Срган парткома, завкома и заводоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина № Nº 34, 35 (2811)

BOCKPECEHLE 23 MAPTA

1958 года Цена 10 коп.

Советские люди глубоко убеждены, что новый подъем сельского ховяйства, организуемый нашей партией, явится еще одной славной победой социализма.

(«Правда»).

колхозной земле-одного хозяина!

Доменщики одобряют

Единодуніной поддержкой і дворе МТС без употребления. встретили доменщики постановление февральского Иленума ЦК колхозы будут приобретать те ма-КПСС. В беседах перед началом шины, которые им необходимы, трудовых вахт, на открытых пар- техника будет использоваться тийных собраниях в бригадах все рентабельно и даст больше польмастера, горновые, машинисты и другие рабочие доменных печей заявляют о жизненной необходимости намечаемых нартией мер для дальнейшего развития колхозного строя, расцвета жизни нашего народа.

Одобряя исторические мероприятия, доменщики увеличивают выдачу металла, чтобы изготовить больше новых машин, механизмов для наших колхозов.

На открытом партийном собрании третьей бригады доклад: «Об итогах работы февральского Пленума ЦК КПСС и о тезисах доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций» прочел старший мастер т. Фомин. Со словами одобрения исторических мероприятий партин выступил мастер пятой доменной печи т. Савичев. Он заявил, что долг металлургов, активно участвовать в осуществлении этих мероприятий, помогать подшефному совхозу и выдавать больше метапла для изготовления новой мощной техники сельского хозяй-

Горновой т. Сопов, ранее работавший механиком в МТС, указал на то, что до сего времени многие механизмы использовались плохо, иные из них — картофелеуборочные, свеклоуборочные комбайны и т. д. - годами стояли во

зы, колхозные урожаи возрастут.

Доменщики решили улучшить работу и дать стране больше металла. Готовясь достойно встретить праздник трудящихся Первое Мая, они приняли предмайские социалистические обязательства. Коллектив цеха обязался выдать к Первому Мая тысячу тонн сверхпланового чугуна, с содержанием серы в нем не выше 0,035 про-

В предмайском соревновании решили добиться 300 тысяч рублей сверхплановой экономии. При этом от внедрения 50 предложений, внесенных во время рейда за экономию и бережливость, получить 50 тысяч рублей экономии и от снижения расхода кокса и других материалов сберечь 500 тысяч рублей. Доменщики также решили нолучить 210 тысяч рублей от внедрения рационализаторских предложений.

Коллектив цеха решил укренить связь с подшефным совхозом «Урал» и помочь рабочим совхоза быстрее и лучше провести весенний сев.

К всенародному празднику доменщики решили также закончить строительство и сдать под заселение один четырехквартирный дом выстроенный своими силами.

В. КРЕПКОГОРСКИЙ. секретарь партбюро доменного цеха.

Колхозной земле одного хозяина

рание коммунистов, посвященное обсуждению материалов февральского Иленума ЦК КПСС и тезисов доклада Н. С. Хрущева «О дальнейшем развитии колхозного строя и реорганизации машинно-тракторных станций», пришло много и беспартийных товарищей.

С докладом на собрании пил заведующий отделом городского комитета партии т. Панков, который остановился на росте благосостояния колхозников, о мероприятиях партии, направленных на дальнейшее развитие сельского хозяйства.

 На колхозной земле должен быть один хозяин, — сказал выступивший в прениях заместителя секретаря партбюро т. Плотников. —Мы все присутствующие единодушно одобряем решение партии. В настоящее время необходимо оказывать больше помощи колхозам в строительстве гаражей, мастерских, организовывать профилактический осмотр колхозной техники.

Бригадир склада слябов т. Зубковский в своем выступлении отметил правильность и своевременность принимаемых партией мер призвал листопрокатчиков помочь

В листопрокатном цехе на соб-1 труженикам села в их задаче догнать и перегнать США по производству мяса, масла и молока на душу населения.

> - Зачастую, — отметил в своем выступлении старший сварщик т. Бурлий, — МТС находятся от колхозов за 20—30 километров. Такая отдаленность, конечно, натрудности. Нет сомнения, что реорганизация машинно-тракторных станций будет способствовать улучшению работы в колхозах.

> - Правильно, что вся техника передается в руки колхозников,заявил мастер т. Подолян. — И нам не нужно оставаться в стороне от этого важного дела. Необходимо, чтобы партийная организация цеха на месте ознакомилась со всеми нуждами нашего подшефного совхоза и направила туда квалифицированных рабочих для оказания помощи.

> Заместитель начальника цеха т. Шеметов еще раз подчеркнул значение успешного выполнения и перевыполнения государственного плана в цехе, выдачи сверхпланового проката, который пойдет на создание новых машин для нашего сельского хозяйства.

В. АНФИМОВ. бригадир листопронатного цеха.

Подсказанное жизнью

Постановление февральского Пленума ЦК КПСС и тезисы доклада Н. С. Хрущева широко обсуждаются в коллективе мартеновцев второго цеха. На открытых партийных собраниях, в беседах перед началом работы мартеновцы выражают горячее одобрение и обязуются еще лучше трудиться.

Постановление Пленума своевременно, оно подсказано жизнью. Я знаком с жизнью колхозов. Меня не один год посылали участвовать в уборке урожая в подшефном Кизильском районе. Там я видел, как передовая техника зачастую не используется вследствие несогласованности между правлением колхоза и дирекцией MTC.

Бывало, что трактор стоит без дела, а колхозу надо подымать зябь. Но тракторист не слушает председателя колхоза и на вспашку не переходит.

Да мало ли подобных примеров можно привести? Одно ясно-теперь неразберихе в этом деле будет положен конец. Техника поможет колхозникам облегчить труд, и колхозные нивы дадут богатые

М. ГОЛУБЧИКОВ, подручный сталевара печи № 8 второго мартеновского цеха.

