

Металлурги выдвинули в состав центральной избирательной комиссии передового сталевара

11 января в цирке состоялось многолюдное собрание рабочих, инженерно-технических работников и служащих нашего металлургического комбината, посвященное выдвижению кандидата в состав избирательной комиссии РСФСР по выборам в Совет Национальностей Верховного Совета СССР.

Выступивший на собрании сталевар Владимир Захаров внес предложение от имени коллектива второго мартеновского цеха выдвинуть кандидатом в члены избирательной комиссии РСФСР по выборам в Совет Национальностей Верховного Совета СССР сталевара мартеновского цеха № 2 Александра Кузьмича Сердитова. Он охарактеризовал его, как одного из лучших сталеплавателей и активного общественника.

Кандидатуру т. Сердитова в избирательную комиссию горячо поддержали газопыльщик доменного цеха т. Лобай, оператор обжимного цеха т. Реньева, мастер третьего мартеновского цеха т. Любичский, взрывник рудника т. Легконогов и начальник второго мартеновского цеха т. Трифонов.

— Мы совершенно правильно поступим, — сказал т. Трифонов, — выдвинув в избирательную комиссию т. Сердитова, который 17-летним юношей в годы войны пришел в цех из ремесленного училища. Работал заправщиком, затем подручным сталевара, а с 1950 года — сталеваром. Он ежегодно выполняет план и обязательства. Этот скромный беспартийный рабочий ведет большую общественную работу. Он профорг второго блока печей, член обкома профсоюза. Советское правительство высоко оценило его трудовую и общественную деятельность и в связи с пятидесятилетием советских профсоюзов наградило орденом Ленина.

Собрание единогласно постановило: выдвинуть кандидатом в состав избирательной комиссии РСФСР по выборам в Совет Национальностей Верховного Совета СССР т. Сердитова Александра Кузьмича.

На этом же собрании единогласно были приняты социалистические обязательства коллектива комбината в честь выборов в Верховный Совет СССР.



Выполнение плана по основным видам продукции за десять дней января 1958 года (в процентах)

	ММК	КМК		ММК	КМК
Чугун	— 102,6	— 104,5	Кокс	— 100,2	— 100,3
Сталь	— 103,2	— 94,2	Агломерат	— 102,0	— 94,0
Прокат	— 87,2	— 74,8	Огнеупоры	— 94,3	— 93,4
Руда	— 100,9	— 85,9			

Выполнение плана по цехам и агрегатам (в процентах)

ММК	КМК
Мартенов. цех № 2	— 101,1
Мартенов. цех № 3	— 105,4
Обжимной цех	— 99,0
Копровый цех	— 108,4
ЖДТ	— 97,7
Доменная печь № 3	— 102,6
Мартенов. печь № 2	— 101,6
Мартенов. печь № 12	— 114,0
Мартенов. печь № 19	— 94,6
Мартенов. печь № 22	— 113,1
Среднелистовой стан	— 102,5
Мартенов. цех № 1	— 99,4
Мартенов. цех № 2	— 89,2
Обжимной цех	— 98,8
Копровый цех	— 102,9
ЖДТ	— 97,4
Доменная печь № 3	— 111,8
Мартенов. печь № 2	— 98,9
Мартенов. печь № 10	— 95,3
Мартенов. печь № 15	— 93,8
Мартенов. печь № 8	— 93,3
Листопрокатный цех	— 72,1

Лист сверх задания

Соревнуясь за достойную встречу выборов в Верховный Совет СССР, листопрокатчики первого цеха изо дня в день увеличивают выдачу сверхпланового металла. С начала января они прокатали 2600 тонн металла сверх задания.

В соревновании бригад здесь впереди идет четвертая бригада начальника смены т. Дегтеренко и мастера т. Чеснокова. Она имеет на своем счету за 13 дней января 1100 тонн листа, прокатанного дополнительно к заданию.



Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Дадим больше металла Родине!

СОЦИАЛИСТИЧЕСКИЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

коллектива Магнитогорского металлургического комбината в честь выборов в Верховный Совет СССР

Наша советская Родина вступила в 1958 год в расцвете творческих сил. Охваченные пафосом созидания, советские люди настойчиво борются за претворение в жизнь исторических решений XX съезда КПСС, за новые успехи в развитии социалистической экономики и культуры.

Народнохозяйственный план на 1958 год, утвержденный девятой сессией Верховного Совета СССР, предусматривает дальнейший мощный подъем промышленности, сельского хозяйства, повышение благосостояния и культуры трудящихся. Большие и ответственные задачи поставлены перед металлургами нашей страны.

Коллектив Магнитогорского металлургического комбината, сознавая свою роль в борьбе за дальнейший подъем производства металла для народного хозяйства нашей Родины, горячо поддерживает патристический почин сталеплавателей второго мартеновского цеха и берет на себя следующие обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР:

1. Досрочно выполнить производственный план первого квартала 1958 года и выдать сверх плана: чугуна — 1000 тонн, стали — 10000 тонн, проката — 5000 тонн, руды железной — 30000 тонн, агломерата — 20000 тонн, кокса — 3000 тонн, белой жести — 300 тонн.

2. Снизить брак металла и вторые сорта не менее, чем на 20 процентов против 1957 года.

3. Улучшить технико-экономические показатели и добиться в первом квартале 1958 года:

а) снижения расхода кокса в доменном цехе на 5 килограммов на 1 тонну чугуна;

б) снижения расхода металлошхты в мартеновских цехах за счет экономии жидкого чугуна на 1 килограмм на тонну стали;

в) снижения расхода топлива в мартеновских цехах на 1 килограмм на тонну стали;

г) прокатать 1000 тонн металла из экономленной стали;

д) довести выход годной консервной жести до 80 процентов.

4. Коллективы коксохимического цеха и цехов горного управления обязуются обеспечить доменные печи сырьем более высокого качества, предусмотренного техническими условиями.

5. Коллективы железнодорожного транспорта, цехов отдела главного механика, главного энергетика и других цехов обязуются сделать все необходимое, чтобы обеспечить бесперебойную, высокопроизводительную работу металлургических агрегатов и создать им условия для улучшения качественных и технико-экономических показателей.

Коллектив магнитогорских металлургов приложит все силы, чтобы с честью выполнить поставленные задачи в 1958 году и ознаменовать выборы в Верховный Совет СССР новыми трудовыми успехами.

Обязательства обсуждены и приняты на общем собрании представителей всех цехов и отделов комбината.

Горняки на трудовом вахте

В обсуждении социалистических обязательств в честь выборов в Верховный Совет СССР рабочие рудника горы Магнитной приняли самое активное участие. На сменных собраниях цифра 30000 тонн руды сверх квартального плана была одобрена единодушно.

Сейчас смены, соревнуясь между собой, настойчиво борются за выполнение взятых обязательств. Впереди идет смена Николая Коншина. Она выполнила десятидневное задание по выдаче готовой

продукции на 104 процента.

Высокопроизводительно работает с первого дня нового года машинист экскаватора Василий Альков. Задание на первую декаду января он выполнил на 137,8 процента.

Почти не отстает от смены т. Коншина и смена Анатолия Прохорова Поддубского.

Коллектив смены успешно выполняет взятые на себя обязательства. Здесь среди машинистов впереди идет Александр Блочков. 127 процентов нормы — вот показатель его работы с начала нынешнего месяца.

В честь выборов в Верховный Совет СССР на руднике ширится соревнование.
Н. КРотов,
председатель цехкома рудника.



Токарь механического цеха Н. М. Шмаков задание по обточке большого конуса и кожуха засыпного аппарата для четвертой домны выполнил на один день раньше срока.

На снимке: Н. М. Шмаков.

Рекордный срок службы печи

На протяжении всего прошлого года хорошо работали сталевары печи № 28 первого мартеновского цеха тт. Родичев, Лесняков, Андриевский, Никитенко со своими подручными. Добившись прироста производства против предыдущего года на 3,8 процента, они досрочно выполнили годовой план и сварили 1840 тонн стали в счет обязательства.

