

16 МАРТА — ДЕНЬ ВЫБОРОВ В ВЕРХОВНЫЙ СОВЕТ СССР ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

Ознаменуем выборы
перевыполнением производственного
плана на всех участках комбината.

Дадим больше чугуна, стали и проката Родине!

Доменщики на предвыборной вахте

На трудовой вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР доменщики изо дня в день увеличивают производство чугуна. В этом месяце коллективы всех доменных печей перевыполняют план, за первые шесть дней марта они выплавляли 2545 тонн чугуна сверх задания.

Как и в прошлом месяце, образцы высокопроизводительного труда показывают печные бригады седьмой комсомольской домны и первой домны, которыми руководят мастера тт. Хабаров, Рябцев, Колдузов, Горностаев, Белич, Базулев, Некрасов и Овсянников. С начала марта коллективы этих печей выплавляли больше, чем по 500 тонн чугуна сверх плана, при этом доменщики первой печи достигли коэффициента использования полезного объема 0,587.

За то же время коллективы третьей и четвертой доменных печей выплавляли больше, чем по 400 тонн сверхпланового металла.

Выдаем сталь сверх плана

Вторая мартеновская печь, на которой со мной работают сталевары Н. Митрофанов, А. Корчагин, и В. Зуев, новая. После большого ремонта мы выдали только 15 плавок. Однако с самого начала новой кампании ежедневно увеличиваем выплавку металла.

Коллектив печи вдохновило постановление Пленума ЦК КПСС намечающее грандиозные масштабы дальнейшего подъема сельского хозяйства. Для новых тракторов, комбайнов, для укрепления

колхозного строя мы стараемся внести свой вклад. За шесть дней марта на вахте в честь выборов в Верховный Совет СССР мы сварили сверх задания 524 тонны стали.

Сталевары других печей тоже перевыполняют задание, и коллектив цеха уже сварил 1700 тонн сверхпланового металла.

А. МАЛЦЕВ,
сталевар мартеновской печи № 2
второго мартеновского цеха.

Передовая смена

Обжимщики неплохо справились с февральским планом. Обязательства в честь выборов в Верховный Совет СССР перевыполнены. Коллективы обоих блюмингов обязались обжать за месяц по тысяче тонн сверх задания, но на втором блюминге обжали сверх плана более 6 тысяч тонн и на третьем — 5550 тонн слитков. Значительно перевыполнили обязательства и рабочие адьюстажа.

Адьюстаж обеспечил выдачу заготовок прокатным станам по заказам. Лучших результатов достигла бригада вырубщиков, которой руководит т. Михневич. Норму эта бригада выполнила на 160 процентов.

А среди обжимщиков наиболее высоких показателей добилась смена т. Лаушкина. В смене не было нарушений техники безопасности, а выход брака снижен до 0,04 процента.

Цеховой комитет на расширенном заседании обсудил итог работы коллектива в феврале. Победителем в соревновании признана смена т. Лаушкина. Отмечены передовики смены старший оператор т. Полянский, сварщик т. Конягин, вальцовщик т. Сыромятников, оператор третьих ножниц т. Бешенцев, машинист крана т. Евстигнеева, машинист клещевого крана т. Кисель и ряд других.

На этом же заседании были обсуждены итоги рейда за экономию и бережливость. Заместитель начальника цеха т. Кудимов рассказал о ходе рейда, в результате которого поступило 202 предложения. Больше всех — 103 предложения — внесли обжимщики и третьего блюминга. Но внедрено здесь предложений еще мало — только 35. А на втором блюминге из принятых 25 предложений внедряется 17.

13 предложений передано в заводскую комиссию рейда.

М. ЖГУЛЕВ,
председатель цехового комитета.

Премии комсомольско-молодежным коллективам

17 февраля Совет народного хозяйства Челябинской области принял постановление, в котором подведены итоги борьбы комсомольско-молодежных бригад области за выполнение и перевыполнение плановых заданий, сокращение брака и простоев.

В связи с этим многие комсомольско-молодежные коллективы области премированы. В числе премированных по нашему комбинату коллектив комсомольско-молодежной бригады № 2 доменной печи № 7 (мастер т. Хабаров, газовщик т. Лобай, горновой т. Душкин). Коллективу присуждена

премия в размере 1500 рублей. Третья бригада этой же печи (мастер т. Рябцев, газовщик т. Родинов), премирована 500 рублями. Премия в сумме 500 рублей присуждена коллективу смены № 2 листопрокатного цеха № 1 (начальник смены т. Акулов). Третьей бригаде адьюстажа листопрокатного цеха № 3 (начальник адьюстажа т. Жидков), присуждена премия в сумме 800 рублей. 1000 рублей выделено на премирование коллектива комсомольско-молодежной смены рудообогащительной фабрики (руководитель смены т. Бляблин).