ДЕЛО ВСЕГО КОЛЛЕКТИВА

Дружно несет вахту коллектив нашей третьей доменной печи. Все мастера, газовщики, горновые стараются, передают рабочие участки в таком состоянии, чтобы сменшик мог увеличивать выдачу чугуна, содержать в исправности ме-

Моими напарниками здесь работают мастера тт. Лисенков, Душкин и Феофанов. Все сообща мы разработали передовую технологию ведения доменных процессов. Мы снизили расход пара, вдуваемого с казатель-ведь выполнение плана воздухом в нечь, и повысили тем- по цеху составляет 105, по больпературу горячего дутья до 1000 і шому токарному отделу (начальградусов. А это позволило увели- ник т. Подольский) — 105,2 и по чить рудную нагрузку в печи и среднетокарному, где начальник кладывает в работе определенные сберечь на тонну выплавляемого т. Грязнов, — 104,5 процента. чугуна по 32 килограмма кокса.

Работая высокопроизводительно, коллектив печи за 20 дней марта выплавил около 2,5 тысячи тонн сверхпланового чугуна.

Хорошо трудятся в моей бригаде газовщик т. Футман, старший горновой т. Кондаков и другие горновые и машинисты. Такое же отношение к делу проявляют и члены печных бригад моих напар-

Слаженностью в труде всего коллектива объясняется и то, что качество чугуна у нас высокое-72 процента его содержит серы меньше 0,035 процента.

Включаясь в предмайское соревнование и отвечая делом на постановление февральского Пленума ЦК КПСС, коллектив печи будет бороться еще настойчивей за новые успехи.

B. POMAHOB. мастер третьей домны.



Комсомолец И. Хохлов является агитатором ремонтного куста котельно-ремонтного цеха. Он регулярно проводит читки газет для рабочих.

На снимке: И. Хохлов проводит очередную читку свежих

трудящиеся цеха обсуждают важнейшие мероприятия партии по дальнейшему развитию сельского хозяйства. Единодушным одобрением встретили трудящиеся постановление февральского Пленума ЦК КПСС и тезисы доклада Н. С. Хрущева, решили новыми трудовыми достижениями ответить на важнейшие партийные документы.

На прошедших собраниях были приняты обязательства в честь приближающегося праздника 1-е Мая. Трудящиеся берут обязательства в апреле выдать сверх плана 1500 тонн по горячему прокату и

В первом листопрокатном цехе з 300 тонн товарного проката, обеспроходят собрания, на которых печить 100-процентное выполнение заказов, снизить брак по сравнению с мартом на 10 процентов, внедрить в производство 25 предложений, поступивших в ходе рейда за экономию и бережливость, и ряд других обязательств.

А предпосылки успешного выполнения обязательств есть. За 19 дней марта по горячему прокату выдано сверх плана 3345 тонн. Среди других бригад лучших результатов добилась первая бригада начальника смены т. Лаушкина. На ее счету 1412 тонн металла, прокатанного сверх задания.

Н. ЖИГАДЛО, председатель цехкома листопрокатного цеха № 1.

Инструментальщики впереди

Много нужного цеху инструменга готовят станочники инструментального отдела основного механического цеха. В феврале здесь отлично справились с заданием, выполнили программу на 106,4 процента. Это наиболее высокий по-

Инструментальщики, во главе с начальником отдела т. Губанищевым, так организовали труд, что у них не было невыполнения норм, прогулов и нарушений техники безопасности.

Цеховой комитет совместно с администрацией цеха присвоил отделу первое место.

Хорошо работал и коллектив общеслесарного отдела, где начальник В. Леонов. Там новые нормы выполнили на 116 процентов, а в бригадах мастеров тт. Петухова и Ганозина-и того выше.

Многие станочники тоже значительно опережают норму. Токарь комсомолец Александр Жарков вы полняет по полторы нормы. Токарь коммунист Михаил Сотников-более, чем на 150 процентов.

А. ГРИШИН, председатель цехового номитета.

ЗАКРЕПИЛИ УСПЕХИ

лектив смены М. Возмилкина в кузнечно-прессовом цехе продолжал отстаивать первенство и в феврале. При недавнем подведении итогов соревнования смен и бригад выяснилось, что коллектив смены т. Возмилкина закрепил успехи.

Заняв первенство в январе, кол- і Кузнецы этой смены выполнили план на 114 процентов. В пелом же по цеху выполнение плана составляет 107,4 процента. •

К. ГРИГОРЬЕВ, мастер кузнечнопрессового цеха.

ОБЪЯВЛЕНИЕ

трудовых резервов состоится бината». общезаводское партийное собра-

Повестка дня:

26 марта в Доме культуры товых условий трудящихся ком-Докладчик — зам. директора

комбината т. Светлов Л. А. Начало собрания в 9 часов «Об улучшении жилищно-бы- утра, ПАРТКОМ ЗАВОДА,

Кузнецкий и Магнитогорский металлургические комбинаты два гиганта советской индустрии - растут год от года, давая стране все больше и больше ме-

С первых дней рождения между двумя гигантами завязалась трудовая перекличка. Тесными узами дружбы, товарищеским соревнованием связаны многотысячные коллективы нашего и Кузнецкого комбинатов. Взаимные посещения, ежегодное подведение итогов соревнования, обмен опытом стали традицией.

Много раз представители кузнечан бывали у нас, а магнитогорцы — в Сталинске. И всякий раз и гости, и хозяева обогащаются опытом, который помогает двум кол лективам успешнее идти вперед.

На днях большая группа представителей цехов нашего комбината возвратилась из Сталинска. Сегодня мы публикуем письма товарищей, побывавших у кузнечан.

новое у доменщиков

тысячи тонн чугуна сверх плана. С начала этого года, они также успешно выполняют государственный план. Если коэффициент использования полезного объема доменной печи за 1956 год составил 0,695, то за февраль этого года он уже составляет 0,665. Этому увеличение доли агломерата в шихте от 50 до 73,3 процента, с другой стороны, автоматизация загрузки доменных печей и перекидки арматуры воздухонагревателей вместе с повышением квалификации обслуживающего печи персонала

На трех доменных печах Кузнецка перекидка арматуры воздухонагревателей автоматизирована, Это позволяет полнее использовать поверхность нагрева воздухонагревателей, держать более высокую температуру горячего дутья.