Коллектив этой печи бережно относился к своему агрегату. Печь выдала за кампанию 706 плавов, что является рекордным показателем. Сейчас эта печь на ремонте. Коллективы печей № 26 и № 27 перевыполняют задания.

На вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР коллектив нашего цеха обязался закреплять успехи и в январе сварить сверх плана 1200 тонн стали. За выполнение этого обязательства наш коллектив ведет упорную борьбу.

Б. КУЖЕЛЕВ,
мастер первого
мартеновского цеха.

БЕТОНЩИКИ СДЕРЖИВАЮТ

На бункерах и ремонте путей вагон-весов работают бригады «Уралдомремонт» и бетонщики ремонтно-строительного цеха. Но в последние дни слаженности в их работе нет. Наши бригады уложили балки на пути, а бетонщики должны подлить бетон.

Три дня ходим за ними, требуем от прораба т. Рудина принятия мер, но толку нет. Так и задерживают нас на работе, которую мы давно могли бы закончить.

Е. СПИРИДОНОВ.



На снимке: передовой кузнец кузнечно-прессового цеха **В. Тарасов**, выполняющий нормы выработки на обработке деталей для ремонта четвертой доменной печи на 145—150 процентов.
Фото Е. Карпова.

На ремонте четвертой домны

Задержали подъем дистрибутора

Каждый час дорог. Все ремонтники стараются досрочно выполнять задания, чтобы домну отремонтировать в срок. Только механизаторы копрового цеха, повидавшему, держатся на этот счет иного мнения. Исполняющий обязанности помощника начальника копрового цеха по оборудованию т. Цыганков доставил к домне подъемный кран в неисправном виде. Только и слава, что это кран подъемный, а на самом деле он ничего не поднимает.

12 января мы спешили, старались, чтобы подать на колошник домны засыпную чашу с большим конусом и монтировать засыпное устройство. Чашу подняли своевременно, думали также быстро поднять дистрибутор (распределитель шихты) и приступить к сборке.

Но не тут-то было. Попробовали копровыми своим краном поднять дистрибутор, поставить на рельсы у домны, а кран оказался неисправным. Засуетились, начали устранять недочеты и задержали подъем на сутки.

Только 13 января в середине дня насилу копровыми отрегулировали кран и дали нам возможность поднять на колошник эту 20-тонную деталь. Потеряли мы на этом сутки.

М. ДУШИН,
старший мастер
котельно-ремонтного цеха.

Не борются с захлапленностью

Когда котельщики выбросили из домны трамплин, то должны были его порезать и убрать. Но они свалили все на литейном дворе. Теперь нам надо снимать старые холодильники заплечиков, но их негде ставить. Таким образом, ритм работы нарушен.

Не все сделано и коллективом нашего управления «Уралдомремонт». Когда выгружали шихту из домны, то насыпали кучи мусора. Убирать же не берется, хотя в последнее время многие подсобные рабочие освободились от работы в шахте домны в связи с перерывом огнеупорной кладки.

Сдерживают нас и станочники основного механического цеха. Они не окончили обработки штанги клапана горячего дутья 16-го воздушонагревателя.

С этим надо кончать, и создать условия для успешной работы каждого коллектива ремонтников.

И. СТРОКАНЬ,
прораб «Уралдомремонт».

Шире дорогу новому, передовому

Есть чем добрым вспомнить разливщикам чугуна прошедший год. Все бригады работали дружно, берегли оборудование и не допускали потерь чугуна. За счет уменьшения потерь чугуна при разливе и перегрузках сберегли 7 тысяч тонн металла.

