

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 2 (2778).

ВОСКРЕСЕНЬЕ

5

ЯНВАРЯ

1958 года

Цена 10 коп.

С первых дней нового года организуем ритмичную работу на всех участках комбината

Наступил 1958 год — третий год шестой пятилетки. Перед коллективом нашего комбината, как и всеми металлургами страны, поставлены большие и ответственные задачи в деле дальнейшего роста производства и улучшения технико-экономических показателей. Чтобы успешно решить эти задачи необходимо привести в действие все резервы производства, учесть все ошибки и недостатки, которые имели место в прошлом году.

В минувшем году комбинат не справился с заданием по основным видам металлургического производства: по чугуна, стали и прокату. В течение ряда месяцев комбинат работал неровно. Наряду с передовыми коллективами рудника горы Магнитной, агломерационных фабрик, коксохимического, проволочно-штрипсового цехов и многих металлургических агрегатов, которые успешно выполнили производственный план и обязательства, у нас немало таких, которые допустили большую задолженность.

В завершающем месяце минувшего года почти все цехи комбината выполнили и перевыполнили план. Так, горняки добыли сверх плана более 55 тысяч тонн руды, обжимщики прокатали дополнительно к заданию 14845 тонн, перевыполнили декабрьский план все без исключения сортовые и листопрокатные станы. Например, сортопрокатчики стана «500», где начальник т. Архипов, прокатали в декабре 863-тонны металла сверх задания и досрочно завершили годовой план, коллектив стана «300» № 3 (начальник т. Мельников) записал на свой счет 1129 тонн продукции, выданной сверх плана. Хорошо потрудились листопрокатчики первого цеха, где начальник т. Но-

сов, секретарь партбюро т. Левин и председатель цехкома т. Жигалов. Коллектив этого цеха прокатал за месяц почти три тысячи тонн листа сверх задания.

И все же следует сказать, что на комбинате в декабре не были использованы возможности для того, чтобы выполнить производственный план по всему циклу. Не справились с заданием в декабре доменщики и сталеплавильщики. Особенно неровно работали мартеновцы третьего цеха. Здесь в результате различных нарушений технологии были допущены большие простои агрегатов и потери металла. Коллектив этого цеха недодал стране за месяц 6940 тонн стали. Так, из-за невнимательного отношения к уходу за агрегатом сталеваров тт. Кульпетова, Гизятова и Милыева на печи № 17 металл ушел через порог, и печь простояла свыше 7 часов. Было немало простоев и прокатных станов из-за несвоевременной подачи необходимого металла.

Все эти недостатки следует учесть и с первых дней нового года организовать ритмичную работу на всех участках комбината, развернуть решительную борьбу с нарушениями трудовой и технологической дисциплины, проявлениями расхлябанности, простоями агрегатов и потерями металла.

Важнейший долг партийных, профсоюзных и комсомольских организаций, хозяйственных руководителей цехов — с первых дней нового года организовать и возглавить действенное социалистическое соревнование за успешное выполнение плана третьей года шестой пятилетки, создать необходимые условия для ритмичной работы и высокопроизводительного труда в каждой смене и бригаде.

Новогодние поздравления

В день Нового года коллективы ряда предприятий нашей страны — Уралмашзавода, Московского автозавода имени Лихачева, Сталинградгидростроя, Рижского завода ВЭФ, Подольского завода, Первоуральского завода, Челябинского металлургического завода, Златоустовского металлургическо-

го завода, Магнитогорского калибровочного завода, треста «Магнитострой» и другие прислали телеграммы коллективу нашего металлургического комбината, в которых поздравляют металлургов с Новым годом и желают новых успехов в творческом труде на благо Родины.

На трудовой вахте

Новый год листопрокатчики первого цеха встретили большим трудовым подъемом. В декабре они прокатали 2970 тонн металлического листа сверх плана. Характерно то, что в минувшем месяце все бригады перевыполнили задание.

Лучших результатов в соревновании здесь достигла четвертая

бригада начальника смены т. Дегтеренко и мастера т. Чеснокова, прокатав почти тысячу тонн сверхпланового металла.

Закрепляя успехи, достигнутые в декабре, за первые три дня нового года четвертая бригада прокатала сверх плана 520 тонн металла, а вторая бригада — 420 тонн.