У них также осуществлено охлаждение лещади воздухом, подаваемым двумя вентиляторами производительностью 22000 куб. метров, через металлические трубы, заложенные в фундамент доменной печи под лещадью. Съем тепла таким способом достигает 60000 и более килокал/час, что должно обеспечить увеличение стойкости лещади и продление кампании печи.

Для осуществления более точного контроля за ходом печей, на 3-х печах успешно работает установка отбора статического дав-

Доменщики Кузнецкого метал-ления из середины шахты печи. лургического комбината успешно Прибор, регистрирующий раз выполнили план 1957 года, выдав ность давления в кольцевом воздухопроводе и середине шахты, а также в середине шахты и на колошнике позволяет заблаговременно принять меры, предупреждающие расстройство хода печи. В дальнейшем кузнечане предусматривают использовать показания разности давлений для автоматиспособствовало, с одной стороны, ческого регулирования хода доменной печи изменением определенных параметров.

Для более полной характеристики хода доменной печи разработана и испытана установка автоматического замера и регистрации температуры по радиусу ниже уровня засыпи с четырех сторон. Результаты проведенных испытаний показали, что некоторые конструктивные изменения позволят в недалеком будущем на одной из печей пустить в эксплуатацию такую установку.

Успешное осуществление автоматизации доменного процесса, улучшение качества сырых материалов позволит кузнецким доменщикам серьезно претендовать на первое место по технико-экономическим показателям работы доменных печей.

Наблюдая за работой кузнечан введенными ими новшествами, мы убедились, что у них серьезно поставлена работа по механизации и автоматизации доменного процесса. Коллектив кузнечан работает

И. MAHAEHKO, руководитель технологической группы доменного цеха.

УЧИМСЯ ДРУГ У ДРУГА,

ЧТО ВИДЕЛИ МАГНИТОГОРЦЫ

Приняли новые обязательства

Коллектив нашего стана соревнуется с таким же станом Кузнецкого комбината. При встрече с прокатчиками-кузнечанами мы обсудили итоги труда в прошлом году и новые обязательства станов и смен.

А чтобы лучше выполнять обязательства, работать производительнее, необходимо широко внедрять все передовое. Кузнечане охотно знакомили нас с хорошо отработанной технологией нагрева и прокатки металла. У них на каждом участке установлена технологическая инструкция, за выполнением которой следят работники ОТК. У нас таких инструкций нет. В этом вина технического отдела комбината, ЦЗЛ и руководителей цехов. Наличие же этой инструкции и строгое соблюдение ее велет к снижению брака и вторых

Кузнечане с успехом применили наплавку стальных прокатных валков высокостойкими сплавами не только для прокатных станов, но и для блюминга. Стойкость валков повысилась в 30-35 раз.

У нас это тоже можно осуществить. Ведь у нас в вальцетокарном отделе и станок для наплавки есть более совершенный, чем у кузнечан, но он давно стоит без лела. Необходимо его использо-

А что делать, чтобы уменьшить пробуксовывание металла в клетях прокатных станов? Кузнечане успешно нашли способ. Они изготовили ролики для накатки стальных валков, после чего валки лучше захватывают заготовку и ликвидируют пробуксовку.

Они передали нам образец ролика, чтобы мы могли осуществить накатку валков и у себя. Опробование уже проведено и дало положительный эффект.

Многое из передового в работе кузнечан будем применять у себя. В. АРХИПОВ.

начальник стана «500».

HA MAPTEHAX В мартеновских цехах Кузнец- мульде руды в первое, второе, четвертое и пятое завалочные окна. Прогревают и дают еще по полмульды руды. После этого в третье

кого металлургического комбината в первую очередь бросается в глаза чистота и порядок. Как на рабочей площадке, так и под печами нет лишних предметов, нет мусора и хлама.

У нас под печами обычно хранится кирпич и по мере налобноют на рабочую площадку. Кузнечакирпич на рабочей илощадке между будками управления и на шихтовых открылках. А к печам подают кирпич при помощи автопогрузчиков, которых у еще по мульде руды в каждое окних имеется шесть. Это значи- но. Снова шуруют мульдой и гретельно облегчает доставку кирпичей к месту работы каменщиков.

Культура производства определяется не только чистотой рабочего места, но и внедрением прогрессивных методов труда. Кузнечане выработали такой метод на завалке печей. Разработанная технология завалок строго соблюдается. Были мы в цехах днем, были и ночью, и всегда наблюдали четкую работу сталеваров на завалке, ют шлак. строгое соблюдение технологии.

Завалку первого состава сталеплавильщики-кузнечане производят послойно. На подину мартеновской печи подают 8 мульд ру-

окно тоже подают две мульды ру-

Пока руда прогревается, сушат и закрывают сталевыпускное отверстие. После десятиминутного сти его подают к печам, подыма- прогревания руды дают в каждое окно по мульде известняка. Прогревают еще 10 минут и производят мульдой шуровку (разравнивание).

Прогревая 10 минут, добавляют ют и после этого послойно, с прогреванием каждого слоя, заваливают всю руду. Продолжается завалка первого состава 1 час 10 минут — 1 час 20 минут.

После этого заваливают металлическую ломь, прогревают. На всю завалку уходит 2,5-3 часа. Через 15-20 минут после слива в печь чугуна открывают шлаковыпускное отверстие и выпуска-

Плавление идет 4-4,5 часа. продолжительность плавки длится 11,5-12 часов.

Внедрение четкой отработанной технологии завалки следует переды, распределяя ее в определенном нести и в практику работы у нас. порядке. Сначала дают по одной | Следует также наладить регуляр-

ную обдувку сводов. Кузнечане для этого имеют шланги на барабанах на каждой печи. Они могут скорее обдуть свод печи. А у нас этого нет, отдел снабжения комбината шлангами не обеспечивает.

Кузнечане также регулярно каждый день очищают воздушные перевалки и обмуровку кессонов or «myő».