Особенно хорошо руководили бригадами мастера тт. Жусупов и Зарипов. Слесари тт. Трошин, Белов, Латыпов и другие обеспечили бесперебойную работу механизмов, добросовестно справлялись с работой крановщики тт. Афонин, Кернас, Ламза, Семашко, Квитко, старший машинист парового крана т. Тимонин и другие. Достойный вклад в общее достижение коллектива внесли канавщики тт. Галютдинов, Жуков, Сидоров, ковшевые тт. Пиденко, Назаров, бригадир т. Хорешко, каменщик т. Трухин, бригадир т. Агапов и многие труженики участка разливочных машин и шлакового откоса.

Весь поступавший на разливочные машины чугун был слит вовремя, а чугуновозные ковши

своевременно подавались в доменным печам. А на складе холодного чугуна весь металл своевременно отгружали заказчикам.

Отставало только внедрение механизации. Многие из намеченных мероприятий не были осуществлены, хотя они очень необходимы. Вина в этом и наших механиков, и отдела главного механика комбината.

Очень облегчило бы работу на складе холодного чугуна, высвободило бы рабочих и улучшило состояние техники безопасности внедрение на кранах траверс. Изготовить их своими силами не можем, и заказ был дан в отдел главного механика комбината. Главный механик т. Рыженко хотя и принял заказ, но на протяжении всего года не дал ему хода и это ценное мероприятие не было осуществлено.

Не использовал всех возможностей и механик разливочных машин т. Кораблин. Он не довел до конца механизацию обрызгивания мурд. Не внедрено и другое важное мероприятие по очистке шла-

ковых ковшей от корок шлака. С работой подобного механизма наш механик т. Кораблин и представители отдела главного механика познакомились на Кузнецком металлургическом комбинате. Взались было соорудить подобное и на нашем откосе. Но не довели до конца, а очистку ковшей от корок шлака продолжают по-прежнему — ударами ковша о лафет или другие металлические предметы.

Не выполнены и некоторые другие предложения по механизации трудоемких процессов. Все эти мероприятия перенесены на текущий год. Чтобы судьба их была лучшей, чем в прошлом году, нужно за них немедленно взяться и главному механику комбината, и механикам нашего цеха. Участок разлива должен работать еще лучше, а труд разливщиков на многих участках должен быть заменен работой механизмов.

Г. ГЕРАСИМОВ,
начальник разливочных машин
доменного цеха.



Более 25 лет работает на комбинате канавщик разливочных машин доменного цеха Сахиб Галютдинов. За безупречную работу и выслугу лет он награжден орденом Ленина.

На снимке: С. Галютдинов.

Новинки технической литературы

Научно-техническая библиотека комбината получила новую партию книг по металлургии, среди которых наибольший интерес представляют следующие:

Карабин А. И. — Сжигание жидкого топлива в промышленных установках. Металлургиздат, 1957. В книге рассматриваются виды и свойства жидкого топлива, применяемого в промышленности, особенности горения, распыления и смесеобразования с воздухом; классификация, конструкции, расчет и эксплуатация форсунок; автоматическое регулирование тепловых режимов мазутных печей. Книга предназначена для ИТР.

Ананьин А. А., Брилах М. М. и Чернобровкин В. П. — Вагранщик. Москва — Свердловск, Машгиз. В книге последовательно рассматриваются все вопросы, с которыми рабочие, обслуживающие вагранку: завальщики, плавильщики и ремонтники, встречаются на практике. Описываются конструкции современных вагранок и основы процессов, происходящих при плавлении. Книга предназначена для повышения квалификации рабочих, обслуживающих вагранку.

Задания выполняем досрочно

Начало работы в новом году в чугунолитейном цехе ознаменовано высокопроизводительным трудом коллектива участка крупного машинного литья, выполняющего срочные заказы для четвертой домны. Начальник участка т. Е. С. Фомин организовал дело так, что все холодильники здесь были отлиты своевременно. Даже срочные заказы на 28 холодильников запеченой и раму шлаковой летки здесь отлили раньше графика.

Особенно слаженно трудятся на этом участке бригада формовщиков т. Касаткина. Не хуже работает и коллектив участка изложниц, где начальник В. Н. Степанов. Задания по изготовлению изложниц здесь ежедневно перевыполняют, а 10 января дневная программа на участке была реализована на 125 процентов.

