

Пролетарии всех стран, соединяйтесь!

МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТАЛЛ

Орган парткома, завкома и завоуправления Магнитогорского ордена Ленина и ордена Трудового Красного Знамени металлургического комбината имени Сталина

№ 57 (2833)

СРЕДА

14

МАЯ

1958 года.

Цена 10 коп.

ДОРОГУ ПЕРЕДОВЫМ МЕТОДАМ

Двадцатый съезд КПСС поставил перед работниками промышленности задачу всемерно механизировать трудоемкие процессы, шире внедрять автоматику. Ответственные задания поставлены и перед работниками сварочного производства. Выполняя директивы двадцатого съезда партии, у нас значительно совершенствовали сварочную технику, широкое применение получила сварка под флюсом, разработанная Киевским институтом имени Е. Патона. Осуществлена комплексная механизация многих видов сварки. На уральских заводах, в частности, при помощи электрошлаковой сварки изготавливают станины прокатных станов, причем сечение свариваемых элементов достигает 600×800 миллиметров.

Широко применяется новая техника сварки на изготовлении мощных ковочных прессов в Новокраматорском заводе.

Значительных успехов достигли в наплавке твердыми сплавами ряда деталей агрегатов. В нашем основном механическом цехе успешно производится наплавка больших конусов доменных печей, штанг конусов, кернов для клемцевых кранов, ножей для ножниц блюмингов и ряда других деталей.

Польза от внедрения этого метода громадная. Большой конус без наплавки твердым сплавом служит полтора—два года. А наплавленный — 4—5 лет. Таким образом, отпадает необходимость замены конуса, остановки печи и снижения производства.

Недавно я побывал в институте имени Е. Патона, где знакомился с новейшей технологией электросварки и наплавки, чтобы

ценный опыт использовать у нас. Для повышения производительности труда работники института в свое время предложили многоэлектродную наплавку. Она используется в котельно-ремонтном цехе нашего комбината. Но она требует довольно сложной аппаратуры. Поэтому работники института разработали новый метод автоматической наплавки под флюсом широким ленточным электродом. Он как бы заменяет большое количество электродов и при наплавке обладает лучшими технологическими свойствами по сравнению с проволочными электродами.

В институте показали и новые методы сварки цветных металлов. Они нам пригодятся для изготовления и ремонта медных фирм доменных печей. Качество шва против прежнего метода наплавки выше, прочность его не уступает прочности основного свариваемого металла.

Освоение передовой технологии сварки и наплавки твердыми сплавами под флюсом поможет нам расширить ассортимент наплавляемых деталей. Мы ведем исследования, чтобы освоить наплавку ножей для ножниц станов холодного проката, для листопрокатных станов. Коллектив отдела сварочных работ основного механического цеха подходит к этому делу со всей серьезностью, изучает, конструирует, чтобы еще более механизировать наплавку твердыми сплавами, повысить стойкость деталей и тем самым способствовать повышению производительности агрегатов.

Н. ФАИН,
начальник отдела сварки
основного механического цеха.

В честь 40-летия комсомола

Комсомольско-молодежная бригада стана «300» № 3 сортопрокатного цеха успешно справляется со своими обязательствами в социалистическом соревновании. Работая весь апрель на высоком уровне, в мае бригада также трудится высокопроизводительно. Правда, иногда темпы нашей работы несколько сдерживаются отсутствием металла.

Отлично трудится на нагревательных печах сварщик т. Барбашев. Слаженно идет дело у операторов тт. Костицина и Соловьева. Они обеспечивают ровную работу стана, подают хорошо нагретые заготовки.

Образцово трудятся вальцовщики тт. Плещаков и Башков, не допускающие ни минуты задерж-

ки в работе агрегатов. Электрики и слесари обеспечивают безаварийную работу механизмов. Все эти товарищи — молодые рабочие. Они дали слово прийти к 40-летию Ленинского комсомола с отличными производственными показателями.

Но в нашем дружном коллективе есть люди, о которых нельзя говорить без возмущения, ибо они тянут бригаду назад. Например, очень плохо работает молодой вальцовщик т. Землянский. По его вине был допущен брак металла. Другой молодой вальцовщик, Лопатин, прогуливает.