Многое сделано для облегчения труда. Кроме автопогрузчиков, доставляющих к печам кирпич, там во втором цехе осуществлена ме ханизация открывания сталевыпускного отверстия. Мы взяли чертежи, чтобы подобную механизацию внедрить и у себя. У нас намечено проведение кислородопровода к печам, а кузнечане в этом нас опередили и кислородопровод провели.

Перенимая передовое у кузнечан, мы рассказывали и о своей работе, о том, чего у них еще нет и что может быть им полезно. Так в дружеских обменах мнениями, в изучении методов труда на рабочем месте, мы передавали опыт коллектива нашего цеха и перенимали все то, ценное, что облегчит труд и поможет поднять производительность труда.

> A. KYTHOB. заместитель начальника третьего мартеновекого цеха.

Первенства не уступим

печей Кузнецкого металлургического комбината несколько иные. Соответственно и требования мартеновцев к копровикам на Кузнецком комбинате не такие жесткие, как у нас. Этим в значительной степени можно объяснить тот факт, что по качеству продукции копровики Кузнецка несколько отстают от копровиков Магнитки.

Прежде всего нужно отметить слабую механизацию копрового цеха в Кузнецке. Приведу несколько примеров. У кузнечан в копровом цехе работают всего семь электромостовых кранов, два пакетирующих пресса. А у нас-28 кранов, три пресса, причем будет скоро введен еще один пресс.

Копровики Кузнецка пока не могут обеспечить полное извлечение металла из шлака в связи с отсутствием сепарационных уста-HOBOK. Кузнечане принимают только 50 процентов шлака, а другая половина шлака отвозится на отвал, на далекое расстояние.

Это, конечно, ухудшает работу низа мартеновских печей из-за несвоевременной поставки шлаковых ковшей. Тем более, что мартеновские печи там работают горячо, ровно.

Отстают кузнечане от нас и по работам на взрывных ямах. Бурение металлических массивов они ведут далеко от взрывных ям. Поэтому у них есть перерасход кислорода (до 11 кубических метров на 1 тонну), а производительность в 5-6 раз ниже нашей.

Думается, что серьезным недостатком в работе копровиков Кузнецка является отсутствие склада для зимних запасов метальна. Запас, пихты. У нас есть такой запас,

Условия работы мартеновских рассчитанный, примерно, на месяц, и мы гарантированы на всякие возможные случаи. Это наше замечание кузнечане приняли к сведению и будут принимать все меры к его реализации.

Повторяю еще раз: копровики Кузнецка полностью обеспечивают выполнение своих задач, и если у них есть, на наш взгляд, замечания в работе, то это прежде всего нужно объяснить несколько другими условиями в работе самих мартеновских печей.

К слову сказать, у кузнечан есть много хорошего опыта в работе, и нам необходимо его использовать. Прежде всего краны там однотипные, высокоскоростные и простоев у них, как правило, очень мало. Кроме того, краны обеспечены хорошими электромагнитами, чего нельзя сказать о наших. Копровики Кузнецка сделали хороший опыт: они установили на кранах вторую кабину. Нет необходимости доказывать, какие удобства создает это новшество для работы крановщиков. Думается, что и в нашем цехе этот ценный опыт нужно внедрить.

Далее, разработка шлакового отвала в Кузнецке технически оснашена больше, чем у нас. Увеличение числа экскаваторов на нашем шлаковом отвале, естественно, увеличит количество металла для доменного и мартеновских цехов.

Со всеми замечаниями, предложениями мы выступали на сменно-встречных собраниях. Там же копровики заключили договор социалистического соревнования на этот год и решили еще с большей энергией бороться за первенство в А. МАРАКИН. соревновании.

мастер копрового цеха.

В ЦЕХАХ ЧИСТОТА И ПОРЯДОК



Приняли нас кузнецкие метал лурги хорошо, охотно делились опытом, живо интересовались работой магнитогорцев. В их цехах всюду чисто, порядок, в порядке содержится и оборудование.

Я, естественно, больше интересовался трудом листопрокатчиков. На среднелистовом стане Кузнецка имеются быстродействующие направляющие линейки, предохраняющие прокатку серповидных листов и позволяющие вести прокатку листов на середине бочки валков. Это следует перенести на наш стан, эскизы линейки кузпечане дали.

Удачно решили кузнечане централизованную сигнализацию по

задаче размеров при прокатке сляб и листов. У нас этого нет. Данные размеров у нас пишет работница мелом на досках.

Много уделили внимания кузнечане созданию условий для трудящихся. Посты управления стана у них лучше оборудованы. Видимость у них лучшая, хорошая вентиляция и при них имеются санитарно-гигиенические узлы. Применение электромагнитов при погрузке и транспортировке металла на среднелистовом стане кузнечан заменило подкрановых рабочих, которые еще есть у нас. А снабжение газовырубщиков ботинками на деревянной подошве создало лучшие условия для этих рабочих. У нас же обувь газовырубщиков на резиновой подошве, что вредно действует на ноги.

Кузнечане широко применяют совмещение профессий. Поэтому у них в ремонте оборудования участвуют свои слесари и другие рабочие, отпала необходимость в бригадах кустов ремонтников, как это еще имеется у нас. Слесари же стана, зная лучше оборудование, ремонтируют его быстрее и належнее.

Все лучшее из опыта кузнечан мы перенимаем, чтобы продолжать наше традиционное соревнование и давать стране больше металлического листа. Г. СИМАНЮК,

механик среднелистового стана листопрокатного цеха.

На снимке: участник делегации механик листопрокатного цеха Г. Симанюк.

ВМЕСТЕ ШАГАЕМ ВПЕРЕД!

У КУЗНЕЦКИХ МЕТАЛЛУРГОВ

ПО МЫСЛИ РАЦИОНАЛИЗАТОРОВ

Знакомясь с работой доменно- | боты воздухонагревателей. В на- | по оформлению, разработке и оплаго цеха Кузнецкого металлургического комбината мы с руководителем технологической группы доменного цеха нашего комбината т. Манаенко зашли в подбункерное помещение доменной печи № 4.