Так начали борьбу за выполнение обязательств на первый квартал и на других участках.

Но коллективу цеха не создаются условий. Нерегулярно поступает из шашотно-динасового цеха шамот и огнеупорная глина, с перебоями идет песок.

А для плавильного отделения большие помехи создают коксовики. Качество кокса низкое, он мелкий, непрочный и в вагранках плохо горит. Это вызывает нарушение графика работы отделения.

В обслуживании цеха транспортом тоже следует желать лучшего. Транспортники с перебоями подают думпкары и полусотки под отходы производства и готовую продукцию. Поэтому в цехе и захламленность, и всегда нагромождение отлитой продукции.

Литейщики хотят работать лучше и стараются выполнять обязательства. Нужно создавать им лучшие условия.

В. БОБРОВСКИХ,
мастер плавильного отделения
чугунолитейного цеха.

Сберегли 4 часа

Сложная задача стояла перед котельщиками и слесарями куста проката на ремонте стана «300» № 2. Стан был остановлен на 72 часа. А каждый час — это многие тонны готовой продукции. Поэтому ремонтники старались выполнить задание досрочно.

Мастера ремонтного участка котельно-ремонтного цеха тт. Ковтун, Кошелев, Завьялов обеспечили надлежащее руководство, а бригады тт. Николаева, Золотухина, Хафизова, Хотенко и другие четко выполняли задания, вели ремонт по графику. Бригадам хорошо помогали электросварщики тт. Хохлов и Земцов.

Все задания выполнены, на ремонте стана сберегли 4 часа.

А. БОРИСОВ.



В начале прошлого года Иван Павлович Архипов работал еще деревовой... Кроме коксовиков, не всякому, конечно, понятен термин «деревовой», как и не каждый знает каким сложным является процесс превращения угля в кокс. Специальность деревового несложна, но труд его нельзя назвать второстепенным, ни тем более, легким.

В должности деревового Иван Павлович показал себя настоящим мастером своего дела. За короткие минуты, когда дверь печи остается открытой, он успевал очищать их и армирующие рамы от нагара, снимать «концы» с порога печи, сделать все, что требовалось от него, деревового.

Не раз и не с одним из деревовых, по рекомендации начальни-

ка блока печей т. Архипов делился опытом, учил сноровке даже «старичков». Когда же кончилась смена, т. Архипов шел то ли на лекцию, то ли брал в руки учебник, или просто забирался в кабину машиниста коксовыталивателя. По два часа в день он отводил на овладение теорией и практикой. Твердо решил стать машинистом. И стал им. Вот уже почти год управляет коксовыталивателем, который называют важнейшей машиной коксового цеха.

Лучшим показателем успеха молодого растущего машиниста считают то, что в течение года он не имел ни одной аварии или поломки, не позволил себе, как говорят, ни одного повреждения.

Коксовыталиватель, размером в большую домину, включающий в себя несколько агрегатов с целой системой различных приборов и рычагов управления, послушен в руках т. Архипова, ни разу по вине машиниста не отказывал в работе. А это немаловажно. Поломка машины, любое ее повреждение, это не только ремонт, влекущий

за собой непредусмотренные затраты, но и нарушение графика, который требует точности. Отклонения допускаются, как поясняет мастер т. Кропанев, плюс — минус 5. Но у т. Архипова этого почти не бывает.

Вот перед ним график загрузки и выдачи печей. Часы показывают без двадцати двенадцать. Машинист кладет руку на один из рычагов и коксовыталиватель поплывет вдоль фронта батареи к выдаваемой печи. Через минуту двери, закрывающие камеру с машинной стороны, уже сняты и отведены в сторону. К пылающему зеву камеры машинист подводит выталкивающую штангу...

В будке коксовыталивателя возле машиниста вспыхнула электрическая лампочка. Это с коксовой стороны машинисты электроваз и дверестемной машины дали сигнал к выдаче печи. И в ту же минуту коксовый пирог под напором выталкивающей штанги пошел из камеры.