А. ХЛОПОТИН,
слесарь первой бригады стана
«300» № 3 сортопрокатного цеха.

В подшефный район

В подшефный Кизильский район на днях отправилась агитбригада Дворца культуры металлургов, состоящая из 17 человек. Руководит этой бригадой заместитель председателя правления Дворца культуры металлургов т. Казачий.

В составе агитбригады 12 человек из русского народного хора. В числе их токарь ЖДТ Валя Морозова, работница кроватного цеха Катя Духан, работница цеха эмальпосуды Катя Белевитя, машинист крана Ася Падылина и другие. Вместе с хористами в

концертах агитбригады примут участие танцоры — работницы электросети Валя Руденко и студент Владимир Кириченко, а также чтец оператор обжимного цеха Николай Иванов.

Выступления участников концерта будут идти в сопровождении баяна — в агитбригаде участвует баинист Дворца культуры металлургов Виктор Вихирев.

Агитбригада пробудет в Кизильском районе неделю, побывает с концертами на полевых станах ряда колхозов.

Г. КАРАМЫШЕВА.

Пленум ЦК КПСС выражает уверенность, что советский народ, тесно сплоченный вокруг Коммунистической партии, успешно справится с задачей ускоренного развития химической промышленности и этим внесет новый крупный вклад в решение главной экономической задачи СССР — в кратчайшие сроки догнать и перегнать наиболее развитые капиталистические страны по производству продукции на душу населения, в дело строительства коммунизма в нашей стране.

(Из Постановления Пленума ЦК КПСС).



На снимке: старший аппаратчик ЛПП № 3 **Н. А. Кадошников**, неоднократно завоевавший первенство в соревнованиях.

Вахта вальцетокарей

Передовые рабочие вальцетокарного отделения несут трудовую вахту в честь Дня металлурга. С переходом коллектива отделения в конце прошлого года на семичасовой рабочий день производительность труда не только не снизилась, а наоборот, несколько повысилась. Вальцетокары умело организовали свой труд и значительно перевыполняют нормы выработки. Особенно высокопроизводительно работают старые вальцетокары, ветераны цеха, Н. И. Селиванов, И. Д. Мошаров, М. А. Штырлов, И. П. Андрющенко и М. Н. Коновалов.

Из дня в день набирают темпы и молодые вальцетокары, недавно пришедшие на производство. Пере выполняют нормы, например, тт. Кудрин, Ханжин, Н. Шутов и многие другие юноши.

Коллектив нашего отделения имеет не плохие показатели в социалистическом соревновании. Но на достигнутом он не останавливается.

Н. ХОМОЗА,
нормировщик вальцетокарного от-
деления.

Сверхплановая сталь

Коллектив нашей печи № 12 второго марганцевого цеха дружный, за свое обязательство горой стоит. В мае мы упорно наращиваем фонд сверхпланового металла. За 11 дней мая мы выдали сверх задания более 720 тонн стали сверх плана.

Сталевары и подручные, работающие на комсомольско-молодежной печи № 22 третьего марганцевого цеха, из смены в смену улучшают трудовые показатели, чтобы достойно отметить День металлурга и встретить славное сорокалетие комсомола. Сталева-

ры А. Феоктистов, Л. Свечкарев, П. Федяев и А. Камаев за 11 дней мая здесь сварили 1193 тонны сверхпланового металла. Это немногим больше половины всей сверхплановой стали, сваренной коллективом цеха за то же время.

К сведению профактивистов

Московская и Ленинградская высшие школы профсоюзного движения проводят набор учащихся, имеющих среднее образование, из числа профсоюзного актива на заочное и очное отделения.

За всеми справками обращаться в завком металлургов, ком. №№ 7 и 14 до 17 мая.

ЗАВКОМ МЕТАЛЛУРГОВ.

Впереди молодежь

Быстро проходит по стану раскаленная полоса металла, за ней — другая, третья, четвертая... Зорко наблюдает за станом старший вальцовщик комсомолец Иван Просиненко. Вот замешкался немного на чистовых клетях Виктор Михеев.

— Что у тебя, Витя? — спрашивает Просиненко молодого вальцовщика, быстро подходя к нему.

— Ничего, все в порядке, — бойко отвечает Виктор, — маленькая неполадочка была, исправил.