Во время осмотра вибрационных грохотов и других механизмов загрузки к нам подошел машинист вагон-весов. Мы были удивлены тем, что во время нашей беседы с машинистом вагон-весы продолжали свою работу по загрузке доменной печи. Вот вагон ссыпал шихту в скипы и идет к бункеру за агломератом. Точно у нужного бункера останавливается. За несколько секунд из бункера ссыпается в вагон-весы заданное количество агломерата. Стрелка весов на циферблате показывает заданный вес, набор агломерата прекращается. Вагон-весы движутся к следующему бункеру.

Так набирается из разных бункеров по заданной программе руда, агломерат, известняк, скрап и т. д. Подача за подачей производится загрузка доменной печи шихтой. А машинист только наблюдает за действиями вагон-весов. Это автоматизированные ватон-весы.

Из имеющихся в цехе шести вагон-весов пять автоматизированы. В настоящее время автоматизация вагон-весов находится в стадии окончательной доработки и внедрения.

Инициатором автоматизации работы вагон-весов является известный на Кузнецком комбинате рационализатор, электрик доменного неха т. Гурьянов Василий Григорьевич. Это он совместно с группой авторов разработал схему автоматизации работы вагон-весов и тия, как правило, не оформляютосуществил эту схему на практи-

Василий Григорьевич Гурьянов является автором другого очень ценного предложения. Он совмест-

Меня, конечно, как шамотчика,

больше интересовала работа ша-

мотно-динасового цеха Кузнецкого

комбината. Прежде всего нужно

отметить спаянность коллектива

трудящихся цеха, высокую трудо-

Лучие у кузнечан качество по-

вую сознательность.

стоящее время уже автоматизиро- те крупных рационализаторских гана работа воздухонагревателей на трех доменных печах. Здесь будет создана материальная заинвсе операции по нагреву дутья выполняются автоматически, без участия газовщиков. Автоматизация воздухонагревателей облегчает труд газовщиков, ускоряет процесс перевода аппаратов о газа на воздух и обратно, что способствует лучшему использованию воздухонагревателей и подъему температуры дутья. Надо отметить, что в доменном цехе нашего комбината ни вагон-весы, ни воздухонатреватели еще не автоматизированы.

Рационализаторы-мартеновды Кузненкого комбината разработали и успещно осуществляют на практике дистанционное управление стопорами при разливке стали. С внедрением этого предложения высвобождаются разливщики от тяжелой и горячей работы по ручному управлению стопорами. Сталеплавильщики нашего комбината более пяти лет работали над вопросом механизации разливки стали и решить этого вопроса не могли. В настоящее время механизация разливки стали в виде переноса опыта заимствуется у кузнецких сталеплавильщиков.

На Кузненком комбинате в ра ционализаторской работе принимают активное участие и инженерно-технические работники, а также руководящие работники комбината. Активными рационализаторами комбината являются главный сталеплавильщик т. Климасенко, главный электрик т. Петрикеев, начальник ЦЗЛ т. Нику линский и др.

В отличие от кузнечан, на нашем комбинате крупные мероприяся как рационализаторские предложения й, следовательно, не оплачиваются. Примеров, когда не оформляются крупные предложения, на нашем комбинате имеется но с другими авторами разработал много. Надо полностью использопредложение по автоматизации ра- вать опыт кузнецких металлургов

предложений и изобретений, чем тересованность в разработке крупных предложений.

На Кузнецком комбинате большие суммы средств расходуются для премирования цехов и отдельных рационализаторов за достигнутые хорошие показатели в рационализаторской работе. В 1957 году проводился смотр-конкурс на лучшую постановку работы по режиму экономии. Для премирования победителей конкурса было выделено 72 тысячи рублей.

В работе с изобретателями и рапионализаторами активное участие принимают профсоюзные организации. В цехах хорошо поставлена пропаганда достижений рационализаторов и изобретателей. Почти во всех пехах вывешены витрины с показателями рационализаторской работы и портретами лучших рационализаторов.

В связи с проводимыми мероприятиями на Кузнецком комбинате непрерывно растет армия рационализаторов и изобретателей, улучшаются показатели по рационализаторской работе. За 1957 год на Кузнецком комбинате поступило 5907 предложений, внедрено 3345 и получено экономии 23,7 миллиона рублей.

Надо полнее использовать опыт кузнецких металлургов по развитию массового движения изобретателей и рационализаторов с тем, чтобы в текущем году превзойти кузнечан по всем показателям рационализаторской работы.

в. голчин. начальник БРИЗа комбината.

Нужна двухсторонняя СВЯЗЬ

О других цехах нашего комбината говорить не буду, а в нашем, обжимном, частенько бывают вот какие случаи. Вылетело, допустим, из клещей крана керно. Дело нехитрое: вылетело одно-можно без особого труда забить другое. Машинисту крана стоит только сказать об этом. Но в том-то и дело, что сказать он не может. А 110чему?

В практике работы нашего цеха установился такой порядок, что связь машиниста крана с участком нагревательных колодцев установлена односторонняя, Это эначит, что машинист крана только принимает разговор, а зам что-либо передать не может. Одним словом «слышит», но не «говорит».

Такие случаи в Кузнецке ликвидированы. Там установлена двухсторонняя связь, и машинист крана имеет возможность уточнить отданное ему приказание. Пвухсторонняя связь нужна и в нашем цехе. Хороший опыт кузнечан нужно нам перенять

машинист крана обжимного цеха.

На снимке: участник делегации сталевар т. Творогов у мартеновской печи.

Фото Е. Карпова.



ЧЕТКАЯ, РИТМИЧНАЯ РАБОТА

Ознакомление с работой обжимного цеха Кузнецкого металлургического комбината мы начали с Что нагревательных колодцев. увидели там? Сварочный шлак из ячеек идет во время нагрева слитков, за счет применения керамического утеплителя на спокойных марках стали. На двух группах нагревательных колодцев у них применяется пневматическая герметизация крышек. Сделано это силами коллектива завода.

Посад плавок производится быстрее, чем у нас. Достигается это благодаря тому, что на участнагревательных колодцев обжимной цех имеет свой паровоз.

