Но даже в нашем цехе работает много молодых рабочих, недавно пришедших на производство, знающих о 30-х годах Магнитки из газет и рассказов кадровых рабочих. Естественно, что они не встречают сейчас трудностей, которые тогда вставали перед нами, но тем не менее и они нуждаются в постоянной помощи, дружной поддержке старших товарищей.

Немного больше полугода работает у нас выпускник школы ФЗО № 20 т. Предейкин. Помню, когда он получил свои первые заработанные деньги, то буквально не знал, как их использовать. Рассчитали мы с ним сколько нужно тратить на обеды, завтраки, ужины, что нужно купить из вещей в первую очередь, посоветовал ему оставшиеся деньги сдавать на сберкнижку. Нет-нет, да потом поинтересуешься, все ли он так делает. Кажется и пустяковое это дело, а молодой рабочий знает, что о нем беспокоится, чувствует поддержку и старается не подводить коллектив. Он хорошо освоился на производстве, за все время добросовестный, честный молодой рабочий получает только хорошие отзывы.

Как это важно — помочь человеку в трудную для него минуту. На такое внимание люди стараются

платить тем же, и крепнет рабочий коллектив. Есть у нас уже пожилой рабочий т. Павлючков. Одно время он ходил совсем невеселый, какой-то замкнутый, из рук у него все валилось.

— Что с вами? — спросят товарищи.

Он только передернет плечами и промолчит. Потом узнал я, что у него неурядицы в семье. Поехал к нему домой, начисто поговорил с его сыном. И тот изменил свое отношение к отцу. И куда только девалась замкнутость пожилого рабочего!

Не секрет, что некоторые молодые рабочие, столкнувшись с первыми трудностями, стараются каким-то образом уйти из цеха, рассчитывая, в надежде, что «где-то» они сразу получат все, что нужно. Так, например, думал каменщик т. Рахматулин. Жил он в общежитии, потом захотел обзавестись семьей и сразу поставил условие: дадите квартиру — буду работать, не дадите — уйду.

— А если сразу нельзя дать?

— Не можете? Пишу заявление об уходе.

И написал. Сколько труда потребовалось, чтобы доказать опрометчивость его шага. Сначала он и слушать не хотел, а потом понемногу стал сдаваться. Сейчас он уже работает звеньевым бригады каменщиков, обучил делу каменщиков и свою жену, которая тоже работает в нашем цехе. Несколько месяцев назад он получил комнату, справил новоселье. Одним словом, вырос человек к производству. А зайдет речь об его заявлении — смеется:

— Ошибку допустил! — говорит.

Трудное дело — создать хороший коллектив. Но когда все заинтересованы в этом, когда приходят на помощь друг другу — это значит, что люди борются с трудностями, чувствуя локоть товарища. А тогда знаешь — справимся со всем, что от нас потребуется.

М. АЛЕКСЕЕВ, старший мастер цеха подготовки составов.

Наш агитатор

Идет второй месяц, как наш обжимной цех перешел на семичасовой рабочий день. В связи с этим на третьем блюминге была организована четвертая бригада. Здесь с первых дней повседневно проводит агитационно-массовую работу среди коллектива электрик Георгий Васильевич Рычков.

Как агитатор, т. Рычков пользуется уважением среди трудящихся. Он тщательно готовится к каждой беседе, доходчиво рассказывает рабочим новости, прочитанные им в газетах и журналах. За последнее время он проводил беседы и читки по таким историческим документам, как Обращение Верховного Совета СССР, Манифест мира, Декларация коммунистических и рабочих партий.

Г. В. Рычков много работает над собой, заочно учится в Уральском

политехническом институте, следит за международными событиями. Все это дает ему возможность умело проводить беседы на самые различные темы. Так, например, коллектив бригады с интересом прослушал его беседы о положении в Сирии, о движении искусственных спутников Земли и другим вопросам. 5 декабря он провел беседу о Дне Советской Конституции. Почти не проходит ни одно сменное-встречное собрание, где бы т. Рычков не рассказал о последних новостях.

В настоящее время Г. В. Рычков готовится к проведению бесед о В. И. Ленине.

Д. САРАЕВ, сварщик нагревательных колодцев.