Точно, слаженно работает коллектив нашей бригады. Апрельский план по производству горячего проката бригада выполнила на 102 процента, а по выпуску товарной продукции — на 101,4 процента и заняла второе место в соревновании всех бригад стана. В мае наш коллектив добивается новых успехов.

Сейчас бригада встала на почетную трудовую вахту в честь 40-летия Ленинского комсомола. Мы ежедневно выдаем немало сверхпланового металла высокого качества.

Образцы самоотверженного труда показывают молодежь, которой у нас очень много. Взять хотя бы Виктора Михеева. Он — примерный работник, воспитанник ремес-

ленного училища. К нам Виктор пришел не так давно, сразу же зарекомендовал себя любознательным, дельным пареньком. Он не допускает брака в работе, быстро делает настройку клетей. Как передового товарища коллектив нашего цеха выдвинул его кандидатом в депутаты городского Совета. Избиратели оказали Михееву большое доверие, избрали его в горсовет.

А молодой вальцовщик Евгений Ермолин? Успешная работа на производстве не мешает ему не менее успешно учиться в индустриальном техникуме. Он является сейчас студентом четвертого курса прокатного отделения техникума.

Старший вальцовщик Иван Просиненко раньше работал вальцовщиком. Без отрыва от производства он окончил индустриальный техникум. Затем его призвали в ряды Советской Армии. После службы в армии Просиненко вернулся на наш стан и стал работать старшим вальцовщиком. И работает успешно, умело руководя другими вальцовщиками.

А. ДЕЙНЕКО,
мастер третьей бригады стана
«300» № 2 проволочно-
штаписового цеха.

Оружием смеха

Много труда вкладывают марганцовцы, чтобы с честью выполнить обязательства. Но и в их семье имеются люди, мешающие добиваться общего подъема. В борьбе с такими нарушителями марганцовцы удачно используют испытанное оружие смеха.

Во втором марганцевом цехе редакция провела рейд-роверку соблюдения правил техники безопасности. По результатам рейда выпущен «Крокодил». В нем критикуют мастера каменных работ т. Яковleva, который при разливке стали посыпал подручную каменщику с раствором вдоль состава. В результате чего она получила ожог.

Колючими строчками сопровождены карикатуры на диспетчера т. Приказнова, подручных сталевара тт. Типкина, Чижова, Кизирова, Воронина, слесаря т. Крикошева, тоже нарушивших правила техники безопасности на производстве.

Он халатность проявил,

Две изложницы свалили.

Колючими строчками сопровождены карикатуры на диспетчера т. Приказнова, подручных сталевара тт. Типкина, Чижова, Кизирова, Воронина, слесаря т. Крикошева, тоже нарушивших правила техники безопасности на производстве.

А старшие мастера каменных работ тт. Шупин и Калюзин также себя вели в честь цеха — они на ходу прыгали в трамвай. На них тоже помещена карикатура и дана подпись:

Нарушители эти злостные

Ведут себя, как дети, хотя и взрослые.

В третьем марганцевом цехе мастер т. Лазовский 11 мая неправильно заливал плавку № 25223. В цеховом «Крокодиле» тотчас его изобразили в виде астронома, гадающего по звездам. Подпись гласит:

Скажи мне, о небо,
Всю тайну открой,
Что сбудется с плавкой моей —
Замякнет иль будет процента на два,
Ведь я шихтовать не умею.

Возле листовок «Крокодила» всегда стоят рабочие, читают, одобряя работу редакции, не упускающих из-под своего внимания нарушителей.

Семья и школа

О ВОСПИТАНИИ ДЕТЕЙ

Воспитание детей—дело сложное, но мы, родители, воспитатели, педагоги, никогда не должны забывать о нашей большой ответственности за правильное воспитание подрастающего поколения, и, прежде всего, своих детей. К сожалению, вопрос воспитания детей не всегда решается правильно.

Некоторые родители считают подчас свою задачу выполненной, если изредка и мимоходом посетят школу, в которой учится их ребенок. С И. В. Егоровым, начальником смены копрового цеха, в школе познакомились лишь после того, как он был вызван в школу. А ему вызова можно было не дожидаться: сын его, Виктор, учится в 5 классе, учится плохо. Мальчик он избалованный и считает, что в его плохой учебе виновата инкогтила. Он так и заявляет, что «двойки» у него появляются из-за «придирчивости» преподавателей.