Организация технологического процесса у кузнечан стоит на высоком уровне. Прокатка идет в трех направлениях: на рельсобалочный стан, на стан «750» и на стан «900». Таким образом, им необходимо катать несколько плавок одновременно и они катают. Как добиваются этого?

У кузнечан имеется двусторонняя радиосвязь старшего сварщика с машинистами всех клещевых кранов, кроме того, есть прямоговорящая связь со всеми сварщиками, постами управления станов и ножниц. Наряду с этим старший сварщик располагает и телефонной связью со всеми постами управления и с диспетчером обжимного

Перед глазами старших операторов-вальцовщиков имеется световая сигнализация, которую включает старший сварщик, давая знать операторам-вальцовщикам на какой профиль катать тот или иной слиток.

Если выдается несколько плавок одновременно, то очередность выдачи слитков устанавливает старший сварщик. Установленный им порядок знают машинисты кранов и все посты управления.

В течение смены очередность выдачи слитков нередко изменяется по нескольку раз, но никогда нет нарушений ритма работы. Это объясняется тем, что команда старшего сварщика является законом для машинистов кранов. Здесь каждый четко выполняет свои обязанности, чувствуетс**я** стройный порядок, в поддержании которого на каждом носту участвуют и работники ОТК.

Кузнечане работают очень высокопроизводительно, они добились сокращения простоев до 5 процентов.

Коллективу нашего цеха и в целом комбината есть над чем подумать, чтобы внедрить ценный опыт кузнечан в практику работы нашего обжимного цеха.

> Б. СЫЧКОВ, ст. мастер блюминга № 3.

СПАСИБО ЗА ПОМОШЬ

Мы, рабочие Череповецкого металлургического завода, проходившие производственную практику в цехе подготовки составов ММК в феврале-марте 1958 года, остались очень довольны тем внимательным отношением, которое встретили в цехе как со стороны администрации цеха, так и со стороны рабочих-инструкторов, к которым мы были прикреплены для практического обучения. Они с большей охотой и старанием передавали нам свой большой производственный опыт и передовые методы труда по нашим специальностям. К таким товаришам относятся рабочие тт. Острецов, Лесин, Галямов, Зобнин, мастера тт. Солоха, Пиманихин и др.

Особенно нам хочется отметить добросовестную работу руководителя теоретической подготовки инженера т. Галыгина Н. В. и руководителя группы подготовки машинистов гидроочистки и смазки т. Рязанова Е., которые исключительно честно и добросовестно отнеслись к порученному делу, дали нам прочные знания по нашим специальностям. В результате проведенных экзаменов группы тт. Галыгина и Рязанова сдали зизамен только на хорошо и отлично без одной плохой и удовлетворительной оценки. И уезжая к себе на завод, мы постараемся применить полученные знания в нашей будущей практической деятельности так, чтобы не уронить чести наших учителей, рабочих передового в стране металлургического ком-

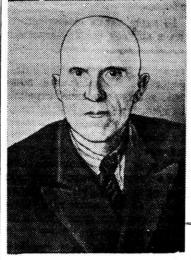
От имени группы рабочих Череповецного металлургического завода: КАЗУНИН, КУЗЬМИЧ, МИШИН, ТРОШИН, ЧЕРВЯКОВ.

замечания и предложения

мода шамота. Я, например, ни разу не видел, чтобы производство тормозилось из-за плохого качества цамота. На мой взгляд, все дело в том, что кузнечане ведут обжиг шамота во вращающейся печи. У нас для этой цели используется печь «гофманка», которая не обеспечивает качественного обжига. Не случайно, что в нашем цехе почти ежедневно бывает то недопал, то шамот идет крупный, то мелкий. Думается, что руководители нашего цеха постараются принять меры к приобретению вращающейся печи.

Кузнечане давно отказались от ручного и винтового пресса, установили моторный, который обеспечивает более высокую производительность труда.

Следует отметить, что в шамотно-динасовом цехе у кузнечан еще много применяется ручного труда. Связано это в первую очередь с нерациональной расстановкой прессов, обилием транспортеров, ночегар шамотно-динасового цеха. где рабочие тем и занимаются, что снимают продукцию с одного



транспортера и перекладывают на другой.

Плохо механизированы у них работы на дробилке. Рабочие вручную накладывают в вагонетки шамотный бой, везут и потом опять вручную перебрасывают битый шамот в дробилку. Руководители цеха учли эти замечания, нашли их правильными и будут принимать меры к устранению замеченных недостатков.

С. СПИВАК,

На снимке: участник делегации С. Спивак.

ТОВАРИЩИ МЕТАЛЛУРГИ!

Перенимайте ценный опыт кузнечан, шире развертывайте соревнование за сверхплановый металл, за экономию.

дерзаний и творческой мысли Больше в труде!

Будущие металлурги

Сейчас производственную прак-• тику во втором мартеновском цехе печи Виктор Сафиканов и Анатопроходит новая группа учащихся ремесленного училища первого года обучения. Все 13 учащихся этой группы работают в бригадах первых семи печей.

— Дельные будут металлурги - говорят о них сталевары.

И говорят правильно. Все учащиеся относятся к цеху, как родному дому, к работе у нечей-как к почетному заданию. Особенно хорошо работают на третьей нечи Владимир Смолянков и Владимир Клюкин. Все задания они охотно выполняют вместе с подручными сталевара, помогают печной бригаде в борьбе за перевыполнение обязательств.

Старательно трудятся на первой лий Косарев, на второй печи-Михаил Мишуткин. Да и об остальных ребятах, работающих у других печей, не скажешь ничего плохого.

Наши мастера и сталевары, а также мастер ремесленного училища т. Кошкаров охотно помогают новому пополнению быстрее приобрести навык работы у мартена. Надеемся, что эта наука послужит учащимся в пользу, и они станут впоследствии умельцамисталеплавильщиками.