ЕДИНОДУШИЕ ТРУДЯЩИХСЯ НА ВЫБОРАХ НАРОДНЫХ СУДОВ

Радостный день

«День выборов в нашей стране всегда является радостным днем в нашей жизни», — так записали в книге отзывов избирательного пункта № 18 по выборам народного суда братья Мельниковы. Много подобных записей оставили впервые голосовавший В. Дульцев, избиратели гг. Фролова и Рогова и многие другие.

К встрече избирателей в Доме культуры металлургов, где размещены избирательные пункты №№ 17 и 18, готовились вдумчиво и умело. Агитаторы студенты и преподаватели горно-металлургического института вели агитационную работу среди избирателей. И в день выборов они дружно голосовали за своих кандидатов.

Хорошо прошло голосование и на избирательном пункте № 9 в клубе молодых рабочих.

Первым проголосовал машинист паровоза внутризаводского транспорта Роман Павлович Кириченко. Вслед за ним исполнили свой гражданский долг молодые избиратели Анатолий Ткалич — токарь основного механического цеха, Василий Николаев — сборщик котельно-ремонтного цеха. К 11 часам дня здесь проголосовало больше половины всех избирателей.

Выполнив свой гражданский долг, избиратели радостно расходились по домам, обмениваясь впечатлениями о проведении выборов и обслуживании избирателей.



На избирательном пункте № 42 Правобережного района. На снимке: получают бюллетени для голосования мастер основного механического цеха В. А. Шевченко и его супруга Е. К. Шевченко.

За наших кандидатов

Ветреное зимнее утро, 15 декабря. 6-й час... А к подъездам, над которыми светятся слова «Агитпункт», уже спешат люди, члены избирательных комиссий, уполномоченные общественных организаций, избиратели.

... Стрелка часов приближается к цифре 6. В агитпункте № 13, расположенном в школе рабочей молодежи № 1, все уже готово к началу выборов, председатель комиссии т. Захарко приглашает избирателей получить бюллетени. В числе первых голосует грузчик цемзавода Николай Дикин.

— Хотел первым опустить бюллетень, — улыбаясь говорит он.

Пришел пораньше, но оказался только третьим. Но не это важно. Важно, что не я один иду на выборы, как на праздник. Каждый трудящийся со спокойной душой голосует за своих представителей в народные судьи и народные заседатели, и добавляет:

— Это наши кандидаты! Они оправдают наше доверие.

Высокая активность

К 6 часам утра, в день выборов, в фойе 24-й школы, где расположен агитпункт № 29, собралось уже около тридцати избирателей. Уполномоченный райисполкома т. Антонов поздравляет всех присутствующих с началом выборов, приглашает избирателей приступить к голосованию.

Первой опускает бюллетени в урну одна из старейших избирательниц этого пункта Мария Лукьяновна Ошуркова. В паспорте ее, в графе рождения записано: 1881 год.

— Может остаться мне здесь, помочь? — спрашивает и пенсионерка Зоя Акимовна Сочнева, тоже проголосовавшая в числе первых. И вскоре председатель комиссии дает ей небольшие поручения.

При высокой активности избирателей проходили выборы на этом пункте. К 11 часам утра здесь проголосовало уже свыше половины всех избирателей, а к 4 часам из 1314 избирателей проголосовало 1268 человек.



На избирательном пункте № 38 по выборам народного суда 3-го участка Правобережного района избиратели получают бюллетени для голосования. На переднем плане машинист смазочных систем листопрокатного цеха № 2 М. Т. Смирнов.



На снимке: голосуют сталевар мартеновского цеха № 2 Владимир Лычак и его супруга Нина — мастер ЖКО УХХ комбината.

Фото Е. Карпова.



На выборах народного суда дружно проголосовали молодые избиратели, проживающие в интернате комбината. Здесь в день выборов в красном уголке состоялась несколько концертов художественной самодеятельности. Молодежь веселилась и танцевала.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Николай Пундиков — отличник

Николай Иванович Пундиков работал в ПВЭС электросварщиком. В 1954 году он был призван в ряды Советской Армии, сейчас служит в одной из воинских частей на Дальнем Востоке. Недавно почта доставила в адрес заводского комитета комсомола письмо, в котором комсомольцы воинской части рассказывают об успехах матроса-магнитогорца. Вот текст этого письма.

«Бюро первичной комсомольской организации нашей воинской части шлет Вам признательность за воспитание комсомольской организацией и всем коллективом комбината комсомольца Николая Пундикова.