А как ведет себя отец? Пришел он в школу с каким-то обиженным видом, с претензиями к учительскому коллективу, вместо того, чтобы разобраться в причинах плохой учебы сына. А сын продолжает учиться плохо.

Очень часто родители не могут отличить главное в воспитании детей от второстепенного, ненарядного. Вот один из примеров. В четвертом классе нашей школы учится Володя Кожевников. Я не берусь говорить о том, что родители Володи (отец его работает начальником ТЭЦ) много внимания

уделяют своему сыну. Володя хорошо начитан, занимается музыкой. Но в характере мальчика есть черта некоторого превосходства над товарищами. Он к тому же может нарушать дисциплину на уроке. За это учащиеся разрисовали его в стенной сатирической газете «Ежик». А одна из учениц сделала обзор сатирических газет, послала заметку в газету «Магнитогорский рабочий». Заметка была опубликована.

И вот уют семьи Кожевниковых был нарушен. Мать Володи начала звонить в школу, вести довольно жесткие разговоры с руководителями школы. Видно, телефонные разговоры ее не устроили, она пришла в школу и потребовала дать ответ на вопрос: «Почему в этой школе издаются над ней и ее сыном?»

Думается, что такое излишнее напекание, запугивающее ребенка от товарищеской критики вряд ли могут привести к хорошим результатам. И не в этом ли нужно искать причины появления явно нежелательных черт в характере мальчика?

Конечно, невозможно в пределах одной статьи осветить все вопросы воспитания детей. Хочется только закончить статью словами А. С. Макаренко, говорившего, что «правильное воспитание — это наша счастливая старость, плохое воспитание — это наше будущее горе».

Н. ПЛАТОНОВА,
директор школы № 55.



Алексей Сафонов воюет... (Фельетон)

Сыр-бор загорелся из-за пустяков. Семья слесаря цеха водоснабжения комбината Георгия Андреевича Сафонова справляла его день рождения. Родственники у «новорожденного» проживает в Магнитогорске много, позвать всех в гости — наберется больше сотни человек. Много денег надо израсходовать на угощение.

И старый рабочий вместе с женой, Матрой Артемовной, решили:

— Отметим это событие скромно. Позовем дочек и сына. Больше никого звать не будем.

Так и сделали. Дети собрались у отца вечером в воскресенье 20 апреля, поздравили его с днем рождения, выпили по две-три рюмки вина за здоровье дорогого папаши, пожелали долгих лет жизни.

Скромное торжество длилось час-полтора — не больше. Гости уже собрались было расходиться по домам, как неожиданно в дом забежал брат виновника торжества — Алексей Сафонов, спеш-

щик-составитель фасоно-чугунолитейного цеха комбината. Лицо его было искажено злобой, он скрипел зубами и хрюкал:

— Дом построили, зазнались, родину забывать стали.

И — в боковую комнатушку, что напротив кухни. Там в ящиках стояла овощная рассада. Миг — и рассада выдернута, брошена на пол ловкими руками ворвавшегося хулигана.

Родственники не придали большого значения поступку брата «новорожденного».

— Погорячился малость, пройдет с ним горячка, извинится.

Но Алексей Сафонов не из той породы людей, чтобы извиняться, да еще перед братом и его семьей.

— Ишь, чего захотели, я им еще не такую свинью подложу, они у меня узнают «кузькину мать».

И действительно, вскоре семья Георгия Сафонова узнала «кузькину мать» меньшего брата своего родителя. Новый «фортель»

Алексей Сафонов выкинул 25 апреля. В этот день в дом Георгия Сафонова прибежала вся в слезах Вера Минина. Семья Георгия Андреевича построила новый дом и продала Мининим свой старый маленький домишко.

— Алексей-то Андреевич, что удумал, — плача, рассказывала Минина. — Самовольно занял огород, который вы продали нам, кричит, ругается, на меня палкой замахивается.