M. APTAMOHOB, старший мастер второго мартеновского цеха.

ПОЕЗДКИ В СТРАНЫ НАРОДНОЙ ДЕМОКРАТИИ

дящихся с тружениками стран народной демократии. Многочисленные туристы этих стран посещают | Туристы побывают в Берлине, Манашу страну, охотно едут к ним и гдебурге, Лейпциге, Дрездене, Потнаши товарищи.

группа товарищей, работающих на турными памятниками. пашем комбинате. Среди советских стер фасонолитейного цеха, рию и Венгрию. К. ПУНЬКАЕВ.

Крепнет дружба советских тру- Е. М. Бойко, инженер Гипромеза, и другие.

Срок поездки по ГДР-12 дней, сдаме и других местах, ознакомят-На днях в Германскую Демокра- ся с достопримечательностями тическую Республику выехала страны, историческими и куль-

Завком металлургов комплектутуристов доменщик Н. А. Валива- ет также группы туристов для хин, И. И. Рубцов, старший ма- поездки в июне в Швецию, Болга-

ПО СИГНАЛУ: "ТРЕВОГА!"

ги. Не прошло и минуты, как две ны, пожарные в дыму при высокрасные машины, оглашая улицы звуками сирен, помчались на по-

Команда прибыла вовремя. Огонь охватил чердачное помещение и проникал в жилые комнаты. Начальник караула т. Игошин и пожарные действовали быстро и умело. Пожар ликвидирован.

Это было на улице Магнитной. в доме № 47. А в то же время на другом конце города, на улице Жданова, в доме № 98 слесарь треста «Магнитострой» Д. Косарев при помощи факела разогревал водопроводные трубы в подвальном помещении. Нарушение противопожарных мер не прошло бесследно: огонь факела попал в подпольное пространство первого этажа, откуда по пустотным перегородкам распространился на второй этаж и чердак.

На пожар прибыл дежурный караул пожарной части под руководством заместителя начальника части. т. Кащенко. Убедившись,

Религия в значительной мере

Традиция — это страшная

живет за счет традиции, привыч-

консервативная сила, она гру-

зом прошлого давит на людеи,

держит сознание человека в

рамках старых представлений и

понятий. «Традиции всех мерт-

вых поколений тяготеют, как

кошмар, над умами живых»,-

писал К. Маркс. (Соч., т. 8, стр.

строй не порождает и не воспро-

изводит религию, она живет за

счет минувших веков, за счет

некритического повторения лож-

ных представлений прошлого.

отправляют религиозные празд-

ники вовсе не потому, что они

имеют внутреннюю религиозную

потребность, а по традиции, по

цы праздновали и нам веле-

ли», - говорят они.

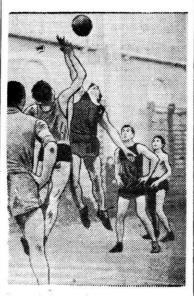
Советский социалистический

Резко прозвучал сигнал трево- і что все жители дома эвакупровакой температуре принялись разбирать полы и перегородки в двух этажах, самоотверженно бороться с огнем. Вскоре из окон вместо дыма потянулся пар, а затем и его не стало. Огонь был побежден.

> На металлургическом комбинате пожары-явление редкое. В этом заслуга не только работников пожарной охраны, но и многотысячного коллектива рабочих и руководителей производственных цехов. В городе же вследствие грубых нарушений правил пожарной безопасности, все еще они возникают. Наши пожарные зорко следят, самоотверженно борются с огнем, стойко оберегая государственное имущество, имущество и безопасность магнитогорцев. Но и каждый гражданин должен тоже строго следить за соблюдением правил пожарной безопасности.

В. СТАРОДУБЦЕВ, помощник начальника пожарной охраны комбината.

Первенство по баскетболу



В спортивном зале Дворца культуры продолжаются нгры на первенство завода по баскетболу. 20 марта состоялись очередные игры. Встречались команды коксохимического цеха и газового хозяйства, победили баскетболисты коксового цеха со счетом 58:36.

Очень упорной была встреча между баскетболистами обжимного и основного механического цехов, которая закончилась с разницей в одно очко в пользу спортсменов обжимного Счет 31:30.

Во встрече баскетболистов заводоуправления и цеха КИП и автоматики победили спортсмены заводоуправления со счетом

Розыгрыш первенства завода по баскетболу продолжается.

На снимке: момент игры между командами коксового цеха и газового ховяйства.

на первенство ЦЕХА

Любят шахматы в кузнечнопрессовом цехе. В свободное время часто можно видеть в красном уголке рабочих за шахматными досками. Как и в прошлом году, сейчас здесь проводится шахматный турнир на первенство цеха. В нем участвуют 13 шахматистов.

Игра еще идет, но уже видно, что кандидатом в победители является молодой специалист, подручный кузнеца Вадим Власов. Из 9 сыгранных партий он выиграл 7.

к. лукин, бригадир электриков кузнечнопрессового цеха.

ПИСЬМА В РЕДАКЦИЮ

БЕЗ ВСЯКОГО ПОРЯДКА

ловой, — часто говорил директор ее В. Хомченко, показывая на доску меню. Но рабочие цеха эмалированной посуды вскоре безошибочно разобрались, чего нет в столовой № 1.

Первое, чего нет, это-нет порядка. А коли его нет, то и при самообслуживании рабочий простанвает в очередях то к кассе, то к раздатке и вместо 20-30 минут теряет на обед час, а то и больше.

Нет и должного качества обедов. Вторые блюда обычно холодные. Нельзя похвалиться и разнообразием блюд. Меню, правда, расписано на всю доску, а в раздатке едва ли имеется в наличии два

Полагается некоторым рабочим получать спецмолоко. Но и его тоже нет. Предприимчивые работни-

—Чего только нет в нашей сто- ки столовой заменяют его стаканом кофе, компотом, а то и чаем.

Что же все-таки есть в столовой? Есть штат, директор, да еще есть калькулятор, устанавливающий высокие цены. 14 марта здесь, например, отпускали курицу отварную с гарниром. Влюдо довольно странное — одни ребра и крылья.

Зато цена — впору доброму гусю. За порцию курицы без гарнира в 75 грамм берут 3 рубля 75 копеек. Килограмм, следовательно, стоит 50 рублей! Не всякой курице и не везде такой почет и уважение.