Проходят минуты, и управляемая т. Архиповым машина уже

открывает планирную дверцу загрузочной печи, чтобы планиром разровнять шихту.

В смене с т. Архиповым деревовыми работают тт. Науменко и Емельян Киреев. Они действуют быстро и четко, как в свое время работал нынешний машинист. Тов. Архипов видит: двери и армирующие рамы очищены от нагара, очищен и порог печи от «концов». И снова машина подводит и закрывает двери. Короткими движениями правой руки, лежащей на рычаге, машинист доворачивает ригельные болты. Дверь закрыта плотно. Здесь не будет засасывания воздуха и по этой причине не будет потери кокса, не будет потерь газа, за увеличение которого борются коксовики.

В течение года машинист т. Архипов четырежды был премирован из фонда мастера. Уважение и авторитет, которыми пользуется машинист Иван Архипов, завоеваны им добросовестным отношением к работе. Он начинает и кончает смену осмотром машины, уход за нею считает главным условием безаварийной работы.

Попробуйте заговорить с т. Архиповым о том, как он избегает аварий. Иван Павлович непременно скажет: «Машина работает

исправно, все идет по графику — какие же аварии?»

— Но вы же взяли обязательство работать без поломок и аварий?

— Взял, — скажет, — взял, для большей уверенности. Чтобы и себя подтягивать и других.

Тов. Архипов немногословен, не любит говорить о себе. Он человек дела. Труд, успеху коллектива машинист отдает свой опыт и знания. И этим Иван Павлович заслуживает, чтобы говорить о нем самыми теплыми словами.

Н. КИЯНЕНКО.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМОЛЕЦ»: «Дом, в котором я живу», «Крысы», «Дорога к звездам».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: «Ночной патруль».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: сегодня «Дом, в котором я живу», с 16 января «Дорога к звездам».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: «Ночной патруль».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛЛУРГОВ: (правый берег): «Золотой паук».

Растут ряды спортсменов

В нашем проволочно-штрипсовом цехе трудится немало молодежи. Многие из молодых рабочих и работников увлекаются самыми разнообразными видами спорта.

Активным организатором спортивной работы в цехе является электрик комсомолец Абаимов. По его инициативе созданы хоккейная команда и конькобежный клуб.

С увлечением занимаются конькобежным спортом электрик Пономарев, крановщица Ушакова и Маслова, вальцовщик-петельщик Захаров и многие другие.

В. ОСИПОВА,
секретарь комитета ВЛКСМ цеха.

Кульпоход в театр

Станочники и ремонтники куста мартена интересуются новыми постановками нашего театра. 7 января в цех по нашему приглашению прибыл заслуженный артист РСФСР Л. Г. Самарджиди, который рассказал о работе артиста над ролью, о новых постановках театра.

Председатель культкомиссии цехкома Григорий Пятаев и культорганизатор Валя Морозова после этой встречи организовали продажу билетов на кульпоход на спектакль «Запутанный узел». Было продано около ста билетов.

Кульпоходы мы проводим не впервые, это хорошее дело. Но плохо то, что после спектакля нет возможности сразу уехать в правобережную часть города. Автобус у театра стоит только один, а трамвай в это время ходит редко.

А. МОРЕВ,
мастер куста мартена.

Лекция артиста в цехе

Очень заинтересовала трудящихся кузнечно-прессового цеха лекция о героическом подвиге народа, взятии Зимнего дворца в дни боев за установление Советской власти. Лекцию читал художественный руководитель городского театра заслуженный артист Узбекской ССР т. Ладыгин.

Кузнецы задали много вопросов, на которые т. Ладыгин дал исчерпывающие ответы.

Н. ГРИГОРЬЕВ.

ПЕРЕДОВИКИ СОРЕВНОВАНИЯ

Машинист Иван Архипов

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны: АТС 3-38-04 и 3-31-33.