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

№ 29 (2805)

ВОСКРЕСЕНЬЕ

9

МАРТА

1958 года

Цена 10 коп.

Беседы о постановлении Пленума ЦК КПСС

В отделах основного механического цеха прошли беседы о постановлении февральского Пленума ЦК КПСС. В красном уголке во время обеденного перерыва беседу с токарями средне-токарного отдела провел мастер т. Кац. Он подробно изложил содержание постановления Пленума ЦК КПСС, отметил важное значение его для дальнейшего развития социалистического сельского хозяйства.

В инструментальном отделе такую же беседу провел старший бухгалтер цеха т. Серышев. На других участках знакомили трудящихся с постановлением Пленума ЦК КПСС начальники отделов, мастера.

Трудящиеся одобряют историческое решение и мероприятия, направленные на дальнейшее развитие колхозного строя, и обязуются работать еще слаженней на трудовой вахте.

ВЫЗЫВАЕМ НА СОРЕВНОВАНИЕ коллектив тонколистового цеха завода

„Запорожсталь“

Претворяя в жизнь исторические решения XX съезда Коммунистической партии по дальнейшему развитию тяжелой индустрии — основы основ всего народного хозяйства, коллектив листопрокатного цеха № 1 Магнитогорского металлургического комбината настойчиво борется за увеличение производства металла. Желая отметить третий год шестой пятилетки новыми успехами в труде, коллектив нашего листопрокатного цеха вызывает на социалистическое соревнование коллектив тонколистового цеха завода «Запорожсталь» им. Орджоникидзе и берет на себя следующие обязательства:

Досрочно завершить производственный план 1958 года и выдать сверх задания по горячему прокату — 14000 тонн листа и по товарному прокату — 2400 тонн. Снизить брак проката по сравнению с 1957 годом на 25 процентов, добиться снижения беззаказной продукции на 20 процентов.

За счет дальнейшего снижения себестоимости продукции дать 500 тысяч рублей сверхплановой экономии.

За счет внедрения рационализаторских предложений получить в 1958 году не менее 750 рублей экономии.

Выполнить план по производительности труда на 101 процент.

Построить силами коллектива цеха 200 квадратных метров благоустроенной жилой площади.

Соревнуясь с украинскими металлургами, мы приложим все усилия к тому, чтобы с честью выполнить свои обязательства и дать больше металлического листа для народного хозяйства нашей социалистической Родины.

Обязательства обсуждены и приняты на общем собрании рабочих, ИТР и служащих листопрокатного цеха № 1.

На избирательных участках



На днях на избирательном участке № 83 по выборам в Верховный Совет СССР, обслуживаемом партийной организацией мартена № 3, состоялась для избирателей лекция «Об искусственном спутнике Земли». Многочисленные избиратели с большим интересом прослушали эту лекцию.

После лекции состоялся большой концерт художественной самодеятельности цементного завода и артистов Магнитогорской хоровой капеллы.

На снимке: лектор общества по распространению политических и научных знаний т. Насыров читает лекцию.

Фото Е. Карпова.

Заказы комсомольской домны — досрочно!

На стенках пролетов чугунолитейного цеха в эти дни внимание всех привлекают призывы: «Выполним заказы 5-й комсомольской домны ко дню выборов в Верховный Совет СССР!» Это значит, что в цехе сейчас многие бригады выполняют ответственное задание — отливают колонки и решетки для воздухоподогревателей пятой комсомольской домны Челябинского металлургического завода. Нужно изготовить 4 комплекта — по 24 колонки и по 24 решетки каждый.

Два комплекта уже сделали, один из них отправлен заказчику. Настойчиво трудятся над изготовлением остальных комплектов колонки и стержней.

Начали работу 9 февраля. Сначала дело не ладилось, приходилось изыскивать все возможности, совершенствовать технологию. Теперь работа идет лучше.

Изготовление деталей домны идет на участках формовки крупного литья, стержневом и мелкого литья. На участке крупного литья под руководством старшего мастера Е. Фомина дружно работает бригада Сергея Касаткина. На участке мелкого литья на этой работе заняты лучшие бригады формовщиков Владимира Густокашина и Ивана Хобты. Руководит старший мастер Б. Богословцев.