О проведении выборов в Верховный Совет СССР

В связи с истечением 14 марта 1958 года полномочий Верховного Совета СССР четвертого созыва Президиум Верховного Совета Союза Советских Социалистических Республик назначил выборы в Верховный Совет СССР на воскресенье, 16 марта 1958 года.

ДАДИМ БОЛЬШЕ ЧУГУНА, СТАЛИ И ПРОКАТА СВЕРХ ПЛАНА!

★ ★ ★

Закрепить и умножить достигнутые успехи

Обращение юбилейной сессии Верховного Совета СССР «К народам Советского Союза» вызвало горячий отклик трудящихся нашего обжимного цеха. На собраниях, где обсуждался этот документ, рабочие и инженерно-технические работники взяли конкретные обязательства, весь коллектив цеха включился в социалистическое соревнование.

Прошло более полутора месяцев с того времени, и сейчас можно уже сказать о первых итогах соревнования. В ноябре минувшего года цех дал сверх плана около восьми тысяч тонн металла. Декабрь принес еще более ощутимые результаты.

**Обжимщики
прокатали в декабре
14845 тонн металла
сверх плана.
Добиться в январе
еще лучших показателей —
важная задача
коллектива.**



В кузнечно-прессовом цехе образцы высокопроизводительного труда показывает кузнец Николай Зиновьев, систематически выполняющий нормы выработки на 180 — 200 процентов. В течение трех месяцев подряд он завоевывал первенство в социалистическом соревновании, и ему присвоено звание лучшего кузнеца комбината.

На снимке: Николай Зиновьев.

Сортопрокатчики в борьбе за выполнение плана

Соревнуясь за выполнение обязательств, принятых в ответ на Обращение юбилейной сессии Верховного Совета СССР «К народам Советского Союза», сортопрокатчики в ноябре и декабре добились дальнейшего роста производства проката и улучшения технико-экономических показателей.

Так, коллектив стана «300» № 3 в ноябре завоевал первенство в соревновании прокатчиков комбината, а в завершающем месяце минувшего года закрепил достигнутые результаты и выдал больше тысячи тонн проката сверх задания. Он ликвидировал задолженность, допущенную в первой половине года, и выполнил годовой план.

Сортопрокатчики стана «500» в декабре прокатали дополнительно к заданию 860 тонн металла и досрочно рассчитались с годовым планом. Перевыполнили также декабрьский план и коллектив стана «300» № 1.

Сейчас сортопрокатчики направляют свое внимание на то, чтобы добиться ровной высокопроизводительной работы всех станов и успешного выполнения плана. В первые дни января нынешнего года на стане «300» № 3 высоких показателей достигли бригады начальников смен тт. Салтыкова и Ахматова, выполнившие задание на 120—126 процентов.

**И. ПИСАРЕВ,
фабрикатор сорто-
прокатного цеха.**

Мы вступили в третий год
шестой пятилетки.

**Дело чести коллектива комбината —
ПО ПРИМЕРУ ПЕРЕДОВЫХ
добиваться ежедневного выполнения и
перевыполнения плана на каждом агрегате,
в каждой смене и бригаде.**

гими коммунистами занимались не только организаторской, но и воспитательной работой.

В бригаде были, конечно, недостатки, но именно о них говорили на собраниях и на производственных совещаниях. Не случайно в декабре бригада сумела обжать сверх плана 2800 тонн металла. Успешно выполнила свое обязательство и четвертая бригада начальника смены т. Недорезова.

Большую работу по организации соревнования проводил и проводит коммунист Оглушевич. На втором блюминге его знают не только как старшего мастера, но и как агитатора. В своих беседах, и коротких, и продолжительных, он добивается, чтобы его собеседники увидели свое место в общей борьбе за успешное решение задач, поставленных перед коллективом цеха.

Разумеется, для того, чтобы выполнить поставленные задачи одного желания мало. Требуется четкая организация труда, высокая производственная и технологическая дисциплина, лучшее использование агрегатов и оборудования. В этом деле у нас есть еще недостатки и, прямо скажем, что их немало.

На одном из последних партийных собраний особое внимание было обращено на серьезные недостатки в организации труда, на нарушение технологии. Выступавшие здесь коммунисты указывали на то, что в цехе все еще наблюдается терпимое отношение к нарушениям дисциплины, к людям, которые подчас нерадиво относятся к выполнению своих обязанностей.