Матрена Артемовна попыталась утихомирить разбушевавшегося брата мужа, заставить его отдать соседям незаконно захваченный им огород. Но ее появление только подлило масла в огонь. Алексей Андреевич набросился на жену брата с площадной бранью. На крики вышли соседи из других домов. Собралось порядочно народа. И в присутствии многочисленной толпы хулиган начал обливать грязью пожилую женщину, мать воина Советской Армии и еще шестерых детей. Он обозвал ее самыми последними словами, угрожая раепрвой «с всем ее волчьим выводком».

Когда на защиту Матрены Артемовны встали соседи и пыта-

лись привести хулигана в порядок, — брань обрушилась на них. Особенно усердствовал Алексей Сафонов в оскорблении своих новых соседей — Веры Мининой и ее престарелой матери.

— Судить такого распоясавшегося хулигана надо, — единодушно заявили все, кто был свидетелем буйства Алексея Сафонова.

...И вот Алексей Сафонов — на скамье подсудимых. Народный суд 2-го участка Кировского района осудил его за хулиганство на 5 суток принудработ. Довольно странный приговор. Хулиган и дебошир, не дающий покоя соседям, самым беззастенчивым образом оскорбляющий честных советских людей, отделался легким испугом.

А общественность цеха, в котором работает Алексей Сафонов? Она молчит, как воды в рот набрала. Нужно надеяться, что в фасоно-чугунолитейном цехе не пройдут мимо этих возмутительных фактов хулиганства Алексея Сафонова и сурою осудят его общественным судом.

В. АЛЕКСАНДРОВ.

Физкультура и спорт



18 МАЯ — ЭСТАФЕТА МОЛОДЕЖИ ОБЩЕЖИТИЙ

ЗДЕСЬ УПОРНО ГОТОВЯТСЯ К БОРЬБЕ

Во втором интернате на этаже, где проживают молодые сталеплавильщики, идет горячая подготовка к традиционной легкотяжелой эстафете молодежи общежитий. Физорг здесь, Иван Ананьев. Спортивную часть этажа будут защищать две команды в составе 32 человек из числа молодых рабочих. Сейчас спортсмены в свободное от работы время проводят последние тренировки перед ответственными соревнованиями.

Знают свои этапы и спортсмены третьего этажа первого интерната. В своеобразной подготовке спортсменов к эстафете большая заслуга принадлежит опытным физкультурникам-активистам. Здесь не ждут напоминаний, не просят помощи, не жалуются на трудности, а, засучив рукава, готовятся к предстоящей упорной борьбе.

А ЗДЕСЬ ТИШИНА И БЕСПЕЧНОСТЬ

Совершенно другое дело на втором этаже северного крыла. Живут здесь такие же молодые рабочие, работают в кусте проката. Многие из них — комсомольцы. Но, как ни странно, а команды здесь еще не укомплектованы.

Времени до проведения эстафеты осталось мало, но достаточно для подготовки. Вероятно, это поймут комсомольские вожаки цеха ремонта промышленных печей и организуют молодежь на участие

в большом спортивном празднике. А пока на втором этаже второго интерната, где проживают молодые ремонтники, не видно подготовки к эстафете. Наверное, здесь ждут, когда «кто-то» придет, «на что-то» укажет, «в чем-то поможет». А не лучше ли не дожидаться подталкиваний и самим взяться за большое и хорошее дело.

Берут „счастливые“ билеты

Трудящиеся фасоно-вальце-сталелитейного цеха активно приобретают билеты денежно-вещевой лотереи. Коллектив модельного отделения купил лотерейных билетов на 1 тысячу 600 рублей. На большие суммы приобрели билеты коллективы участка валков и изложниц, электриков и другие.

Передовые люди на производстве являются передовиками и в приобретении билетов денежно-вещевой лотереи. Так, бригадир обрубщиков т. Авдеев приобрел билетов на 110 рублей, электрик т. Сорокин и бригадир земледелов т. Заяц — на 100 рублей каждый, бригадир слесарей т. Смага — на 75 рублей.

Е. ДУДУЕВ,
старший нормировщик фасоно-вальце-сталелитейного цеха.

И. о. редактора В. М. ЩИБРЯ.

Коллектив цеха подготовки составов глубоко скорбит о преждевременной смерти старейшего рабочего, члена КПСС ТРИФОНОВА Ивана Григорьевича и выражает соболезнование семье и родственникам покойного.