В стержневом отделении работают на заказах домны две бригады. Стержни решеток готовит бригада Валентины Гавриловой, а стержни колонок — т. Шарко.

Хорошо справляются с заданием стерженищица Нина Матвеева и учащиеся ремесленного училища № 1 Михаил Темников, Иван Лычкин, Венедикт Полюк, Михаил Сагадатов, Урал Туктаров и другие.

Активное участие в выполнении заказа принимает и коллектив участка обрубки. Там особенно старательно занимается обрубкой решеток бригада Н. Бойко.

Все бригады ежедневно подводят итоги работы, обсуждают ход выполнения заказа, чтобы домна вошла в строй досрочно.

В. БОБРОВСКИХ,
мастер чугунолитейного цеха.

В агитпункте

Хороший вечер избирателей был организован 1 марта в агитпункте поселка имени Димитрова. Агитаторы — мартеновцы второго цеха провели беседы на участках, и на вечер пришло около 400 избирателей. Многие из них проверяли правильность внесения их в списки.

Для избирателей была подготовлена лекция о культуре поведения, которую хорошо прочел художественный руководитель городского театра заслуженный артист Узбекской ССР т. Ладыгин.

После лекции коллективы художественной самодеятельности клуба калибровочного завода дали большой концерт в двух отделениях.

П. САМОЙЛОВИЧ.

ШИРЕ ДОРОГУ НОВОМУ, ПЕРЕДОВОМУ!

Рационализаторам — повседневную поддержку

★ ★ ★

Внедряем предложения в производство

За время массового рейда за экономию и бережливость в котельно-ремонтном цехе поступило 76 предложений. Из них цеховая комиссия приняла к внедрению 42 и уже десять внедрено.

Предложения разные. Иные имеют большее значение, другие — меньшее. Но все в общем счете дают возможность экономить расход металла и других материалов.

Старший мастер т. Акулинин обратил внимание на то, что круглые «выдавки» из листов при штамповке отверстий пропадают зря, и предложил использовать их для изготовления шайб.

При испытании качества сварки сварных баков, кессонов и т. д. до сих пор пользуются питьевой водой. Старший мастер электро-сварочного отдела т. Данилов предложил перевести испытание на промышленную воду. Это даст большую экономию.

Активным рационализатором в цехе является начальник отдела т. Удаых. В феврале он внес три предложения. Одно из них об изменении технологии гибки квадратов для переноски рулонов жест даст в год 6 тысяч рублей экономии.

Принятые предложения внедряются, о результатах сообщают авторам и это способствует активизации работы рационализаторов.

М. АРХИПЕНКО,

редактор стенгазеты «Котельщик».

Простое, полезное приспособление

Рубить заготовки круглого металла диаметром до 40 миллиметров не такое уж сложное дело. Под молотом в кузнице рубили сколько требовалось. Но дело в том, что кузнецы у нас в заготовительном отделении службы подвижного состава не хватает, отрывая их для этой работы нецелесообразно. Поручить же кому-либо рубить заготовки под молотом нельзя.

Чтобы выйти из затруднительного положения, старший мастер т. Яснопольский и мастер т. Мищенко разработали конструкцию своеобразных ножниц. Эти ножницы переносные, они устанавливаются под пресс, и управлять ими может неквалифицированный рабочий.

Ножницы изготовлены и с успехом используются.

А. ЖИГАЛЕВ,
начальник отделения.

Знаете ли вы, что...

Первая русская женщина, обучившаяся летанию на аэроплане и получившая звание «пилота-авиатора» 6 июня 1913 года, была Елена Павловна Самсонова.

Первыми женщинами в СССР, совершившими прыжок на парашюте автоматического действия, были Кулешова и Гроховская.

Первый мировой рекорд затычного прыжка с парашютом для женщин был установлен 11 августа 1934 года русской парашютисткой Бушуевой, пролетевшей 2500 метров с нераскрытым парашютом.

Первый женский мировой рекорд высотного прыжка без пользования кислородным прибором был установлен в 1935 году студенткой Ленинградского института физкультуры имени Лесгафта В. Федоровой, прыгнувшей с высоты 6350 метров.

Первой женщиной в России, получившей офицерский чин, была Елена Ивановна Санадова. В 1787 году она командовала ротой, состоявшей из ста женщин.