На улучшение всей работы цеха наша партийная организация мобилизует сейчас весь коллектив цеха.

В. СПИРИДОНОВ.

Вальцовщикам пятиклетьевого стана нужна помощь

Комсомольцы пятиклетьевого непрерывного стана листопрокатного цеха № 3, встав на трудовую вахту в честь сорокалетия Ленинского комсомола и XIII съезда ВЛКСМ, взяли на себя обязательство: ежемесячно перевыполнять плановые задания по прокатке тонкого листа; при прокатке стальной основы для белой жести давать не менее 90 процентов листа, пригодного для лужения.

Похвальная инициатива!

Задача, которую поставили перед собой комсомольцы и молодежь, ответственная, она требует знаний, умения, четкой организации. О том же, как идут дела, скупно, но красноречиво говорит сменный график работы стана.

Вот показатели бригады № 2 (мастер т. Павлов, старший вальцовщик т. Шакиров). Второго ян-

варя в первый час стан не работал 60 минут из-за отсутствия вальков, второй час стан также простоял (перевалка 4-й и 5-й клетей). В третий час снова перевалка четвертой клетки и настройка стана. Потеряно 30 минут. В четвертый час работы смены снова потеряно 40 минут на перевалку.

— Сами виноваты, — говорит старший вальцовщик т. Шакиров. — Не создали правильного режима вальков по всем клетям, не научились точно настраивать стан. Отсюда бесконечные порывы. Впрочем неполадки мы терпим иногда и по вине наших соседей. Не всегда хороший по качеству подкат дает коллектив второго листопрокатного цеха. Последнее, очевидно, верно также, как верно и то, что молодежь пятиклетьевого непрерывного стана нуждается в серьезной помощи и поддержке,

В ЗАВОДСКОМ ПАРТИЙНОМ КОМИТЕТЕ О МЕРОПРИЯТИЯХ ЗАВКОМА КОМСОМОЛА ПО ПОДГОТОВКЕ К 40-ЛЕТИЮ ВЛКСМ

Заводской комитет комсомола разработал мероприятия по подготовке к 40-летию Ленинского комсомола и обратился ко всем комсомольцам и молодым рабочим комбината с призывом организовать социалистическое соревнование за достойную встречу сорокалетия ВЛКСМ.

Придавая большое значение организации соревнования в честь 40-летия Ленинского комсомола, заводской партийный комитет одобрил мероприятия заводского комитета ВЛКСМ и его обращение ко всем комсомольцам и молодым рабочим комбината.

Заводской партийный комитет утвердил заводской штаб по руководству работой комсомольских организаций цехов в области экономики и бережливости, в составе: директора комбината т. Воронова (председатель), секретаря завкома ВЛКСМ т. Конева (зам. председателя), заместителя секретаря парткома завода т. Кузнецова, начальника планового отдела т. Андреева, начальника БРИЗа т. Голыгина, инженера ТЭЦ т. Ракитина, мастера листопрокатного цеха № 3 т. Добролюбова, начальника

листопрокатного цеха № 3 т. Педоса, газопщика доменного цеха т. Домнина, разлищика мартеновского цеха № 2 т. Крашенинникова, ответ. секретаря редакции заводской газеты т. Шибиря, заместителя директора комбината т. Киселева, секретаря бюро ВЛКСМ механического цеха т. Смоленцева, инженера службы подвижного состава т. Мадяжик.

Заводской партийный комитет предложил секретарям партийных организаций и начальникам цехов совместно с комсомольскими организациями к 15 января 1958 года разработать и утвердить на комсомольских собраниях конкретные мероприятия по участию комсомольцев и молодых рабочих цеха в соревновании за достойную встречу 40-летия Ленинского комсомола.

Партком обязал секретарей парторганизаций, председателей цеховых комитетов и начальников цехов оказывать комсомольским организациям всемерную помощь в реализации мероприятий по достойной встрече 40-летия Ленинского комсомола.

Больше внимания общественному смотру

В положении о проведении общественного смотра состояния охраны труда и техники безопасности в цехах нашего комбината были определены задачи смотра, порядок его организации и основные показатели. Задачи состоят в том, чтобы обеспечить улучшение условий труда, резко снизить производственный травматизм и заболеваемость. С этой целью «Положением о проведении смотра» предусматривался сбор предложений по дальнейшему улучшению условий труда.