Так и продолжается в нашей столовой, а пора бы этот-порядок изменить в лучшую сторону.

М. ЗАПУСКАЛОВ, электрик; Е. ПАШНИН, мастер; М. МАКСИ-МОВ, мастер; О. ОРЛОВ, бригадир электриков и другие рабочие цеха эмалированной посуды.

ГОТОВИМСЯ К СМОТРУ

судожественную самодеятельность. Прежде здесь вовсю работали кружки, но потом многие кружковцы выбыли из цеха, работа приостановилась. Но мы снова возродили работу самодеятельности. Сейчас у нас активно занимается танцевальный коллектив. Токарь Мария Сорокина, получившая определенный опыт в кружках клуба железнодорожников и Дворца культуры металлургов, охотно занимается с танцорами нашего неха.

Поэтому наши танцоры не раз выступали в своем красном уголке, а на избирательных участках в подготовке к выборам и в день выборов в Верховный Совет СССР дали 8 концертов.

Вместе с ними в концертах участвовали певцы-солисты, участники хоровых коллективов Дворца культуры металлургов.

Среди танцоров и солистов мно-

Любит молодежь куста мартена го активных ребят и девушек, которые и работают хорошо, и умеют весело, с пользой провести свободное время. Это токари Владимир Урюпин, Валя Шалимова, Нина Орлова, Анна Тихонова, машинист молота Валя Морозова. Валя Морозова не только хорошо работает и в кружке участвует, но и учитея без отрыва от производства в школе рабочей молодежи.

> С избирательных участков поступили хорошие отзывы о выступлениях кружковцев. А это пемаловажная награда коллективу.

> Сейчас танцоры и певцы куста мартена настойчиво готовятся к заводскому смотру художественной самодеятельности. Они также готовятся к концерту, который покажут колхозникам подшефного колхоза имени Ленина Кизильского района.

Г. ПИТАЕВ,

слесарь куста мартена, председатель культкомиссии цехкома.

ЗАНИМАТЕЛЬНАЯ ЛЕКЦИЯ

комбината сообщают о том, что будет прочитана лекция «О вкусах, нравах и привычках». Эту лекцию читает народный артист Узбекской ССР Н. В. Ладыгин, ее охотно слушают рабочие, особенно молодежь.

18 марта такая лекция состоялась в красном уголке основного

статью Е. Дулумана «Как я стал

атеистом». В этой статье пока-

зано, как благородное стремле-

ние юноши жить по-настоящему,

пользовано служителем культа

для того, чтобы привить ему ре-

лигиозное мировоззрение. Сби-

тый с толку опытным религиоз-

а не «неоо коптить»

То и дело объявления в цехах (механического цеха. Лектор на многих примерах показал нелепость и вред суеверий, критиковал модников, людей духовно опустошенных, нечестно относящихся к труду и обществу. Многолюдная аудитория очень живо воспринимала лекцию, реагировала возгласами одобрения. Такие лекции нужны, они помогают воспитывать лучшие привычки и нравы, презирать и ненавидеть все косное, тормозящее движение вперед.

И. о. редактора В. М. ЩИБРЯ.

СЕГОДНЯ И ЗАВТРА В КИНО:

ДОМ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛ-ЛУРГОВ (правый берег): «Рожденные бурей».

ДВОРЕЦ КУЛЬТУРЫ МЕТАЛ-ЛУРГОВ: сегодня «Повесть о бедных влюбленных», с 24 марта «Рожденные бурей».

КИНОТЕАТР «KOMCOMO-ЛЕЦ»: сегодня «Дело было в Пенькове», с 24 марта «Ханка».

КИНОТЕАТР им. ГОРЬКОГО: сегодня '«Миколка-паровоз», «Июньские дни», с 24 марта «Девушка без адреса».

КИНОТЕАТР «МАГНИТ»: сегодня «Девушка без адреса», «Дело было в Пенькове», с 24 марта «Девушка без адpeca».

В ЧЕМ ПРИЧИНЫ ЖИВУЧЕСТИ РЕЛИГИОЗНЫХ ВЕРОВАНИЙ

(Беседа вторая)

хику человека, доводят его до зрения, нельзя освободиться от религиозного экстаза, до само-отрицания. Так, 10 июля 1955 ние — та великая сила, которая года ученица 7-го класса Пусторадецкой школы Кадуйского ния, указывает пути познания и района, Вологодской области, Н. Спирина на почве религиозфанатизма покончила ного жизнь самоубийством, оставив Некоторые советские люди записку: «Я не жалею, что расстаюсь с жизнью, скоро я уви-

унаследованной привычке. «От- го дурмана. Живучесть религиозных верований объясняется отсутствием необходимых знаний, правильно-

жу господа бога и его мать -

пресвятую Марию». Так школь-

ница стала жертвой религиозно-

так называемых «священных да на мир. Без знаний нельзя книг», иногда травмируют пси- выработать научного мировозвытесняет религиозные веровапреобразования мира. Приобретение научных знаний требует воли, упорства, труда, а религия этого не требует, она основана на слепой и покорной вере.

Отсутствие научных знаний дает возможность служителям культа и религиозным проповедникам приобщать людей к вере. Это особенно удается тогда, когда человеку приходится переживать личные трудности. Газета «Комсомольская правда» 24 ненные чтением малопонятных, го материалистического взгля- марта 1957 года опубликовала

ным пропагандистом, Е. Дулуман поступил вначале в духовную семинарию, а затем и в духовную академию. Религиозный дурман тушил в нем здравый рассудок, пытливость, мысли, отрывал от живой жизни, заводил в тупик предрассудков, суеверий и мистики. Находясь под постоянным религиозным воздействием, Е. Дулуман чуть было не стал религиозным фанатиком. Но потом, взявшись за изучение естествознания и марксистской философии, он освободился от религиозных верований.

(Продолжение следует).

Религиозные обряды, допол-

Адрес редакции: завком металлургов, 2-й этаж. Телефоны: АТС 3-38-04 и 3-31-33.