★ ★ ★

ИНИЦИАТИВА СТАНОЧНИКА

Долбежник Анатолий Николаевич Романюта работает по своей специальности в основном механическом цехе давно и дело знает. Часто ему приходится на своем станке нарезать зубья больших конических шестерен. Такое задание получил он и недавно.

Приступая к выполнению его, станочник задумался над тем, как бы ускорить обработку. Обычно нарезка зубьев производится за 6 проходов резца. Первый проход выполняется широким резцом, дальше — узким, до дна углубления между зубьями, а затем соот-

ветствующим образом обрабатывается правая и левая стороны зубьев.

Станочник решил упростить этот процесс за счет совмещения первого и второго проходов. Для этого он изготовил специальный ступенчатый резец, которым и выполняет сразу операцию обоих проходов.

Таким образом продолжительность обработки зубчатых колес значительно сократилась, производительность труда повысилась.

Б. РОНИН.

Совершенствовать работу печей

Перед отправкой на станки для дальнейшей обработки все поковки в кузнечно-прессовом цехе проходят нормализацию в трех печах. Но эти печи у нас несовершенны и в них горючее расходуется сверх меры, и качество нормализации не всегда удовлетворительное.

В боковых стенках печей имеются отверстия, через которые в печное пространство попадает наружный воздух. Наблюдениями установлено, что отверстия в верхней части стенок лишние, а воздух, поступающий через них, только охлаждает печь и вызывает излишний расход горючего — газа. Поэтому газовщики предлагали давно закрыть эти отверстия, но до сих пор никто на это не обращает внимания и непроизводительный расход топлива не уменьшается.

В свое время было подано и другое полезное предложение — установить форсунку у задней торцевой стенки печи. Она необходима, так как при нагревании длинных валов торцевая часть их не успевает нагреться и на станки идет вал с ненормализованной частью его, что затрудняет обработку.

Нагревание же торца вала форсункой устранило бы этот недочет. Но в цехе этого во внимание почему-то не берут.

Есть еще один недостаток пе-

чей, который надо устранить. Это изменение установки в выдвижную подину квадратных подкладок. До сих пор квадратные поперечные подкладки укладываются поперек подины и между ними ложат огнеупорную кладку. Когда магнитом убирают остывшие металлические поковки, то магнит притягивает и эти подкладки, они приподнимаются и нарушают кирпичную кладку. Кроме того, они очень мало возвышаются над поперечностью кирпичной кладки и пламя в печи не может свободно обтекать поковки и хорошо их нагревать.

Во время массового рейда за экономию и бережливость я внес предложение проложить на подине продольные швеллеры и к ним приваривать поперечные квадратные подкладки. Тогда они будут держаться прочно и по размерам и высоте все будут одинаковы.

Внедрение этого предложения не требует больших затрат, но помощник начальника цеха по оборудованию т. Дуплинский при ремонте печей ничего не изменяет. Нужно прислушиваться к предложениям рабочих, это поможет улучшить использование оборудования и даст немалую экономию.

Г. СУХАРЕВ,

бригадир газовщиков кузнечно-прессового цеха.

Беречь металло-конструкции

Каждый раз при ремонтах мартеновских печей повторяется одна и та же неприятная история — бесхозяйственно выбрасывают годные металлоконструкции. Ломают свод и вместе с ним выбрасывают

уголки, подвески и другие конструкции. Их прямо увозят в шихту.

А ведь это годный материал. Многие из выбракованного можно еще раз использовать, было бы желание. Но этого желания, видимо, у мартеновцев и их руководителей нет. Недавно ремонтировали печь № 2 второго мартеновского цеха, и металлические конструкции все пошли в шихту.

А в год ремонтируем около полсотни сводов, и такое бесхозяйственное отношение к выбракованному металлоконструкциям приносит комбинату большой убыток. Нужно мартеновцам отбирать годные конструкции, чтобы использовать их впредь.

С. ХУРС,

инженер по нормированию
ремучастка котельно-ремонтного цеха.



На снимке: одна из лучших операторов стана «500» сортопрокатного цеха В. И. Бородинна за работой.

Фото Е. Карпова.

Работать без брака

В красном уголке второго мартеновского цеха состоялся вечер на тему: «Работать без брака — закон каждого трудящегося». На вечер пришли многие сталеплавильщики, всех их этот вечер очень интересовал. С докладом выступил начальник цеха т. Трифонов.