Организация проведения общественного смотра в цехах, как известно, возлагалась на начальников цехов и профсоюзные комитеты.

В нашем обжитом цехе с самого начала смотра многие това-

рищи проявили активность. За небольшой срок поступило 194 предложения, из них 90 уже реализовано. Однако много ценных предложений не нашли применения. Это снизило активность. Но удивляет другое. Цеховой комитет оказался как-то в стороне от общественного смотра, пассивно отнеслись к такому важному мероприятию общественные инспекторы тт. Волченко, Туров и Коршунов.

Заместителю начальника цеха т. Кудимову, как лицу ответственному за организацию смотра, следовало бы больше уделить внимания нереализованным предложениям.

В. БАКУЛИН,
ст. общественный инспектор цеха.

Дальше разговоров дело не пошло

На двухклетевом стане ЛПЦ № 3 производительность дрессировки металла под белую жечь во многом зависит от отжига металла в рулонах в термическом отделении и правильной его транспортировки от пятиклетьевого стана до двухклетьевого через термическое отделение. При небрежном и неправильном обращении с рулонами под жечь у них забиваются крошки по торцу рулона, которые при отжиге в печи свариваются между собой. Когда рулоны поступают на двухклетевый стан для дрессировки в местах таких сварок, как правило, происходят порывы полосы, что приводит к потерям.

Все это давно всем известно. Свои претензии начальнику термического отделения т. Астафьеву и исполняющему обязанности начальника прокатного отделения т. Шубину, вальцовщики двухклетьевого стана высказывали не раз на сменно-встречных и производственных совещаниях, но положение не изменилось.

Н. БОРИСОВ,
старший дежурный машинного зала двухклетьевого стана.



На снимке: одна из лучших подручных каменщиц цеха ремонта промпедей **Мария Егорова**, выполняющая нормы выработки на 115 процентов.



У Новогодней елки в детском саду металлургов № 18.

Фото Е. Карпова.

Концерт артистов эстрады в красном уголке цеха

3 января после трудовой вахты в красном уголке доменного цеха собрались рабочие и инженерно-технические работники для встречи с группой артистов московской эстрады, которой руководит П. П. Астров.

Красный уголок не мог вместить всех желающих увидеть и прослушать выступления артистов.

С большим интересом были встречены доменщиками выступлениями артистов Тарасова, аккордеониста Миллера, балерины

Ласточкиной, артистов Черкасовой и Шиян.

С особой теплотой и вниманием доменщики встречали выступления сестер Шмелевых, известных советским зрителям по кинокартинам «Карнавальная ночь» и «Полушко-поле».

Коллектив доменщиков от всей души благодарит артистов, участвовавших в концерте, и желает им новых творческих успехов в их благородном деле. **П. ЖАРКОВ,** председатель цехкома доменного цеха.

КНИЖНАЯ ПОЛКА

ЧТО ЧИТАТЬ ПО ВОПРОСУ СЖИГАНИЯ ЖИДКОГО ТОПЛИВА В НАГРЕВАТЕЛЬНЫХ ПЕЧАХ

Берман С. С. — Форсунки и мазутное хозяйство горячих цехов. Гостехиздат. 1950.

Карабин А. И. — Короткопламенная мазутно-смоляная форсунка высокого давления. Сталь, 1953, № 7, с. 643.

Форсунка сблокированного регулирования для автоматизируемых печей (нагревательных и термических). Сталь, 1950, № 2, с. 165.

Качающаяся форсунка. (Методические и нагревательные

печи). Бюллетень ЦИИИ ЧМ, 1951, № 9, с. 22.

Ключников С. И. — Экономия топлива в нагревательных печах. За экономию топлива, 1949, № 1, с. 16.

Копытов В. Ф. — Нагрев стали в печах. Металлургиздат, 1955, стр. 147. Сжигание мазута.

Лышевский А. С. — Тонкость распыливания жидкого топлива обычными форсунками. Теплоэнергетика, 1956, № 10, с. 30.

Научно-техническая библиотека ММК.

К сведению садоводов

С 7 января и еженедельно по вторникам проводится агрономическая учеба садоводов в клубе УХ комбината (13-й участок, остановка трамвая «Профсоюзная»).

Занятия проводятся с 9 часов утра до 11 часов и с 6 часов 30 мин. до 8 часов 30 минут вечера.