Ныне матрос нашей части

Н. Пундиков, отличник боевой и политической подготовки, являет собой пример патриотического выполнения воинского долга. Дисциплинированный, трудолюбивый, выносливый и скромный, Н. Пундиков заслужил авторитет и уважение всего личного состава части. За исключительно добросовестное отношение к службе он неоднократно поощрялся командованием.

В ознаменование 35-летия шестства комсомола над Военно-Морским Флотом шлем Вам наш горячий комсомольский привет и желаем Вам, дорогие товарищи, новых успехов в труде и учебе.

По поручению бюро первичной организации ВЛКСМ Н. ЗОТОВ».

Литейщики! Улучшайте качество

Сколько неприятностей испытывают станочники основного механического цеха, обрабатывая детали, отлитые в фасонлитейном цехе. Поверхность детали как-будто ровная, но стоит снять стружку, как обнаруживаются раковины. Одна, другая. Снимают детали, заваривают раковины, а станочники теряют время и заработок.

Ни одного такого случая без внимания не оставляем, ставим в известность руководителей фасонлитейного цеха. Но это ничего не изменяет, и технологи этого цеха продолжают выпускать брак.

Вот и недавно выполняли литейщики большой заказ мартеновских цехов — отлили 11 венцов для барабанов разливочных кранов. Технологию разработали небрежно, литье получилось такое плохое, что начальник участка ОТК т. Козловский забраковал 6 отливок на месте.

Пять заготовок передали в основной механический цех. Попро-

бовали обрабатывать одну — открылись раковины. Поставили на станок другую — еще хуже получилось.

А там и третья, и четвертая пошли, как на подбор, — все брак да брак. Цех на этом теряет много станко-часов.

В основном механическом цехе тоже не все гладко, там тоже борьба с браком недостаточна. Особенно на изготовлении больших шестерен.

Фрезеровщики объясняют это тем, что нет соответствующих фрез. Это верно, но верно и то, что ни мастера, ни станочники не борются за порядок на рабочем месте. Станки крайне загрязнены, разбиты.

Эту неприятность можно устранить, если мастера и станочники будут следить за порядком на рабочих местах, а помощник начальника цеха по оборудованию т. Фигатнер обеспечит исправность станков.

П. РЫБАЧЕНКО,
начальник участка ОТК.

Благодарю за помощь

Мой муж работал в мартеновском цехе № 3 в должности подручного сталевара. Четыре года тому назад он заболел и умер. Семья осталась без главы семьи.

Но профсоюзная организация мартеновского цеха не забывает рабочего, постоянно заботится о нашей семье, помогает мне воспитывать детей. Каждый год мои дети получают бесплатные путевки в пионерские лагеря, руководите-

ли цеха принимают все меры и обеспечивают получение мною топлива.

От души благодарю председателя цехкома т. Махнева, начальника цеха т. Гончаревского, весь коллектив цеха за то, что они не забывают семью своего рабочего и оказывают ей постоянную поддержку и помощь.

О. ВОЛКОВА,
пенсионерка.

Беспечность

Мартеновская печь № 24 стояла на ремонте. Здесь производилась выковка шлака из шлаковиков. Базалось бы, что после ремонта печь должна работать бесперебойно. Однако, простой печи не устранены. 12 декабря вечером оборвался трос на промежуточном шибере, сорвало вентиль на водопроводе охлаждения. Шибера и

печь залило водой. Это произошло потому, что трос был связан на шибере месяца три тому назад, но мастер т. Жулан не побеспокоился о его замене. В результате такой беспечности были допущены большие потери.

Н. ЛЮБАНОВ,
контролер ОТК.

ПОПРАВКА

В прошлом номере газеты «Магнитогорский металл» в отчете с партийно-технической конференции комбината в разделе «На заключительном заседании» допущена ошибка. После подзаголовка «За экономию и бережливость» следует читать: «Выступивший на конференции

начальник финансового отдела комбината т. Чижик призвал металлургов быть бережливыми хозяевами, экономить государственные средства». И далее читать по тексту.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Наши соседи», «Сестры», с 19 декабря «Наши соседи», «Семь грешников».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня «Наши соседи», «Сестры», 19 декабря «Наши соседи», «Зеница».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: «Поединок».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ (правый берег): «Зеница».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Огненные версты», «Незабываемые годы».