Как в докладе, так и в многочисленных плакатах было подчеркнуто насколько пагубно влияние на работу цеха и на заработок выпуск брака. Борьбу с ним еще недостаточно ведут многие мастера. В прошлом году по вине мастера т. Меньшикова выдала 813 тонн брака. Меньше всего брака выдал мастер т. Клименченко — 179 тонн.

Хотя брак в прокате с 1 процента в 1950 году снизился до 0,16 процента в 1957 году, но потери еще немалые. Из всех видов брака в прошлом году цех понес убытка 861 тысячу рублей.

На одном плакате наглядно показано, что представляет из себя минута работы мартеновской печи, сколько за минуту выдают стали и что из нее можно сделать.

После доклада т. Трифонова состоялся концерт художественной самодеятельности Дворца культуры металлургов.

Д. ГУДКОВ.

По следам наших выступлений

«ТОЛЬКО ЛИ ПОТЕРИ МЕТАЛЛА»

В ответ на заметку под таким заголовком, помещенную в газете «Магнитогорский металл» 14 февраля, начальник обжимного цеха т. Савельев сообщил:

«20 февраля было проведено общее собрание производственного совещания сварщиков нагревательных колодцев, на котором обсуждались вопросы улучшения качества нагрева металла и увеличения стойкости огнеупорной кладки колодцев. Совещание потребовало от всех сварщиков строжайшего соблюдения режима нагрева, обеспечить постоянную подсыпку крышек ячеек, что позволит уменьшить подсос воздуха из атмосферы в ячейки.

Кроме этого, в числе технических мероприятий на 1958 год, намечены следующие: произвести подводу газа на каждые две ячейки отдельно, установить герметизированные крышки ячеек на четырех группах нагревательных колодцев.

Осуществление этих мероприятий позволит уменьшить оплавление слитков и уменьшить потери металла».

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

Нет порядка

В последнее время в первом мартеновском цехе резко ухудшилось качество разлива стали. Недавно там разливали плавку № 28093. В разгар работы вдруг остановился кран. Сделать ничего не могли и пришлось подталкивать состав с изложницами под ковш паровозом.

Результат получился плачевный. Из 42 слитков только 13 оказались годными, а остальные все пошли в брак.

Но и на этом не конец. Был в то же время выведен из строя состав изложниц. Его пришлось разбирать, а 15 прибыльных надставок вместе со слитками отправили в копровый цех, так как они были залиты металлом.

Цех подготовки составов понес убыток на этом в 9 тысяч рублей. Кроме того, была полностью выведена из строя сталеразливочная тележка, которая стоит более 60 тысяч рублей.

А сколько стоит потерянная плавка, то хорошо известно работникам и руководителям первого мартеновского цеха.

Чтобы не повторять подобного и возместить урон, понесенный цехом подготовки составов, мы составили акт, с которым обратился к начальнику первого мартеновского цеха т. Беликову. Вместо того, чтобы подписать акт, т. Беликов стал рьяно возражать, отказываться, кричать. Пользы от этого никакой, а т. Беликов лишний раз показал, как он относится к беспорядкам в цехе и к устранению их.

П. НЕНЕВОЛЯ,
техник цеха
подготовки составов.

Не создают условий

Группа учащихся ремесленного училища № 1 пришла проходить практику в основной механический цех. Всех их — 24 человека — закрепили в бригадах, всем дали задание на ремонте оборудования.

Это хорошо, но плохо то, что не обеспечили в цехе их ящиками для хранения одежды в душевой. Ребята ходят в промасленных спецовках в цехе, так же вынуждены отправляться домой. Их даже в трамвай не пускают, чтоб они не пачкали одежду пассажирам.

Обращались мы к помощнику начальника цеха по оборудованию т. Фигатнеру, он обещал помочь. Обращались к другим руководителям цеха, в цехом и нигде недостатка в обещаниях не было. А ребята в душевую не устраивают.

Пора, наконец, руководителям цеха серьезней отнестись к подготовке кадров для своего цеха и создать условия для труда учащихся.

В. БУДАРИН,
мастер группы ремесленного
училища № 1.

Редактор Д. М. ГНИЛОРЫБОВ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО

КИНОТЕАТР «КОМСОМО-

ЛЕЦ»: «Балтийская слава».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО:

«Орленок».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛ-

ЛУРГОВ: «Случай на шахте

«Восемь».

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛ-

ЛУРГОВ (правый берег):

«Гроза».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»:

«Партизанская искра», «Бал-

тийская слава». В зале кино-

хроники «В Иране».