Садоводческое товарищество.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО КИНОТЕАТРА «КОМСОМОЛЕЦ»: сегодня «Тихий Дон» (II серия), «Пленники Барсова ущелья», с 6 января «Дом, в котором я живу».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Тревога в горах», «Борец и клоун», с 6 января «Рядом с нами».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Тихий Дон» (I и II серии), «Рядом с нами», с 6 января «Дом, в котором я живу».

ОБЪЯВЛЕНИЕ

Новогоднее дневное представление в цирке по билетам, приобретенным в завкоме металлургов на 5 января с 12 часов дня, переносится на 5 часов вечера.

Завком металлургов.

В Выходной день

О Б О В С Е М

Крупнейшая в мире

Самой крупной водосливной плотинной в мире является Куйбышевская ГЭС. Длина плотины — один километр. Сквозь свои отверстия за одну секунду она способна пропустить столько воды, сколько за это время пропускает русло Волги.

Сооружение Куйбышевской ГЭС — это громадное завоевание современной техники. Обычно гидростанции строятся на скальном грунте. Куйбышевская ГЭС построена буквально на песке. Впрочем, не совсем так. Под нею заложено толстое и очень широкое железобетонное основание. Оно как бы заменяет тот скальный грунт, которого здесь не достает. В тело гидростанции уложено столько бетона, что если бы из него построить стену высотой в три и шириной в один метр, то она

ЗНАЕТЕ ЛИ

за последние 450 лет все вулканы мира извергли на поверхность земли до 350 кубических километров пепла, камня, раскаленной лавы. Чтобы уснуть, как это много, скажем, что 100-тысячная армия землекопов способна выкопать 1 кубический

протянулась бы от Москвы до Баку.

Бетон надежно сдерживает напор воды. А ее немало. Плотина на 26 метров подняла уровень Волги, и великая русская река разлилась необъятным морем. Наибольшая его ширина достигает сорока километров.

Еще два года назад на дне нынешнего моря стояли селения и даже города. Например, город Ставрополь. Это был очень пыльный город, за что и получил шуточное название «Ставропыль».

Теперь на месте города — чистое зеркало воды. А новый Ставрополь сейчас стоит в четырех километрах от берегов моря, в сосновом бору, улицы его асфальтированы, построены красивые каменные дома.

ВЫ, ЧТО...

километр земли за 6 с половиной лет.

★ ★ ★

самая огромная пасть у гринландского кита: ее длина — 6,5 метра, ширина — 5 метров, кит может разинуть ее на 4 метра в высоту.

НОВОСТИ ТЕХНИКИ

Говорящая книга

Небольшая книга в нарядном переплете с золотой надписью «Фестиваль». Но это не обычная, а говорящая книга. Подойдя к ней, мы отчетливо услышали передачу о движении искусственного спутника Земли. Оказалось, что вместо страниц между корешками находится супергетеродинальный приемник. Его выпустила промышленность Ленинграда. Таким маленьким удалось его сделать, применив полупроводники.

Приемник может работать в диапазоне средних волн: 187—577 метров.

Этот приемник-малютка будет незаменимым спутником в туристских походах, загородных прогулках. Размером он не больше томик Тургенева, а весит всего лишь 800 граммов.

Речь переводится по радио

Институт аппаратурной техники при Чехословацкой Академии наук изготовил радиоаппаратуру для беспроводной передачи переводов, выступлений ораторов на международных

конференциях. Переводы, передаваемые одновременно с выступлением оратора, транслируются через передатчики к 700 радионаушникам, которые снабжены миниатюрным радиоприемником и коммутатором на десять положений. Включив один из десяти переводов, участники конференции могут слушать оратора и в зале, где он выступает, и в соседних комнатах, и даже прогуливаясь по улице неподалеку от здания.

Неожиданная польза

Однажды в Англии скончался богатый суконщик. Вдова заказала траурные письма-извещения.

Молодой подмастерье, получив из типографии эти письма, вздумал прокатать их в вальцовом станке, на котором гладили сукно. Старинная бумага была ворсистая и грубая, но под валами она выгладилась, письма стали красивыми.

Многие заинтересовались, откуда взялась такая красивая бумага, в числе их были также бумажные фабриканты.

С этого времени началась выработка лощеной бумаги, на которой теперь пишет и печатает весь мир.